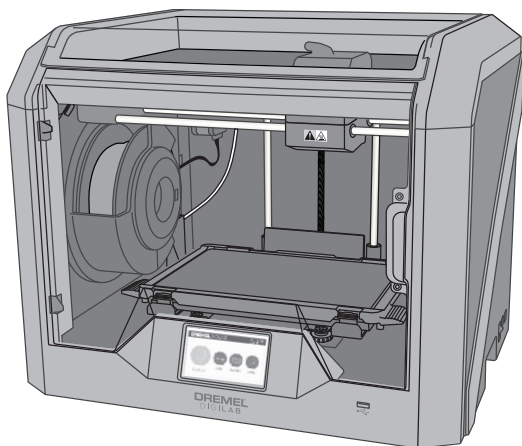


DREMEL® 3D45



GB	Original instructions	2	DA	Oversættelse af betjeningsvejledning	202
DE	Übersetzung der Originalbedienungsanleitung	34	SV	Översättning av originalinstruktioner	234
FR	Traduction de la notice originale	68	NO	Oversettelse av originalinstruksjonene	266
ES	Traducción de las instrucciones originales	102	FI	Käännös alkuperäisistä ohjeista	298
IT	Traduzione delle istruzioni originali	136	RU	Перевод оригинальных инструкций	330
NL	Vertaling van de originele gebruiksaanwijzing	170	AR	ترجمة التعليمات الأصلية	364



Please note that the contents of the Quick Start Guide and Instruction Manual may change and evolve over time. You can access the most up-to-date version online at www.dremel3d.com.



GENERAL SAFETY WARNINGS

**WARNING**

READ ALL INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL AND FAMILIARIZE YOURSELF WITH THE DREMEL 3D45 BEFORE SETUP AND USE. FAILURE TO COMPLY WITH THE WARNINGS AND INSTRUCTIONS MAY RESULT IN FIRE, EQUIPMENT DAMAGE, PROPERTY DAMAGE, OR PERSONAL INJURY. SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

WORK AREA SAFETY

- a. **Keep work area clean and well lit.** *Cluttered or dark areas invite accidents.*
- b. **Do not operate Dremel 3D45 in the presence of flammable liquids, gases or dust.** *Dremel 3D45 creates high temperatures which may ignite the dust or fumes.*
- c. **Store idle 3D45s out of reach of children and other untrained persons.** *Injury can occur in hands of untrained users.*

ELECTRICAL SAFETY

- a. **Always use the Dremel 3D45 with a properly grounded outlet. Do not modify Dremel 3D45 plug.** *Improper grounding and modified plugs increase risk of electric shock.*
- b. **Do not use Dremel 3D45 in damp or wet locations. Do not expose Dremel 3D45 to rain.** *Presence of moisture increases risk of electric shock.*
- c. **Do not abuse the cord. Never use the cord for pulling or unplugging the Dremel 3D45. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** *Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.*
- d. **Avoid using this product during an electric storm.** *There may be a remote risk of a power surge from lightning that may result in an electric shock.*
- e. **In case of emergency unplug Dremel 3D45 from outlet.**

PERSONAL SAFETY

- a. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a Dremel 3D45. Do not use Dremel 3D45 while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** *A moment of inattention while operating Dremel 3D45 may result in personal injury.*
- b. **Use personal protective equipment.** *The use of protective equipment such as heat resistant gloves and safety glasses will reduce the risk of personal injuries.*
- c. **Dress properly. Do not wear loose clothing or Jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** *Loose clothes, Jewellery or long hair can be caught in moving parts.*

DREMEL 3D45 USE AND CARE

- a. **Before every use check Dremel 3D45 for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition**

that may affect the Dremel 3D45's operation. If damage is suspected then have the Dremel 3D45 repaired by an authorised Dremel service centre before use. *Use of Dremel 3D45 when damaged may result in poor quality of object creation, further equipment damage, property damage or personal injury.*

- b. **Do not touch the extruder tip or heated build platform during Dremel 3D45 operation or until it has cooled down to at least 60°C (140°F).** *Contact with the extruder tip or heated build platform during or after operation before tip has cooled may result in personal injury.*
- c. **Set up the Dremel 3D45 in a well-ventilated area. Place Dremel 3D45 printer on flat nonflammable surface and away from flammable material. Provide at least 8 inches of unobstructed spacing around Dremel 3D45.** *Dremel 3D45 melts plastic during building. Plastic odours emitted during Dremel 3D45 operation may irritate eyes and airways. Locating Dremel 3D45 close to surrounding objects prevents proper ventilation.*
- d. **Do not reach inside the Dremel 3D45 while it is in operation.** *Contact with Dremel 3D45 moving parts during operation may result in poor build quality, equipment damage or personal injury.*
- e. **Always monitor the Dremel 3D45 during operation.** *Use of Dremel 3D45 by persons unfamiliar with these warnings and instructions may result equipment or property damage and personal injury.*
- f. **Use only DREMEL filament.** *Use of filament not authorized by Dremel may result in equipment, property damage or personal injury.*
- g. **Do not adjust extruder/nozzle setting to exceed the maximum rated temperature of the filament type being used.** *Heating filament above recommended range can cause emissions that may result in personal injury.*
- h. **Ensure small objects created by Dremel 3D45 are not accessible to young children.** *Small objects are potential choking hazards for young children.*
- i. **Do not create illegal or inappropriate objects using Dremel 3D45.**
- j. **Do not use Dremel 3D45 to create objects intended for use with candles, liquid fuels, and other heat sources.** *Plastic may melt when exposed to fire or other heat sources. Such use of objects created by Dremel 3D45 may result in fire, property damage and personal injury.*
- k. **Do not use Dremel 3D45 to create objects intended for food or drink applications such as preparation, decoration, storage, or consumption.** *Such use of objects created by Dremel 3D45 may result in illness or personal injury.*
- l. **Do not use Dremel 3D45 to create objects intended with use with electrical components or housings of electrical components.** *Dremel filament is not suitable for electrical applications. Such use of objects created by Dremel 3D45 may result in property damage and personal injury.*
- m. **Do not put plastic objects in or around your mouth.** *Dremel filament is not suitable for food or drink preparation and food utensils. Such use of objects created by Dremel 3D45 may result in illness or personal injury.*
- n. **Do not use Dremel 3D45 to create objects intended for chemical storage.** *Dremel filament is not suitable for chemical storage. Such use of*

TABLE OF CONTENTS








- objects created by Dremel 3D45 may result in property damage and personal injury.*
- o. Do not modify Dremel 3D45 or alter factory settings.** *Modifications may result in equipment and property damage, and personal injury.*
 - p. Do not expose Dremel 3D45 to temperatures exceeding 70°C (158°F).** *Dremel 3D45 may become damaged. Dremel 3D45 is intended to operate in temperature between 16-29° C (60 - 85° F).*
 - q. Do not move or bump Dremel 3D45 or the extruder during operation.** *The object may build incorrectly.*
 - r. Do not change filament spool unless the building process is completed, stopped, or paused.** *Changing the filament during building will cancel the object and may damage the extruder.*
 - s. Do not pull the filament out until instructed by the touch screen.** *Doing so may damage the extruder.*
 - t. Use extra care not to damage the extruder tip when clearing debris.** *Dremel 3D45 will not work properly with damaged extruder tip and will require replacement.*
 - u. Before every build make sure that the build platform is covered with Dremel specified glue.** *Use of improper glue may result in equipment damage and poor object build quality.*
 - v. Be aware of your body position when using hand tools to remove objects from the build platform.** *Sudden tool slip and improper body position during object removal from the build platform may result in personal injury.*
 - w. Avoid scratching the build platform when removing objects.** *Scratches in the build platform will result in improper object creation.*
 - x. Do not drop the build platform.** *Tempered glass plate may break and result in personal injury.*
 - y. Do not remove tempered glass plate from plastic holder.** *Contact with tempered glass plate edge may result in personal injury.*
 - z. Do not twist or bend the build platform while removing objects.** *Tempered glass plate may separate from plastic holder and result in personal injury.*
 - aa. Dremel is not responsible for structural integrity or utility of objects created using Dremel 3D45.** *Structural models created by inexperienced designers may result in property damage and personal injury.*

SERVICE

- a. Always unplug Dremel 3D45 from its power before performing any service procedures.** *Failure to do so may result in personal injury and equipment damage.*
- b. Have your Dremel 3D45 serviced only by an authorized Dremel service centre using only Dremel replacement parts.** *This will ensure that proper operation and safety of Dremel 3D45 is maintained.*
- c. Use only Dremel approved materials and components.** *Use of filament, or 3D objects other than Dremel® approved filament and genuine Dremel® components may void warranty.*

General safety warnings	2
Table of contents.....	3
Used symbols.....	4
Information on Intellectual Property	4
Dremel Remote and Mobile Services.....	4
Functional Description and Specifications	4
3D45 Resources	5
Glossary of Terms.....	6
Getting to know your 3D45	7
Introduction.....	9
Kit Contents*.....	9
Touch Screen.....	11
Touch Screen Icons	16
Initial Setup	17
Printing Remote with Dremel.....	18
Getting Ready to Build	19
Building	24
Removing Your Object.....	27
Best Practices	28
Maintenance.....	28
Maintenance and Service	30
Firmware & Open Source Software	32
Dremel® Consumer Limited Warranty.....	33

USED SYMBOLS

Symbol	Name	Designation/ Explanation
	Safety alert symbol	It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.
	Read manual symbol	Alerts user to read manual
	Danger symbol	indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury
	Warning symbol	indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
	Caution symbol	indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in minor or moderate injury.
	Hot surface hazard symbol.	Contact may cause burn. Allow to cool before servicing.
	UL US symbol	This symbol designates that this tool is listed by Underwriters Laboratories, to United States and Canadian Standards.

WARNING THIS IS A CLASS A PRODUCT. IN A DOMESTIC ENVIRONMENT THIS PRODUCT MAY CAUSE RADIO INTERFERENCE IN WHICH CASE THE USER MAY BE REQUIRED TO TAKE ADEQUATE MEASURES.

INFORMATION ON INTELLECTUAL PROPERTY

The Dremel 3D45 is intended for 3D printing objects from digital files that you create or own, or have the right to print using the Dremel 3D45. When making objects using the Dremel 3D45, it is your responsibility to ensure that you do not infringe any third party intellectual property rights or violate any applicable laws or regulations, such as U.S. or foreign intellectual property laws. The Dremel 3D45 may not be used to make objects protected by intellectual property rights owned by third parties without such third parties' permission. Using the Dremel 3D45 to do any of the following may require the permission of third parties: to make a duplicate or facsimile (in whole or in part) of any object not created by you, to make an object from a digital file you do not own, or to make an object from a scan of a physical object that you did not create. It is your responsibility to obtain such permission. In some cases, you may not be able to obtain such permission.

Where such permission cannot be obtained, you should not 3D print such object, or you do so at your own risk. You may not modify, reverse engineer, decompile, or disassemble the Dremel 3D45 or its software or firmware, except as permitted by applicable law. If you use the Dremel 3D45 in any way other than as recommended and described in these Operating/ Safety Instructions, you do so at your own risk. Using the Dremel 3D45 to make objects that infringe any intellectual property rights owned by third parties could result in civil or criminal prosecution and penalties, and you could be liable for money damages, fines, or imprisonment.

DREMEL REMOTE AND MOBILE SERVICES

Dremel remote and mobile services provide you with information and services regarding your Dremel 3D products. The type of information provided by Dremel remote and mobile services may change from time to time. All product information and services are provided for your convenience, "As is" and "As Available".

NOTE: The availability of Remote and Mobile Services may depend on your region.

Dremel does not guarantee that the information or services will be available, accurate, or reliable, or that product information or services will provide safety in your home. You use all product information, services, and products at your discretion and risk. The product information and services are not intended as a substitute for direct means of obtaining information. Network connectivity requires an access point and high speed internet connection. Internet service provider charges may apply. Mobile printing requires a compatible mobile device and data plan. Carrier charges may apply.

FUNCTIONAL DESCRIPTION AND SPECIFICATIONS

BUILDING

Extruder: Single extrusion
 Extruder temperature: Up to 280°C (536°F)
 Build Platform Temperature: Up to 100°C (212°F)
 Operating Interface: 4.5" full color IPS touch screen
 Maximum Build Volume: 10" x 6" x 6.7" (255mm x 155mm x 170mm)
 Layer Thickness: 50 microns | 0.05 mm
 Filament types and colors: See dremel3d.com
 Internal Storage: 8GB
 External Storage: USB Flash Drive

WEIGHT & DIMENSIONS

Weight (without spool): 19.4kg (42.8lbs)
 Dimensions: 20.25" x 16" x 15.9" (515mm x 406mm x 394mm)

FILAMENT

ONLY works with Dremel 1.75mm filament

FILAMENT STORAGE

All polymers degrade with time. Do not unpack until filament is needed. Filament should be stored at room temperature: 16-29° C (60-85° F) and in dry conditions.

SOFTWARE

Dremel 3D45 comes with complimentary file slicing software for Windows and Mac OSX. This application converts your 3D digital files into buildable files.

SUPPORTED OPERATING SYSTEMS

- Apple® Mac® OS® X v10.9 or later (Mavericks)
- Microsoft® Windows® 7 SP1
- Microsoft® Windows® Window 8, 8.1
- Microsoft® Windows® Window 10

MINIMUM SYSTEM SPECIFICATIONS

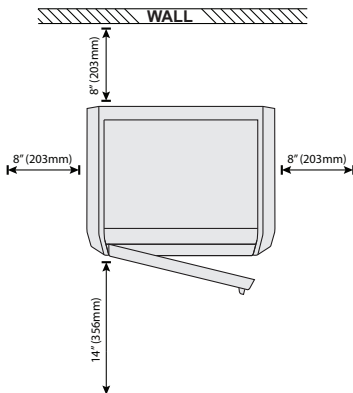
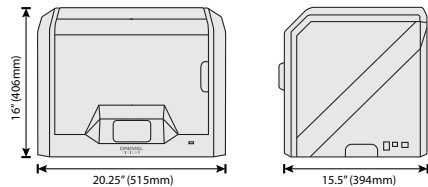
- CPU: 64-bit processor (32-bit not supported)
- Memory: 3 GB RAM (4 GB or more recommended)
- Disk space: ~2 GB free disk space for installation
- Display card: 1,024 MB GDDR RAM or more. Microsoft® Direct3D® 11 capable graphics card or higher
- Pointing device: Three-button mouse

ELECTRICAL REQUIREMENTS

3D45 input rating: 100-240V, 47-60Hz, 0.85-2.3Amps

OPERATING ENVIRONMENT

Room Temperature: 16-29° C (60 - 85° F)
Level workspace
Dry workspace environment



3D45 RESOURCES

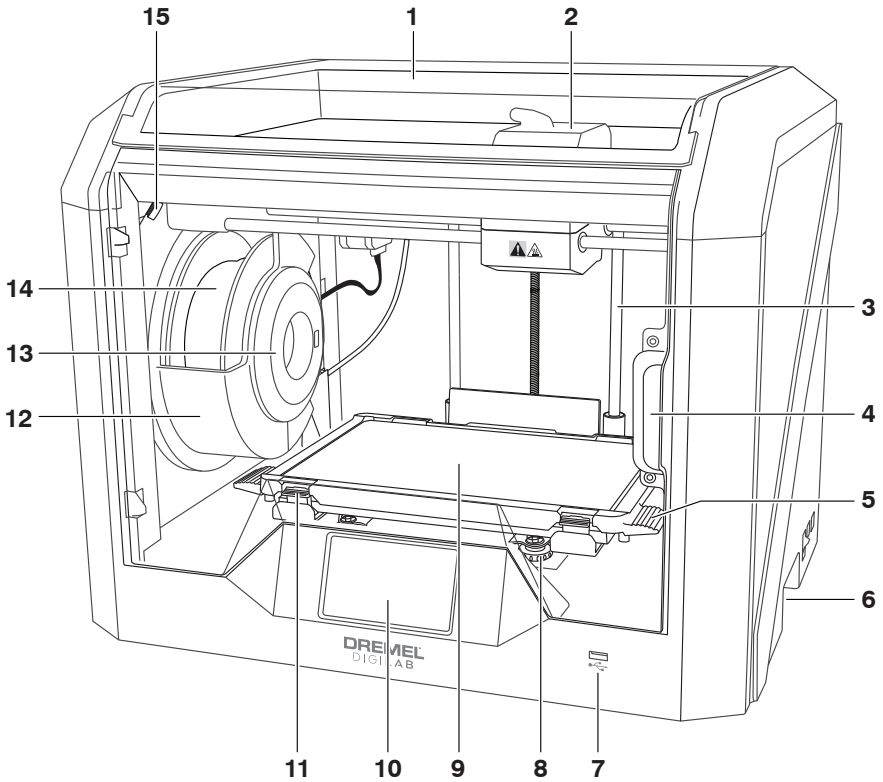
Resource	Description	Location
Quick Start Guide	Provides illustrated walk through of how to un-box your 3D45 and start building out of the box.	Printed version of the Quick Start Guide is located in the carton with the printer. It is also available on www.dremel3d.com
Dremel 3D Website	Provides the latest 3D45 software, product information, customer support, and 3D model and project downloads.	www.dremel3d.com
Dremel 3D Customer Support	Contact Dremel for product support, maintenance, and service.	www.dremel3d.com
File Slicing Software	Allows you to upload, edit, and build 3D files.	Install from www.dremel3d.com or from USB flash drive provided with the Dremel 3D45.

GLOSSARY OF TERMS

Term	Definition
Build Platform	The flat surface used by your Dremel 3D45 to build objects. The build platform is comprised of a tempered glass plate with a plastic holder.
Build Platform Clips	Clips located at the front of the build platform base that are used to secure the build platform in place.
Build Volume	The three dimensional (3D) amount of space that an object will use once it is completed. Your Dremel 3D45 has a maximum build volume which means that objects with a larger build volume cannot be built unless they are resized or broken into subobjects.
Door	Your Dremel 3D45 has a door located on the front panel. This allows for easy access to the build platform, extruder, filament, and your objects. This door is made with a transparent material so you can monitor the progress of your objects while keeping the build environment stable.
ECO-ABS	Natural thermoplastic that provides users with durable and impact resistant parts.
Ethernet Port	A local area wired networking technology that allow electronic devices to communicate.
Extruder	An assembly that uses gears to pull filament through the extruder intake, heat the filament to the build temperature, and push the heated filament out of the extruder tip.
Extruder Fans	Fans used to cool the outer assembly of the extruder and gear motor.
Extruder Fan Baffle	A plastic piece that directs air from the extruder fan onto the build platform to assist in cooling the active build.
Extruder Intake	An opening located at the top of the extruder where filament is inserted for building.
Extruder Lever	A lever located on the side of the extruder that is used to loosen the grip of the extruder gear motor.
Extruder Tip	A nozzle located at the bottom of the extruder where heated filament is forced out for building.
Filament	A threadlike strand of plastic material.
Filament Guide Tube	A plastic tube that guides the filament from the spool holder to the extruder of the printer, preventing any snags.
Filament Runout Sensor	A sensor in the extruder intake that pauses your printer if it runs out of filament during a build.
Filament Spool	A cylindrical piece on which a long strand of filament is wound for storage and continuous use.
.g, .gcode, .g3drem	A buildable file format compatible with your Dremel 3D45.
Glue Stick	Non-toxic and acid-free stick of glue that is applied to the build platform to help prints stick.

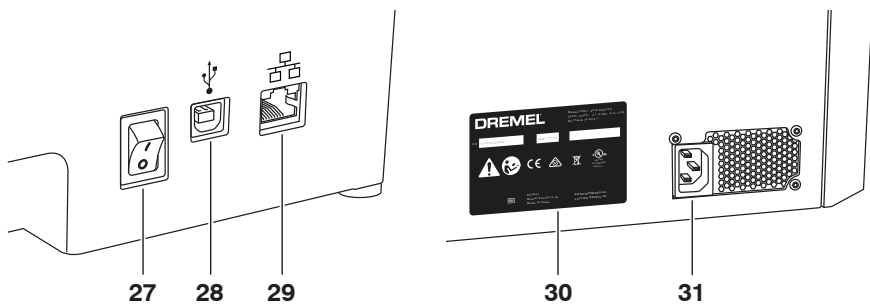
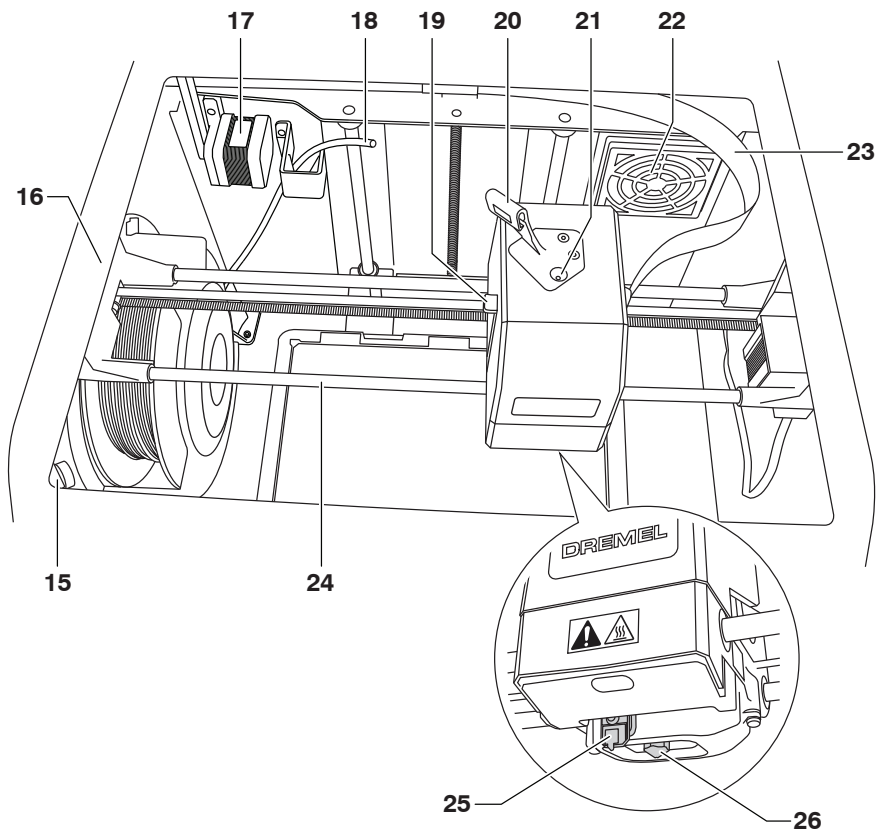
Leveling Knobs	Knobs located under the base of the build platform that allow users to easily level the build platform before each print.
Leveling Sensor	A sensor that detects the height of the build platform and assists in proper leveling.
Lid	Your Dremel 3D45 has a pivoting lid on the top. This allows for more access to the build platform, extruder, filament, and objects when necessary.
Needle Nose Pliers	Common tool used to hold small objects and to grab excess material that may be too hot to touch directly.
Nylon	Synthetic polymer that provides strong and flexible prints with heavy wear resistance.
OBJ File	A common digital file format used in a wide range of 3D model software. This file is created in 3rd party 3D software or downloaded from Dremel3d.com.
Object Removal Tool	A tool used to separate your objects from the build platform.
PLA	A bioplastic derived from renewable resources such as corn starch
Spool Holder	A plastic piece located to the left of the build platform inside your Dremel 3D45 build area that is designed to hold a filament spool.
Spool Door	A removable door which locks the filament spool to the spool holder.
Stepper Motor	A brushless DC electric motor used to drive the guide rails and extruder gears.
.STL File	A common digital file format used in a wide range of 3D model software. This file is created in 3rd party 3D software or downloaded from Dremel3d.com.
Touch Screen	Full color display that is touch activated. It allows you to monitor your Dremel 3D45 and objects while also providing commands directly to your Dremel 3D45 without the use of a computer.
USB Flash Drive	A portable memory card used on a wide array of devices.
WiFi	A local area wireless networking technology that allow electronic devices to communicate.
X-Axis Guide Rails	A set of rails on either side of the extruder that allow a stepper motor to move the extruder to the left or right side of the build area.
Y-Axis Guide Rails	A set of rails on either side of the build area that allow a stepper motor to move the extruder to the front or back of the build area.
Z-Axis Guide Rails	A set of rails located at the back of the build area that allow a stepper motor to move the build platform up or down.

GETTING TO KNOW YOUR 3D45



1. Lid
2. Extruder
3. Z-Axis Guide rail
4. Door
5. Build Platform Tabs
6. Gripping Handles
7. USB A Port
8. Leveling Knobs
9. Build Platform
10. Touch Screen
11. Build Platform Clips
12. Filament Spool Holder
13. RFID Reader
14. Filament Spool
15. Camera
16. Y-Axis Guide Rail

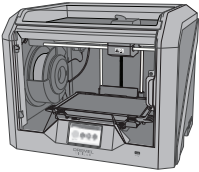
17. Stepper motor
18. Filament Guide Tube
19. Extruder Lever
20. Filament Guide Clip
21. Extruder Intake
22. Chamber Fan (With optional filtration hook-up)
23. Ribbon Cable
24. X-Axis Guide Rail
25. Leveling Sensor
26. Extruder Tip
27. Power Switch
28. USB B Port
29. Ethernet Port
30. Nameplate
31. Power Input



INTRODUCTION

Welcome to the world of Dremel Digilab. Our mission is to mentor you through the digital fabrication process and share best practices for bringing your ideas to life. 3D building is a process that will involve experimentation and persistence. Thankfully, the Dremel experts are here to make your job easier with online tips and live support. Dremel 3D45 brings new functionality, such as network connectivity and remote printing. To get started with 3D45 follow the initial setup routine on the touch screen to connect and register the printer. You can create a user profile by going to www.dremel3d.com. Your profile gives you access to high-quality models, support and software downloads, and remote printing services powered by Dremel3D cloud based software. Once setup and registration is complete you are ready to start building.

KIT CONTENTS*



Dremel 3D45



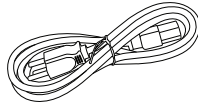
Instruction Manual



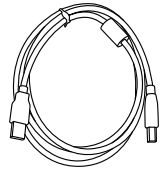
Quick Start Guide



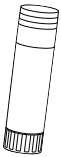
(2) Filament Spool**



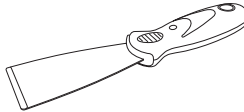
Power Cable



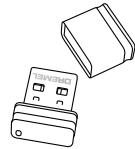
USB Cable



(2) Glue Stick



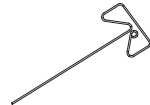
Object Removal Tool



USB Flash Drive

* Quantities may vary depending on kit.

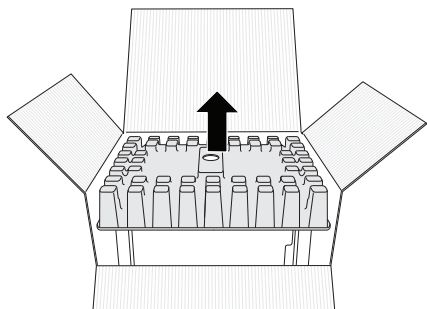
**Do not store in moist or hot environment.



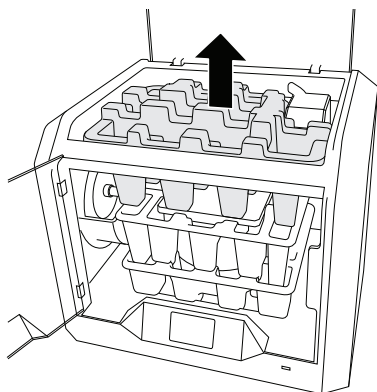
Unclog Tool

UNPACKING

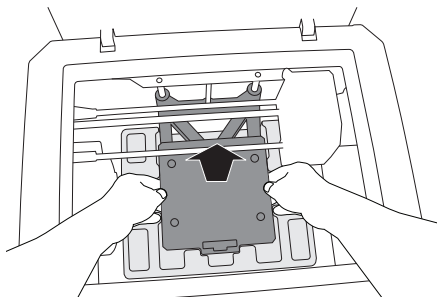
1. Place box on table, cut tape, and open.
2. Remove top insert.



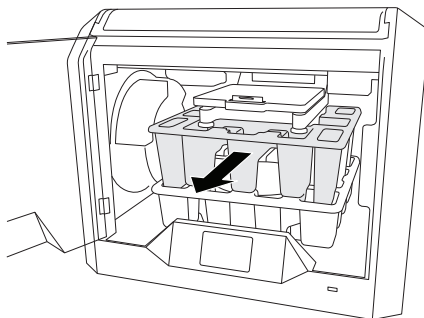
3. Remove 3D45 and place on table.
4. Open lid and remove top insert.



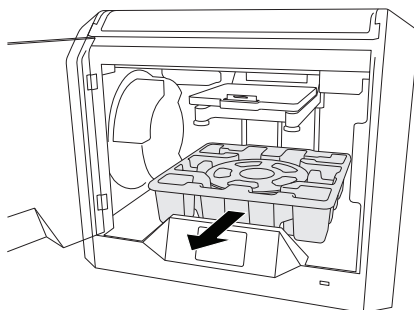
5. Raise build plate by lifting from both sides.



6. Open door and remove middle insert.



7. Remove bottom insert.



Tip: Keep packaging for future transportation and storage.

TOUCH SCREEN

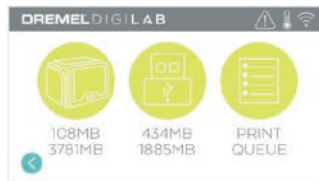
Using your Dremel 3D45 without a computer is easy with the onboard software and full colour touch screen. Before building your model we want to familiarize you with the touch screen menu structure and options.

WARNING OBSERVE ALL PROVIDED WARNINGS AND SAFETY INSTRUCTIONS WHEN USING THE DREMEL 3D45. FAILURE TO DO SO MAY RESULT IN FIRE, EQUIPMENT DAMAGE, PROPERTY DAMAGE OR PERSONAL INJURY.



BUILD

Tap to select a 3D model and begin build process. (See page 24 for detailed build instructions)



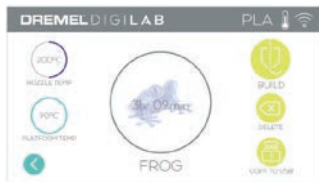
BUILD MENU

Tap Printer, USB Flash Drive, or Print Queue to choose the destination of your desired file.



MODEL MENU

Tap to select the desired model or use arrows to scroll through pages to find your model.



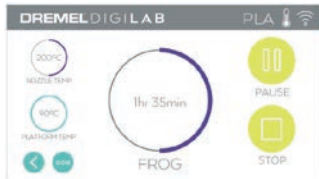
FILE DETAILS

Nozzle and plate temperatures settings referenced for the current build.

BUILD – Tap to begin build process.

DELETE – Tap to remove model file from on-printer storage or USB flash drive.

COPY TO PRINTER – From USB flash drive, tap to copy model file to on-printer storage.



BUILD STATUS

STOP – Tap to cancel the current build process.

PAUSE/PLAY – Tap to pause or resume the current build process. Pause will allow you to access the filament button.



PRINT QUEUE NOTIFICATION

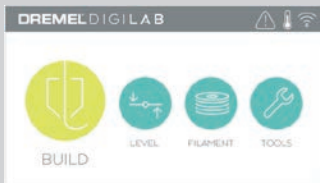
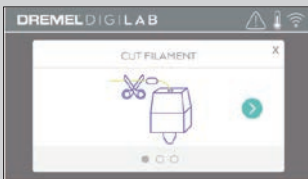
YES – Proceed to print file.

NO – Cancel printing of file.



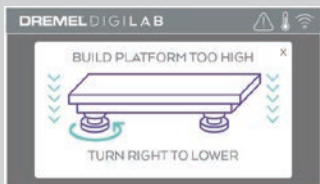
FILAMENT

Tap to begin heating and start filament load/change process. (See page 19 for instructions on filament load/change process)



LEVEL

Tap to begin build platform leveling process. (See page 23 for instructions on leveling the build platform)



TOOLS

Tap to access the following individual printer functions and settings.



SERVICE

Tap to enter service menu to see customer service contact information.



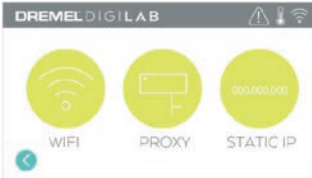
NETWORK

Tap to enter Network menu to connect or disconnect WiFi and Set Proxy.

CONNECT WIFI – Tap to connect to WiFi.

SET PROXY – Tap to set manual proxy.

SET STATIC IP – Tap to setup static IP.





CALIBRATE

Tap to move extruder and build platform to zero position.



JOG MODE

Tap to display options to move extruder and build platform along the X, Y, and Z-axis.





SETTINGS

LANGUAGE – Tap to pick alternate menu language.

DISPLAY – Tap to customize cabinet LEDs or main menu hotkeys.

SOUNDS – Tap to turn 3D45 sounds On/Off.

TOKEN – Tap to release current token and get a new token when connected to Wifi or Ethernet.

ADVANCED MODE – Tap to manually prioritize GCode settings.

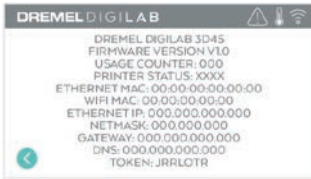
FACTORY RESET – Tap to remove all information stored on 3D45 and return it to factory defaults.



PREHEAT

Tap "Nozzle Temp" to automatically begin preheating the extruder for building or removing excess debris. Once your optimal temperature is achieved, tap "Platform Temp" to begin preheating the build platform.

PURGE – Once extruder is hot, tap to manually extrude filament.



ABOUT

Tap to see 3D45 information such as firmware version, usage counter, printer status, MAC address, and token.

TOUCH SCREEN ICONS



Indicates that there is an error such as filament empty or door open.



Indicates that Ethernet is connected.



Indicates WiFi signal strength and if connected to WiFi symbol will be blue.



Indicates that the extruder and build platform are cool.



Indicates that the extruder and build platform are warm.



Indicates that the extruder and build platform are hot.



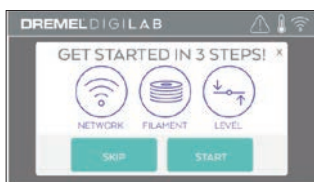
Indicates that the printer is connected to 3DPrinterOS printing services and that it can receive remote commands.

INITIAL SETUP

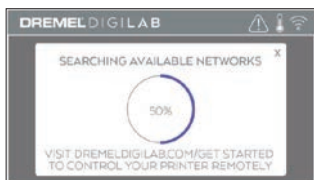
The first time you power on your Dremel 3D45 you will be prompted to perform an initial setup of network. Completing this process will give you access to features such as printing wirelessly from your PC or Dremel3D cloud based program, printer sharing amongst your friends and family, notifications of firmware updates, and printer status monitoring. You will then be walked through how to loading your first roll of filament and how to properly level the build platform.

NOTE: Dremel 3D cloud based software can be accessed on www.dremel3d.com. The availability of the cloud based software may depend on your region.

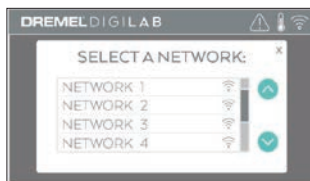
1. To complete initial setup, tap "Start" when prompted on the initial setup screen. If you decline this setup you can always setup network later.



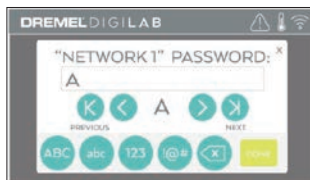
2. If you choose "Start", 3D45 will automatically connect to your ethernet (if plugged into router skip to step 5) or search for available wireless networks.



3. Choose your wireless network using the touchscreen. Use the arrows to scroll through the list of available wireless networks. Tap on your network name to accept it.



4. Enter your wireless network password and tap "Done".



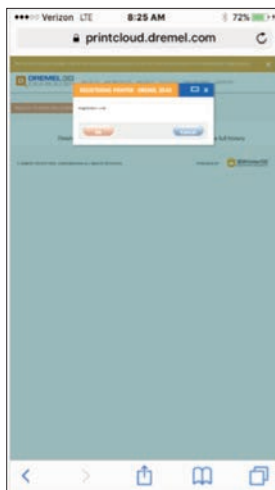
5. Write down the token displayed at the bottom of the touchscreen. This token will be used to link your printer to your Dremel account.



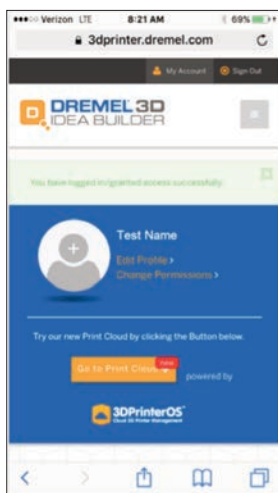
6. Visit Dremel3d.com and follow the prompts to complete your user profile creation and printer registration.

PRINTING REMOTE WITH DREMEL

Dremel's cloud-based platform allows you to connect to your 3D45 from any mobile device. In the platform, you can view models and projects in the Dremel 3D library, send, pause and cancel builds, monitor build status, receive push notification updates, and more. Create a user profile on dremel3d.com and follow the setup steps below to get started.



1. After launching the Dremel cloud platform in your mobile device browser you will need to **Log In** with your existing Dremel user information or **Social Log In** or **Sign Up** to create a new account.
3. When you enter the cloud platform, click on printers on the top toolbar to register your 3D45. Register your 3D45 by entering the token number where it says "Registration code" and clicking "OK".



2. Click on the "Go To Print Cloud" button to launch the new cloud platform.
4. Your mobile device is now connected to your 3D45.

GETTING READY TO BUILD

WARNING OBSERVE ALL PROVIDED WARNINGS AND SAFETY INSTRUCTIONS WHEN USING THE DREMEL 3D45. Failure to do so may result in fire, equipment damage, property damage or personal injury.

WARNING DO NOT TOUCH THE EXTRUDER TIP OR HEATED BUILD PLATFORM DURING DREMEL 3D45 OPERATION OR UNTIL IT HAS COOLED DOWN TO AT LEAST 60°C (140°F). Contact with the extruder tip or build platform during or after operation before tip and build platform has cooled may result in personal injury.

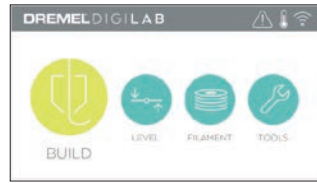
WARNING USE ONLY DREMEL FILAMENT. Use of filament not authorized by Dremel may result in equipment, property damage, or personal injury.

WARNING DO NOT ADJUST EXTRUDER SETTING TO EXCEED THE MAXIMUM RATED TEMPERATURE OF THE FILAMENT TYPE BEING USED. Heating filament above recommended range can cause emissions that may result in personal injury.

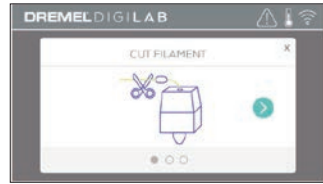
CAUTION DO NOT PULL THE FILAMENT OUT. Doing so may damage the extruder.

LOADING/CHANGING FILAMENT

1. Start filament load/change process by tapping "Filament" button on touchscreen. Extruder will move to front right corner of print area and extruder tip will begin to heat.



2. After extruder stops moving, open the 3D45 Lid for better access to extruder.
3. If existing filament is loaded, cut existing filament near extruder intake and tap the arrow button on touchscreen.



4. Remove Spool door by rotating it counter clockwise and remove existing spool if one is present, see figure 1.

FIG. 1

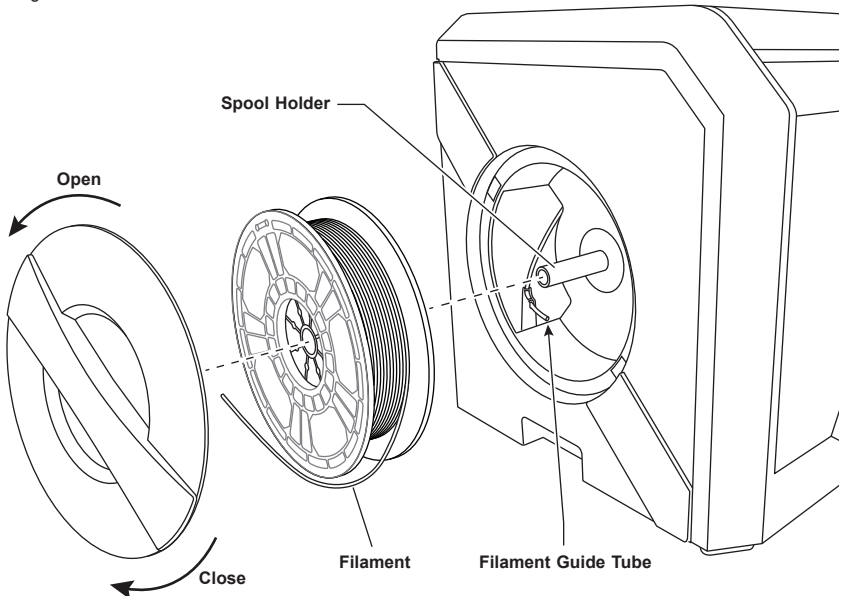
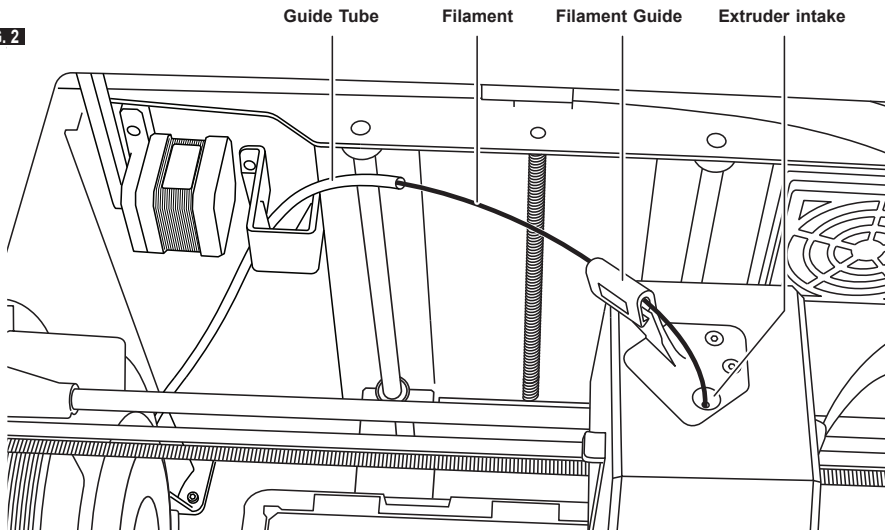
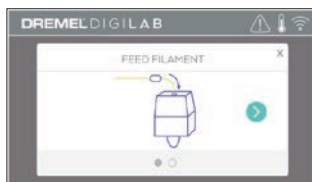


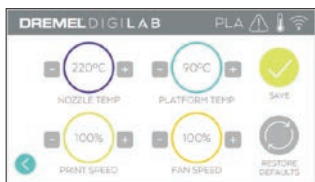
FIG. 2



5. Thread tip of new filament through guide tube, place spool on spool holder, replace spool door by aligning locking tabs and rotating clockwise, see figure 1.
6. When you place a roll of Dremel filament into the spool holder, the printer will auto-recognize the filament type and adjust the printer settings to be optimized for the filament you are using. (This will bypass any print settings loaded in your sliced file).
NOTE: You have the option to enter advanced printer mode to manually alter print settings after you change filament. Please check all settings (if manually entered) as improper settings may cause prints to fail, property damage, or personal injury, see "Filament Type and Settings" chart on page 21.
NOTE: You also have the option to enter advanced printer mode, which allows you to pull print settings from the saved sliced file. This will prevent the printer from altering its print settings. Please check all settings prior to printing as improper settings may cause prints to fail, property damage, or personal injury.



9. Filament will be drawn into the extruder and begin to exit from the hot extruder tip.
NOTE: Your Dremel 3D45 was tested by building objects before leaving the factory. These test objects may have been made with a different filament color than you are using. Therefore, a small amount of filament may be remaining in the extruder.
10. When new filament appears from extruder tip, tap "done" on touchscreen to complete filament load process, return to main menu, and calibrate extruder. Carefully remove excess filament without touching hot extruder tip. If necessary, carefully remove debris from extruder tip with needle nose pliers.



7. If changing existing filament, 3D45 will automatically purge existing filament.
8. When Feed Filament screen appears, tap the arrow on touchscreen and thread filament coming from guide tube into extruder intake until extruder feeds through on its own, see figure 2.

NOTE: Ensure the gears inside of the extruder have properly grabbed the filament before you finish the filament change. You will feel a tug and see the filament start to feed itself into the extruder when this occurs.



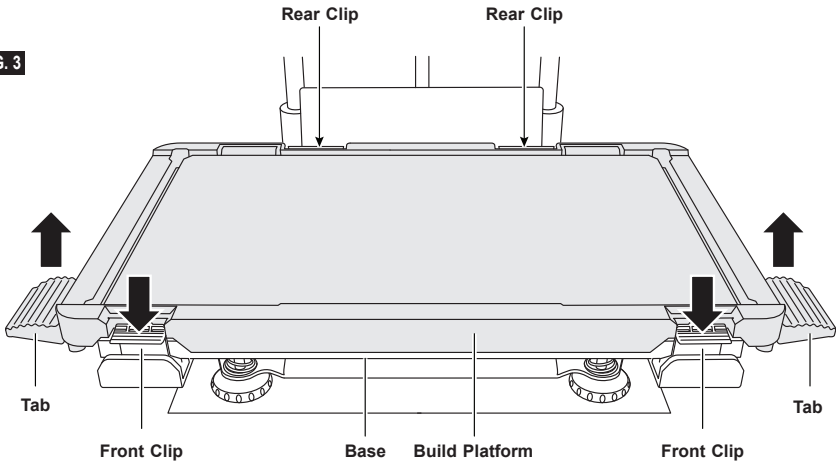
CAUTION USE EXTRA CARE NOT TO DAMAGE THE EXTRUDER TIP WHEN CLEARING DEBRIS. DREMEL 3D45 WILL NOT WORK PROPERLY WITH A DAMAGED EXTRUDER TIP AND WILL REQUIRE REPLACEMENT.

11. Close 3D45 lid and door.

FILAMENT TYPE AND SETTINGS

Filament Type	PLA	ECO-ABS	Nylon
Nozzle Temperature Range	190 - 230 °C	190 - 230 °C	220 – 280 °C
Optimal Nozzle Temperature	220 °C	220 °C	255 °C
Build Platform Temperature Range	0 – 60 °C	0 – 70 °C	0 – 100 °C
Optimal Build Platform Temperature	35 °C	45 °C	100 °C
Print Speed Multiplier	10 – 300%	10 – 300%	10 – 300%
Recommended Speed Multiplier	100%	100%	90%
Fan Range	0 – 100%	0 – 100%	0 – 100%
Object cooling fan setting	100%	100%	50%

FIG. 3



PREPARING BUILD PLATFORM

WARNING DO NOT TOUCH THE EXTRUDER TIP OR HEATED BUILD PLATFORM DURING DREMEL 3D45 OPERATION OR UNTIL IT HAS COOLED DOWN TO AT LEAST 60°C (140°F). Contact with the extruder tip or build platform during or after operation before tip and build platform has cooled may result in personal injury.

WARNING DO NOT DROP THE BUILD PLATFORM. Tempered glass plate may break and result in personal injury.

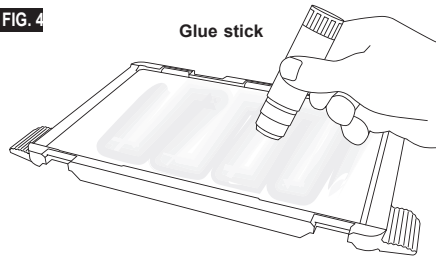
WARNING DO NOT REMOVE TEMPERED GLASS PLATE FROM PLASTIC HOLDER. Contacting with tempered glass plate edge may result in personal injury.

CAUTION BEFORE EVERY BUILD MAKE SURE THAT THE BUILD PLATFORM IS COVERED WITH GLUE FROM THE SUPPLIED GLUE STICK. If glue is not used, it may cause poor object build quality.

1. Remove build platform by first pressing down and releasing the two clips located at the front of the build platform, then lift the build platform off the base using the build platform tabs (figure 3).

2. For best results, apply a thin layer of glue with the provided glue stick to the build platform, figure 4.

FIG. 4



NOTE: To clean the build platform, rinse the platform with warm water and dry with a towel.

3. Install the build platform by first inserting the rear of the platform onto the rear clips, then press down on the front of the platform until it snaps in place.

LEVELING BUILD PLATFORM

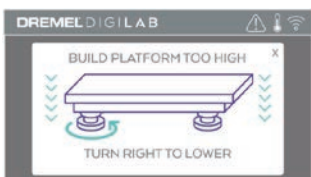
WARNING DO NOT TOUCH THE EXTRUDER TIP OR HEATED BUILD PLATFORM DURING DREMEL 3D45 OPERATION OR UNTIL IT HAS COOLED DOWN TO AT LEAST 60°C (140°F). Contact with the extruder tip or build platform during or after operation before tip and build plate has cooled may result in personal injury.

It is important you level the build platform every time you reinstall the build platform to ensure that the build platform is evenly spaced from the extruder head. Not leveling the build platform may cause objects to not build properly.

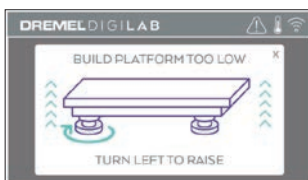
1. Tap “Level” on 3D45’s touchscreen.



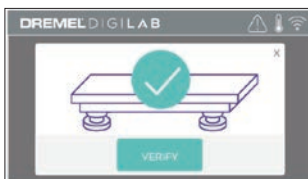
2. The extruder and build platform will move into position to level the build platform. 3D45 will first check level at the back center of the build platform. The two knobs under the build platform are used to raise and lower the build platform on the left and right. The extruder contains a sensor that detects if the bed is level, no additional tools are necessary.
3. The touchscreen will indicate if your build platform is too high or too low. If the build platform is too high, adjust the appropriate knob by rotating right until you hear a “beep” and the touchscreen indicates that it is ready to verify that the bed is level.



4. If the build platform is too low, adjust the knob by rotating left until you hear a “beep” and the touchscreen indicates that it is ready to verify that the bed is level.



5. Tap “Verify” to check the bed level. If further adjustment is needed the touchscreen will indicate the direction, if the level is correct, the extruder will move to the next point and the level process can be repeated.



6. Repeat steps 3-5 for the second position, when the bed is fully level the extruder will automatically move to the calibration position and complete the leveling process.



CONNECTING USB CABLE

1. Ensure 3D45 power switch is in the off position.
2. Connect the included USB cable to your 3D45 and computer, figure 5.
3. Open software.
4. Turn your Dremel 3D45 on using the power switch to sync your computer to your Dremel 3D45.

CONNECTING ETHERNET

1. Ensure 3D45 power switch is in the off position.
2. Plug ethernet cable into your 3D45, figure 6.
3. Turn your Dremel 3D45 on using the power switch. Ethernet connection should be detected automatically. Tap "Accept" to confirm connection.

FIG. 5

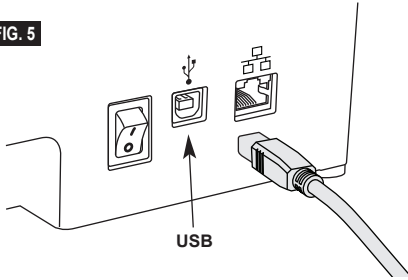
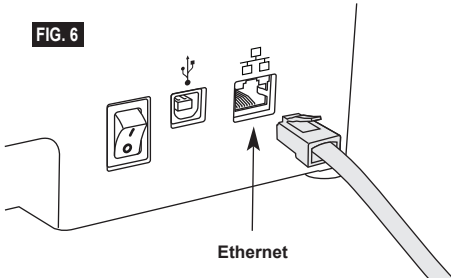


FIG. 6



BUILDING

⚠ WARNING OBSERVE ALL PROVIDED WARNINGS AND SAFETY INSTRUCTIONS WHEN USING THE DREMEL 3D45. Failure to do so may result in fire, equipment damage, property damage or personal injury.

⚠ WARNING DO NOT REACH INSIDE THE DREMEL 3D45 WHILE IT IS IN OPERATION. Contact with Dremel 3D45 moving parts during operation may result in poor build quality, equipment damage or personal injury.

NOTE: Your Dremel 3D45 will build test objects before leaving the factory. These test objects may have been made with a different filament color than you are using. Therefore, a small amount of filament may be remaining in the extruder. The start of your first object may have some of this filament color until it transitions over to your filament color.

You have several options when building on your 3D45:

- 1) On-Printer Storage
- 2) USB Flash Drive
- 3) Queue
- 4) Computer

BEFORE YOU BUILD

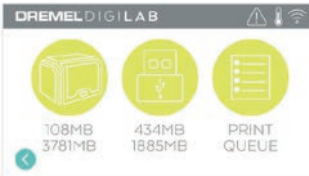
1. Ensure an adequate amount of filament is loaded (see page 19). If 3D45 runs out of filament during a build, it will pause until more filament is added.
2. Ensure glue is applied, build platform is level and clear of objects.
3. Ensure the extruder and build platform temperature is set according to the filament type used, see page 21 for details.

BUILDING FROM ON-PRINTER STORAGE

1. On the main menu tap "Build".



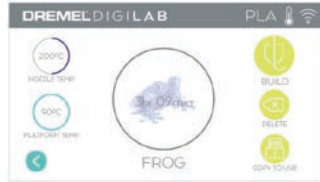
2. On the build menu tap the printer icon.



3. Tap the model file you would like to build. (Use arrows to scroll through pages)



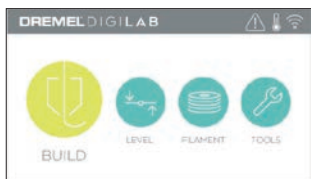
4. In the model detail page tap "Build" to begin building process.



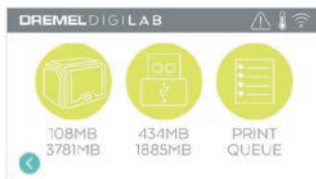
5. Your 3D45 will first align the extruder and build platform to their zero positions then the level sensor will lightly touch the build platform to complete alignment. Your extruder tip and build platform will begin to heat which may take a few minutes. Once the proper temperature is reached your model will begin to build.
6. Once your object is finished your 3D45 will automatically align the extruder and build platform to their calibration positions and cool the extruder tip and build platform.
7. Wait until the touch screen indicates that the extruder and build platform are "cool" to remove your object. See section "Removing Object from Build Platform" for object removal instructions.

BUILDING FROM USB FLASH DRIVE

1. On main menu tap "Build".



2. Tap USB icon to access contents of USB flash drive.



3. Follow steps 3-7 from Build from On-Printer storage to complete build from USB flash drive.

BUILDING FROM PRINT QUEUE

If your 3D45 is registered and added to your Dremel3D profile, you can send Builds from your web browser at dremel3d.com or by using the Dremel3D cloud slicer (see page 18).

1. If your 3D45 is displaying the Print Queue notification tap "Yes" in the notification window to access the Print Queue. If you choose "No" you can later access your Print Queue by tapping "Build" then "Print Queue".

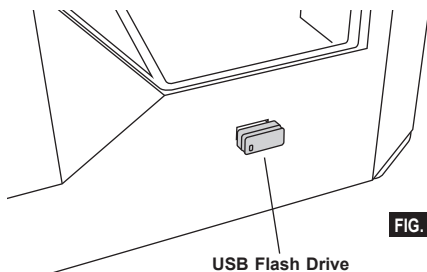
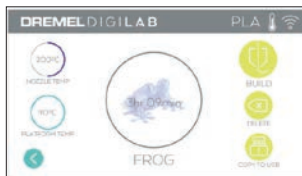


FIG. 7

2. In the Print Queue menu you can choose to "Build" the next model in the queue or "Delete" it and advance to the next model.



3. In Model Details tap "Build" to begin building process or "Delete" to remove the file.



BUILD FROM COMPUTER

Dremel 3D45 is compatible with Print Studio from Autodesk, Dremel's cloud-based platform, and will include plug-ins for Cura and Simplified 3D. Follow the instructions that came with this software to complete a Build from your computer.

CANCELING YOUR BUILD ON 3D45

To cancel your object during preheating or building, tap "Stop" on the touch screen. If you confirm "Yes" the extruder and build platform will move to their calibration positions.

REMOVING YOUR OBJECT

REMOVING YOUR OBJECT FROM THE BUILD PLATFORM

⚠ WARNING DO NOT TOUCH THE EXTRUDER TIP OR HEATED BUILD PLATFORM DURING DREMEL 3D45 OPERATION OR UNTIL IT HAS COOLED DOWN TO AT LEAST 60°C (140°F). Contact with the extruder tip or build platform during or after operation before tip and build plate has cooled may result in personal injury.

⚠ WARNING USE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT. The use of protective equipment such as heat resistant gloves and safety glasses will reduce personal injuries.

⚠ WARNING BE AWARE OF YOUR BODY POSITION WHEN USING HAND TOOLS TO REMOVE OBJECTS FROM THE BUILD PLATFORM. Sudden tool slip and improper body position during object removal from the build platform may result in personal injury.

⚠ WARNING DO NOT DROP THE BUILD PLATFORM. Tempered glass plate may break and result in personal injury.

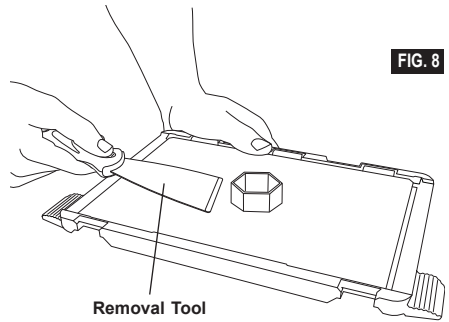
⚠ WARNING DO NOT TWIST OR BEND THE BUILD PLATFORM WHILE REMOVING OBJECTS. Tempered glass plate may separate from plastic holder and result in personal injury.

⚠ CAUTION AVOID SCRATCHING THE BUILD PLATFORM WHEN REMOVING OBJECTS. SCRATCHES IN THE BUILD PLATFORM WILL RESULT IN IMPROPER OBJECT CREATION.

1. Wait for the extruder to cool before removing your object.
2. With the object still attached, remove build platform from the build area.
3. Peel your object from the build platform. If needed, gently use the object removal tool to remove object from build platform (figure 8).

REMOVING SUPPORTS (IF REQUIRED)

Use needle nose pliers to remove supports that are inside your object or hard to reach.



BEST PRACTICES

1. ALWAYS USE PROVIDED GLUE STICK.
2. Ensure your build platform is level before every print.
3. For proper adhesion of filament to the build platform, regularly wash the glue from the build platform with warm water, dry the build platform, re-apply a fresh layer of glue and re-level.
4. Ensure spool is installed properly and can rotate freely.
5. When using your Dremel 3D45 for the first time or after changing filament, allow Dremel 3D45 to extrude until material is consistent with the installed filament color.
6. It is important to watch your Dremel 3D45 begin building objects. Your object is most likely to experience difficulty in the beginning. Thankfully, this is also the most convenient time to cancel the object, clean the build platform, and start your object again. Remain near the Dremel 3D45 during the building process.
7. It is important to save your Dremel 3D45 packaging as it will make re-boxing and transporting your Dremel 3D45 easier.
8. Ensure that you store filament spools in an environment that is not moist or too hot. It is recommended that you do not remove the filament spool from its airtight packaging until use.
9. Use object removal tool gently to avoid damaging the build platform or object.
10. Whenever possible, it is best to locate your object in the center of the build platform. Using the best orientation for your object is critical. Ensure that your object is located on the build platform and that you are using the best orientation for building.
11. For steep overhangs (Less than 45 degree angle) it is recommended to build with support.
12. Always remove the build platform before removing the object.

MAINTENANCE

UNCLOGGING THE EXTRUDER

Use the unclogging tool to clean the extruder and unclog built up filament, fig 9.

1. Click on the filament change button on the screen and wait for extruder to heat up. As filament starts to purge, insert the unclog tool into the extruder intake (top).
2. Clogged debris will be pushed down and will extrude from the extruder tip. You should push the unclog tool all the way down to ensure all filament is purged. You do not need to push with excessive force, as this may damage the extruder.

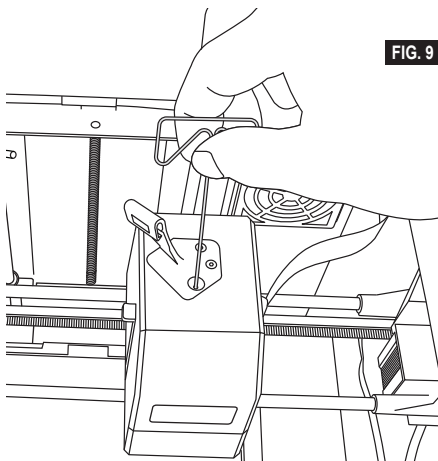


FIG. 9

UPDATING FIRMWARE VIA NETWORK

If your 3D45 is registered and connected to WiFi, it should check for firmware updates each time it boots up. You can also update its firmware directly from the touchscreen. To update firmware:

1. Tap "Tools", then tab "Updates".



2. Your 3D45 will check to see if it has the latest firmware installed and ask if you would like to update if one is needed.
3. Choose accept to download and install the latest firmware.



4. When the 3D45 starts up and returns to the Home Screen, firmware update is complete.

UPDATING FIRMWARE MANUALLY

If your 3D45 is not connected to a network, you can update firmware directly from a USB Flashdrive.

1. On your web browser go to www.dremel3d.com and download the latest 3D45 firmware file.
2. Add the 3D45 firmware file to an empty, FAT32 formatted, USB flashdrive.
3. Turn off your 3D45 using the ON/OFF switch.
4. Insert the USB flashdrive into the USB-A port.
5. Turn on your 3D45 and it should automatically detect and install the new firmware.
6. Turn your 3D45 OFF, remove the USB flashdrive, and turn ON again to complete the update.

CLEANING THE EXTERIOR

Clean the 3D45's exterior with a lint free cloth. Clear the outer surfaces of any debris that is visible. To avoid damaging your Dremel 3D45 do not use water, chemicals or other cleaners on the 3D45.

CLEANING THE EXTRUDER TIP

CAUTION USE EXTRA CARE NOT TO DAMAGE THE EXTRUDER TIP WHEN CLEARING DEBRIS. DREMEL 3D45 WILL NOT WORK PROPERLY WITH DAMAGED EXTRUDER TIP AND WILL REQUIRE REPLACEMENT.

WARNING DO NOT TOUCH THE EXTRUDER TIP OR HEATED BUILD PLATFORM DURING DREMEL 3D45 OPERATION OR UNTIL IT HAS COOLED DOWN TO AT LEAST 60°C (140°F). Contact with the extruder tip or build platform during or after operation before tip and build plate has cooled may result in personal injury.

Using small needle nose pliers, pull away any plastic debris from the extruder tip. If the debris is stubborn, the extruder may need to be heated.

CLEANING THE TOUCH SCREEN

Wipe the touch screen with the soft, lint-free cloth. Do not spray cleaners on the touch screen.

MAINTENANCE AND SERVICE

Problem	Cause	Corrective Action
Filament is not extruding or sticking to the build tape properly.	This can be caused by the build platform not being level with the extruder head.	Leveling the build platform will align the extruder head and ensure a better object quality. Cancel your object, clear build platform, level the build platform, and restart the object.
Dremel 3D45 froze before my object started.	Dremel 3D45 may have received conflicting commands.	Turn power switch off, wait 30 seconds, and turn power switch on.
Support material does not break away during cleaning and results in decreased quality of the final object.	Orientation of the part is not optimized.	Reorient the position of the 3D file in your slicing software to minimize the support material or place the support material on a non-critical surface.
Spaghetti mess at end of build.	A layer of your object did not stick properly, model was saved with minimal surface area contacting the build platform, or object was built floating above the build platform with no support selected.	Use the preview feature in your slicing software to see the first layer height and position. Build with supports when necessary.
	Z-Gap offset may not be correct and the extruder tip is not properly spaced with the build platform.	Contact customer service on how to calibrate the Z-Gap Offset.
Part only built halfway.	Filament ran out. Filament clogged during build.	Replace filament and resume build. See "No filament coming out".
No filament coming out.	Clogged extruder.	Contact customer service.
	Filament not properly loaded.	Try running a filament change again to ensure the extruder gears have properly caught the filament.
Extruder will not home.		Contact customer service.
Stringy or fraying plastic layers on steep overhangs.	Object overhangs are too far apart or too steep (<45 degree angle).	Build with supports.
3D45 will not find my Wi-Fi network.	Printer too far from wireless router.	Reposition 3D45 to be closer to your router. Connect to network with Ethernet.
3D45 will not connect to my network.	Printer too far from wireless router.	Reposition 3D45 to be closer to your router.
	Network password or SSID incorrect.	Re-enter your password/SSID or verify your password with your network owner.
3D45 will not retrieve a token.	Network password incorrect.	Re-enter your password or verify your password with your network owner.
	Network has a firewall.	Enter network proxy information.
Cloud slicer will not connect to 3D45 or shows "printer offline".	3D45 not connected to network.	Check 3D45 network settings and retry connection.
Token invalid.	Verify the current 3D45 token using "Tools/About" and retry.	Use "Get new token" to generate a new token and retry connection. Note this will remove any users that are sharing your printer.

Problem	Cause	Corrective Action
Build did not start when sent over network.	Filament ran out.	Load additional filament and resume build.
	Doors open.	Doors must be closed to start builds over your network, start build from print queue.
	Model was already building	The build plate must be clear to start a build over your network, clear the build plate and start build from print queue.

Firmware Updates

Dremel recommends that firmware be updated whenever Dremel provides an update.

Dremel will provide firmware updating to improve performance and add additional features for the Dremel 3D45 throughout the life of the product. There are two ways of updating the Dremel 3D45: (1) Download update from dremel3d.com and install using USB memory drive. (2) Connect the Dremel 3D45 to the internet and update from the Dremel 3D45 touch screen.

Open Source Software used in this Dremel product

This product contains software components that are licensed by the holder of the rights under any version of the GNU General Public License (GPL), GNU Lesser General Public License (LGPL) or any other open source software license which requires that source code be made available. You can receive a complete machine-readable copy of the corresponding source code by sending a written request to:

Dremel
Attn: Open Source Software Officer
P.O Box 081126
Racine, WI USA 53408-1126

Your request should include: (i) the name of the Dremel product, (ii) the serial number (if applicable), (iii) the software version (if applicable), (iv) your name, (v) your company name (if applicable) and (vi) your return mailing and email address (if available).

We may charge you a nominal fee to cover the cost of the physical media and distribution.

You may send your request (i) within three (3) years of the date you received the product that included the software which is subject of your request or (ii) in the case of code licensed under the GPL version 3 for as long as Dremel offers spare parts or customer support for that product.

Warranty regarding further use of the Open Source Software:

DREMEL provides no warranty for the Open Source Software programs contained in this device, if such programs are used in any manner other than the program execution intended by DREMEL. The licenses listed below define the warranty, if any, from the authors or licensors of the Open Source Software. DREMEL specifically disclaims any warranties for defects caused by altering any Open Source Software program or the product's configuration. You have no warranty claims against DREMEL in the event that the Open Source Software infringes the intellectual property rights of a third party. Technical support, if any, will only be provided for unmodified software.

DREMEL® CONSUMER LIMITED WARRANTY

This DREMEL product is guaranteed in accordance with statutory/country-specific regulations; damage due to normal wear and tear, overload or improper handling are excluded from the warranty.

In the event of the product fails to conform to this written warranty, please take the following action:

1. DO NOT return your product to the place of purchase.
2. Please contact customer service via www.dremel.com for further instructions.

DISPOSAL

The machine, accessories and packaging should be sorted for environmental-friendly recycling.

ONLY FOR EC COUNTRIES



Do not dispose of power tools with household waste!

According to the European Guideline 2012/19/EC for Waste Electrical and Electronic Equipment and its implementation into national law, power tools that are no longer usable must be collected separately and disposed of in an environmentally-correct manner.

CONTACT DREMEL

For more information on the Dremel product range, support and hotline, go to www.dremel.com.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda, The Netherlands.

ÜBERSETZUNG DER ORIGINALBEDIENUNGSANLEITUNG

ALLGEMEINE WARNHINWEISE



⚠️ WARNUNG

LESEN SIE ALLE BETRIEBS- UND SICHERHEITSHINWEISE IN DIESEM HANDBUCH DURCH UND MACHEN SIE SICH MIT DEM DREMEL 3D45 VERTRAUT, BEVOR SIE DAS GERÄT EINRICHTEN UND VERWENDEN. DAS NICHTBEACHTEN VON WARNHINWEISEN UND ANWEISUNGEN KANN ZU FEUER, GERÄTE- UND ANDEREN SACHSCHÄDEN SOWIE ZU PERSONENSCHÄDEN FÜHREN. BEWAHREN SIE ALLE WARNHINWEISE UND ANWEISUNGEN ZUM SPÄTEREN EINSEHEN AUF.



Bitte berücksichtigen Sie, dass der Inhalt der Kurzanleitung und des Betriebshandbuchs geändert und weiterentwickelt wird. Die aktuelle Version steht Ihnen online auf www.dremel3d.com zur Verfügung.



SICHERHEIT AM ARBEITSPLATZ

- Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und aufgeräumt. *Unordnung und unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.*
- Arbeiten Sie mit dem Dremel 3D45 nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen, in denen sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden. *Bei der Arbeit mit dem Dremel 3D45 entstehen hohe Temperaturen, durch die sich Stäube und Gase entzünden können.*
- Behalten Sie den 3D45 außerhalb der Reichweite von Kindern und nicht in der Verwendung des Gerätes geschulten Personen auf. *Die Verwendung durch nicht geschulte Personen kann zu Verletzungen führen.*

ELEKTRISCHE SICHERHEIT

- Verwenden Sie den Dremel 3D45 nur mit ordnungsgemäß geerdeten Steckdosen. Nehmen Sie keine Änderungen am Stecker des Dremel 3D45 vor. *Durch falsche Erdung oder veränderte Stecker wird die Gefahr von Stromschlägen erhöht.*
- Verwenden Sie den Dremel 3D45 nicht in feuchten oder nassen Umgebungen. Setzen Sie den Dremel 3D45 keinem Regen aus. *Durch Feuchtigkeit wird die Gefahr von elektrischen Schlägen erhöht.*
- Nutzen Sie das Netzkabel ausschließlich für seinen bestimmungsgemäßen Zweck. Verwenden Sie das Netzkabel nicht, um den Dremel 3D45 zu ziehen. Ziehen Sie den Netzstecker nicht am Kabel aus der Steckdose. Halten Sie das Kabel fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten und sich bewegenden Geräteteilen. *Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.*
- Verwenden Sie das Gerät nach Möglichkeit nicht während eines Gewitters. *Es besteht geringe Gefahr einer Überspannung durch Blitzeinschlag, die zu elektrischen Schlägen führen kann.*

- Ziehen Sie im Notfall den Netzstecker des Dremel 3D45.

SICHERHEIT VON PERSONEN

- Seien Sie bei der Arbeit mit dem Dremel 3D45 stets aufmerksam, achten Sie auf das, was Sie tun, und handeln Sie mit Vernunft. Benutzen Sie den Dremel 3D45 nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. *Ein Moment der Unachtsamkeit bei der Verwendung des Gerätes kann zu ernsthaften Verletzungen führen.*
- Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. *Durch Schutzausrüstung wie hitzebeständige Handschuhe und eine Schutzbrille wird die Verletzungsgefahr reduziert.*
- Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keinen Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen. *Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.*

DREMEL 3D45 – SORGFÄLTIGER UMGANG UND GEBRAUCH

- Kontrollieren Sie vor jedem Einsatz, ob die beweglichen Teile des Dremel 3D45 einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, und ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Gerätes beeinträchtigt ist. Wenn der Dremel 3D45 beschädigt ist, muss er vor der nächsten Verwendung in einem autorisierten Dremel-Servicezentrum repariert werden. *Die Verwendung des Dremel 3D45 im beschädigten Zustand kann zu Objekten von mangelhafter Qualität, zu weiteren Geräteschäden sowie zu Sach- und Personenschäden führen.*
- Berühren Sie die Druckkopfdüse und die heiße Druckplattform nicht, während der Dremel 3D45 in Betrieb ist oder die Temperatur über 60 °C (140 °F) liegt. *Das Berühren der Druckkopfdüse und der heißen Druckplattform während des Betriebs oder vor dem Abkühlen der Düse kann zu Personenschäden führen.*
- Stellen Sie den Dremel 3D45 an einem gut belüfteten Ort auf. Stellen Sie den Dremel 3D45 auf eine flache, nicht brennbare Oberfläche und halten Sie ihn von brennbarem Material fern. Lassen Sie rings um den Dremel 3D45 einen Freiraum von mindestens 20 cm (8 inch). *Während des Druckens schmilzt der Dremel 3D45 Kunststoff. Die während des Betriebs des Dremel 3D45 austretenden Kunststoffgerüche können eine Reizung der Augen und Atemwege verursachen. Wenn der Dremel 3D45 zu dicht neben anderen Objekten aufgestellt ist, wird eine ordnungsgemäße Belüftung verhindert.*
- Fassen Sie während des Betriebs nicht in das Innere des Dremel 3D45. *Das Berühren von beweglichen Teilen des Dremel 3D45 während des Betriebs kann zu Objekten von mangelhafter Qualität, weiteren Geräteschäden, Sachschäden und Personenschäden führen.*
- Lassen Sie den Dremel 3D45 während des Betriebs nie unbeaufsichtigt. *Die Verwendung des Dremel 3D45 durch Personen, die nicht mit diesen Warnungen und Anweisungen vertraut sind, kann zu Geräteschäden, Sachschäden und Personenschäden führen.*
- Verwenden Sie nur DREMEL-Filamente. *Die Verwendung von nicht von Dremel zugelassenen*

Filamenten kann zu Geräteschäden, Sachschäden und Personenschäden führen.

- g. **Sorgen Sie dafür, dass die Einstellung des Druckkopfs/der Düse die maximal zulässige Temperatur des verwendeten Filamenttyps nicht übersteigt.** Wenn das Filament über den empfohlenen Bereich erwärmt wird, kann dies Emissionen verursachen, die zu Personenschäden führen können.
- h. **Mit dem Dremel 3D45 erstellte kleine Objekte müssen außerhalb der Reichweite von Kleinkindern aufbewahrt werden.** Kleine Gegenstände stellen eine potenzielle Erstickungsgefahr für Kleinkinder dar.
- i. **Erstellen Sie mit dem Dremel 3D45 keine illegalen oder ungeeigneten Objekte.**
- j. **Erstellen Sie mit dem Dremel 3D45 keine Objekte, die für den Einsatz mit Wärmequellen wie Kerzen oder flüssigen Kraftstoffen bestimmt sind.** Kunststoffe können schmelzen, wenn sie Feuer oder anderen Wärmequellen ausgesetzt werden. Eine derartige Verwendung von mit dem Dremel 3D45 erstellten Objekten kann zu Feuer, Sachschäden und Personenschäden führen.
- k. **Erstellen Sie mit dem Dremel 3D45 keine Objekte, die für den Einsatz mit Lebensmitteln oder Getränken bestimmt sind (Zubereitung, Dekoration, Lagerung oder Verzehr).** Eine derartige Verwendung von mit dem Dremel 3D45 erstellten Objekten kann zu Krankheit und Personenschäden führen.
- l. **Erstellen Sie mit dem Dremel 3D45 keine Objekte, die für den Einsatz mit elektrischen Komponenten oder deren Gehäuse bestimmt sind.** Dremel-Filamente sind nicht für die Verwendung mit elektrischen Geräten geeignet. Eine derartige Verwendung von mit dem Dremel 3D45 erstellten Objekten kann zu Sach- und Personenschäden führen.
- m. **Nehmen Sie Kunststoffobjekte nicht in den Mund und vermeiden Sie Kontakt mit dem Mundbereich.** Objekte aus Dremel-Filamenten sind nicht für den Einsatz mit Lebensmitteln geeignet. Eine derartige Verwendung von mit dem Dremel 3D45 erstellten Objekten kann zu Krankheit und Personenschäden führen.
- n. **Erstellen Sie mit dem Dremel 3D45 keine Objekte zur Lagerung von Chemikalien.** Dremel-Filamente sind nicht für die Lagerung von Chemikalien geeignet. Eine derartige Verwendung von mit dem Dremel 3D45 erstellten Objekten kann zu Sach- und Personenschäden führen.
- o. **Nehmen Sie keine Änderungen am Dremel 3D45 oder an den Werkseinstellungen vor.** Derartige Änderungen können zu Geräte-, Sach- und Personenschäden führen.
- p. **Setzen Sie den Dremel 3D45 keinen Temperaturen über 70 °C (158 °F) aus.** Andernfalls kann der Dremel 3D45 beschädigt werden. Der Dremel 3D45 wurde für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur von 16 bis 29 °C (60 bis 85 °F) konzipiert.
- q. **Der Dremel 3D45 und der Druckkopf dürfen während des Betriebs weder bewegt noch angestoßen werden.** Andernfalls kann es zu Druckfehlern kommen.
- r. **Ändern Sie eine Filamentspule erst, wenn der Druckvorgang beendet, gestoppt oder angehalten wurde.** Andernfalls wird der Druckvorgang abgebrochen, und es kann zu Schäden am Druckkopf kommen.
- s. **Ziehen Sie das Filament erst heraus, wenn eine entsprechende Meldung auf dem Bildschirm**

angezeigt wird. Andernfalls kann es zu Schäden am Druckkopf kommen.

- t. **Achten Sie beim Entfernen von Restmaterial besonders darauf, die Druckkopfdüse nicht zu beschädigen.** Wenn die Druckkopfdüse beschädigt ist, funktioniert der Dremel 3D45 nicht ordnungsgemäß. Defekte Düsen müssen daher ausgetauscht werden.
- u. **Achten Sie vor jedem Druck darauf, dass die Druckplattform mit dem von Dremel angegebenen Kleber bedeckt ist.** Die Verwendung von ungeeignetem Kleber kann zu Geräteschäden und Objekten mangelhafter Qualität führen.
- v. **Achten Sie auf Ihre Körperhaltung, wenn Sie Objekte mit einem Werkzeug von der Druckplattform entfernen.** Das Abrutschen mit dem Werkzeug während des Entfernens des Objekts von der Druckplattform kann bei falscher Körperhaltung zu Personenschäden führen.
- w. **Achten Sie darauf, die Druckplattform beim Entfernen von Objekten nicht zu zerkratzen.** Kratzer auf der Druckplattform führen zu Druckfehlern.
- x. **Druckplattform nicht fallen lassen.** Wenn die Hartglasplatte bricht, kann es zu Verletzungen kommen.
- y. **Hartglasplatte nicht aus der Kunststoffhalterung entfernen.** Wenn die Ränder der Hartglasplatte berührt werden, kann es zu Verletzungen kommen.
- z. **Druckplattform beim Entfernen von Objekten nicht verdrehen oder biegen.** Wenn sich die Hartglasplatte aus der Kunststoffhalterung löst, kann es zu Verletzungen kommen.
- aa. **Dremel übernimmt keine Verantwortung für die strukturelle Integrität oder Verwendbarkeit der mit dem Dremel 3D45 erstellten Objekte.** Von unerfahrenen Konstrukteuren erstellte strukturelle Modelle können zu Sach- und Personenschäden führen.

REPARATUREN

- a. **Trennen Sie den Dremel 3D45 vor der Durchführung von Wartungsarbeiten stets von der Stromversorgung.** Andernfalls kann es zu Personen- und Geräteschäden kommen.
- b. **Lassen Sie den Dremel 3D45 nur in autorisierten Dremel-Servicezentren und nur mit Original-Ersatzteilen von Dremel warten und reparieren.** Nur so bleiben die ordnungsgemäße Funktion und Sicherheit des Dremel 3D45 weiterhin gewährleistet.
- c. **Verwenden Sie nur von Dremel zugelassene Materialien und Komponenten.** Die Verwendung von anderen Filamenten oder 3D-Objekten als den von Dremel® zugelassenen Filamenten und Dremel®-Originalkomponenten kann zum Erlöschen der Garantie führen.

INHALTSVERZEICHNIS

Allgemeine Warnhinweise	34
Inhaltsverzeichnis	36
Verwendete Symbole	37
Informationen zu geistigem Eigentum.....	37
Remote- und Mobil-Dienste von Dremel	37
Funktionsbeschreibung und technische Daten.....	38
Informationsquellen zum 3D45.....	38
Begriffsglossar	39
Einführung in den 3D45	41
Einführung	43
Lieferumfang*	43
Touchscreen	45
Touchscreensymbole.....	50
Vor dem Start.....	51
Ferndruck mit Dremel.....	52
Druckvorbereitung	53
Drucken	58
Entnehmen fertiger Objekte.....	61
Tipps	62
Wartung	62
Wartung und Problembehebung	64
Firmware & Open Source-Software	66
Beschränkte Verbrauchergarantie von Dremel®	67

VERWENDETE SYMBOLE

Symbol	Bezeichnung	Beschreibung
	Sicherheitswarnsymbol	Wird verwendet, um auf Verletzungsgefahren hinzuweisen. Befolgen Sie alle Sicherheitshinweise, denen dieses Symbol vorangestellt ist, um Verletzungs- oder Lebensgefahr zu vermeiden.
	Handbuchsymbol	Weist den Benutzer darauf hin, das Handbuch zu konsultieren
	GEFAHR Gefahrsymbol	Weist auf eine gefährliche Situation hin, die wenn sie nicht vermieden wird, zum Tod oder zu ernsthaften Verletzungen führt.
	WARNUNG Warnsymbol	Weist auf eine gefährliche Situation hin, die wenn sie nicht vermieden wird, zum Tod oder zu ernsthaften Verletzungen führen kann.
	VORSICHT Vorsichtssymbol	Weist auf eine gefährliche Situation hin, die wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten oder geringfügigen Verletzungen führt.
	Gefahrsymbol heiße Oberfläche.	Kontakt kann zu Verbrennungen führen. Vor Wartungsarbeiten abkühlen lassen.
	US-Symbol UL	Dieses Symbol gibt an, dass dieses Gerät im Rahmen der Standards der Vereinigten Staaten von Amerika und Kanada Listing-Prüfzeichen von Underwriters Laboratories trägt.

WARNUNG DIES IST EIN PRODUKT DER KLASSE A. IM HÄUSLICHEN UMFELD KANN DIESES PRODUKT FUNKSTÖRUNGEN VERURSACHEN. IN DIESEM FALL MUSS DER BENUTZER GEEIGNETE GEGENMASSNAHMEN TREFFEN.

INFORMATIONEN ZU GEISTIGEM EIGENTUM

Der Dremel 3D45 ist für das Drucken von 3D-Objekten von digitalen Dateien bestimmt, die Sie entweder selbst erstellt haben oder für die Sie eine Berechtigung zum Drucken mit dem Dremel 3D45 besitzen. Beim Erstellen von Objekten mit dem Dremel 3D45 liegt es in Ihrer Verantwortung, sicherzustellen, dass Sie keine Urheberrechte von Dritten oder einschlägige Gesetze oder Vorschriften wie beispielsweise das US-amerikanische Gesetz oder Gesetze anderer Länder zum Schutze von geistigem Eigentum verletzen. Der Dremel 3D45 darf nicht zur Erstellung von Objekten verwendet werden, die Urheberrechten Dritter unterliegen, sofern keine Genehmigung seitens dieser Dritten vorliegt. Für die Verwendung des Dremel 3D45 zu einem der folgenden Zwecke ist unter Umständen die Genehmigung Dritter erforderlich: Erstellen eines Duplikats oder einer Kopie (ganz oder teilweise) eines Objekts, das nicht von Ihnen entworfen wurde, Erstellen eines Objekts auf Grundlage einer digitalen Datei, die nicht Ihnen gehört, oder Erstellen eines Objekts auf Grundlage eines Scans oder eines materiellen Gegenstands, den Sie nicht selbst entworfen haben. Es liegt in Ihrer Verantwortung, eine derartige Genehmigung einzuholen. Möglicherweise wird Ihnen eine solche Genehmigung nicht immer erteilt. In diesen Fällen sollten Sie keinen 3D-Druck von den entsprechenden Objekten anfertigen. Wenn Sie dies dennoch tun, erfolgt dies auf eigene Gefahr. Sie sind nicht befugt, den Dremel 3D45 oder die zugehörige Software oder Firmware zu verändern, zurückzuentwickeln, zu dekompileieren oder zu demontieren, sofern dies nicht durch geltende Gesetze erlaubt ist. Wenn Sie den Dremel 3D45 auf eine andere als die empfohlene und in diesen Betriebs- und Sicherheitshinweisen beschriebene Art und Weise verwenden, geschieht dies auf eigene Gefahr. Die Verwendung des Dremel 3D45 zur Herstellung von Objekten unter Verletzung der Urheberrechte Dritter kann eine zivil- und strafrechtliche Verfolgung und Strafen einschließlich finanziellen Entschädigungen, Geldstrafen und Gefängnisstrafen nach sich ziehen.

REMOTE- UND MOBIL-DIENSTE VON DREMEL

Die Remote- und Mobil-Dienste von Dremel umfassen Informationen und Dienste für Ihre Dremel 3D-Produkte. Die Art der im Rahmen der Remote- und Mobil-Dienste von Dremel bereitgestellten Informationen kann sich von Zeit zu Zeit ändern. Dremel bemüht sich um eine aktuelle Darstellung.

HINWEIS: Die Verfügbarkeit von Remote- und Mobil-Diensten ist regional abhängig.

Dremel garantiert nicht, dass die Informationen oder Dienste verfügbar, korrekt oder zuverlässig sind oder dass Produktinformationen oder Dienste bei Ihnen zu Hause sicher genutzt werden können. Sie verwenden alle Produktinformationen, Dienste und Produkte nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr. Die Produktinformationen und Dienste sind kein Ersatz für direkte Informationsquellen.

Für die Netzwerkverbindung sind ein Access Point und eine Hochgeschwindigkeits-Internetverbindung erforderlich. Gegebenenfalls fallen Internetgebühren an. Für das mobile Drucken werden ein kompatibles mobiles Gerät und ein ausreichendes Datenvolumen benötigt. Gegebenenfalls fallen Mobilfunkgebühren an.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG UND TECHNISCHE DATEN

DRUCKEN

Druckkopf: Einzelextrusion
 Druckkopf Temperatur: Bis zu 280°C (536°F)
 Temperatur Druckplattform: Bis zu 100 °C (212 °F)
 Benutzerschnittstelle: 4,5-Zoll-IPS-Farb-Touchscreen
 Maximales Druckvolumen: 255mm x 155mm x 170mm
 (10" x 6" x 6,7")
 Schichtstärke: 50 µm | 0,05 mm
 Filamenttypen und -farben: Siehe dremel3d.com
 Interner Speicher: 8 GB
 Externer Speicher: USB-Flash-Laufwerk

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

Gewicht (ohne Spule): 19,4 kg (42.8lbs)
 Maße: 515mm x 406mm x 394mm
 (20,25" x 16" x 15,9")

FILAMENT

AUSSCHLIESSLICH mit 1,75-mm-Filamenten von Dremel kompatibel

LAGERUNG VON FILAMENTEN

Die Qualität von Polymeren nimmt im Laufe der Zeit ab. Packen Sie das Filament daher erst aus, wenn es benötigt wird. Lagerung bei Raumtemperatur: 16-29 °C (60-85 °F) und in trockener Umgebung.

SOFTWARE

Zum Dremel 3D45 gehört eine Datei-Slicing-Software für Windows und Mac OSX. Diese Anwendung konvertiert digitale 3D-Dateien in druckbare Dateien.

UNTERSTÜTZTE BETRIEBSSYSTEME

- Apple® Mac® OS® X v10.9 oder höher (Mavericks)
- Microsoft® Windows® 7 SP1
- Microsoft® Windows® 8, 8.1
- Microsoft® Windows® 10

SYSTEMANFORDERUNGEN

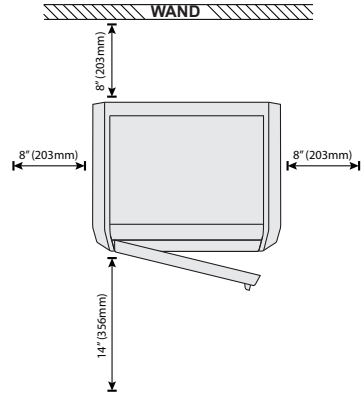
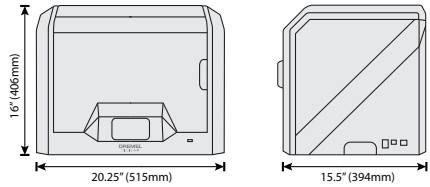
- CPU: 64-bit-Prozessor (32-bit wird nicht unterstützt)
- Speicher: 3 GB RAM (4 GB oder mehr wird empfohlen)
- Festplattenspeicherplatz: ca. 2 GB freier Festplattenspeicherplatz für die Installation
- Grafikkarte: 1.024 MB GDDR RAM oder mehr. Microsoft®-Direct3D®-11-fähige Grafikkarte oder höher
- Zeigegerät: Drei-Tasten-Maus

ELEKTRISCHE ANFORDERUNGEN

3D45-Eingangsspannung: 100-240 V, 47-60 Hz, 0,85-2,3 A

BETRIEBSUMGEBUNG

Raumtemperatur: 16-29 °C (60-85 °F)
 Gerade Arbeitsfläche
 Trockene Arbeitsumgebung



INFORMATIONSQUELLEN ZUM 3D45

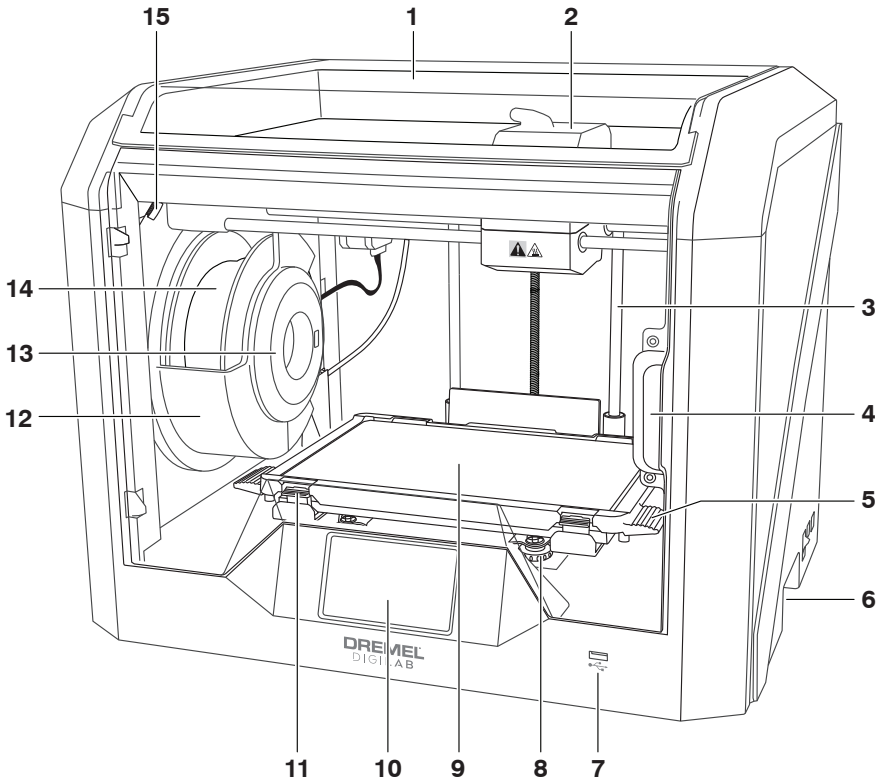
Quelle	Beschreibung	Verfügbar unter
Kurzanleitung	Enthält eine bebilderte Schritt-für-Schritt-Anleitung zum Auspacken und zur Inbetriebnahme des 3D45.	Eine Druckversion der Kurzanleitung wird zusammen mit dem Drucker ausgeliefert. Sie ist auch online unter www.dremel3d.de , www.dremel3d.at oder www.dremel3d.ch verfügbar.
Dremel 3D-Website	Bietet die neueste 3D45-Software, Produktinformationen, Kunden-aseservice sowie 3D-Modell- und Projektdownloads.	www.dremel3d.de , www.dremel3d.at oder www.dremel3d.ch
Dremel 3D-Kundendienst	Wenden Sie sich für Unterstützung, Wartungsarbeiten und Serviceleistungen an Dremel.	www.dremel3d.de , www.dremel3d.at oder www.dremel3d.ch
Datei-Slicing-Software	Ermöglicht das Hochladen, Bearbeiten und Drucken von 3D-Dateien.	Verfügbar unter www.dremel3d.de , www.dremel3d.at oder www.dremel3d.ch sowie auf dem im Lieferumfang des Dremel 3D45 enthaltenen USB-Flash-Laufwerk.

BEGRIFFSGLOSSAR

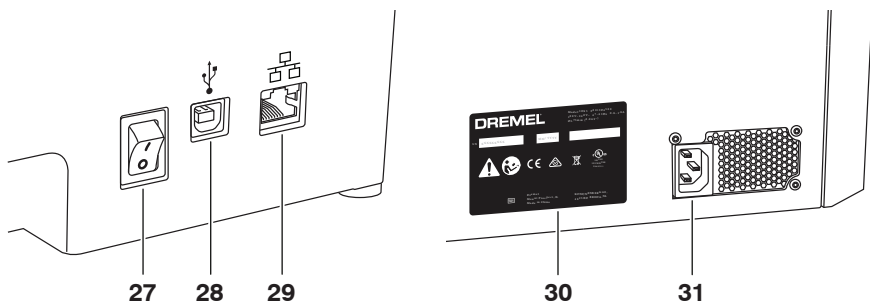
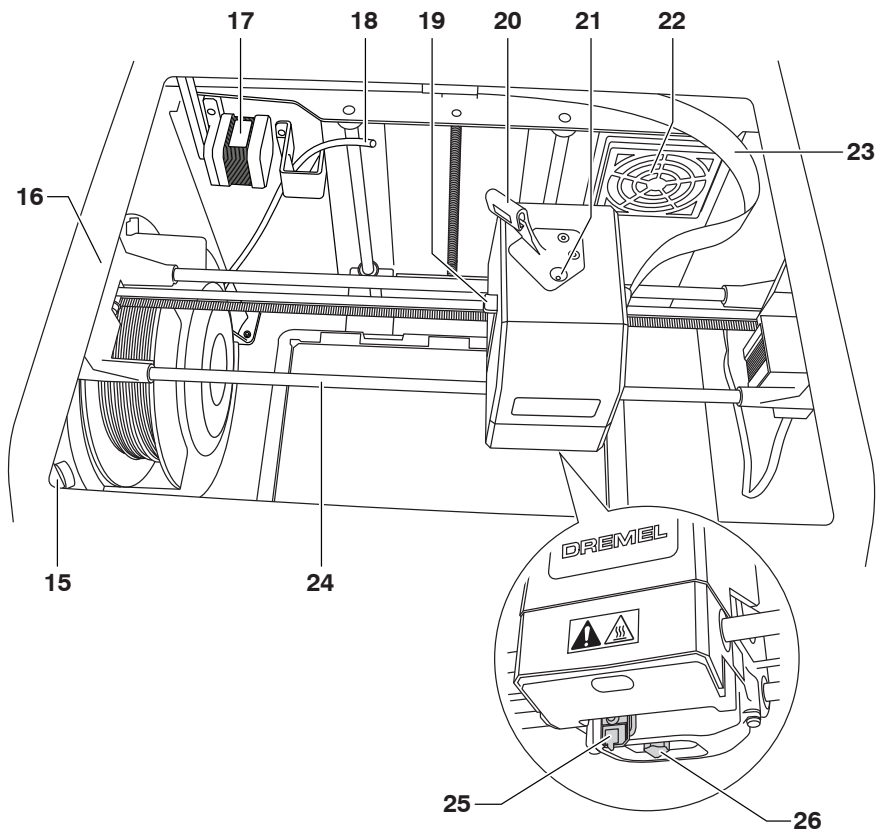
Begriff	Definition
Druckplattform	Die flache Oberfläche, auf der im Dremel 3D45 Objekte gedruckt werden. Die Druckplattform besteht aus einer Hartglasplatte mit Kunststoffhalterung.
Druckplattform-Klemmen	Die Klemmen der Vorderseite der Druckplattform, mit denen diese arretiert wird.
Druckvolumen	Der dreidimensionale (3D) Raum, den ein fertiggestelltes Objekt einnimmt. Der Dremel 3D45 hat ein maximales Druckvolumen, das heißt, Objekte, die dieses Druckvolumen übersteigen, können nicht gedruckt werden, sondern müssen verkleinert oder in Unterobjekte aufgeteilt werden.
Tür	Auf der Vorderseite des Dremel 3D45 befindet sich eine Tür. Diese bietet einfachen Zugriff auf die Druckplattform, den Druckkopf, das Filament und die Druckobjekte. Da sie aus durchsichtigem Material besteht, können Sie den Fortschritt der Objekte verfolgen, ohne die Druckumgebung zu beeinflussen.
ECO-ABS	Natürlicher Thermoplast, aus dem Benutzer haltbare und schlagfeste Teile herstellen können.
Ethernetanschluss	Eine kabelgebundene Local-Area-Network-Technologie, über die elektronische Geräte kommunizieren können.
Druckkopf	Eine Baugruppe, die das Filament mithilfe von Zahnrädern durch den Druckkopfeingang transportiert, auf die Drucktemperatur erwärmt und aus der Druckkopfdüse herausdrückt.
Druckkopflüfter	Lüfter zur Kühlung der äußeren Komponenten des Druckkopfs und des Zahnradmotors.
Druckkopflüfter-Leitplatte	Ein Kunststoffelement, das Luft zur Kühlung des aktiven Drucks vom Druckkopflüfter zur Druckplattform leitet.
Druckkopfeingang	Die Öffnung oben am Druckkopf, in die das Filament für den Druck eingeführt wird.
Druckkopfhebel	Ein Hebel an der Seite des Druckkopfs, mit dem die Spannung des Zahnradantriebs gelockert werden kann.
Druckkopfdüse	Die Düse unten am Druckkopf, aus der das Filament für den Druck herausgedrückt wird.
Filament	Ein fadenähnlicher Strang aus Kunststoff.
Filament-Führungsrohr	Ein Kunststoffrohr, das das Filament glatt und sauber aus der Spulenhalterung zum Druckkopf des Druckers führt.

Filamentstandsensor	Ein Sensor im Druckkopf, der den Drucker anhält, wenn das Filament während des Drucks aufgebraucht wird.
Filamentspule	Eine Rolle, um die ein langer Filamentstrang zur Aufbewahrung und kontinuierlichen Verwendung gewickelt ist.
.g. gcode, g3drem	Ein druckbares Dateiformat, das mit dem Dremel 3D45 kompatibel ist.
Klebestick	Ungiftiger, säurefreier Klebstoff, der auf die Druckplattform aufgetragen wird, damit die Drucke besser haften.
Fingerschrauben	Unter der Druckplattform befindliche Schrauben, mit deren Hilfe die Benutzer die Druckplattform vor jedem Druck bequem ausrichten können.
Nivelliersensor	Ein Sensor, der die Höhe der Druckplattform erkennt und bei der korrekten Ausrichtung hilft.
Abdeckung	Auf der Oberseite des Dremel 3D45 befindet sich eine Abdeckung. Diese kann bei Bedarf entfernt werden, um von oben auf die Druckplattform, den Druckkopf, das Filament und die Druckobjekte zuzugreifen.
Spitzzange	Ein gängiges Werkzeug, mit dem kleine Objekte festgehalten und überschüssige Materialien, die zu heiß zum Berühren sind, erfasst werden können.
Nylon	Synthetisches Polymer, das stabile und flexible Drucke mit hoher Verschleißresistenz ermöglicht.
OBJ-Datei	Ein gängiges digitales Dateiformat, das häufig in 3D-Modell-Programmen verwendet wird. Dieses Dateiformat kann mithilfe von 3D-Software von Drittanbietern erstellt oder von www.dremel3d.de , www.dremel3d.at oder www.dremel3d.ch heruntergeladen werden.
Spatel zum Entfernen von Objekten	Werkzeug zum Entfernen der fertigen Objekte von der Druckplattform.
PLA	Ein Biokunststoff, der aus erneuerbaren Materialien wie Speisestärke besteht.
Spulenhalterung	Ein Kunststoffelement links von der Druckplattform im Druckbereich des Dremel 3D45, auf das die Filamentspule gesetzt wird.
Spulentür	Eine abnehmbare Abdeckung, mit der die Filamentspule auf der Spulenhalterung fixiert wird.
Schrittmotor	Ein bürstenloser elektrischer Gleichstrommotor, mit dem die Führungsschienen und die Zahnräder des Druckkopfs angetrieben werden.
.STL-Datei	Ein gängiges digitales Dateiformat, das häufig in 3D-Modell-Programmen verwendet wird. Dieses Dateiformat kann mithilfe von 3D-Software von Drittanbietern erstellt oder von www.dremel3d.de , www.dremel3d.at oder www.dremel3d.ch heruntergeladen werden.

Touchscreen	Ein berührungsempfindliches Farbdisplay, über das Sie den Dremel 3D45 und die Objekte überwachen und Befehle ohne Computer direkt in den Dremel 3D45 eingeben können.
USB-Flash-Laufwerk	Eine tragbare Speicherkarte, die in zahlreichen Geräten zum Einsatz kommt.
WLAN	Eine kabellose Local-Area-Network-Technologie, über die elektronische Geräte kommunizieren können.
Führungsschienen X-Achse	Eine Reihe von Schienen auf beiden Seiten des Druckkopfs, über die dieser durch einen Schrittmotor im Druckbereich nach links und rechts bewegt werden kann.
Führungsschienen Y-Achse	Eine Reihe von Schienen auf beiden Seiten des Druckbereichs, über die der Druckkopf durch einen Schrittmotor im Druckbereich vor und zurück bewegt werden kann.
Führungsschienen Z-Achse	Eine Reihe von Schienen im hinteren Druckbereich, über die die Druckplattform durch einen Schrittmotor auf und ab bewegt werden kann.



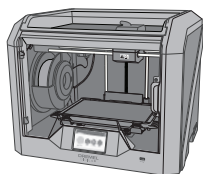
- | | |
|------------------------------|---|
| 1. Abdeckung | 17. Schrittmotor |
| 2. Druckkopf | 18. Filament-Führungsrohr |
| 3. Führungsschienen Z-Achse | 19. Druckkopffhebel |
| 4. Tür | 20. Filament-Führungsklemme |
| 5. Laschen Druckplattform | 21. Druckkopfeingang |
| 6. Griffe | 22. Kammerlüfter (mit optionalem Filteranschluss) |
| 7. USB-A-Anschluss | 23. Flachbandkabel |
| 8. Fingerschrauben | 24. Führungsschienen X-Achse |
| 9. Druckplattform | 25. Nivelliersensor |
| 10. Touchscreen | 26. Druckkopfdüse |
| 11. Druckplattform-Klemmen | 27. Netzschalter |
| 12. Filamentspulenhalterung | 28. USB-B-Anschluss |
| 13. RFID-Reader | 29. Ethernetanschluss |
| 14. Filamentspule | 30. Typenschild |
| 15. Kamera | 31. Netzanschluss |
| 16. Führungsschienen Y-Achse | |



EINFÜHRUNG

Willkommen in der Welt von Dremel Digilab. Wir möchten Ihnen helfen, den digitalen Fertigungsprozess zu optimieren, und Ihnen wertvolle Tipps für die Umsetzung Ihrer Ideen geben. Der 3D-Druck ist ein Prozess, der Experimentierfreudigkeit und Geduld erfordert. Deshalb stehen Ihnen die Experten von Dremel mit Online-Tipps und Live-Unterstützung zur Seite, um Ihnen den Vorgang zu erleichtern. Der Dremel 3D45 hat neue Funktionen wie Netzwerkkonnektivität und Ferndruck. Für den Einstieg mit dem 3D45 folgen Sie den Anweisungen zur Ersteinrichtung auf dem Touchscreen und registrieren Sie den Drucker. Auf www.dremel3d.com können Sie ein Benutzerprofil einrichten. Über Ihr Profil erhalten Sie Zugang zu qualitativ hochwertigen Modellen, Unterstützung und Software-Downloads sowie zu Druckservices, die von der Dremel3D-Cloud basierten Software unterstützt werden. Nachdem Sie die Einrichtung und die Registrierung abgeschlossen haben, können Sie mit dem Drucken beginnen.

LIEFERUMFANG*



Dremel 3D45



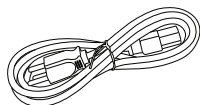
Betriebshandbuch



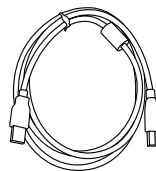
Kurzanleitung



(2) Filamentspule**



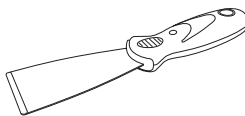
Netz Kabel



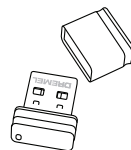
USB-Kabel



(2) Klebestick



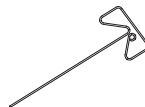
Spatel zum Entfernen von Objekten



USB-Flash-Laufwerk

*Menge kann je nach Kit variieren.

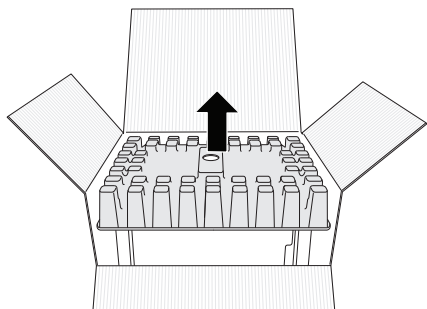
**Nicht in feuchter oder heißer Umgebung lagern.



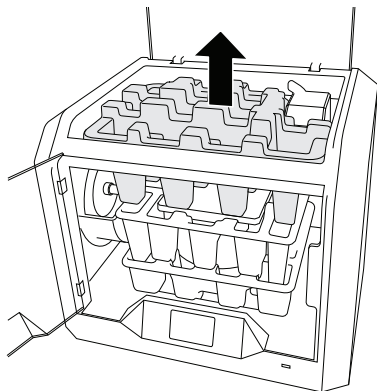
Dorn zur Reinigung des Druckkopfs

AUSPACKEN

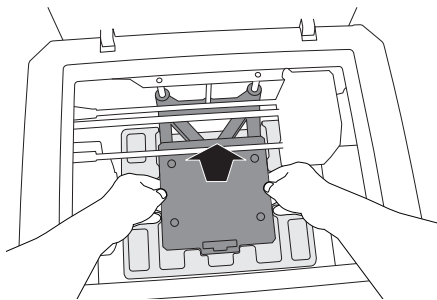
1. Stellen Sie den Karton auf einen Tisch und schneiden Sie das Klebeband auf, um ihn zu öffnen.
2. Nehmen Sie den oberen Einsatz heraus.



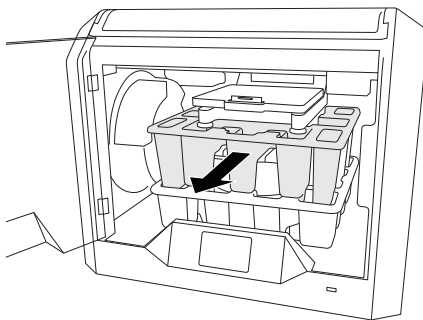
3. Nehmen Sie den 3D45 heraus, und stellen Sie ihn auf einen Tisch.
4. Öffnen Sie die Abdeckung, und nehmen Sie den oberen Einsatz heraus.



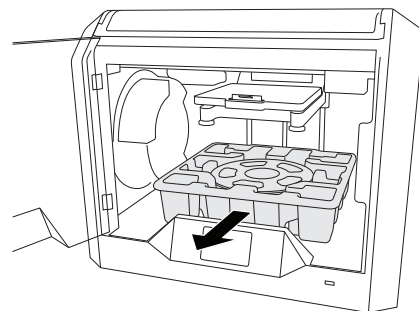
5. Heben Sie die Druckplattform an beiden Seiten an.



6. Öffnen Sie die Tür, und nehmen Sie den mittleren Einsatz heraus.



7. Nehmen Sie den unteren Einsatz heraus.



Tipp: Bewahren Sie die Verpackung auf, um das Gerät später darin transportieren und lagern zu können.

Dank der integrierten Software und dem Farb-Touchscreen lässt sich der Dremel 3D45 ganz einfach ohne Computer verwenden.

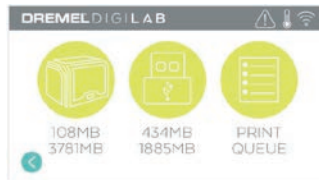
Bevor Sie mit dem Drucken des ersten Modells beginnen, sollten Sie sich mit der Menüstruktur und den Optionen des Touchscreens vertraut machen.

⚠️ WARNUNG BEACHTEN SIE BEI DER VERWENDUNG DES DREMEL 3D45 ALLE WARNUNGEN UND SICHERHEITANWEISUNGEN. ANDERNFALLS KANN ES ZU FEUER, GERÄTE- UND ANDEREN SACHSCHÄDEN SOWIE ZU PERSONENSCHÄDEN KOMMEN.



DRUCKEN

Tippen Sie, um ein 3D-Modell auszuwählen und den Druckvorgang zu starten. (Ausführliche Druckanweisungen finden Sie auf Seite 58)



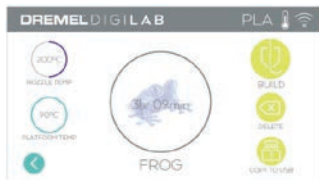
MENÜ „DRUCKEN“ (BUILD)

Tippen Sie auf „Drucker“ (Printer), „USB-Flash-Laufwerk“ (USB Flash Drive) oder „Druckerwarteschlange“ (Print Queue), um das Zielverzeichnis der gewünschten Datei auszuwählen.



MENÜ „MODELL“ (MODEL)

Tippen Sie auf die Modellbilder oder verwenden Sie die Pfeile, um die Seiten nach dem gewünschten Modell zu durchsuchen.



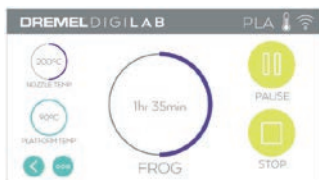
DATEIINFORMATIONEN

Für den aktuellen Druck referenzierte Düsen- und Platteneinstellungen.

DRUCKEN (BUILD) – Tippen Sie, um den Druckprozess zu starten.

LÖSCHEN (DELETE) – Tippen Sie, um die Modelldatei aus dem Drucker Speicher oder vom USB-Flash-Laufwerk zu entfernen.

IN DRUCKER KOPIEREN (COPY TO PRINTER) – Tippen Sie, um die Modelldatei vom USB-Flash-Laufwerk in den internen Drucker Speicher zu kopieren.



DRUCKSTATUS

ABBRECHEN (STOP) – Tippen Sie, um den aktuellen Druckvorgang abubrechen.

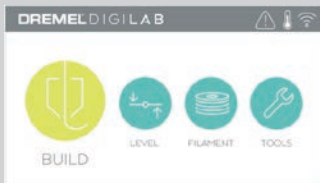
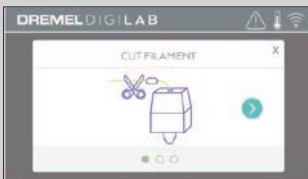
PAUSE/WIEDERGABE (PAUSE/PLAY) – Tippen Sie, um den aktuellen Druckprozess anzuhalten oder fortzusetzen. Während der Pause können Sie auf die Filamenttaste zugreifen.



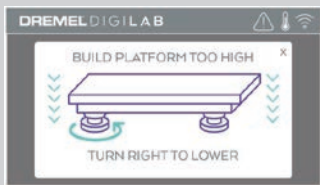
**BENACHRICHTIGUNG
DRUCKWARTESCHLANGE**
JA (YES) – Weiter zur Druckdatei.
NEIN (NO) – Druck der Datei abbrechen.



FILAMENT
Tippen Sie, um den Heizvorgang zu starten und Filament zu laden oder zu wechseln. (Anweisungen zum Laden und Wechseln von Filament finden Sie auf Seite 53)



NIVELLIEREN (LEVEL)
Tippen Sie, um die Druckplattform auszurichten. (Anweisungen zum Ausrichten der Druckplattform finden Sie auf Seite 57)



EXTRAS (TOOLS)
Tippen Sie, um die folgenden individuellen Druckfunktionen und -einstellungen aufzurufen.



SERVICE (SERVICE)

Tippen Sie, um das Menü mit den Kontaktinformationen des Kundendienstes anzuzeigen.



NETZWERK (NETWORK)

Tippen Sie, um das Netzwerkmenü aufzurufen und eine WLAN-Verbindung herzustellen oder zu trennen oder einen Proxy festzulegen.

WLAN VERBINDEN (CONNECT WIFI) –

Tippen Sie, um eine Verbindung zum WLAN herzustellen.

PROXY FESTLEGEN (SET PROXY) – Tippen Sie, um den Proxy manuell einzugeben.

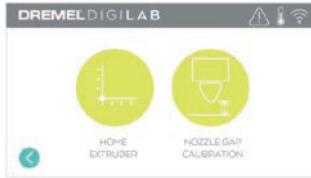
STATISCHE IP ANGEBEN (SET STATIC IP) – Tippen Sie, um die statische IP festzulegen.





KALIBRIEREN (CALIBRATE)

Tippen Sie, um den Druckkopf und die Druckplattform in die Ausgangsposition zu bewegen.



POSITION (JOG MODE)

Tippen Sie, um Optionen zum Verschieben des Druckkopfs und der Druckplattform entlang der X-, Y- und Z-Achse anzuzeigen.





EINSTELLUNGEN (SETTINGS)

SPRACHE (LANGUAGE) – Tippen Sie, um eine andere Menüsprache auszuwählen.

ANZEIGE (DISPLAY) – Tippen Sie, um die LEDs am Gerät oder die Schnellasten des Hauptmenüs anzupassen.

TON (SOUNDS) – Tippen Sie, um den Ton des 3D45 ein- oder auszuschalten.

TOKEN (TOKEN) – Tippen Sie, um das aktuelle Token freizugeben und ein neues Token abzurufen, wenn eine WLAN- oder Ethernetverbindung besteht.

ERWEITERTER MODUS (ADVANCED MODE) – Tippen Sie, um die GCode-Einstellungen manuell zu priorisieren.

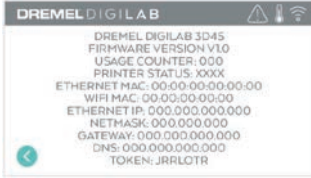
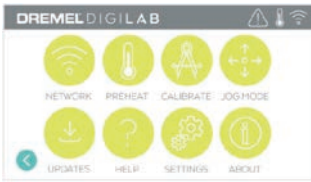
WERKSEINSTELLUNGEN (FACTORY RESET) – Tippen Sie, um alle im 3D45 gespeicherten Informationen zu löschen und die Werkseinstellungen wiederherzustellen.



VORHEIZEN (PREHEAT)

Tippen Sie auf „Düsentemp.“ (Nozzle Temp), um den Druckkopf automatisch für den Druckvorgang oder das Entfernen von Filamentresten aufzuheizen. Wenn die optimale Temperatur erreicht ist, tippen Sie auf „Plattformtemp.“ (Platform Temp), um mit dem Vorheizen der Druckplattform zu beginnen.

REINIGEN (PURGE) – Wenn der Druckkopf heiß ist, tippen Sie hier, um Filament manuell herauszudrücken.



INFO (ABOUT)

Tippen Sie, um Informationen zum 3D45 wie die Firmwareversion, die Nutzungsdauer, den Druckerstatus, die MAC-Adresse und das Token anzuzeigen.

TOUCHSCREENSYMBOLE



Zeigt an, dass ein Fehler vorliegt (z. B. Filament leer oder Tür geöffnet).



Zeigt an, dass eine Ethernet-Verbindung besteht.



Zeigt die WLAN-Signalstärke an. Wenn eine Verbindung besteht, ist das Symbol blau.



Zeigt an, dass Druckkopf und Druckplattform kalt sind.



Zeigt an, dass Druckkopf und Druckplattform warm sind.



Zeigt an, dass Druckkopf und Druckplattform heiß sind.



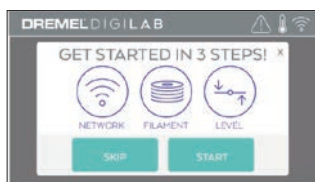
Zeigt an, dass der Drucker mit 3DPrinterOS-Druckservices verbunden ist und Remote-Befehle erhalten kann.

VOR DEM START

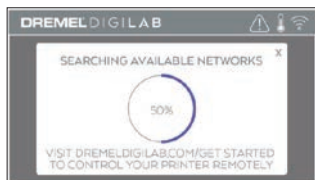
Wenn Sie den Dremel 3D45 zum ersten Mal einschalten, werden Sie aufgefordert, das Netzwerk einzurichten. Dadurch erhalten Sie Zugang zu Funktionen wie dem kabellosen Drucken von Ihrem PC oder aus dem Dremel3D-Cloud-basierten Programm, der Druckerfreigabe für Freunde und Verwandte, Benachrichtigungen über Firmware-Updates und der Überwachung des Druckerstatus. Anschließend werden Sie Schritt für Schritt durch das Einlegen der ersten Filamentspule und das ordnungsgemäße Ausrichten der Druckplattform geleitet.

HINWEIS: Auf die Dremel3D-Cloud-basierte Software können Sie über www.dremel3d.com zugreifen. Die Verfügbarkeit der Cloud-basierten Software ist regional abhängig.

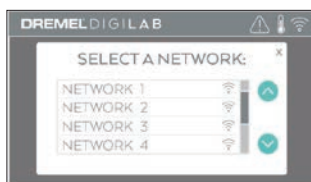
1. Zum Abschließen der Erstkonfiguration tippen Sie auf „Start“ (Start), wenn Sie dazu aufgefordert werden. Wenn Sie diese Konfiguration ablehnen, können Sie das Netzwerk auch zu einem späteren Zeitpunkt einrichten.



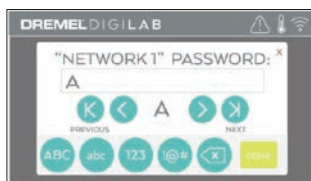
2. Wenn Sie „Start“ (Start) auswählen, stellt der 3D45 automatisch eine Verbindung mit Ihrem Ethernet her (bei einer Router-Verbindung fahren Sie mit Schritt 5 fort) oder sucht nach verfügbaren drahtlosen Netzwerken.



3. Wählen Sie auf dem Touchscreen Ihr WLAN aus. Mit den Pfeilen können Sie durch die Liste der verfügbaren Netzwerke scrollen. Tippen Sie auf den Namen Ihres Netzwerks, um es zu akzeptieren.



4. Geben Sie Ihr WLAN-Kennwort ein, und tippen Sie auf „Fertig“ (Done).



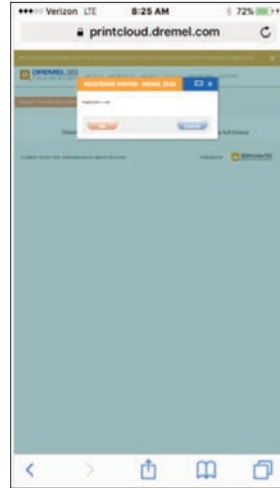
5. Notieren Sie sich das Token, das unten auf dem Touchscreen angezeigt wird. Mithilfe dieses Tokens wird Ihr Drucker mit Ihrem Dremel-Konto verknüpft.



6. Besuchen Sie www.dremel3d.de, www.dremel3d.at oder www.dremel3d.ch und folgen Sie den Anweisungen, um die Erstellung Ihres Benutzerprofils und die Druckerregistrierung abzuschließen.

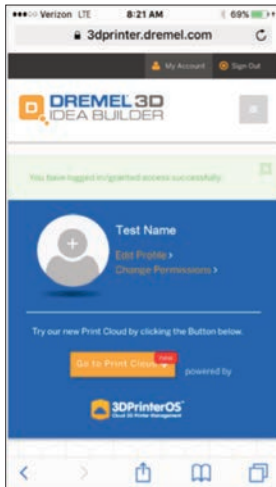
FERNDRUCK MIT DREMEL

Mit der Cloud-basierten Dremel-Plattform können Sie die Verbindung zum 3D45 über jedes mobile Gerät herstellen. Auf der Plattform können Sie unter anderem Modelle und Projekte in der Dremel 3D-Bibliothek ansehen, Druckvorgänge senden, anhalten und abbrechen, den Druckstatus überwachen und Push-Benachrichtigungen über Updates erhalten. Erstellen Sie ein Benutzerprofil auf dremel3d.com und folgen Sie den Konfigurationsschritten.



1. Wenn Sie die Dremel Cloud-Plattform im Browser Ihres mobilen Geräts hochgefahren haben, müssen Sie sich mit Ihren Dremel-Benutzerdaten oder über ein soziales Netzwerk anmelden oder sich mit einem neuen Konto registrieren.

3. Wenn Sie sich auf der Cloud-Plattform befinden, klicken Sie in der oberen Werkzeugleiste auf „Drucker“ (Printers), um Ihren 3D45 zu registrieren. Registrieren Sie Ihren 3D45, indem Sie unter „Registrierungscode“ (Registration code) die Token-Nummer eingeben und auf OK klicken.



2. Klicken Sie auf die Schaltfläche „Zu Druck-Cloud wechseln“ (Go To Print Cloud), um die neue Cloud-Plattform zu starten.



4. Nun ist Ihr mobiles Gerät mit dem 3D45 verbunden.

⚠️ WARNUNG BEACHTEN SIE BEI DER VERWENDUNG DES DREMEL 3D45 ALLE WARNUNGEN UND SICHERHEITSANWEISUNGEN. Andernfalls kann es zu Feuer, Geräte- und anderen Sachschäden sowie zu Personenschäden kommen.

⚠️ WARNUNG BERÜHREN SIE DIE DRUCKKOPFDÜSE UND DIE HEISSE DRUCKPLATTFORM NICHT, WÄHREND DER DREMEL 3D45 IN BETRIEB IST ODER DIE TEMPERATUR ÜBER 60 °C (140 °F) LIEGT. Das Berühren der Druckkopfdüse und der Druckplattform während des Betriebs oder vor dem Abkühlen von Düse und Druckplattform kann zu Personenschäden führen.

⚠️ WARNUNG VERWENDEN SIE NUR DREMEL-FILAMENTE. Die Verwendung von nicht von Dremel zugelassenen Filamenten kann zu Geräteschäden, Sachschäden und Personenschäden führen.

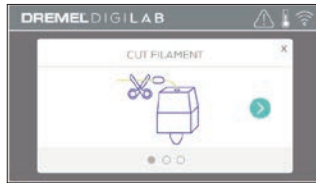
⚠️ WARNUNG SORGEN SIE DAFÜR, DASS DIE EINSTELLUNG DES DRUCKKOPFS DIE MAXIMAL ZULÄSSIGE TEMPERATUR DES VERWENDETEN FILAMENTTYPUS NICHT ÜBERSTEIGT. Wenn das Filament über den empfohlenen Bereich erwärmt wird, kann dies Emissionen verursachen, die zu Personenschäden führen können.

⚠️ VORSICHT ZIEHEN SIE DAS FILAMENT NICHT HERAUS. Andernfalls kann es zu Schäden am Druckkopf kommen.

1. Starten Sie den Lade-/Wechselvorgang, indem Sie auf dem Touchscreen auf „Filament“ tippen. Der Druckkopf wird in die vordere rechte Ecke des Druckbereichs bewegt und die Druckkopfdüse aufgeheizt.



2. Wenn der Druckkopf anhält, öffnen Sie die Abdeckung des 3D45, um ihn besser zu erreichen.
3. Wenn vorhandenes Filament geladen wird, schneiden Sie das überschüssige Filament im Bereich des Druckkopfeingangs weg und tippen Sie auf dem Touchscreen auf die Pfeiltaste.



4. Nehmen Sie die Spulentrüb ab, indem Sie sie gegen den Uhrzeigersinn drehen, und entfernen Sie gegebenenfalls die vorhandene Spule (siehe Abbildung 1).

ABB. 1

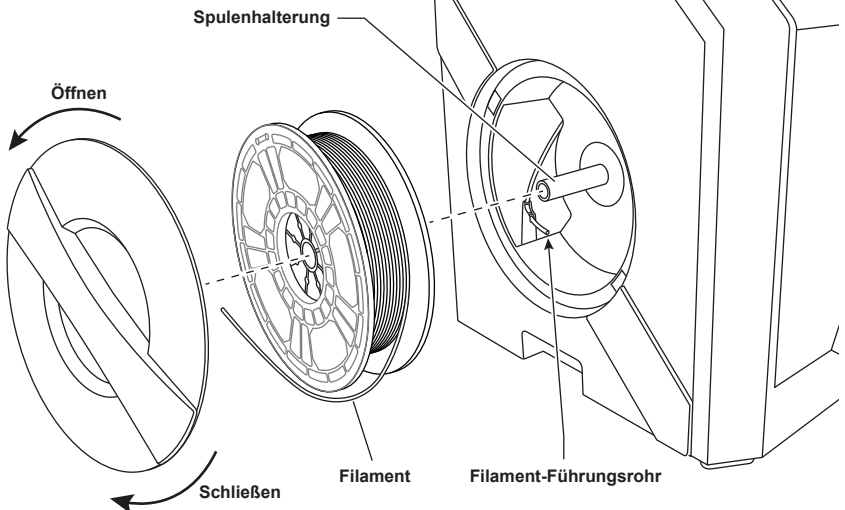
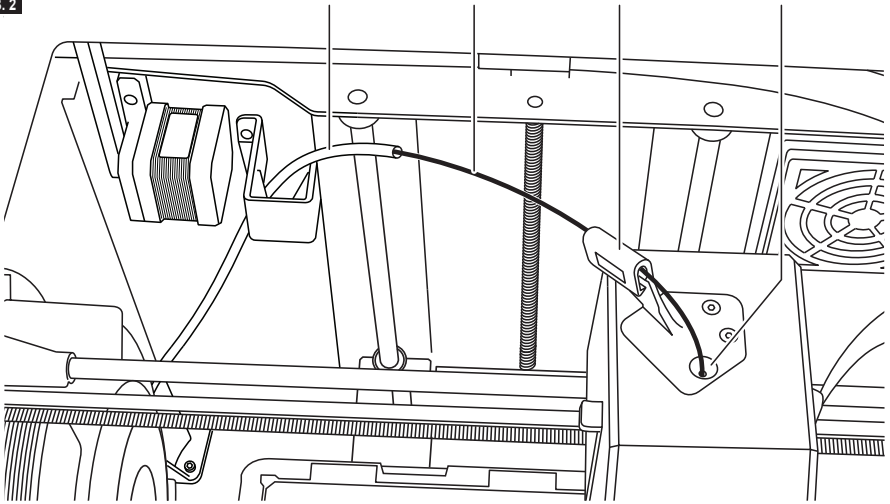


ABB. 2

Führungsrohr Filament Filamentführung Druckkopfeingang

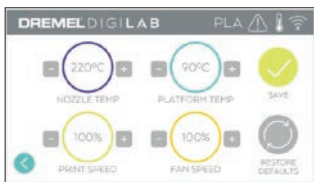


- Fädeln Sie die Spitze des neuen Filaments durch das Führungsrohr, setzen Sie die Spule auf die Spulenhalterung auf und setzen Sie die Spulentür wieder ein, indem Sie die Laschen an den Öffnungen ausrichten und die Tür im Uhrzeigersinn drehen (siehe Abbildung 1).

- Wenn Sie eine Spule mit Dremel-Filament auf die Spulenhalterung aufsetzen, erkennt der Drucker den Filamenttyp und optimiert die Druckeinstellungen für das verwendete Filament. (Damit werden auch Druckeinstellungen überschrieben, die eventuell in Ihrer Slice-Datei geladen sind.)

HINWEIS: Es gibt die Option, einen erweiterten Druckermodus einzugeben, um nach dem Filamentwechsel die Druckeinstellungen manuell anzupassen. Bitte prüfen Sie alle Einstellungen (falls Sie manuelle Eingaben vorgenommen haben), da falsche Einstellungen zu Fehldrucken, Sachschäden oder Personenschäden führen können, siehe Diagramm „Filamenttyp und Einstellungen“ auf Seite 55.

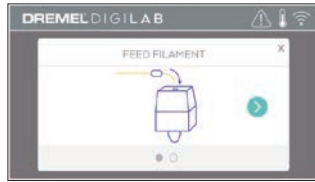
HINWEIS: Es gibt die Option, einen erweiterten Druckermodus einzugeben, der es Ihnen ermöglicht, Druckeinstellungen aus der gespeicherten Slice-Datei zu übernehmen. Damit wird verhindert, dass der Drucker die Druckeinstellungen ändert. Bitte prüfen Sie vor dem Drucken alle Einstellungen, da falsche Einstellungen zu Fehldrucken, Sachschäden oder Personenschäden führen können.



- Wenn Sie das Filament wechseln, entfernt der 3D45 das vorhandene Filament automatisch.

- Wenn das Fenster „Filament einführen“ (Feed Filament) angezeigt wird, tippen Sie auf dem Touchscreen auf den Pfeil und führen Sie das Filament aus dem Führungsrohr in den Druckkopfeingang ein, bis es vom Druckkopf eingezogen wird (siehe Abbildung 2).

HINWEIS: Vergewissern Sie sich, dass die Zahnräder im Inneren des Druckkopfs das Filament richtig erfasst haben, bevor Sie den Filamentwechsel beenden. Sie spüren in diesem Fall einen Zug und sehen, wie das Filament in den Druckkopf eingezogen wird.



- Das Filament wird in den Druckkopf gezogen und beginnt, aus der heißen Druckkopfrüse auszutreten.

HINWEIS: Der Dremel 3D45 wurde werkseitig durch Drucken von Objekten getestet. Dabei kamen unter Umständen Filamente mit einer anderen als der von Ihnen verwendeten Farbe zum Einsatz. Es kann sein, dass geringe Mengen dieser Filamente im Druckkopf verblieben sind.

-

11. Wenn das neue Filament an der Druckkopfdüse erscheint, tippen Sie auf dem Touchscreen auf „Fertig“ (Done), um den Ladevorgang abzuschließen, zum Hauptmenü zurückzukehren und den Druckkopf zu kalibrieren. Entfernen Sie überschüssiges Filament vorsichtig, ohne die heiße Druckkopfdüse zu berühren. Verwenden Sie dazu bei Bedarf vorsichtig eine Spitzzange.



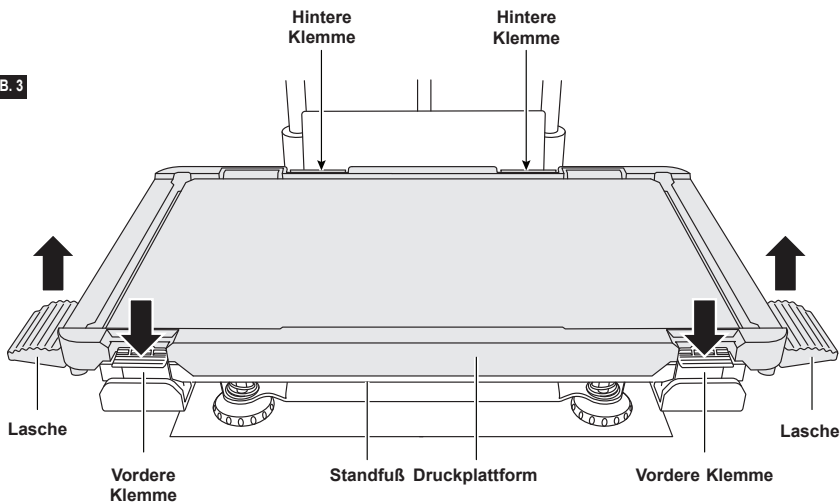
⚠ VORSICHT ACHTEN SIE BEIM ENTFERNEN VON RESTMATERIAL BESONDERS DARAUF, DIE DRUCKKOPFDÜSE NICHT ZU BESCHÄDIGEN. WENN DIE DRUCKKOPFDÜSE BESCHÄDIGT IST, FUNKTIONIERT DER DREMEL 3D45 NICHT ORDNUNGSGEMÄSS. DESHALB MÜSSEN DEFEKTE DÜSEN AUSGETAUSCHT WERDEN.

12. Schließen Sie die Abdeckung und die Tür des 3D45.

FILAMENTTYP UND EINSTELLUNGEN

Filamenttyp	PLA	ECO-ABS	Nylon
Temperaturbereich Düse	190 - 230 °C	190 - 230 °C	220 - 280 °C
Optimale Düsentemperatur	220 °C	220 °C	255 °C
Temperaturbereich Druckplattform	0 - 60 °C	0 - 70 °C	0 - 100 °C
Optimale Temperatur Druckplattform	35 °C	45 °C	100 °C
Druckgeschwindigkeitsfaktor	10 – 300 %	10 – 300 %	10 – 300 %
Empfohlener Geschwindigkeitsfaktor	100 %	100 %	90 %
Lüfterbereich	0 – 100 %	0 – 100 %	0 – 100 %
Lüftereinstellung Objektkühlung	100 %	100 %	50 %

ABB. 3



VORBEREITEN DER DRUCKPLATTFORM

⚠️ WARNUNG BERÜHREN SIE DIE DRUCKKOPFDÜSE UND DIE HEISSE DRUCKPLATTFORM NICHT, WÄHREND DER DREMEL 3D45 IN BETRIEB IST ODER DIE TEMPERATUR ÜBER 60 °C (140 °F) LIEGT. Das Berühren der Druckkopfdüse und der Druckplattform während des Betriebs oder vor dem Abkühlen von Düse und Druckplattform kann zu Personenschäden führen.

⚠️ WARNUNG DRUCKPLATTFORM NICHT FALLEN LASSEN. Wenn die Hartglasplatte bricht, kann es zu Verletzungen kommen.

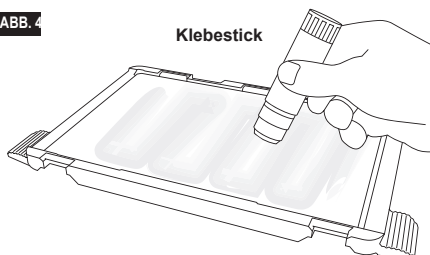
⚠️ WARNUNG HARTGLASPLATTE NICHT AUS DER KUNSTSTOFFHALTERUNG ENTFERNEN. Wenn die Ränder der Hartglasplatte berührt werden, kann es zu Verletzungen kommen.

⚠️ VORSICHT ACHTEN SIE VOR JEDEM DRUCK DARAUF, DASS DIE DRUCKPLATTFORM MIT DEM MITGELIEFERTEN KLEBESTICK MIT BEDECKT WIRD. Wird kein Kleber verwendet, kann dies unter Umständen zu einer schlechten Druckqualität führen.

1. Entfernen Sie die Druckplattform, indem Sie erst die beiden vorderen Klemmen nach unten drücken und dann loslassen und anschließend die Druckplattform an den Plattformlaschen von der Basis abheben (siehe Abbildung 3).

2. Die besten Ergebnisse erzielen Sie, wenn die mit dem mitgelieferten Klebestick eine dünne Schicht Kleber auf die Druckplattform auftragen (siehe Abbildung 4).

ABB. 4



HINWEIS: Zum Reinigen spülen Sie die Plattform mit warmem Wasser ab und reiben sie mit einem Tuch trocken.

3. Setzen Sie die Druckplattform ein, indem Sie erst das hintere Ende der Plattform in die hinteren Klemmen einschieben und anschließend auf den vorderen Teil der Plattform drücken, bis diese einrastet.

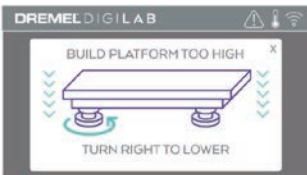
⚠️ WARNUNG BERÜHREN SIE DIE DRUCKKOPFDÜSE UND DIE HEISSE DRUCKPLATTFORM NICHT, WÄHREND DER DREMEL 3D45 IN BETRIEB IST ODER DIE TEMPERATUR ÜBER 60 °C (140 °F) LIEGT. Das Berühren der Druckkopfdüse und der Druckplattform während des Betriebs oder vor dem Abkühlen von Düse und Druckplattform kann zu Personenschäden führen.

Es ist wichtig, die Druckplattform stets neu auszurichten, wenn Sie sie wieder eingesetzt haben. Dadurch wird ein gleichmäßiger Abstand zur Druckkopfdüse sichergestellt. Wenn die Druckplattform nicht ordnungsgemäß ausgerichtet ist, werden die Objekte unter Umständen nicht korrekt gedruckt.

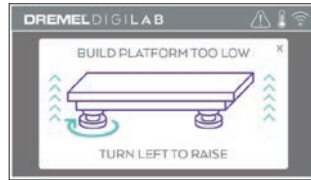
1. Tippen Sie auf dem Touchscreen des 3D45 auf „Ausrichten“ (Level).



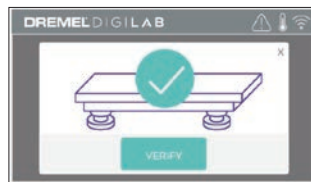
2. Der Druckkopf und die Druckplattform werden so positioniert, dass die Druckplattform eben ist. Der 3D45 prüft zunächst die Ausrichtung der hinteren Mitte der Druckplattform. Anhand der beiden Fingerschrauben links und rechts unter der Druckplattform kann diese angehoben und gesenkt werden. Der Druckkopf enthält einen Sensor, der erkennt, ob das Druckbett eben ist. Weitere Werkzeuge sind nicht erforderlich.
3. Wenn die Druckplattform zu hoch oder zu niedrig ist, wird dies auf dem Touchscreen angezeigt. Wenn die Druckplattform zu hoch ist, drehen Sie die entsprechende Fingerschraube nach rechts, bis ein Signalton zu hören ist und auf dem Touchscreen angezeigt wird, dass das Gerät bereit für die Prüfung der Druckbettausrichtung ist.



4. Wenn die Druckplattform zu niedrig ist, drehen Sie die Fingerschraube nach links, bis ein Signalton zu hören ist und auf dem Touchscreen angezeigt wird, dass das Gerät bereit für die Prüfung der Druckbettausrichtung ist.



5. Tippen Sie auf „Prüfen“ (Verify), um die Ausrichtung des Druckbetts zu prüfen. Wenn weitere Anpassungen nötig sind, wird auf dem Touchscreen die Richtung angezeigt. Bei korrekter Ausrichtung bewegt sich der Druckkopf zum nächsten Punkt, und der Ausrichtvorgang kann wiederholt werden.



6. Wiederholen Sie die Schritte 3 bis 5 für die zweite Position. Wenn das Druckbett eben ist, bewegt sich der Druckkopf automatisch in die Kalibrierposition, und der Ausrichtvorgang wird abgeschlossen.



ANSCHLIESSEN EINES USB-KABELS

1. Schalten Sie den Netzschalter des 3D45 aus.
2. Verbinden Sie den 3D45 über das mitgelieferte USB-Kabel mit Ihrem Computer (siehe Abbildung 5).
3. Öffnen Sie die Software.
4. Schalten Sie den Dremel 3D45 mit dem Netzschalter ein, um Ihren Computer mit dem Dremel 3D45 zu synchronisieren.

HERSTELLEN EINER ETHERNETVERBINDUNG

1. Schalten Sie den Netzschalter des 3D45 aus.
2. Schließen Sie das Ethernetkabel an den 3D45 an (siehe Abbildung 6).
3. Schalten Sie den Netzschalter des 3D45 ein. Die Ethernetverbindung sollte automatisch erkannt werden. Tippen Sie auf „Akzeptieren“ (Accept), um die Verbindung zu bestätigen.

ABB. 5

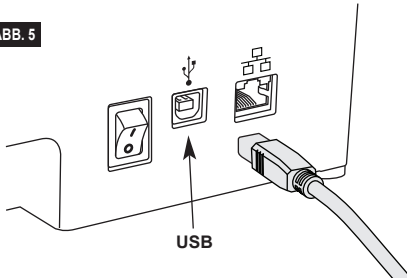
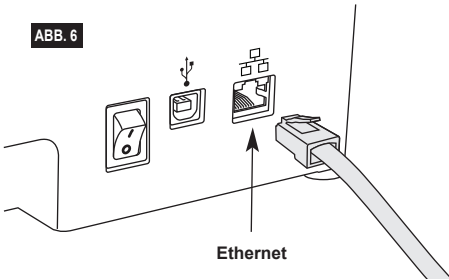


ABB. 6



DRUCKEN



WARNUNG

BEACHTEN SIE BEI DER VERWENDUNG DES DREMEL

3D45 ALLE WARNUNGEN UND SICHERHEITSAUWEISUNGEN. Andernfalls kann es zu Feuer, Geräte- und anderen Sachschäden sowie zu Personenschäden kommen.



WARNUNG

FASSEN SIE WÄHREND DES BETRIEBS NICHT IN DAS INNERE

DES DREMEL 3D45. Das Berühren von beweglichen Teilen des Dremel 3D45 während des Betriebs kann zu Objekten von mangelhafter Qualität, weiteren Geräteschäden, Sachschäden und Personenschäden führen.

HINWEIS: Die Funktion des Dremel 3D45 wurde werkseitig durch Drucken von Testobjekten überprüft. Dabei kamen unter Umständen Filamente mit einer anderen als der von Ihnen verwendeten Farbe zum Einsatz. Es kann sein, dass geringe Mengen dieser Filamente im Druckkopf verblieben sind. Daher ist es möglich, dass Ihr erstes Objekt zunächst teilweise die Farbe des Testfilaments aufweist.

Beim Drucken mit dem 3D45 stehen Ihnen mehrere Optionen zur Verfügung:

- 1) Druckerspeicher
- 2) USB-Flash-Laufwerk
- 3) Warteschlange
- 4) Computer

VOR DEM DRUCKEN

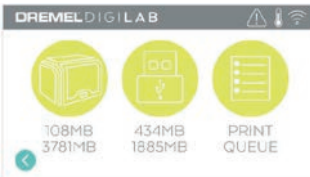
1. Achten Sie darauf, eine ausreichende Menge Filament für den Druck zu laden (siehe Seite 53). Wenn das Filament während des Druckens ausgeht, wird der 3D45 angehalten, bis neues Filament geladen wird.
2. Vergewissern Sie sich, dass Kleber aufgetragen wurde und die Druckplattform eben und frei von Gegenständen ist.
3. Vergewissern Sie sich, dass die Temperatur von Druckkopf und Druckplattform für den verwendeten Filamenttyp eingestellt ist. Details hierzu finden Sie auf Seite 55.

DRUCKEN AUS DEM DRUCKERSPEICHER

1. Tippen Sie im Hauptmenü auf „Drucken“ (Build).



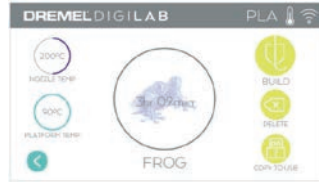
2. Tippen Sie im Druckmenü auf das Drückersymbol.



3. Tippen Sie auf das gewünschte Modell. (Sie können mit den Pfeilen durch die Seitenblättern.)



4. Tippen Sie auf der Seite mit den Modelldetails auf „Drucken“ (Build), um den Druckvorgang zu starten.



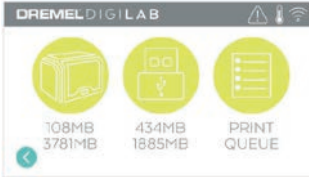
5. Der 3D45 bringt den Druckkopf und die Druckplattform zunächst in die Ausgangsposition, bis der Ausrichtungssensor die Druckplattform leicht berührt, um die Ausrichtung abzuschließen. Anschließend beginnt der Heizvorgang von Druckkopfdüse und Druckplattform, der einige Minuten dauern kann. Sobald die richtige Temperatur erreicht ist, wird das Modell gedruckt.
6. Wenn das Modell fertig ist, bringt der 3D45 den Druckkopf und die Druckplattform automatisch in die Kalibrierposition und kühlt die Druckkopfdüse und die Druckplattform ab.
7. Warten Sie, bis auf dem Touchscreen angezeigt wird, dass Druckkopf und Druckplattform „kalt“ (cool) sind und entnehmen Sie dann das Objekt. Anweisungen zum Entnehmen von Objekten finden Sie im Abschnitt „Entfernen von Objekten von der Druckplattform“.

DRUCKEN VOM USB-FLASH-LAUFWERK

1. Tippen Sie im Hauptmenü auf „Drucken“ (Build).



2. Tippen Sie auf das USB-Symbol, um die Inhalte des USB-Flash-Laufwerks aufzurufen.

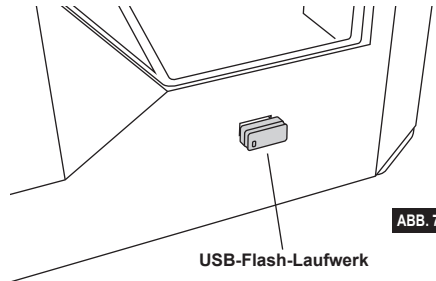


3. Führen Sie die Schritte 3 bis 7 unter „Drucken aus dem Drucker Speicher“ aus, um den Druck vom USB-Flash-Laufwerk abzuschließen.

DRUCKEN VON DER WARTESCHLANGE

Wenn Sie Ihren 3D45 registriert und zu Ihrem Dremel3D-Profil hinzugefügt haben, können Sie Drucke von Ihrem Internetbrowser auf www.dremel3d.de, www.dremel3d.at, www.dremel3d.ch oder über den Dremel3D-Cloud-Slicer senden (siehe Seite 52).

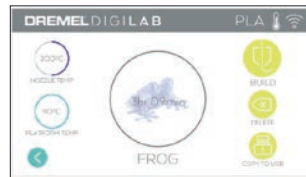
1. Wenn der 3D45 die Meldung „Warteschlange“ (Print Queue) anzeigt, tippen Sie im Benachrichtigungsfenster auf „Ja“ (Yes), um die Druckwarteschlange aufzurufen. Wenn Sie „Nein“ (No) auswählen, können Sie jederzeit auf „Drucken“ (Build) und dann auf „Druckerwarteschlange“ (Print Queue) tippen, um die Warteschlange zu einem späteren Zeitpunkt aufzurufen.



2. Im Warteschlangenmenü können Sie auf „Drucken“ (Build) tippen, um das nächste Modell in der Warteschlange zu drucken, oder „Löschen“ (Delete) auswählen und mit nächsten Modell fortfahren.



3. Tippen Sie in den Modelldetails (Model Details) auf „Drucken“ (Build), um den Druckvorgang zu starten, oder auf „Löschen“ (Delete), um die Datei zu entfernen.



DRUCKEN VOM COMPUTER

Der Dremel 3D45 ist mit Print Studio von Autodesk und der Cloud-basierten Dremel-Plattform kompatibel und enthält Plug-ins für Cura und Simplified 3D. Befolgen Sie die Anweisungen der jeweiligen Software, um vom Computer zu drucken.

ABBRECHEN EINES DRUCKS AUF DEM 3D45

Um den Objektdruck während des Aufwärmens oder Druckens abzubrechen, tippen Sie auf dem Touchscreen auf „Abbrechen“ (Stop). Wenn Sie mit „Ja“ (Yes) bestätigen, werden Druckkopf und Druckplattform in die Kalibrierposition gebracht.

ENTNEHMEN FERTIGER OBJEKTE

ENTFERNEN VON OBJEKTEN VON DER DRUCKPLATTFORM

⚠️ WARNUNG BERÜHREN SIE DIE DRUCKKOPFDÜSE UND DIE HEISSE DRUCKPLATTFORM NICHT, WÄHREND DER DREMEL 3D45 IN BETRIEB IST ODER DIE TEMPERATUR ÜBER 60 °C (140 °F) LIEGT. Das Berühren der Druckkopfdüse und der Druckplattform während des Betriebs oder vor dem Abkühlen von Düse und Druckplattform kann zu Personenschäden führen.

⚠️ WARNUNG TRAGEN SIE PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG. Durch Schutzausrüstung wie hitzebeständige Handschuhe und eine Schutzbrille wird die Verletzungsgefahr reduziert.

⚠️ WARNUNG ACHTEN SIE AUF IHRE KÖRPERHALTUNG, WENN SIE OBJEKTE MIT EINEM WERKZEUG VON DER DRUCKPLATTFORM ENTFERNEN. Das Abrutschen mit dem Werkzeug während des Entfernens des Objekts von der Druckplattform kann bei falscher Körperhaltung zu Personenschäden führen.

⚠️ WARNUNG DRUCKPLATTFORM NICHT FALLEN LASSEN. Wenn die Hartglasplatte bricht, kann es zu Verletzungen kommen.

⚠️ WARNUNG DRUCKPLATTFORM BEIM ENTFERNEN VON OBJEKTEN NICHT VERDREHEN ODER BIEGEN. Wenn sich die Hartglasplatte aus der Kunststoffhalterung löst, kann es zu Verletzungen kommen.

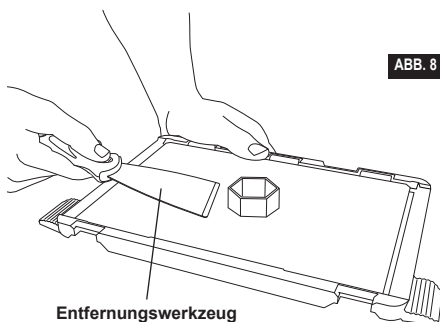
⚠️ VORSICHT ACHTEN SIE DARAUF, DIE DRUCKPLATTFORM BEIM ENTFERNEN VON OBJEKTEN NICHT ZU ZERKRATZEN. KRATZER AUF DER DRUCKPLATTFORM FÜHREN ZU DRUCKFEHLERN.

1. Warten Sie, bis der Druckkopf abgekühlt ist, bevor Sie das Objekt herausnehmen.
2. Nehmen Sie die Druckplattform zusammen mit dem Objekt aus dem Druckbereich.
3. Ziehen Sie das Objekt von der Druckplattform ab. Verwenden Sie dazu bei Bedarf vorsichtig den Spatel zum Entfernen von Objekten (s. Abb. 8).

ENTFERNEN VON STÜTZEN (SO FERN ERFORDERLICH)

Entfernen Sie Stützen, die sich im Objektinneren befinden oder schwer erreichbar sind, mithilfe einer Spitzzange.

ABB. 8



Entfernungs Werkzeug

1. VERWENDEN SIE STETS DEN MITGELIEFERTEN KLEBESTICK.
2. Vergewissern Sie sich vor jedem Druckvorgang, dass die Druckplattform gerade ausgerichtet ist.
3. Damit das Filament auf der Druckplattform gut haftet, sollten Sie den Kleber regelmäßig mit warmem Wasser von der Druckplattform abwaschen, die Druckplattform trocknen, eine neue Schicht Kleber auftragen und eine erneute Ausrichtung ausführen.
4. Die Spule muss ordnungsgemäß eingesetzt sein und sich frei drehen lassen.
5. Wenn Sie den Dremel 3D45 zum ersten Mal oder nach einem Filamentwechsel verwenden, lassen Sie ihn drucken, bis das Material einheitlich die gewünschte Filamentfarbe aufweist.
6. Zu Beginn des Drucks muss der Dremel 3D45 unbedingt beobachtet werden, da in dieser Phase die Wahrscheinlichkeit von Druckproblemen am größten ist. Glücklicherweise ist es zu Beginn des Drucks relativ einfach, den Vorgang abubrechen, die Druckplattform zu reinigen und den Druck neu zu starten. Bleiben Sie während des gesamten Druckvorgangs in der Nähe des Dremel 3D45.
7. Bewahren Sie die Verpackung des Dremel 3D45 auf, um das Gerät bequem wieder verpacken und transportieren zu können.
8. Lagern Sie Filamentspulen nicht in einer zu feuchten oder zu warmen Umgebung. Es wird empfohlen, Filamentspulen erst dann aus der luftdichten Verpackung zu nehmen, wenn sie verwendet werden.
9. Verwenden Sie den Spatel zum Entfernen von Objekten mit Vorsicht, um Schäden an der Druckplattform und am Objekt zu vermeiden.
10. Nach Möglichkeit sollte das Druckobjekt in der Mitte der Druckplattform platziert werden. Es ist entscheidend, dass das Objekt optimal ausgerichtet ist. Achten Sie darauf, dass sich das Objekt auf der Druckplattform befindet und die Ausrichtung optimal für den Druck ist.
11. Bei steilen Überhängen (Winkel von weniger als 45 Grad) sollten Stützen verwendet werden.
12. Nehmen Sie die Druckplattform stets heraus, bevor Sie das Objekt entfernen.

BESEITIGEN VON VERSTOPFUNGEN AUS DEM DRUCKKOPF

Verwenden Sie den Dorn zur Reinigung des Druckkopfs, um den Druckkopf von Filamentrückständen zu befreien (siehe Abbildung 9).

1. Tippen Sie auf dem Touchscreen auf die Schaltfläche für den Filamentwechsel und warten Sie, bis der Druckkopf aufgeheizt ist. Wenn der Druckkopf beginnt, das Filament auszustoßen, führen Sie den Dorn zur Reinigung des Druckkopfs oben in den Druckkopfeingang ein.
2. Dadurch werden Verstopfungen aus der Druckkopfdüse nach unten herausgeschoben. Sie sollten die Verstopfung ebenfalls ganz nach unten schieben, um sicherzustellen, dass das gesamte Filament entfernt wurde. Sie brauchen dabei keine übermäßige Kraft aufzuwenden, da dies möglicherweise den Druckkopf beschädigen könnte.

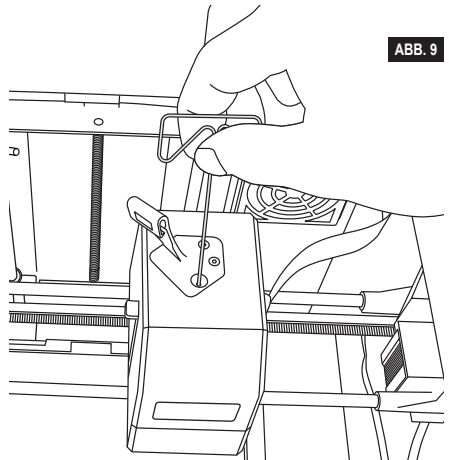


ABB. 9

FIRMWARE-UPDATE ÜBER DAS NETZWERK

Wenn Ihr 3D45 registriert und an ein WLAN angeschlossen ist, sollte er bei jedem Neustart eine Prüfung auf Firmware-Updates ausführen. Sie können die Firmware aber auch direkt über den Touchscreen aktualisieren. So aktualisieren Sie die Firmware:

1. Tippen Sie erst auf „Extras“ (Tools) und dann auf „Updates“ (Updates).



2. Der 3D45 prüft, ob die neueste Firmware installiert ist. Ist dies nicht der Fall, werden Sie gefragt, ob Sie ein Update durchführen möchten.
3. Wählen Sie „Akzeptieren“ (Accept) aus, um die neueste Firmware herunterzuladen und zu installieren.



4. Wenn der 3D45 wieder hochgefahren und der Startbildschirm angezeigt wird, ist das Firmware-Update abgeschlossen.

MANUELLES FIRMWARE-UPDATE

Wenn der 3D45 nicht mit einem Netzwerk verbunden ist, können Sie die Firmware direkt von einem USB-Flash-Laufwerk aktualisieren.

1. Öffnen Sie in Ihrem Internetbrowser www.dremel3d.de oder www.dremel3d.ch und laden Sie die neueste 3D45-Firmwaredatei herunter.
2. Kopieren Sie die 3D45-Firmwaredatei auf ein leeres, FAT32-formatiertes USB-Flash-Laufwerk.
3. Schalten Sie den Netzschalter des 3D45 aus.
4. Stecken Sie das USB-Flash-Laufwerk in den USB-A-Port.
5. Schalten Sie den 3D45 ein. Die neue Firmware sollte automatisch erkannt und installiert werden.
6. Schalten Sie den 3D45 wieder aus, entfernen Sie das USB-Flash-Laufwerk, und schalten Sie ihn wieder ein, um das Update abzuschließen.

REINIGEN DER AUSSENFLÄCHEN

Reinigen Sie die Außenflächen des 3D45 mit einem fusselfreien Tuch. Befreien Sie die Außenflächen von sichtbaren Verschmutzungen.

Verwenden Sie zur Reinigung des 3D45 weder Wasser noch Chemikalien oder andere Reinigungsmittel, um Schäden am Gerät zu vermeiden.

REINIGEN DER DRUCKKOPFDÜSE

⚠ VORSICHT ACHTEN SIE BEIM ENTFERNEN VON RESTMATERIAL BESONDERS DARAUFG, DIE DRUCKKOPFDÜSE NICHT ZU BESCHÄDIGEN. WENN DIE DRUCKKOPFDÜSE BESCHÄDIGT IST, FUNKTIONIERT DER DREMEL 3D45 NICHT ORDNUNGSGEMÄSS. DEFEKTE DÜSEN MÜSSEN DAHER AUSGETAUSCHT WERDEN.

⚠ WARNUNG BERÜHREN SIE DIE DRUCKKOPFDÜSE UND DIE HEISSE DRUCKPLATTFORM NICHT, WÄHREND DER DREMEL 3D45 IN BETRIEB IST ODER DIE TEMPERATUR ÜBER 60 °C (140 °F) LIEGT. Das Berühren der Druckkopfdüse und der Druckplattform während des Betriebs oder vor dem Abkühlen von Düse und Druckplattform kann zu Personenschäden führen.

Entfernen Sie Kunststoffrückstände mit einer kleinen Spitzzange von der Druckkopfdüse. Bei hartnäckigen Rückständen muss der Druckkopf gegebenenfalls erwärmt werden.

REINIGEN DES TOUCHSCREENS

Reiben Sie das Touchscreen mit einem weichen, fusselfreien Tuch sauber. Sprühen Sie keine Reinigungsmittel auf den Touchscreen.

WARTUNG UND PROBLEMBEHEBUNG

Problem	Ursache	Korrekturmaßnahme
Das Filament wird nicht ausgestoßen oder haftet nicht korrekt am Druckband (an der Druckmatte).	Möglicherweise ist die Druckplattform nicht am Druckkopf ausgerichtet.	Durch Ausrichten der Druckplattform am Druckkopf wird die Objektqualität verbessert. Brechen Sie den Objektdruck ab, richten Sie die Druckplattform aus, und starten Sie den Druck neu.
Der Dremel 3D45 friert vor Druckbeginn ein.	Möglicherweise hat der Dremel 3D45 widersprüchliche Befehle erhalten.	Schalten Sie das Gerät über den Netzschalter aus, warten Sie 30 Sekunden, und schalten Sie es wieder ein.
Das Stützenmaterial lässt sich bei der Reinigung nicht entfernen, sodass das fertiggestellte Objekt eine minderwertige Qualität aufweist.	Die Ausrichtung des Objekts ist nicht optimal.	Richten Sie die 3D-Datei in Ihrer Slicing-Software erneut aus, um die Menge an Stützenmaterial zu minimieren, oder positionieren Sie das Stützenmaterial auf einer weniger exponierten Fläche.
Am Ende des Drucks kommt es zu „Bandsalat“.	Eine Schicht des Objekts haftet nicht korrekt, das Modell wurde mit zu geringem Kontakt zwischen Oberfläche und Druckplattform gespeichert oder das Objekt wurde ohne Auswahl von Stützen über der Druckplattform schwebend gedruckt.	Verwenden Sie die Vorschaufunktion in Ihrer Slicing-Software, um die Höhe und Position der ersten Schicht anzuzeigen. Drucken Sie ggf. Stützen.
	Möglicherweise ist der Versatz des Z-Abstands nicht korrekt und die Druckkopfdüse ist nicht ordnungsgemäß an der Druckplattform ausgerichtet.	Kontaktieren Sie den Kundendienst und fragen Sie, wie Der Versatz des Z-Abstands kalibriert wird.
Das Objekt wird nur teilweise gedruckt.	Das Filament ist aufgebraucht. Filamentstau während des Druckvorgangs.	Setzen Sie ein neues Filament ein, und setzen Sie den Druck fort. Siehe „Es tritt kein Filament aus“.
Es tritt kein Filament aus.	Der Druckkopf ist verstopft.	Kontaktieren Sie den Kundendienst.
	Das Filament wurde nicht ordnungsgemäß geladen.	Versuchen Sie es mit einem erneuten Filamentwechsel, um sicherzustellen, dass die Zahnräder des Druckkopfs das Filament richtig fassen.
Der Druckkopf kehrt nicht in die Ausgangsposition zurück.		Kontaktieren Sie den Kundendienst.
Es entstehen Kunststoffäden oder ausgefranste Kunststoffschichten an steilen Überhängen.	Die Überhänge des Objekts sind zu weit voneinander entfernt oder zu steil (Winkel < 45 Grad).	Drucken Sie das Objekt mit Stützen.
Der 3D45 erkennt mein WLAN nicht.	Der Drucker ist zu weit vom WLAN-Router entfernt.	Stellen Sie den 3D45 näher an den Router. Stellen Sie eine Ethernetverbindung zum Netzwerk her.
Der 3D45 stellt keine Verbindung zu meinem Netzwerk her.	Der Drucker ist zu weit vom WLAN-Router entfernt.	Stellen Sie den 3D45 näher an den Router.
	Das Netzwerkennwort oder die SSID ist falsch.	Geben Sie das Kennwort/die SSID erneut ein oder fragen Sie den Besitzer des Netzwerks, ob das Kennwort korrekt ist.

Problem	Ursache	Korrekturmaßnahme
Der 3D45 ruft kein Token ab.	Das Netzwerkennwort ist falsch.	Geben Sie das Kennwort erneut ein, oder fragen Sie den Besitzer des Netzwerks, ob das Kennwort korrekt ist.
	Das Netzwerk ist durch eine Firewall geschützt.	Geben Sie die Netzwerk-Proxy-Informationen ein.
Der Cloud-Slicer stellt keine Verbindung zum 3D45 her oder zeigt die Meldung „Drucker offline“ (Printer offline) an.	Der 3D45 ist nicht mit dem Netzwerk verbunden.	Überprüfen Sie die Netzwerkeinstellungen des 3D45 und versuchen Sie es erneut.
Ungültiges Token.	Überprüfen Sie das aktuelle Token des 3D45 über „Extras“ (Tools) > „Info“ (About) und versuchen Sie es erneut.	Verwenden Sie „Neues Token abrufen“ (Get new token), um ein neues Token zu erzeugen, und versuchen Sie es erneut. Beachten Sie, dass dabei alle Benutzer entfernt werden, die Ihren Drucker teilen.
Der Druck wurde über das Netzwerk gesendet, aber nicht gestartet.	Das Filament ist aufgebraucht.	Setzen Sie ein neues Filament ein, und setzen Sie den Druck fort.
	Die Türen sind geöffnet.	Zum Drucken über das Netzwerk müssen die Türen geschlossen sein. Starten Sie den Druck von der Warteschlange.
	Das Modell wurde bereits gedruckt.	Zum Drucken über das Netzwerk muss die Druckplattform leer sein. Leeren Sie die Druckplattform, und starten Sie den Druck von der Warteschlange.

Firmware-Updates

Dremel empfiehlt, die Firmware mit jedem von Dremel bereitgestellten Update zu aktualisieren.

Dremel stellt Firmware-Updates bereit, um die Leistung des Dremel 3D45 während dessen Lebensdauer zu verbessern und zusätzliche Funktionen hinzuzufügen. Es gibt zwei Möglichkeiten, den Dremel 3D45 zu aktualisieren: (1) Laden Sie das Update von www.dremel3d.de, www.dremel3d.at oder www.dremel3d.ch herunter und installieren Sie es über ein USB-Speichermedium. (2) Verbinden Sie den Dremel 3D45 mit dem Internet und führen Sie das Update über den Touchscreen des Dremel 3D45 aus.

In diesem Dremel-Produkt verwendete Open-Source-Software

Dieses Produkt enthält Softwarekomponenten, die vom Inhaber der Rechte unter jeder Version der GNU General Public License (GPL), der GNU Lesser General Public License (LGPL) oder einer anderen Open-Source-Software-Lizenz, für die der Quellcode zur Verfügung gestellt werden muss, lizenziert werden. Sie können eine vollständige maschinenlesbare Kopie des entsprechenden Quellcodes schriftlich anfordern bei:

Dremel

Attn: Open Source Software Officer

PO Box 081126

Racine, WI USA 53408-1126

Ihre Anfrage muss folgende Angaben enthalten: (i) die Bezeichnung des Dremel-Produkts, (ii) die Seriennummer (falls zutreffend), (iii) die Softwareversion (falls zutreffend), (iv) Ihren Namen, (v) den Namen Ihres Unternehmens (falls zutreffend) und (vi) Ihre Post- und E-Mail-Adresse (falls verfügbar).

Unter Umständen berechnen wir eine Schutzgebühr zur Deckung der Kosten des physischen Datenträgers und des Versands.

Sie können Ihre Anfrage (i) innerhalb von drei (3) Jahren nach Erhalt des Produkts, das die Ihrer Anfrage zugrunde liegende Software enthält, oder (ii) im Fall von unter der GPL-Version 3 lizenziertem Code so lange, wie Dremel Ersatzteile oder Kundenservice für dieses Produkt anbietet, einreichen.

Gewährleistung im Hinblick auf die weitere Verwendung der Open-Source-Software:

DREMEL übernimmt keinerlei Gewähr für die in diesem Gerät enthaltenen Open-Source-Softwareprogramme, wenn diese Programme auf eine andere Weise als gemäß der von DREMEL vorgesehenen Programmausführung verwendet werden. Durch die im Folgenden aufgeführten Lizenzen wird die Gewährleistung, sofern vorhanden, durch die Entwickler oder Lizenzgeber der Open-Source-Software definiert. DREMEL lehnt ausdrücklich jegliche Gewährleistung für Mängel ab, die durch Veränderung eines Open-Source-Softwareprogramms oder der Produktkonfiguration entstehen. Sie haben keinen Gewährleistungsanspruch gegenüber DREMEL, wenn durch die Open-Source-Software die geistigen Eigentumsrechte Dritter verletzt werden. Sofern technische Unterstützung angeboten wird, gilt dies nur für die nicht veränderte Software.

BESCHRÄNKTE VERBRAUCHERGARANTIE VON DREMEL®

Die Garantie für dieses DREMEL Produkt entspricht den länderspezifischen Vorschriften. Schäden durch normale Abnutzung und Verschleiß sowie Überlastung oder unsachgemäße Behandlung sind von der Garantie ausgeschlossen.

Gehen Sie im Garantiefall wie folgt vor:

1. Bringen Sie das Produkt NICHT zu dem Händler zurück, bei dem Sie es erworben haben.
2. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen über **www.dremel.com** an den Kundenservice.

ENTSORGUNG

Elektrowerkzeuge, Zubehöre und Verpackungen sollen einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

NUR FÜR EU-LÄNDER



Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll!
Gemäß der Europäischen Richtlinie 2012/19/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und ihrer Umsetzung in nationales Recht müssen nicht mehr gebrauchsfähige Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

DREMEL-KONTAKTINFORMATIONEN

Weitere Informationen über Dremel-Produkte, Kundendienst und Hotline finden Sie unter www.dremel.com.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda, Niederlande.

AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX CONCERNANT LA SÉCURITÉ



ATTENTION VEUILLEZ LIRE TOUTES LES INSTRUCTIONS DE

CE MANUEL ET VOUS FAMILIARISER AVEC L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45 AVANT DE L'INSTALLER ET DE L'UTILISER. LE NON-RESPECT DES AVERTISSEMENTS ET DES INSTRUCTIONS POURRAIT DÉCLENCHER UN INCENDIE, ENDOMMAGER L'ÉQUIPEMENT, PROVOQUER DES DOMMAGES AUX BIENS ET/OU CAUSER DES BLESSURES. CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE FUTURE



Veillez noter que le contenu du Guide de dépannage rapide et le Mode d'emploi peuvent changer et évoluer au fil du temps. Vous pouvez accéder à la version la plus récente de ces guides sur le site www.dremel3d.com.



SÉCURITÉ DU LIEU DE TRAVAIL

- Faites en sorte que la zone de travail soit propre et bien éclairée. *Les risques d'accident sont plus élevés quand on travaille dans un endroit encombré ou sombre.*
- N'utilisez pas l'imprimante Dremel 3D45 en présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. *L'équipement Dremel 3D45 produit des températures élevées qui pourraient mettre le feu aux poussières et vapeurs.*
- Rangez l'équipement 3D45 hors de la portée des enfants et des autres personnes n'ayant pas reçu la formation appropriée. *L'emploi de cet outil par des utilisateurs non formés pourrait causer des blessures.*

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

- Utilisez toujours l'équipement Dremel 3D45 avec une prise de courant correctement mise à la terre. Ne modifiez pas la fiche de l'équipement Dremel 3D45. *Une mise à la terre incorrecte et des fiches modifiées augmentent le risque d'électrocution.*
- N'utilisez pas l'équipement Dremel 3D45 dans des endroits humides ou mouillés. N'exposez pas l'équipement Dremel 3D45 à la pluie. *La présence d'humidité augmente le risque d'électrocution.*
- N'exercez aucune action dommageable sur le cordon d'alimentation. Ne vous en servez jamais pour tirer ou débrancher l'équipement Dremel 3D45. Éloignez le cordon d'alimentation de la chaleur, des huiles, des arêtes vives ou des pièces en mouvement. *Les cordons endommagés ou emmêlés accroissent le risque de choc électrique.*
- Évitez d'utiliser cet équipement pendant un orage. *Il existe un très faible risque de pic de puissance résultant d'un éclair qui pourrait causer une électrocution.*
- En cas d'urgence, débranchez l'équipement Dremel 3D45 de la prise de courant.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- Restez vigilant, soyez attentif à ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez l'équipement Dremel 3D45. **N'utilisez pas l'équipement Dremel 3D45 lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments. Il suffit d'un moment d'inattention pendant que vous utilisez l'équipement Dremel 3D45 pour causer des blessures.**
- Portez des équipements de protection individuelle. *Le port d'équipements de protection tels que des gants résistants à la chaleur et des lunettes de sécurité réduira le risque de blessures.*
- Portez une tenue appropriée. **Ne portez pas de vêtements amples ni de longs bijoux. N'approchez jamais les cheveux, vêtements ou gants, de pièces en mouvement. Des vêtements amples, bijoux ou cheveux longs peuvent être happés par des pièces en mouvement.**

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45

- Avant chaque utilisation, inspectez l'équipement Dremel 3D45 pour vous assurer que toutes les pièces sont bien alignées, que les pièces mobiles ne se coincent pas et qu'il n'existe pas d'autre problème qui pourrait affecter le fonctionnement de l'équipement Dremel 3D45. Si vous soupçonnez que l'équipement est endommagé, faites réparer votre imprimante Dremel 3D45 par un centre de service après-vente Dremel agréé avant de recommencer à vous en servir. *L'utilisation de l'équipement Dremel 3D45 quand il est endommagé pourrait entraîner la création d'objets de mauvaise qualité, endommager encore plus le matériel, causer des dommages aux biens et provoquer des blessures.*
- Ne touchez pas la pointe de l'extrudeuse ou la plateforme de construction chauffée pendant le fonctionnement de l'équipement Dremel 3D45 ou avant qu'il se soit refroidi au moins à 60 °C (140 °F). *Un contact avec la pointe de l'extrudeuse ou la plateforme de construction chauffée pendant ou après le fonctionnement de l'équipement, avant que la pointe ne soit suffisamment refroidie, pourrait causer des blessures.*
- Installez l'équipement Dremel 3D45 dans un endroit bien ventilé. Placez l'imprimante Dremel 3D45 sur une surface plane non inflammable et à distance de tout matériau inflammable. Prévoyez au moins 20 cm (8 po) sans obstruction tout autour de l'équipement Dremel 3D45. *L'équipement Dremel 3D45 fait fondre du plastique pendant la construction. Les odeurs de plastique émises pendant le fonctionnement de l'équipement Dremel 3D45 peuvent irriter les yeux et les voies respiratoires. Le positionnement de l'équipement Dremel 3D45 trop près d'objets avoisinants fait obstacle à une ventilation correcte.*
- Ne mettez pas les mains à l'intérieur de l'équipement Dremel 3D45 pendant qu'il est en marche. *Un contact avec des pièces en mouvement de l'équipement Dremel 3D45 pendant son fonctionnement pourrait réduire la qualité de la construction, endommager l'équipement ou causer des blessures.*
- Surveillez constamment l'équipement Dremel 3D45 pendant qu'il fonctionne. *L'utilisation de l'équipement Dremel 3D45 par des personnes n'ayant pas lu ces avertissements et ces*

instructions pourrait entraîner des dommages à l'équipement et aux objets avoisinants, et causer des blessures.

- f. **Utilisez uniquement des filaments DREMEL.** *L'utilisation de filaments non autorisés par Dremel pourrait entraîner des dommages aux équipements, aux objets avoisinants ou provoquer des blessures.*
- g. **N'ajustez pas le réglage de l'extrudeuse/de la buse de manière à dépasser la température nominale maximale du filament en cours d'utilisation.** *Le chauffage du filament au-delà de la plage recommandée peut générer des émissions pouvant provoquer des blessures corporelles.*
- h. **Assurez-vous que les petits enfants n'aient pas accès aux petits objets créés par l'équipement Dremel 3D45.** *Les petits objets présentent un danger d'étouffement pour les petits enfants.*
- i. **Ne créez pas d'objets illégaux ou inappropriés en utilisant l'équipement Dremel 3D45.**
- j. **N'utilisez pas l'équipement Dremel 3D45 pour créer des objets conçus en vue d'un emploi avec des bougies, des combustibles liquides ou d'autres sources de chaleur.** *Le plastique peut fondre quand il est exposé au feu ou à d'autres sources de chaleur. Un tel emploi d'objets créés par l'équipement Dremel 3D45 pourrait causer des incendies, des dommages aux biens et des blessures.*
- k. **N'utilisez pas l'équipement Dremel 3D45 pour créer des objets conçus en vue d'un usage avec des produits alimentaires ou des boissons, notamment pour leur préparation, leur décoration, leur conservation ou leur consommation.** *Un tel emploi d'objets créés par l'équipement Dremel 3D45 pourrait entraîner des maladies ou des blessures.*
- l. **N'utilisez pas l'équipement Dremel 3D45 pour créer des objets conçus en vue d'un usage avec des composants électriques ou des boîtiers de composants électriques.** *Le filament Dremel n'est pas approprié aux applications électriques. Un tel emploi d'objets créés par l'équipement Dremel 3D45 pourrait causer des dégâts matériels et des blessures.*
- m. **Ne placez pas d'objets en plastique dans votre bouche ou autour de votre bouche.** *Le filament Dremel n'est pas approprié pour la préparation d'aliments ou de boissons ou pour un usage avec des ustensiles destinés aux denrées alimentaires. Un tel emploi d'objets créés par l'équipement Dremel 3D45 pourrait entraîner des maladies ou des blessures.*
- n. **N'utilisez pas l'équipement Dremel 3D45 pour créer des objets conçus en vue d'un emploi en liaison avec le stockage de produits chimiques.** *Le filament Dremel n'est pas approprié au stockage de produits chimiques. Un tel emploi d'objets créés par l'équipement Dremel 3D45 pourrait causer des dégâts matériels et des blessures.*
- o. **Ne modifiez pas l'équipement Dremel 3D45 et n'en changez pas les paramètres réglés en usine.** *De telles modifications pourraient endommager l'équipement, causer des dégâts matériels et entraîner des blessures.*
- p. **N'exposez pas l'équipement Dremel 3D45 à des températures dépassant 70 °C (158 °F).** *L'équipement Dremel 3D45 pourrait être endommagé. Il est conçu pour fonctionner à des températures comprises entre 16 et 29 °C (60 à 85 °F).*
- q. **Ne déplacez pas l'équipement Dremel 3D45 ou l'extrudeuse, et veillez à ne pas causer de chocs les affectant pendant le fonctionnement.**

L'objet risquerait d'être construit de façon incorrecte.

- r. **Ne changez pas la bobine de filament à moins que le processus de construction soit achevé, arrêté ou interrompu.** *Un changement de filament durant la construction annulerait la construction de l'objet et pourrait endommager l'extrudeuse.*
- s. **Ne tirez pas sur le filament pour le faire sortir avant de voir des instructions à cet effet sur l'écran tactile.** *Ceci pourrait endommager l'extrudeuse.*
- t. **Faites particulièrement attention à ne pas endommager la pointe de l'extrudeuse lorsque vous nettoyez les débris.** *L'équipement Dremel 3D45 ne fonctionnera pas correctement si la pointe de l'extrudeuse est endommagée et il faudra la remplacer.*
- u. **Avant chaque construction, assurez-vous que la plateforme de construction est couverte par la colle spécifiée par Dremel.** *L'emploi de colle inappropriée pourrait endommager l'équipement et causer la construction d'objets de mauvaise qualité.*
- v. **Prenez conscience de la position de votre corps lorsque vous utilisez des outils manuels pour retirer des objets de la plateforme de construction.** *Un dérapage soudain d'un tel outil combiné avec une position incorrecte du corps pendant le retrait de l'objet de la plateforme de construction pourrait causer des blessures.*
- w. **Évitez de rayer la plateforme de construction lorsque vous retirez des objets.** *Des rayures sur la plateforme de construction entraîneront la création d'objets inappropriés.*
- x. **Ne faites pas tomber la plateforme de construction.** *La plaque en verre trempé risque de se briser et de provoquer des blessures.*
- y. **Ne retirez pas la plaque en verre trempé du support en plastique.** *Le contact avec les bords de la plaque en verre trempé peut vous blesser.*
- z. **Ne tordez pas ou ne pliez pas la plateforme de construction lorsque vous retirez des objets.** *La plaque en verre trempé risque de sortir du support en plastique et de provoquer des blessures.*
- aa. **Dremel décline toute responsabilité pour l'intégrité structurale ou l'utilité des objets créés en utilisant l'équipement Dremel 3D45.** *Les modèles structuraux créés par des concepteurs inexpérimentés peuvent causer des dommages aux biens et des blessures.*

RÉPARATION

- a. **Débranchez toujours l'équipement Dremel 3D45 de sa source d'alimentation électrique avant d'effectuer toute procédure d'entretien ou de réparation.** *Le non-respect de cette consigne de sécurité pourrait causer des blessures et des dommages aux biens.*
- b. **Ne faites réparer votre outil Dremel 3D45 que par un centre de service après-vente agréé par Dremel et qui n'utilise que des pièces de rechange Dremel.** *Ceci assurera le respect des normes appropriées d'utilisation et de sécurité de l'équipement Dremel 3D45.*
- c. **N'utilisez que des matériels et composants approuvés par Dremel.** *L'emploi de filament pour la construction d'objets et d'objets 3D autres que des filaments pour la construction d'objets approuvés par Dremel® et des composants Dremel® authentiques pourrait annuler la garantie.*

TABLE DES MATIÈRES

Avertissements généraux concernant la sécurité.....	68
Table des matières	70
Symboles.....	71
Informations sur la propriété intellectuelle.....	71
Services Dremel à distance et mobiles.....	71
Description fonctionnelle et spécifications	72
Ressources pour l'équipement 3D45.....	73
Glossaire terminologique.....	73
Familiarisez-vous avec votre équipement	
Dremel 3D45	75
Introduction.....	77
Contenu du kit*	77
Écran tactile.....	79
Icônes de l'écran tactile	84
Configuration initiale	85
Commande d'impression à distance avec Dremel	86
Préparation à la construction.....	87
Construction	92
Retrait de votre objet.....	95
Meilleures pratiques	96
Maintenance.....	96
Maintenance et réparations	98
Firmware et logiciels ouverts	100
Garantie limitée de Dremel® pour les consommateurs.....	101

SYMBOLES

Symbole	Nom	Désignation/ Explication
	Symbole d'avertissement de sécurité	Vous avertis en cas de danger de blessure corporelle. Il convient de respecter tous les messages de sécurité qui accompagnent ce symbole pour éviter des blessures ou un risque mortel.
	Lecture du mode d'emploi	Indique à l'utilisateur de lire le mode d'emploi.
	Symbole de danger	Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut provoquer la mort ou des blessures graves
	Symbole d'avertissement	Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait provoquer la mort ou des blessures graves
	Symbole d'appel à précaution	Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, provoquera des blessures mineures ou modérées.
	Symbole de danger de surface brûlante.	Contact pouvant provoquer des brûlures. Laissez l'équipement refroidir complètement avant d'effectuer des opérations d'entretien ou de dépannage.
	Symbole UL US	Ce symbole indique que cet équipement est enregistré dans la liste de Underwriters Laboratories, conformément aux normes étatsunienues et canadiennes.

ATTENTION CECI EST UN PRODUIT DE CLASSE A. DANS UN ENVIRONNEMENT DOMESTIQUE, CE PRODUIT PEUT PRODUIRE DES INTERFÉRENCES RADIO. DANS CE CAS, L'UTILISATEUR PEUT ÊTRE INVITÉ À PRENDRE DES MESURES APPROPRIÉES.

INFORMATIONS SUR LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

L'équipement Dremel 3D45 est conçu pour imprimer en trois dimensions des objets provenant de fichiers numériques que vous créez ou possédez, ou que vous avez le droit d'imprimer en utilisant votre équipement Dremel 3D45. Lorsque vous fabriquez des objets

en utilisant votre équipement Dremel 3D45, il vous appartient de vous assurer que vous n'enfreignez aucun droit de propriété intellectuelle d'un tiers ou des lois et règlements applicables, notamment des lois des États-Unis ou d'autres pays relatives à la propriété intellectuelle. L'équipement Dremel 3D45 ne peut pas être utilisé pour fabriquer des objets protégés par des droits de propriété intellectuelle appartenant à des tiers sans la permission de ces derniers. L'utilisation de l'équipement Dremel 3D45 pour faire ce qui suit peut nécessiter la permission de tiers : faire une copie ou un fac-similé (en tout ou partie) de tout objet non créé par vos soins, produire un objet à partir d'un fichier numérique que vous ne possédez pas ou fabriquer un objet à partir de la numérisation d'un objet physique que vous n'avez pas créé. Il vous incombe d'obtenir une telle permission. Dans certains cas, vous ne l'obtiendrez pas. Quand une telle permission ne peut pas être obtenue, vous ne devez pas effectuer une impression en 3D d'un tel objet, ou vous le faites à vos propres risques. Vous ne pouvez pas modifier, désosser, décompiler ou démonter l'équipement Dremel 3D45 ni son logiciel ni son firmware, sauf si le droit applicable le permet. Si vous utilisez l'équipement Dremel 3D45 de toute autre façon que celle recommandée et décrite dans ce mode d'emploi et ces consignes de sécurité, vous le faites à vos propres risques. L'utilisation de l'équipement Dremel 3D45 pour produire des objets qui enfreignent des droits de propriété intellectuelle appartenant à des tiers pourrait entraîner des poursuites civiles ou pénales et vous exposer à des dommages et intérêts, des amendes ou des peines de prison en conséquence.

SERVICES DREMEL À DISTANCE ET MOBILES

Les services mobiles et à distance Dremel vous fournissent des informations et des services concernant vos produits Dremel 3D. La nature des informations fournies par les services mobiles et à distance Dremel peut différer au fil du temps. L'ensemble des informations produit et des services est fourni pour vous rendre service, « en l'état » et dans la limite de leur disponibilité.

REMARQUE : la disponibilité des services mobiles et à distance peut varier selon les pays.

Dremel ne garantit aucunement que ces informations et services seront toujours disponibles, précis ou fiables, ou que ces informations et services assureront un usage sûr à votre domicile. Vous utilisez les informations produit, les services et les produits à votre propre discrétion et à vos propres risques. Les informations produit et les services ne se substituent pas aux moyens directs d'obtention d'informations. La connectivité réseau requiert un point d'accès et une connexion Internet à haut débit. Votre fournisseur d'accès Internet peut vous facturer des coûts de communication.

L'impression mobile nécessite un appareil mobile compatible et un abonnement au service de données mobiles. Votre FAI peut vous facturer des coûts de transfert.

DESCRIPTION FONCTIONNELLE ET SPÉCIFICATIONS

CONSTRUCTION

Extrudeuse : extrusion simple
Température de l'extrudeuse : jusqu'à 280 °C (536 °F)
Température de la plateforme de construction : jusqu'à 100 °C (212 °F)
Interface de fonctionnement : écran couleur tactile IPS de 4,5 po
Volume de construction maximum : 10 po × 6 po × 6,7 po (255 mm × 155 mm × 170 mm)
Épaisseur couche : 50 microns | 0,05 mm
Types et couleurs de filament : voir sur dremel3d.com
Capacité de stockage interne : 8 Go
Capacité de stockage externe : clé USB

POIDS ET DIMENSIONS

Poids (sans bobine) : 19,4 kg (42,8 lb)
Dimensions : 20,25 po × 16 po × 15,9 po (515 mm × 406 mm × 394 mm)

FILAMENT

Compatible SEULEMENT avec les filaments Dremel de 1,75 mm

STOCKAGE DES FILAMENTS

Tous les polymères se dégradent avec le temps. Ne déballez pas un filament avant d'en avoir réellement besoin. Les filaments doivent être stockés à température ambiante : 16-29 °C (60-85 °F) et à l'abri de l'humidité.

LOGICIEL

L'équipement Dremel 3D45 est livré avec un logiciel de tranchage gratuit pour Windows et Mac OSX. Cette application convertit vos fichiers numériques 3D en fichiers de construction.

SYSTÈMES D'EXPLOITATION COMPATIBLES

- Apple® Mac® OS® X v10.9 ou versions ultérieures (Mavericks)
- Microsoft® Windows® 7 SP1
- Microsoft® Windows® 8, 8.1
- Microsoft® Windows® 10

CONFIGURATION MINIMALE DU SYSTÈME

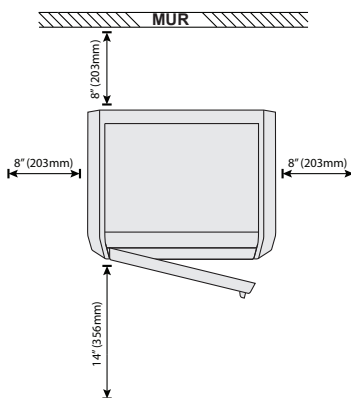
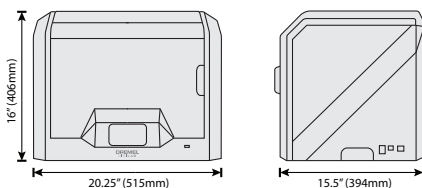
- Processeur : processeur 64 bits (32 bits non pris en charge)
- Mémoire : 3 Go RAM (4 Go ou plus recommandés)
- Espace disque : ~2 Go d'espace disque libre pour l'installation
- Carte graphique : RAM GDDR de 1 024 Mo ou plus. Carte graphique compatible Microsoft® Direct3D® 11 ou supérieure
- Périphérique de pointage : souris à trois boutons

CONFIGURATION ÉLECTRIQUE

Spécifications nominales d'entrée de l'équipement 3D45 : 100-240 V, 47-60 Hz, 0,85-2,3 A

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

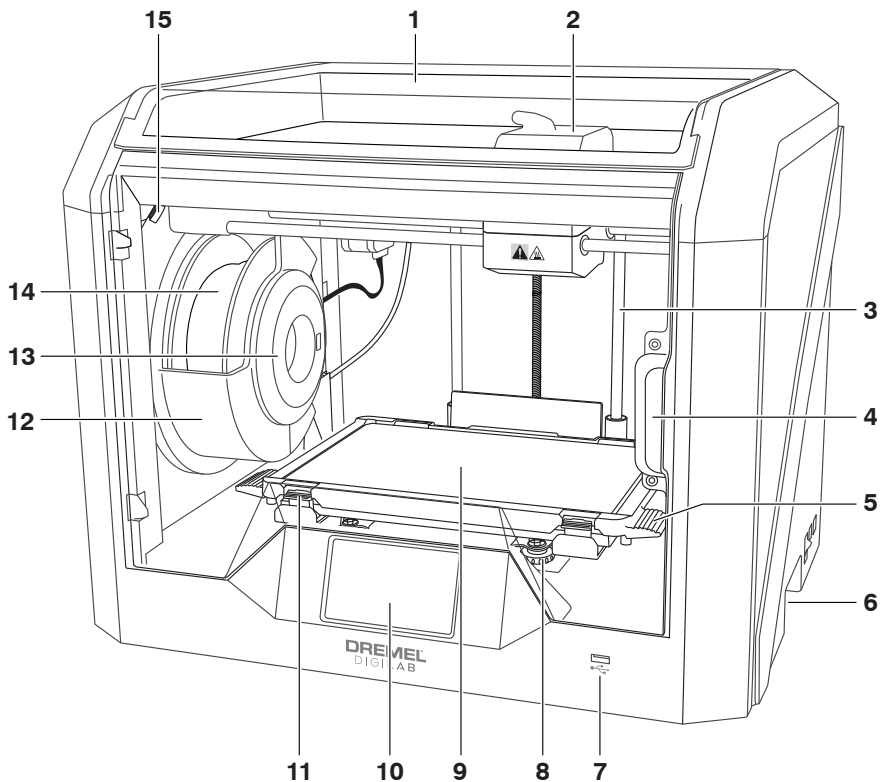
Température ambiante : 16-29 °C (60-85 °F)
Espace de travail horizontal
Environnement de travail sec



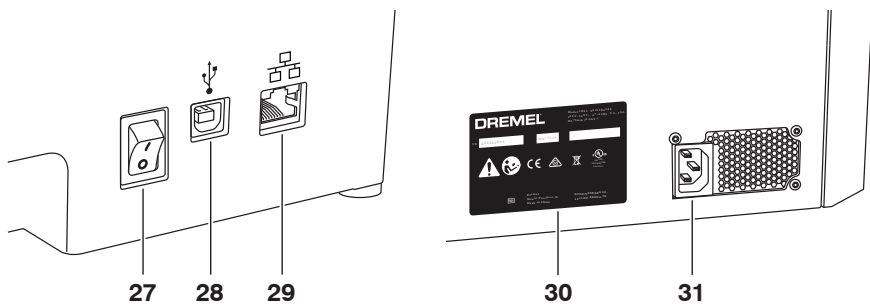
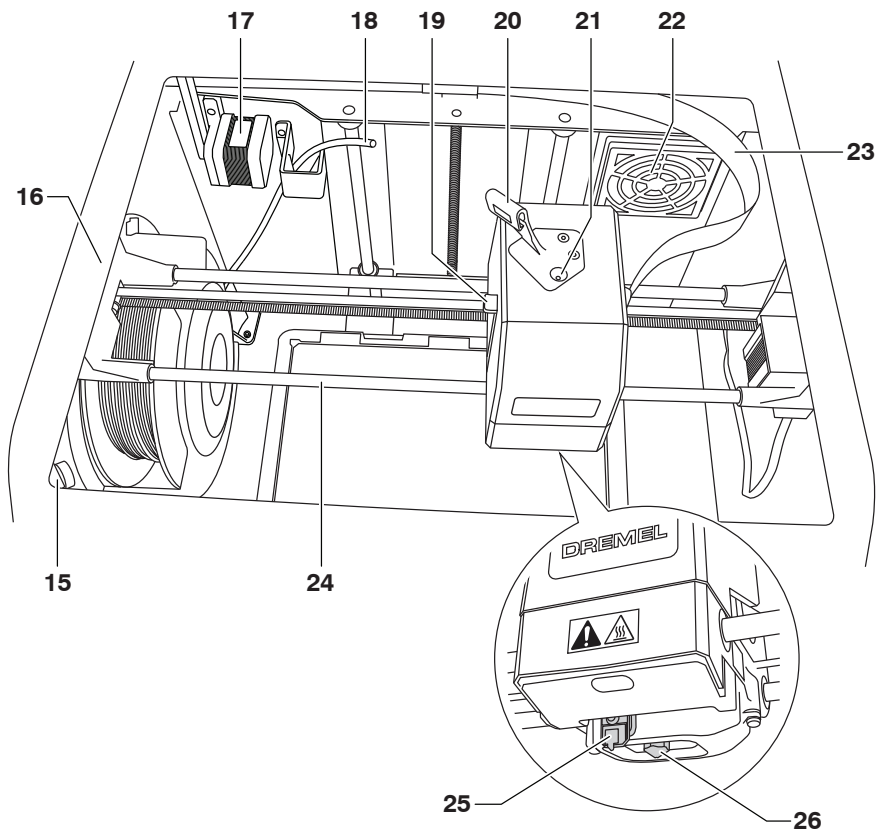
Ressource	Description	Emplacement
Guide de démarrage rapide	Contient des conseils illustrés pour vous aider à déballer votre équipement 3D45 et à commencer votre construction immédiatement.	Vous trouverez la version papier du Guide de démarrage rapide dans le carton, avec l'imprimante. Vous pouvez également le consulter sur le site www.dremel3d.com .
Site web Dremel 3D	Fournit le dernier logiciel pour l'équipement 3D45, les informations produit, l'assistance clientèle, des modèles et des projets 3D à télécharger.	www.dremel3d.com
Assistance clientèle Dremel 3D	Contactez Dremel pour être mis en relation avec le service technique en cas de questions, de problèmes de maintenance ou de besoin de réparation.	www.dremel3d.com
Fichier du logiciel de tranchage	Permet de télécharger, de modifier et de construire des fichiers 3D.	À installer depuis le site www.dremel3d.com ou depuis la clé USB fournie avec l'équipement 3D45.

Terme	Définition
Plateforme de construction	La surface plane utilisée par votre équipement Dremel 3D45 pour construire des objets. La plateforme de construction est constituée d'une plaque de verre trempée et d'un support en plastique.
Clips de la plateforme de construction	Clips de fixation situés à l'avant de la base de la plateforme de construction et qui sont utilisés pour maintenir la plateforme de construction en place.
Volume de construction	L'espace tridimensionnel (3D) qu'un objet utilisera après avoir été construit. Votre équipement Dremel 3D45 a un volume de construction maximum. Cela signifie qu'il n'est pas possible de construire des objets ayant un volume de construction plus important sans avoir modifié leur taille ou les avoir décomposés en sous-objets.
Porte	Votre équipement Dremel 3D45 possède une porte sur son panneau avant. Elle permet un accès facile à la plateforme de construction, à l'extrudeuse, au filament et à vos objets. La porte est fabriquée à partir d'un matériau transparent, ce qui vous permet de suivre l'état d'avancement de la fabrication de vos objets tout en maintenant l'environnement de construction stable.
ECO-ABS	Thermoplastique naturel fournissant aux utilisateurs des pièces durables et résistantes aux impacts
Port Ethernet	Technologie de connexion filaire à un réseau local permettant aux appareils électroniques de communiquer.
Extrudeuse	Ensemble utilisant des engrenages qui tirent le filament à travers l'orifice d'admission de l'extrudeuse, chauffent le filament à la température de construction et poussent le filament chauffé afin de le faire sortir de la pointe de l'extrudeuse.
Ventilateurs de l'extrudeuse	Ventilateurs utilisés pour refroidir l'ensemble extérieur comprenant l'extrudeuse et le moteur à engrenages.
Défecteur du ventilateur de l'extrudeuse	Pièce en plastique dirigeant l'air provenant du ventilateur de l'extrudeuse sur la plateforme de construction pour refroidir la construction en cours.
Admission de l'extrudeuse	Ouverture située en haut de l'extrudeuse, à l'endroit où le filament est inséré en vue de la construction.
Levier de l'extrudeuse	Levier situé sur le côté de l'extrudeuse qui est utilisé pour desserrer la préhension du moteur à engrenages de l'extrudeuse.
Pointe de l'extrudeuse	Buse située à la base de l'extrudeuse, à l'endroit où le filament chauffé est expulsé pour construire l'objet.
Filament	Matériau plastique filiforme.

Tube de guidage du filament	Tube en plastique qui guide le filament depuis le support de bobine vers l'extrudeuse de l'imprimante, en empêchant tout blocage.	Fichier .STL	Format de fichier numérique commun utilisé dans des logiciels de modélisation 3D très variés. Ce fichier est créé dans un logiciel 3D tiers ou téléchargé depuis le site Dremel3d.com.
Capteur de fin de filament	Capteur situé dans l'admission de l'extrudeuse qui arrête votre imprimante si le filament est épuisé lors d'une construction.	Écran tactile	Écran d'affichage couleur activé au toucher. Il vous permet de surveiller votre équipement Dremel 3D45 et vos objets tout en vous permettant également de commander directement votre équipement Dremel 3D45 sans avoir besoin d'utiliser un ordinateur.
Bobine de filament	Pièce cylindrique sur laquelle un long brin de filament est enroulé en vue de stockage et d'utilisation continue.	clé USB	Mémoire portative utilisée sur des appareils très variés tels que des caméras et appareils photographiques.
.g, .gcode, .g3drem	Format de fichier de construction compatible avec votre équipement Dremel 3D45.	WIFI	Technologie de connexion sans fil à un réseau local permettant aux appareils électroniques de communiquer.
Bâton de colle	Bâton de colle non toxique et sans acide que l'on applique sur la plateforme de construction pour faciliter les impressions.	Rails de guidage sur l'axe des X	Jeu de rails situés d'un côté ou de l'autre de l'extrudeuse qui permettent à un moteur pas-à-pas de déplacer l'extrudeuse vers le côté gauche ou le vers le côté droit de la zone de construction.
Boutons de nivellement	Boutons situés sous la base de la plateforme de construction et qui permettent aux utilisateurs de mettre facilement la plateforme de construction de niveau avant chaque impression.	Rails de guidage sur l'axe des Y	Jeu de rails situés d'un côté ou de l'autre de l'extrudeuse qui permettent à un moteur pas-à-pas de déplacer l'extrudeuse vers l'avant ou vers l'arrière de la zone de construction.
Capteur de nivellement	Capteur détectant la hauteur de la plateforme de construction et aidant à obtenir un nivellement correct.	Rails de guidage sur l'axe des Z	Jeu de rails situés d'un côté ou de l'autre de l'extrudeuse qui permettent à un moteur pas-à-pas de déplacer la plateforme de construction vers le haut ou vers le bas.
Couvercle	Votre équipement Dremel 3D45 possède un couvercle pivotant sur sa partie supérieure. Celui-ci permet un meilleur accès à la plateforme de construction, à l'extrudeuse, au filament et aux objets, lorsque cela est nécessaire.		
Pince à becs pointus	Outil commun utilisé pour tenir de petits objets et saisir des matériaux excédentaires qui peuvent être trop chauds pour pouvoir être touchés directement.		
Nylon	Polymère synthétique permettant de réaliser des impressions robustes et flexibles avec une très grande résistance à l'usure.		
Fichier OBJ	Format de fichier numérique commun utilisé dans des logiciels de modélisation 3D très variés. Ce fichier est créé dans un logiciel 3D tiers ou téléchargé depuis le site Dremel3d.com.		
Spatule de retrait d'objets	Outil utilisé pour séparer vos objets de la plateforme de construction.		
PLA.	Plastique biologique dérivé de ressources renouvelables telles que de l'amidon de maïs.		
Porte-bobine	Pièce en plastique située du côté gauche de la plateforme de construction, à l'intérieur de la zone de construction de votre équipement Dremel 3D45, qui est conçue pour contenir une bobine de filament.		
Volet de la bobine	Volet amovible fixant la bobine de filament sur le porte-bobine.		
Moteur pas-à-pas	Moteur électrique en courant continu sans charbons servant à entraîner les rails de guidage et les engrenages de l'extrudeuse.		



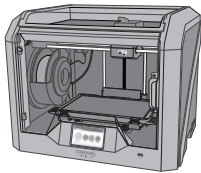
- | | |
|---|---|
| 1. Couverture | 17. Moteur pas-à-pas |
| 2. Extrudeuse | 18. Tube de guidage du filament |
| 3. Rails de guidage sur l'axe des Z | 19. Levier de l'extrudeuse |
| 4. Porte | 20. Clip de guidage du filament |
| 5. Taquets de la plateforme de construction | 21. Admission de l'extrudeuse |
| 6. Poignées de transport | 22. Ventilateur de chambre (avec crochet de filtration en option) |
| 7. Port USB A | 23. Câble ruban |
| 8. Boutons de nivellement | 24. Rail de guidage sur l'axe des X |
| 9. Plateforme de construction | 25. Capteur de nivellement |
| 10. Écran tactile | 26. Pointe de l'extrudeuse |
| 11. Clips de la plateforme de construction | 27. Interrupteur d'alimentation |
| 12. Porte-bobine de filament | 28. Port USB B |
| 13. Lecteur RFID | 29. Port Ethernet |
| 14. Bobine de filament | 30. Plaque d'identification |
| 15. Objectif | 31. Branchement pour l'alimentation |
| 16. Rail de guidage sur l'axe des Y | |



INTRODUCTION

Bienvenue dans le monde de Dremel Digilab. Notre mission est de vous guider tout au long du processus de construction numérique et de partager nos meilleures pratiques pour donner vie à vos idées. La construction en 3D est un processus qui inclura de l'expérimentation et de la persistance. Heureusement, les experts de Dremel sont là pour vous faciliter le travail avec des conseils en ligne et une assistance technique en temps réel. L'imprimante Dremel 3D45 est dotée de nouvelles fonctionnalités telles que la connectivité réseau et l'impression à distance. Pour démarrer avec la 3D45, suivez la routine de configuration initiale qui s'affiche sur l'écran tactile afin de connecter et d'enregistrer votre imprimante. Vous pouvez créer un profil utilisateur sur le site www.dremel3d.com. Votre profil utilisateur vous donnera accès à des modèles de haute qualité, aux services d'assistance et de téléchargement de fichiers et aux services d'impression à distance assurés par un logiciel Dremel3D basé sur le cloud. Une fois la configuration et l'enregistrement achevés, vous pouvez lancer vos premières constructions.

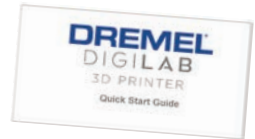
CONTENU DU KIT*



Dremel 3D45



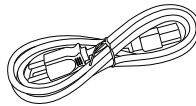
Mode d'emploi



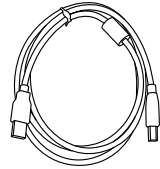
Guide de démarrage rapide



(2) Bobine de filament**



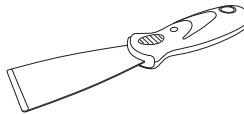
Câble d'alimentation



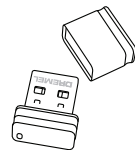
Câble USB



(2) Bâton de colle



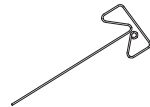
Spatule de retrait d'objets



Clé USB

* Les quantités peuvent varier selon le kit.

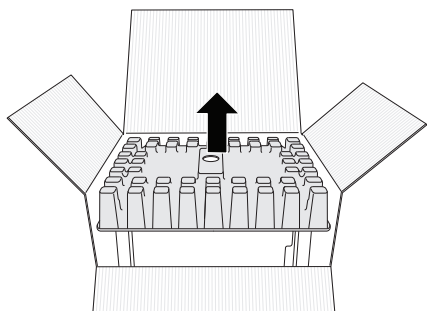
**Ne pas la conserver dans un environnement humide ou très chaud.



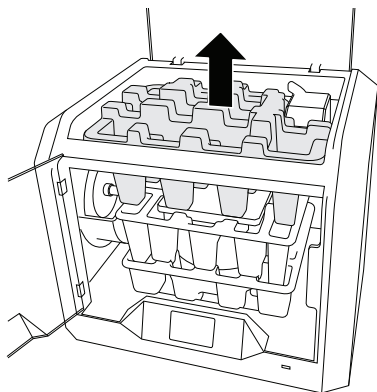
Outil de désobstruction

DÉBALLAGE

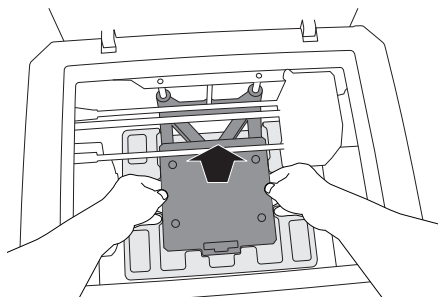
1. Placez la boîte sur une table, coupez le ruban et ouvrez.
2. Retirez l'insert supérieur.



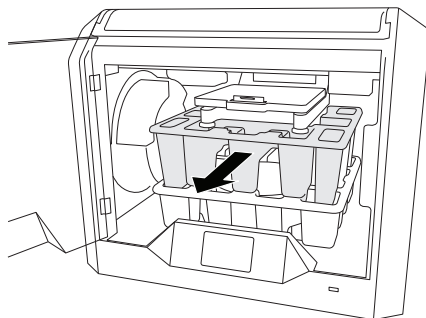
3. Retirez l'équipement 3D45 et placez-le sur la table.
4. Ouvrez le couvercle et retirez l'insert supérieur.



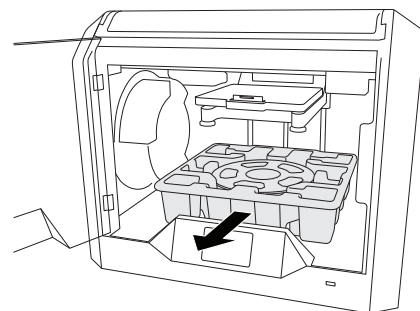
5. Levez la plateforme de construction en la tenant par les deux côtés.



6. Ouvrez la porte et retirez l'insert central.



7. Retirez l'insert inférieur.



Conseil : gardez l'emballage pour le cas où vous auriez besoin de transporter à nouveau votre équipement ou de l'entreposer.

Il est facile d'utiliser votre équipement Dremel 3D45 sans ordinateur grâce au logiciel et à l'écran couleur tactile incorporés.

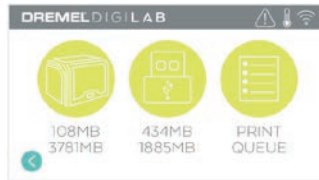
Avant de construire votre modèle, nous voulons que vous vous familiarisiez avec la structure et les options du menu de l'écran tactile.

ATTENTION OBSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ LORSQUE VOUS UTILISEZ L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45. SANS CELA, VOUS RISQUERIEZ DE CAUSER UN INCENDIE, DES DOMMAGES À L'ÉQUIPEMENT, DES DOMMAGES À D'AUTRES BIENS OU DES BLESSURES.



CONSTRUIRE (BUILD)

Sélectionnez un modèle 3D sur l'écran tactile et lancez le processus de construction (voir la page 92 pour des instructions de construction détaillées).



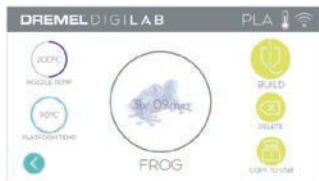
MENU CONSTRUIRE (BUILD)

Touchez Imprimante (Printer), Clé USB (Flash Drive) ou File impr. (Print Queue) pour choisir la destination du fichier désiré.



MENU MODÈLE (MODEL)

Touchez pour sélectionner le modèle désiré ou utilisez les flèches pour naviguer dans les pages et retrouver votre modèle.



DÉTAILS DU FICHIER

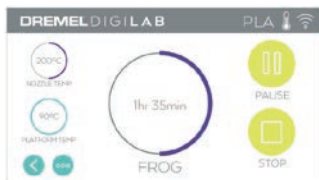
Températures de buse et de plaque référencées pour la construction en cours.

CONSTRUIRE (BUILD) – Touchez pour lancer le processus de construction.

EFFACER (DELETE) – Touchez pour effacer le fichier de modèle de la mémoire de l'imprimante ou de la clé USB.

COPIER VERS IMP. (COPY TO PRINTER)

– Depuis la clé USB, touchez pour copier le modèle dans la mémoire de l'imprimante.



ÉTAT D'AVANCEMENT DE LA CONSTRUCTION

STOP – Touchez pour annuler le processus de construction en cours.

PAUSE/EXÉCUTER (PAUSE/PLAY) – Touchez pour interrompre ou reprendre le processus de construction en cours. La pause vous permettra d'accéder au bouton du filament.



NOTIFICATION DE LA FILE D'ATTENTE D'IMPRESSION

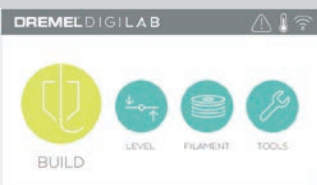
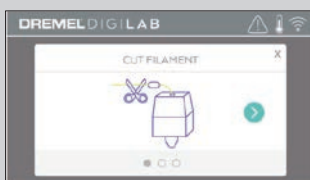
OUI (YES) – Poursuivre avec la file d'attente d'impression.

NON (NO) – Annuler la file d'attente d'impression.



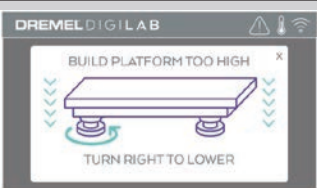
FILAMENT

Touchez pour lancer le chauffage et le processus de chargement/changement du filament (voir page 87 pour les instructions de chargement/ changement de filament).



NIVELLEMENT (LEVEL)

Touchez pour lancer le processus de nivellement de la plateforme de construction (voir page 91 pour les instructions de nivellement de la plateforme de construction).



OUTILS (TOOLS)

Touchez pour accéder aux fonctions et paramètres suivants de l'imprimante.



RÉPARATION (SERVICE)

Touchez pour ouvrir le menu de réparation et afficher les contacts du service clientèle.



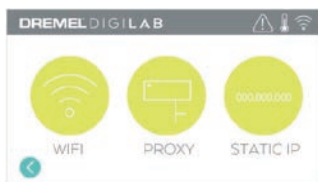
RÉSEAU (NETWORK)

Touchez pour ouvrir le menu Réseau afin de connecter ou déconnecter le WiFi et régler le proxy.

CONNECTER WIFI (CONNECT WIFI) – Touchez pour activer le WiFi.

RÉGLER PROXY (SET PROXY) – Touchez pour régler manuellement le proxy.

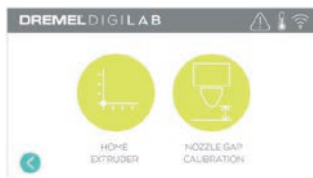
RÉGLER IP STATIQUE (SET STATIC IP) – Touchez pour configurer l'IP statique.





CALIBRER (CALIBRATE)

Touchez pour déplacer l'extrudeuse et la plateforme de construction en position initiale.



MODE JOG (JOG MODE)

Touchez pour afficher les options de déplacement de l'extrudeuse et de la plateforme de construction sur les axes X, Y et Z.





PARAMÈTRES (SETTINGS)

LANGUE (LANGUAGE) – Touchez pour sélectionner une autre langue de menu.

AFFICHAGE (DISPLAY) – Touchez pour personnaliser les voyants du boîtier ou les raccourcis clavier du menu principal.

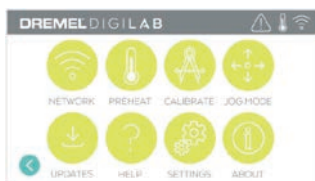
SONS (SOUNDS) – Touchez pour activer ou désactiver les sons de la 3D45.

JETON (TOKEN) – Touchez pour débloquer le jeton en cours et obtenir un nouveau jeton lors de la connexion au WiFi ou à Ethernet.

MODE AVANCÉ (ADVANCED MODE) – Touchez pour utiliser manuellement les réglages GCode en priorité.

RÉINITIALISATION USINE (FACTORY RESET)

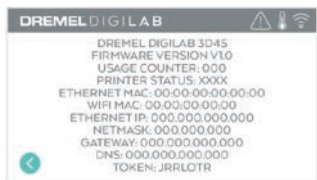
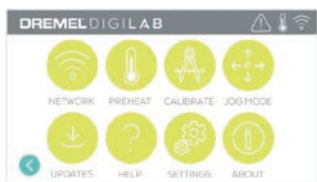
– Touchez pour effacer toutes les informations sauvegardées dans l'équipement 3D45 et rétablir ses paramètres de sortie d'usine.



PRÉCHAUFFAGE (PREHEAT)

Touchez TEMP. DE LA BUSE (NOZZLE TEMP) pour commencer automatiquement le préchauffage de l'extrudeuse en vue d'une construction ou pour retirer les excès de débris. Une fois atteinte votre température optimale, touchez TEMP. DE LA PLATEFORME (PLATFORM TEMP) pour commencer le préchauffage de la plateforme de construction.

PURGER (PURGE) – Une fois que l'extrudeuse est chaude, touchez pour extruder manuellement le filament.



INFOS (ABOUT)

Touchez pour afficher les informations concernant l'équipement 3D45 telles que la version du firmware, le compteur d'utilisations, l'état de l'imprimante, l'adresse MAC et le jeton d'identification.

ICÔNES DE L'ÉCRAN TACTILE



Indique qu'il y a une erreur telle qu'une bobine de filament vide ou une porte ouverte.



Indique que la connexion Ethernet est établie.



Indique l'intensité du signal WiFi. L'icône WiFi s'éclaire en bleu en cas de connexion.



Indique que l'extrudeuse et la plateforme de construction sont froides.



Indique que l'extrudeuse et la plateforme de construction sont chaudes.



Indique que l'extrudeuse et la plateforme de construction sont brûlantes.



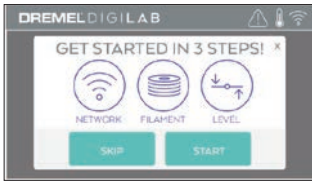
Indique que l'imprimante est connectée aux services d'impression 3DPrinterOS et qu'elle peut recevoir des commandes à distance.

CONFIGURATION INITIALE

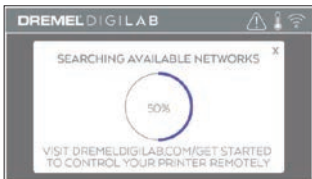
La première fois que vous connectez votre équipement Dremel 3D45, il vous sera demandé d'effectuer une configuration initiale du réseau. Quand vous avez réalisé cette opération, vous aurez accès à des fonctions telles que l'impression sans fil depuis votre PC ou l'application Dremel3D basée sur le cloud, au partage d'imprimante avec vos amis et les membres de votre famille, aux notifications des mises à jour du firmware et au contrôle de l'état de l'imprimante. Il vous sera ensuite indiqué comment charger votre première bobine de filament et comment niveler correctement la plateforme de construction.

REMARQUE : vous pouvez accéder au logiciel Dremel3D basé sur le cloud sur www.dremel3d.com. La disponibilité du logiciel basé sur le cloud peut varier selon les pays.

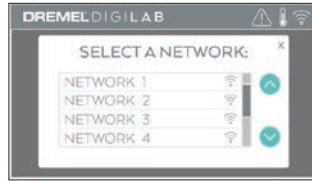
1. Pour finaliser la configuration initiale, touchez Démarrer (Start) lorsque s'affiche la demande sur l'écran de configuration initiale. Si vous refusez la configuration, vous pouvez toujours configurer le réseau plus tard.



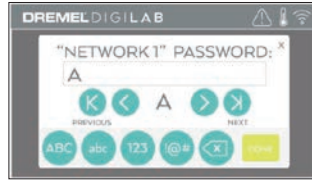
2. Si vous choisissez Démarrer (Start), l'équipement 3D45 se connectera automatiquement par le réseau Ethernet (en cas de branchement sur le routeur, passez directement à l'étape 5) ou recherchera automatiquement les réseaux sans fil disponibles.



3. Choisissez votre réseau sans fil au moyen de l'écran tactile. Utilisez les flèches pour naviguer dans la liste des réseaux sans fil disponibles. Touchez le nom de votre réseau pour l'accepter.



4. Saisissez le mot de passe de votre réseau WiFi et touchez Terminé (Done).



5. Inscrivez le jeton d'identification affiché au bas de l'écran tactile. Ce jeton d'identification servira à lier votre imprimante à votre compte Dremel.



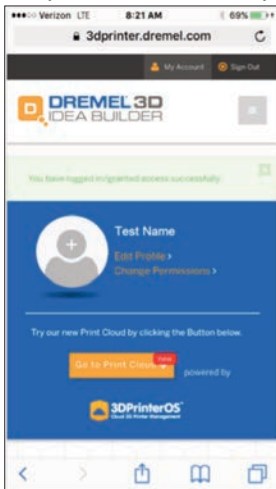
6. Visitez le site Dremel3d.com et suivez les instructions pour terminer la création votre profil utilisateur et l'enregistrement de votre imprimante.

COMMANDE D'IMPRESSION À DISTANCE AVEC DREMEL

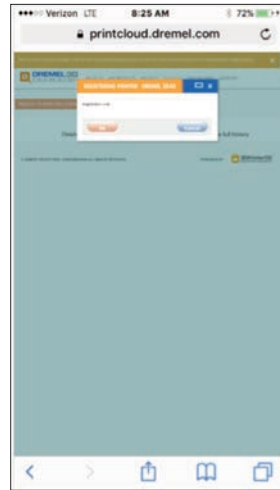
La plateforme Dremel basée sur le cloud permet de vous connecter à votre équipement 3D45 à partir de n'importe quel appareil mobile. Sur cette plateforme, vous pouvez afficher des modèles et des projets de la bibliothèque Dremel 3D, envoyer, interrompre et annuler des constructions, suivre l'état d'une construction, recevoir des notifications de push d'actualisation, et bien plus encore. Créez un profil utilisateur sur dremel3d.com et suivez les instructions de configuration ci-dessous pour commencer.



1. Après le lancement de la plateforme Dremel basée sur le cloud dans le navigateur de votre équipement mobile, vous devez vous connecter avec vos identifiants Dremel ou de réseau social existant ou vous inscrire pour créer un nouveau compte.



2. Cliquez sur le bouton Aller sur le cloud d'impression (Go To Print Cloud) pour lancer la nouvelle plateforme sur le cloud.



3. Quand vous entrez dans la nouvelle plateforme sur le cloud, cliquez sur les imprimantes de la barre d'outils supérieure pour enregistrer votre 3D45. Pour ce faire, saisissez le numéro du jeton d'identification quand s'affiche l'invite Code d'enregistrement (Registration code), puis touchez OK.



4. Votre appareil mobile est désormais connecté à votre équipement 3D45.



ATTENTION

OBSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ LORSQUE VOUS UTILISEZ L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45. Sans cela, vous risqueriez de causer un incendie, des dommages à l'équipement, des dommages à d'autres biens ou des blessures.



ATTENTION

NE TOUCHEZ PAS LA POINTE DE L'EXTRUDEUSE OU LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION CHAUFFÉE PENDANT LE FONCTIONNEMENT DE L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45 OU AVANT QU'IL SE SOIT REFROIDI AU MOINS À 60 °C (140 °F). Un contact avec la pointe de l'extrudeuse ou la plateforme de construction chauffée pendant ou après le fonctionnement de l'équipement, avant que la pointe et la plateforme ne soient suffisamment refroidies, pourrait causer des blessures.



ATTENTION

UTILISEZ UNIQUEMENT DES FILAMENTS DREMEL. L'utilisation de filaments non autorisés par Dremel pourrait entraîner des dommages aux équipements, aux objets avoisinants ou provoquer des blessures.



ATTENTION

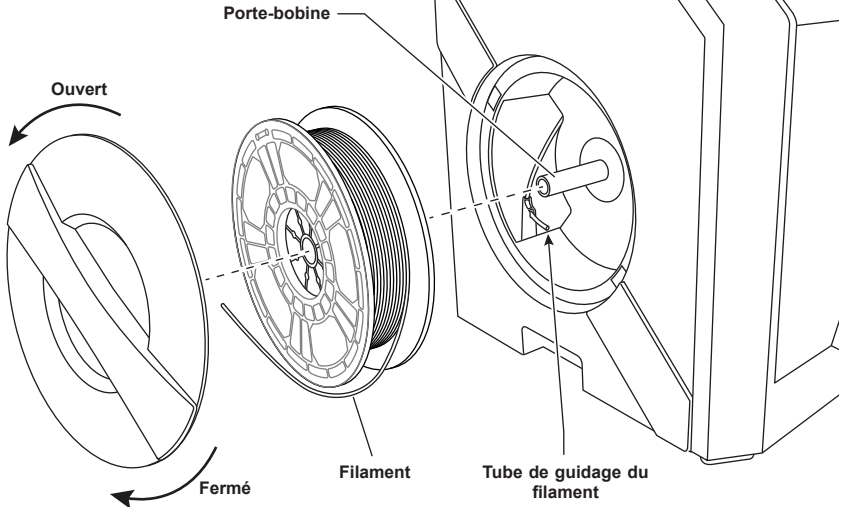
N'AJUSTEZ PAS LE RÉGLAGE DE L'EXTRUDEUSE DE MANIÈRE À DÉPASSER LA TEMPÉRATURE NOMINALE MAXIMALE DU FILAMENT EN COURS D'UTILISATION. Le chauffage du filament au-delà de la plage recommandée peut générer des émissions pouvant provoquer des blessures corporelles.



AVERTISSEMENT

NE TIREZ PAS SUR LE FILAMENT POUR LE FAIRE SORTIR. Ceci pourrait endommager l'extrudeuse.

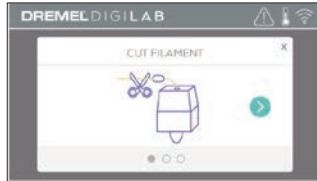
FIG. 1



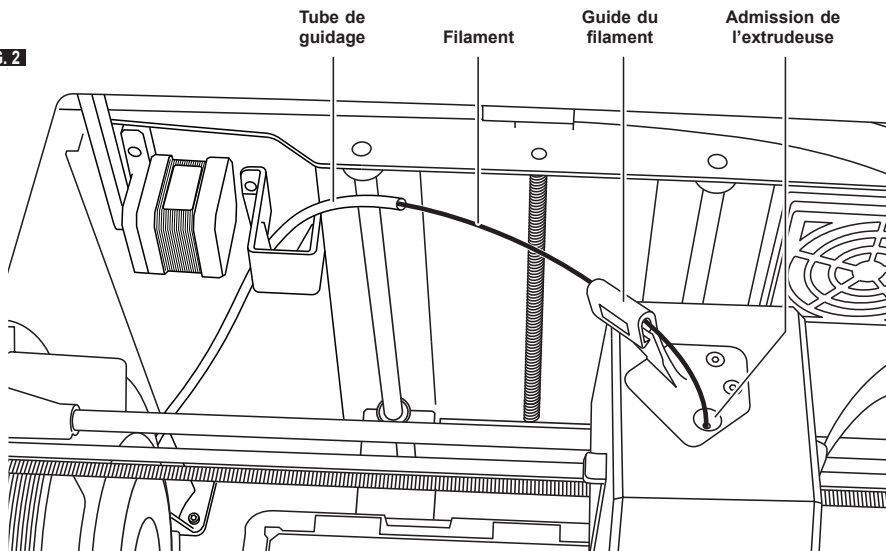
1. Lancez le processus de chargement/changement de filament en touchant le bouton Filament sur l'écran tactile. L'extrudeuse se déplacera dans le coin avant droit de la zone d'impression et la pointe de l'extrudeuse commencera à chauffer.



2. Après que l'extrudeuse a arrêté de se déplacer, ouvrez le couvercle de l'équipement 3D45 pour mieux accéder à celle-ci.
3. Si le filament existant est chargé, coupez ce dernier près de l'admission de l'extrudeuse et touchez le bouton de flèche sur l'écran tactile.

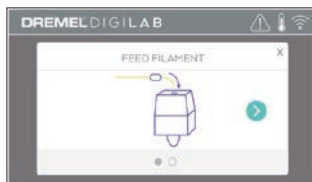


4. Retirez le volet de la bobine en le tournant en sens inverse des aiguilles d'une montre et retirez la bobine s'il y en a une, comme illustré sur la figure 1.

FIG. 2

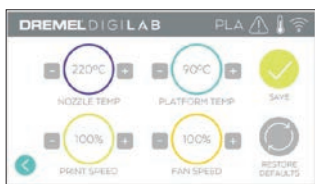
5. Faites passer l'extrémité du nouveau filament dans le tube de guidage. Placez la bobine sur le support de bobine et remettez en place le volet de la bobine en alignant les taquets de blocage et en tournant le volet dans le sens horaire (figure 1).
6. Quand vous placez une bobine de filament Dremel dans le support de bobine, l'imprimante détecte automatiquement le type de filament et ajuste les paramètres d'impression de façon à les optimiser pour le filament que vous utilisez. Cette configuration aura la priorité sur les paramètres d'impression chargés avec votre fichier de tranchage.
8. Quand l'écran Charger le filament (Feed Filament) s'affiche, touchez la flèche sur l'écran tactile et faites passer l'extrémité du filament sortant du tube de guidage dans l'admission de l'extrudeuse jusqu'à ce qu'il soit lui-même extrudé, comme illustré sur la figure 2.

REMARQUE : vérifiez que les engrenages à l'intérieur de l'extrudeuse ont accroché correctement le filament avant de terminer le changement de filament. Vous sentirez une petite saccade et verrez le filament se charger tout seul dans l'extrudeuse dans ce cas-là.



REMARQUE : vous avez la possibilité d'activer un mode d'imprimante avancé pour modifier manuellement les paramètres d'impression après avoir changé le filament. Veuillez vérifier tous les paramètres (si vous les avez saisis manuellement), car des paramètres incorrects peuvent entraîner des impressions défectueuses, des dégâts matériels ou des blessures corporelles, voir le tableau « Type de filaments et paramètres » situé à la page 89.

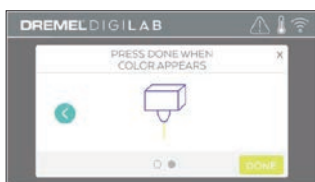
REMARQUE : vous avez la possibilité d'activer un mode d'imprimante avancé qui vous permet d'extraire les paramètres d'impression du fichier de tranchage enregistré. Cela empêchera l'imprimante de modifier ses paramètres d'impression. Veuillez vérifier tous les paramètres avant d'imprimer, car des paramètres incorrects peuvent entraîner des impressions défectueuses, des dégâts matériels ou des blessures corporelles.



7. Si vous changez du filament déjà présent, l'équipement 3D45 videra automatiquement le filament existant.
9. Le filament sera alors tiré dans l'extrudeuse et commencera par sortir de la pointe chaude de l'extrudeuse.

REMARQUE : votre équipement Dremel 3D45 a été testé pour la construction d'objets avant qu'il ne sorte de l'usine. Ces tests peuvent avoir été faits avec un filament d'une couleur différente de celle du filament que vous utilisez. Par conséquent, une faible longueur de filament peut toujours se trouver à l'intérieur de l'extrudeuse.

10. Quand le filament neuf sort de la pointe de l'extrudeuse, touchez Terminé (Done) sur l'écran tactile pour achever le processus de chargement du filament, puis revenez au menu principal et calibrez l'extrudeuse. Retirez le filament excessif en prenant les précautions nécessaires, notamment en ne touchant pas la pointe d'extrudeuse chaude. Si nécessaire, retirez délicatement les débris de la pointe de l'extrudeuse avec une petite pince à bec pointus.



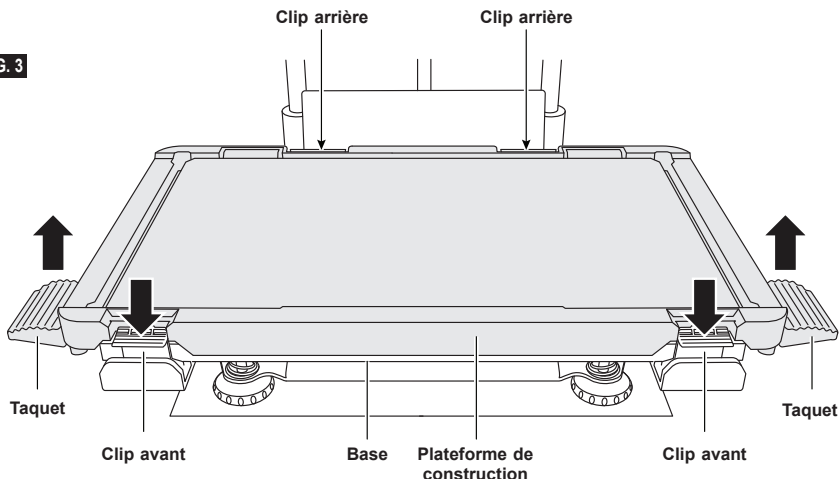
AVERTISSEMENT FAITES PARTICULIÈREMENT ATTENTION DE NE PAS ENDOMMAGER LA POINTE DE L'EXTRUDEUSE LORSQUE VOUS NETTOYEZ LES DÉBRIS. L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45 NE FONCTIONNERA PAS CORRECTEMENT SI LA POINTE DE L'EXTRUDEUSE EST ENDOMMAGÉE ET IL FAUDRA LA REMPLACER.

11. Fermez le couvercle et la porte de l'équipement 3D45.

TYPES DE FILAMENTS ET PARAMÈTRES

Type de filament	PLA	ECO-ABS	Nylon
Plage de température de la buse	190 – 230 °C	190 – 230 °C	220 – 280 °C
Température optimale de la buse	220 °C	220 °C	255 °C
Plage de température de la plateforme de construction	0 – 60 °C	0 – 70 °C	0 – 100 °C
Température optimale de la plateforme de construction	35 °C	45 °C	100 °C
Facteur de vitesse d'impression	10 – 300 %	10 – 300 %	10 – 300 %
Facteur de vitesse recommandé	100 %	100 %	90 %
Plage du ventilateur	0 – 100 %	0 – 100 %	0 – 100 %
Paramètre du ventilateur de refroidissement d'objet	100 %	100 %	50 %

FIG. 3



PRÉPARATION DE LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION

ATTENTION NE TOUCHEZ PAS LA POINTE DE L'EXTRUDEUSE OU LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION CHAUFFÉE PENDANT LE FONCTIONNEMENT DE L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45 OU AVANT QU'IL SE SOIT REFROIDI AU MOINS À 60 °C (140 °F). Un contact avec la pointe de l'extrudeuse ou la plateforme de construction chauffée pendant ou après le fonctionnement de l'équipement, avant que la pointe et la plateforme ne soient suffisamment refroidies, pourrait causer des blessures.

ATTENTION NE FAITES PAS TOMBER LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION. La plaque en verre trempé risque de se briser et de provoquer des blessures.

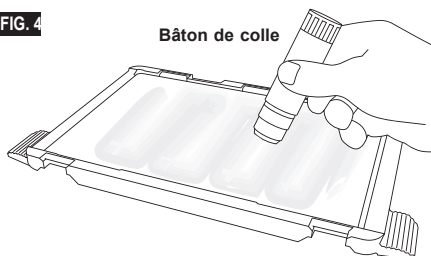
ATTENTION NE RETIREZ PAS LA PLAQUE EN VERRE TREMPÉ DU SUPPORT EN PLASTIQUE. Le contact avec les bords de la plaque en verre trempé peut vous blesser.

AVERTISSEMENT AVANT CHAQUE CONSTRUCTION, ASSUREZ-VOUS QUE LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION EST COUVERTE PAR DE LA COLLE DU TUBE FOURNI. Si vous n'utilisez pas de colle, les objets construits risquent d'être de mauvaise qualité.

1. Retirez la plateforme de construction en pressant et déverrouillant les deux clips de fixation situés à l'avant de la plateforme de construction, puis soulevez la plateforme pour la retirer de la base en utilisant les taquets (figure 3).

2. Pour de meilleurs résultats, appliquez sur la plateforme de construction une fine couche de colle avec le tube de colle fourni (figure 4).

FIG. 4



REMARQUE : pour nettoyer la plateforme de construction, rincez celle-ci avec de l'eau chaude et séchez-la avec un torchon.

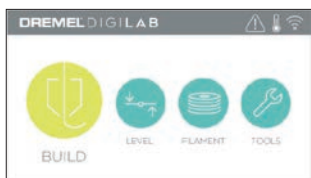
3. Installez la plateforme de construction en insérant d'abord l'arrière de la plateforme dans les clips arrière, puis en pressant l'avant de la plateforme jusqu'à ce qu'elle s'emboîte en place.

NIVELLEMENT DE LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION

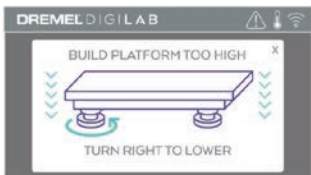
ATTENTION NE TOUCHEZ PAS LA POINTE DE L'EXTRUDEUSE OU LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION CHAUFFÉE PENDANT LE FONCTIONNEMENT DE L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45 OU AVANT QU'IL SE SOIT REFROIDI AU MOINS À 60 °C (140 °F). Un contact avec la pointe de l'extrudeuse ou la plateforme de construction chauffée pendant ou après le fonctionnement de l'équipement, avant que la pointe et la plateforme ne soient suffisamment refroidies, peut causer des blessures.

Il est important de mettre de niveau la plateforme de construction chaque fois que vous réinstallez la plateforme afin de vous assurer que l'espacement entre la plateforme et la tête de l'extrudeuse est uniforme. L'absence de nivellement de la plateforme de construction peut causer une construction incorrecte des objets.

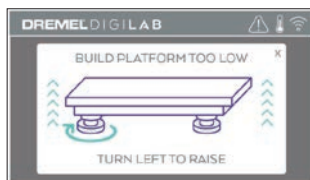
1. Touchez Nivellement (Level) sur l'écran tactile de l'équipement 3D45.



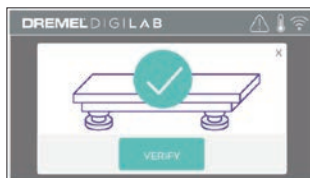
2. L'extrudeuse et la plateforme de construction se mettront en position pour mettre la plateforme de construction de niveau. L'équipement 3D45 va tout d'abord vérifier le niveau à l'arrière centre de la plateforme de construction. Les deux boutons situés sous la plateforme de construction servent à élever ou abaisser la plateforme de construction sur la gauche et sur la droite. L'extrudeuse contient un capteur qui détecte si son support est de niveau. Aucun outil supplémentaire n'est nécessaire.
3. L'écran tactile indiquera si la plateforme de construction est trop haute ou trop basse. Si la plateforme de construction est trop haute, ajustez le bouton correspondant en le tournant vers la droite jusqu'à ce que vous entendiez un bip et que l'écran tactile indique qu'il est prêt à vérifier que le support est de niveau.



4. Si la plateforme de construction est trop basse, ajustez le bouton correspondant en le tournant vers la gauche jusqu'à ce que vous entendiez un bip et que l'écran tactile indique qu'il est prêt à vérifier que le support est de niveau.



5. Touchez Vérifier (Verify) pour vérifier le niveau du support. Si un ajustement supplémentaire est nécessaire, l'écran tactile en indiquera la direction. Si le niveau n'est pas correct, l'extrudeuse se déplacera au point suivant et il sera possible de recommencer la procédure de nivellement.



6. Répétez les étapes 3 à 5 pour la seconde position. Quand le support sera totalement de niveau, l'extrudeuse se déplacera automatiquement vers la position de calibrage et finira le processus de nivellement.



CONNEXION DU CÂBLE USB

1. Assurez-vous que l'interrupteur de l'équipement 3D45 est en position hors tension.
2. Branchez le câble USB fourni à votre équipement 3D45 et à votre ordinateur, comme illustré sur la figure 5.
3. Ouvrez le logiciel.
4. Mettez votre équipement Dremel 3D45 en marche en utilisant l'interrupteur pour synchroniser votre ordinateur avec votre équipement Dremel 3D45.

CONNEXION ETHERNET

1. Assurez-vous que l'interrupteur de l'équipement 3D45 est en position hors tension.
2. Branchez le câble Ethernet sur votre équipement 3D45, comme illustré sur la figure 6.
3. Mettez votre équipement 3D45 sous tension avec l'interrupteur. La connexion Ethernet doit être détectée automatiquement. Touchez Accepter (Accept) pour confirmer la connexion.

FIG. 5

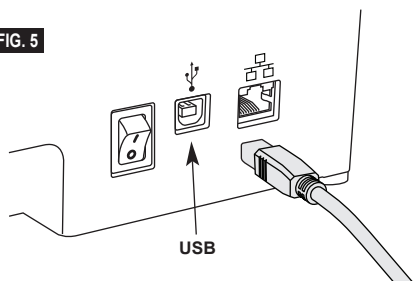
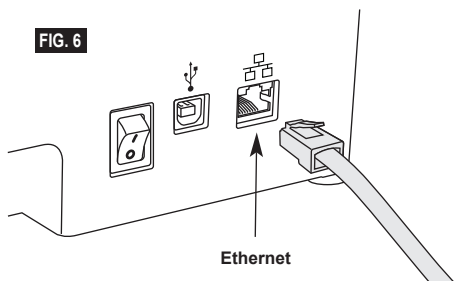


FIG. 6



CONSTRUCTION

ATTENTION OBSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ LORSQUE VOUS UTILISEZ L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45. Sans cela, vous risqueriez de causer un incendie, des dommages à l'équipement, des dommages à d'autres biens ou des blessures.

ATTENTION NE METTEZ PAS LES MAINS À L'INTÉRIEUR DE L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45 PENDANT QU'IL EST EN MARCHÉ. Un contact avec des pièces en mouvement de l'équipement Dremel 3D45 pendant son fonctionnement pourrait réduire la qualité de la construction, endommager l'équipement ou causer des blessures.

REMARQUE : votre équipement Dremel 3D45 a été testé pour la construction d'objets avant qu'il ne sorte de l'usine. Ces tests peuvent avoir été faits avec un filament d'une couleur différente de celle du filament que vous utilisez. Par conséquent, une faible longueur de filament peut toujours se trouver à l'intérieur de l'extrudeuse. Le début de votre premier objet aura peut-être une couleur de filament différente jusqu'à la transition à la couleur du filament que vous aurez introduit dans l'équipement.

Vous disposez de plusieurs options lors de la construction avec votre équipement Dremel 3D45 :

- 1) Mémoire de l'imprimante
- 2) Clé USB
- 3) File d'attente d'impression
- 4) Ordinateur

AVANT LA CONSTRUCTION

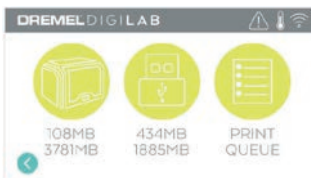
1. Assurez-vous qu'une longueur suffisante de filament est chargée (voir page 87). Si l'équipement 3D45 est à court de filament durant une construction, il s'interromptra jusqu'à ce que vous ajoutiez un nouveau filament.
2. Vérifiez que vous avez appliqué de la colle et que la plateforme de construction a été nivelée et ne comporte aucun objet.
3. Vérifiez que la température de l'extrudeuse et de la plateforme de construction est réglée selon le type de filament utilisé. Voir la page 89 pour plus de précisions.

CONSTRUCTION DEPUIS LA MÉMOIRE DE L'IMPRIMANTE

1. Dans le menu principal, touchez Construire (Build).



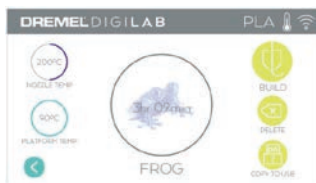
2. Dans le menu Construire (Build), touchez l'icône de l'imprimante.



3. Touchez le fichier de modèle que vous souhaitez construire. Utilisez les flèches pour naviguer dans les pages.



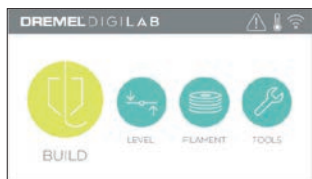
4. Dans la page détaillée du modèle, touchez Construire (Build) pour lancer le processus de construction.



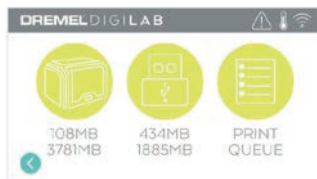
5. Votre équipement 3D45 va d'abord aligner l'extrudeuse et la plateforme de construction sur leurs positions zéro, puis le capteur de niveau va toucher délicatement la plateforme de construction pour terminer l'alignement. La pointe de l'extrudeuse et la plateforme de construction commenceront alors à chauffer, ce qui peut prendre quelques minutes. Une fois qu'une température correcte aura été atteinte, la construction de votre modèle commencera.
6. Quand votre objet est terminé, votre équipement 3D45 alignera automatiquement l'extrudeuse et la plateforme de construction à leurs positions de calibrage, puis la pointe de l'extrudeuse et la plateforme de construction refroidiront.
7. Attendez que l'écran tactile indique que la température de l'extrudeuse et de la plateforme de construction est Froide (Cool) pour retirer l'objet. Voir la rubrique « Retrait de votre objet de la plateforme de construction » pour les instructions sur le retrait des objets.

CONSTRUCTION DEPUIS UNE CLÉ USB

1. Dans le menu principal, touchez Construire (Build).



2. Touchez l'icône de la clé USB pour accéder aux contenus de la clé.

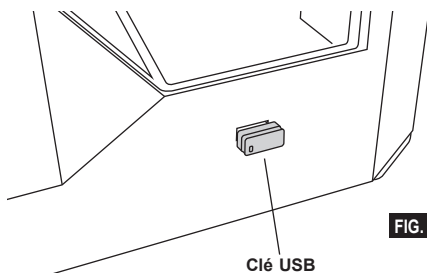


3. Suivez les étapes 3 à 7 de la section Construction à partir de la mémoire de l'imprimante pour terminer la construction depuis la clé USB.

CONSTRUCTION DEPUIS LA FILE D'ATTENTE D'IMPRESSION

Si votre équipement 3D45 est enregistré et ajouté à votre profil Dremel3D, vous pouvez envoyer des constructions du site www.dremel3d.com depuis votre navigateur web ou depuis l'application de tranchage Dremel3D sur le cloud (voir page 86).

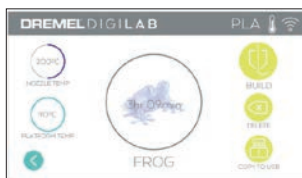
1. Si votre équipement 3D45 s'affiche dans la notification de file d'attente d'impression, touchez Oui (Yes) dans la fenêtre de notification pour accéder à la file d'impression. Si vous choisissez Non (No), vous pourrez toujours accéder ensuite à votre file d'impression en touchant Construire (Build), puis File d'attente d'impression (Print Queue).



2. Dans le menu File d'attente d'impression (Print Queue), vous pouvez choisir de Construire (Build) le modèle suivant dans la file ou de le Supprimer (Delete) pour passer au modèle d'après.



3. Dans les Détails du modèle (Model Details), touchez Construire (Build) pour lancer le processus de construction ou Effacer (Delete) pour supprimer le fichier.



CONSTRUCTION DEPUIS VOTRE ORDINATEUR

L'équipement Dremel 3D45 est compatible avec Print Studio d'Autodesk, la plateforme Dremel basée sur le cloud et comprend des plug-ins pour Cura et Simplified 3D. Suivez les instructions fournies par ces logiciels pour réaliser une construction depuis votre ordinateur.

ANNULATION D'UNE CONSTRUCTION SUR L'ÉQUIPEMENT 3D45

Pour annuler votre objet pendant le processus de chauffage ou de construction, touchez le bouton Stop sur l'écran tactile. Si vous confirmez avec Oui (Yes), l'extrudeuse et la plateforme de construction se déplaceront vers leur position de calibrage.

RETRAIT DE VOTRE OBJET DE LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION

ATTENTION NE TOUCHEZ PAS LA POINTE DE L'EXTRUDEUSE OU LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION CHAUFFÉE PENDANT LE FONCTIONNEMENT DE L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45 OU AVANT QU'IL SE SOIT REFROIDI AU MOINS À 60 °C (140 °F). Un contact avec la pointe de l'extrudeuse ou la plateforme de construction chauffée pendant ou après le fonctionnement de l'équipement, avant que la pointe et la plateforme ne soient suffisamment refroidies, peut causer des blessures.

ATTENTION PORTEZ DES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE. L'utilisation d'équipements de protection individuelle tels que des gants résistants à la chaleur et des lunettes de sécurité réduira les risques de blessure.

ATTENTION PRENEZ CONSCIENCE DE LA POSITION DE VOTRE CORPS LORSQUE VOUS UTILISEZ DES OUTILS MANUELS POUR RETIRER DES OBJETS DE LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION. Un dérapage soudain d'un tel outil combiné avec une position incorrecte du corps pendant le retrait de l'objet de la plateforme de construction pourrait causer des blessures.

ATTENTION NE FAITES PAS TOMBER LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION. La plaque en verre trempé risque de se briser et de provoquer des blessures.

ATTENTION NE TORDEZ PAS OU NE PLIEZ PAS LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION LORSQUE VOUS RETIREZ DES OBJETS. La plaque en verre trempé risque de sortir du support en plastique et de provoquer des blessures.

AVERTISSEMENT ÉVITEZ DE RAYER LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION LORSQUE VOUS RETIREZ DES OBJETS. DES RAYURES SUR LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION ENTRAÎNERONT LA CRÉATION D'OBJETS INAPPROPRIÉS.

1. Attendez que l'extrudeuse ait refroidi avant de tenter de retirer votre objet.
2. Alors que l'objet y est toujours fixé, retirez la plateforme de construction de la zone de construction.
3. Décollez votre objet de la plateforme de construction. Si nécessaire, utilisez délicatement la spatule pour retirer l'objet de la plateforme de construction (figure 8).

RETRAIT DES SUPPORTS (SI NÉCESSAIRE)

Utilisez une petite pince à becs pointus pour retirer les supports à l'intérieur de votre objet ou qui sont difficiles à atteindre.

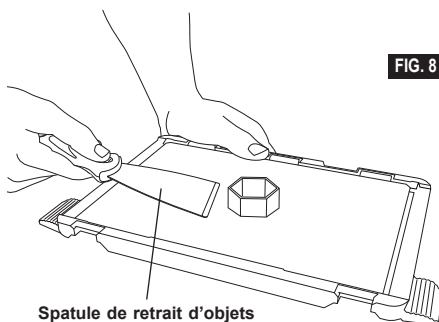


FIG. 8

1. UTILISEZ TOUJOURS LE TUBE DE COLLE FOURNI.
2. Vérifiez que votre plateforme de construction est de niveau avant chaque impression.
3. Pour une bonne adhérence du filament sur la plateforme de construction, lavez régulièrement la colle de la plateforme avec de l'eau chaude, séchez la plateforme, appliquez une nouvelle couche de colle et nivelez de nouveau.
4. Vérifiez que la bobine est installée correctement et qu'elle peut tourner librement.
5. Lorsque vous utilisez votre équipement Dremel 3D45 pour la première fois ou après avoir remplacé le filament, laissez l'équipement effectuer une extrusion jusqu'à ce que le matériau corresponde à la couleur du filament installé.
6. Il est important de surveiller votre équipement Dremel 3D45 quand il commence à construire un objet. Il est probable que les problèmes de construction éventuels surviendront au début du processus. Heureusement, c'est également le moment le plus approprié pour annuler la construction de l'objet, nettoyer la plateforme de construction et recommencer la construction de l'objet. Restez à côté de votre équipement Dremel 3D45 pendant le processus de construction.
7. Il est important de conserver l'emballage de votre équipement Dremel 3D45 étant donné que cela facilitera le reconditionnement et le transport de cet équipement si nécessaire.
8. Veillez à ranger les bobines de filament dans un environnement qui n'est ni trop humide, ni trop chaud. Il est recommandé de ne pas retirer la bobine de filament de son emballage étanche à l'air avant qu'il ne soit nécessaire de s'en servir.
9. Utilisez délicatement la spatule de retrait d'objets pour ne pas risquer d'endommager la plateforme de construction ou l'objet.
10. Dans la mesure du possible, il est souhaitable de positionner votre objet au centre de la plateforme de construction. Il est essentiel d'utiliser la meilleure orientation possible pour votre objet. Veillez à ce que votre objet soit situé sur la plateforme de construction et utilisez la meilleure orientation possible pour la construction.
11. Pour les parties en saillie à angle très prononcé (angle de moins de 45 degrés), il est recommandé d'utiliser un support pour la construction.
12. Retirez toujours la plateforme de construction avant d'enlever l'objet.

DÉSOBSTRUCTION DE L'EXTRUDEUSE

Utilisez l'outil de désobstruction pour nettoyer l'extrudeuse et désobstruer le filament accumulé, comme illustré sur la figure 9.

1. Touchez le bouton **Changer le filament (Filament change)** sur l'écran tactile et attendez que l'extrudeuse chauffe. Lorsque la purge du filament commence, insérez l'outil de désobstruction dans l'admission de l'extrudeuse (en haut).
2. Les débris faisant obstruction seront poussés vers le bas et extrudés de la pointe de l'extrudeuse. Vous devez pousser l'outil de désobstruction jusqu'en bas pour vous assurer que tout le filament est purgé. Il convient de ne pas pousser avec une force excessive, car cela pourrait endommager l'extrudeuse.

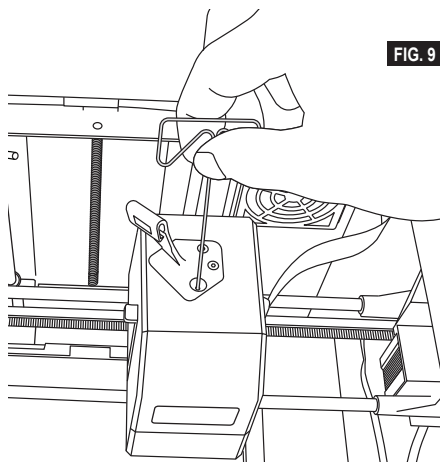


FIG. 9

MISE À JOUR DU FIRMWARE PAR LE RÉSEAU

Si votre équipement 3D45 est enregistré et connecté au WiFi, il vérifie les mises à jour du firmware à chaque redémarrage. Vous pouvez aussi mettre à jour le firmware directement depuis l'écran tactile. Pour mettre le firmware à jour :

1. Touchez Outils (Tools), puis l'onglet Mises à jour (Updates).



2. Votre équipement 3D45 vérifiera s'il a le dernier firmware installé et vous demandera si vous souhaitez le mettre à jour s'il existe une version plus récente.
3. Choisissez Accepter (Accept) pour télécharger et installer le dernier firmware.



4. Quand l'équipement 3D45 démarre et affiche l'écran d'accueil, la mise à jour du firmware est achevée.

MISE À JOUR MANUELLE DU FIRMWARE

Si votre équipement 3D45 n'est pas connecté à un réseau, vous pouvez mettre directement le firmware à jour depuis une clé USB.

1. Dans votre navigateur web, ouvrez la page www.dremel3d.com et téléchargez le dernier fichier de firmware 3D45.
2. Copiez le fichier du firmware 3D45 sur une clé USB vide formatée au format FAT32.
3. Mettez votre équipement 3D45 hors tension avec l'interrupteur Arrêt/marche.
4. Insérez la clé USB dans le port USB-A.
5. Allumez votre équipement 3D45, qui doit détecter automatiquement le nouveau firmware et l'installer.
6. Éteignez l'équipement 3D45, retirez la clé USB et rallumez-le pour terminer la mise à jour.

NETTOYAGE DE L'EXTÉRIEUR

Nettoyez l'extérieur de l'équipement 3D45 avec un tissu ne peluchant pas. Dégagez les surfaces extérieures de tous débris visibles. Pour ne pas risquer d'endommager votre équipement Dremel 3D45, n'utilisez pas d'eau, de produits chimiques ou d'autres produits de nettoyage.

NETTOYAGE DE LA POINTE DE L'EXTRUDEUSE

AVERTISSEMENT FAITES PARTICULIÈREMENT ATTENTION DE NE PAS ENDOMMAGER LA POINTE DE L'EXTRUDEUSE LORSQUE VOUS NETTOYEZ LES DÉBRIS. L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45 NE FONCTIONNERA PAS CORRECTEMENT SI LA POINTE DE L'EXTRUDEUSE EST ENDOMMAGÉE ET IL FAUDRA LA REMPLACER.

ATTENTION NE TOUCHEZ PAS LA POINTE DE L'EXTRUDEUSE OU LA PLATEFORME DE CONSTRUCTION CHAUFFÉE PENDANT LE FONCTIONNEMENT DE L'ÉQUIPEMENT DREMEL 3D45 OU AVANT QU'IL SE SOIT REFROIDI AU MOINS À 60 °C (140 °F). Un contact avec la pointe de l'extrudeuse ou la plateforme de construction chauffée pendant ou après le fonctionnement de l'équipement, avant que la pointe et la plateforme ne soient suffisamment refroidies, peut causer des blessures.

En utilisant une petite pince à becs pointus, tirez sur tous les débris en plastique se trouvant sur la pointe de l'extrudeuse afin de les en détacher. Si les débris sont bloqués, il sera peut-être nécessaire de chauffer l'extrudeuse.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN TACTILE

Essuyez l'écran tactile avec le tissu doux ne peluchant pas. Ne vaporisez pas de produit de nettoyage sur l'écran tactile.

MAINTENANCE ET RÉPARATIONS

Problème	Cause	Action corrective
Le filament ne s'extrude pas ou n'adhère pas correctement au film de construction.	Ceci peut être causé par le fait que la plateforme de construction n'a pas été mise de niveau avec la tête de l'extrudeuse.	Le nivellement de la plateforme de construction alignera la tête de l'extrudeuse et assurera la construction d'un objet de meilleure qualité. Annulez votre objet, dégagez la plateforme de construction, réglez le niveau de la plateforme de construction et recommencez la construction de l'objet.
L'équipement Dremel 3D45 s'est bloqué avant le début de la construction de l'objet.	L'équipement Dremel 3D45 peut avoir reçu des instructions contradictoires.	Mettez l'équipement hors tension, attendez 30 secondes et remettez-le sous tension.
Le matériau de support ne se détache pas pendant le nettoyage et la qualité finale de l'objet est affectée négativement.	L'orientation de la pièce n'est pas optimisée.	Réorientez la position du fichier 3D dans le logiciel de tranchage afin de minimiser le matériau de support ou placez le matériau de support sur une surface non critique.
Filaments excessivement enchevêtrés à la fin de la construction.	Une couche de votre objet n'a pas adhéré correctement, le modèle a été enregistré de telle sorte que seulement une partie minime de la surface soit en contact avec la plateforme de construction ou l'objet a été construit en flottant au-dessus de la plateforme de construction, sans support sélectionné.	Utilisez la fonction de prévisualisation dans le logiciel de tranchage pour voir la hauteur et la position de la première couche. Utilisez des supports pour construire si nécessaire.
	L'écart Z-Gap n'est peut-être pas correct et la pointe de l'extrudeuse n'est pas correctement espacée avec la plateforme de construction.	Contactez le service d'assistance à la clientèle pour savoir comment calibrer l'écart Z-Gap.
La pièce n'est construite qu'à moitié.	Il n'y avait plus assez de filament. Il y a eu une obstruction du filament pendant la construction.	Remettez un nouveau filament et relancez la construction. Voir la rubrique « Aucun filament ne sort ».
Aucun filament ne sort.	Extrudeuse obstruée.	Contactez le service d'assistance à la clientèle.
	Filament pas chargé correctement.	Essayez d'effectuer un nouveau changement de filament pour vous assurer que les engrenages de l'extrudeuse ont correctement accroché le filament.
L'extrudeuse ne revient pas dans sa position initiale.		Contactez le service d'assistance à la clientèle.
Couches de plastique filandreux ou s'effilochant sur les parties en saillie à angle très prononcé.	Les parties en saillie de l'objet sont trop éloignées ou leur angle est trop prononcé (angle <45 degrés).	Construire avec des supports
L'équipement 3D45 ne trouve pas mon réseau WiFi.	L'imprimante est trop éloignée du routeur sans fil.	Repositionnez l'équipement 3D45 pour le rapprocher de votre routeur. Branchez au réseau avec le câble Ethernet.
L'équipement 3D45 ne se connecte pas à mon réseau.	L'imprimante est trop éloignée du routeur sans fil.	Repositionnez l'équipement 3D45 pour le rapprocher de votre routeur.
	Mot de passe réseau ou SSID incorrect.	Saisissez de nouveau votre mot de passe/SSID ou vérifiez votre mot de passe avec le propriétaire de votre réseau.

Problème	Cause	Action corrective
L'équipement 3D45 ne retrouve pas de jeton d'identification.	Mot de passe réseau incorrect.	Saisissez de nouveau votre mot de passe ou vérifiez votre mot de passe avec le propriétaire de votre réseau.
	Le réseau est doté d'un pare-feu.	Saisissez les informations du proxy réseau.
L'application de tranchage sur le cloud ne se connecte pas à l'équipement 3D45 ou affiche Imprimante hors ligne (Printer offline).	L'équipement 3D45 n'est pas connecté au réseau.	Contrôlez les paramètres réseau de l'équipement 3D45 et tentez de vous connecter de nouveau.
Jeton d'identification.	Vérifiez le jeton d'identification 3D45 en cours avec Outils/Infos (Tools/About) et réessayez.	Utilisez Obtenir un nouveau jeton (Get new token) pour générer un nouveau jeton d'identification et tentez de vous connecter de nouveau. Notez que cette opération effacera tous les utilisateurs qui partagent votre imprimante.
La construction ne se lance pas quand elle est transmise par le réseau.	Il n'y avait plus assez de filament.	Remettez un nouveau filament et relancez la construction.
	Portes ouvertes.	Les portes doivent être fermées pour lancer les constructions par le réseau. Lancez la construction depuis la file d'impression.
	Le modèle était déjà en construction	La plateforme de construction doit être vide pour lancer une construction par le réseau. Videz la plateforme de construction et lancez la construction depuis la file d'impression.

Versions du firmware

Il est recommandé de mettre à jour le firmware dès l'annonce d'une mise à jour par Dremel.

Dremel mettra à jour le firmware de l'équipement Dremel 3D45 pour améliorer les performances de l'équipement et y ajouter des fonctionnalités supplémentaires tout au long de la vie du produit. Il y a deux façons de mettre à jour l'équipement Dremel 3D45 : (1) Le téléchargement de la mise à jour depuis le site dremel3d.com et l'installation depuis une clé USB. (2) La connexion de l'équipement Dremel 3D45 à internet et la mise à jour depuis l'écran tactile de l'équipement Dremel 3D45.

Logiciels ouverts utilisés dans ce produit Dremel

Ce produit contient des logiciels dont Dremel s'est vu accorder des licences par les titulaires des droits de type GNU General Public License (GPL), GNU Lesser General Public License (LGPL) ou toute autre licence de logiciel ouvert qui exige que le code source reste ouvert. Vous pouvez recevoir une copie électronique complète du code source correspondant en envoyant votre demande écrite à :

Dremel
Attn: Open Source Software Officer
PO Box 081126
Racine, WI – États-Unis 53408-1126

Votre demande doit comprendre les éléments suivants : (i) le nom du produit Dremel, (ii) le numéro de série, le cas échéant, (iii) la version du logiciel, le cas échéant, (iv) votre nom, (v) le nom de votre entreprise, le cas échéant et (vi) votre adresse postale pour la réponse, ainsi que votre adresse électronique, le cas échéant.

Nous nous réservons le droit de vous facturer un montant nominal pour couvrir les frais du support physique et de l'expédition.

Vous pouvez envoyer votre demande (i) dans un délai de trois (3) jours à partir de la date de réception du produit qui intègre le logiciel faisant l'objet de votre demande ou (ii) dans le cas d'un code faisant l'objet d'une licence du type GPL version 3, aussi longtemps que Dremel propose des pièces détachées ou une assistance clientèle pour ce produit.

Garantie relative à l'utilisation étendue des logiciels ouverts :

DREMEL n'offre aucune garantie pour les logiciels ouverts intégrés dans cet équipement s'ils sont utilisés d'une autre manière que l'exécution de programmes prévue par DREMEL. Les licences listées ci-dessous définissent les garanties éventuelles offertes par les auteurs ou les titulaires de droits de ces logiciels ouverts. DREMEL rejette expressément toute garantie pour les dommages causés par la modification de tout programme à base de logiciel ouvert ou de la configuration du produit. Vous ne pouvez pas faire de réclamation en garantie auprès de DREMEL dans le cas où le logiciel Open Source viole les droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Une assistance technique, le cas échéant, sera fournie uniquement pour des logiciels non modifiés.

GARANTIE LIMITÉE DE DREMEL® POUR LES CONSOMMATEURS

Ce produit DREMEL fait l'objet d'une garantie conforme aux réglementations légales en vigueur dans votre pays ; les dommages résultant de l'usure normale, d'une surcharge ou d'une utilisation inappropriée sont exclus de la garantie.

Dans l'hypothèse où le produit ne se conformerait pas à cette garantie écrite, veuillez procéder de la façon suivante :

1. NE RAPPORTEZ PAS votre produit à l'endroit où vous l'avez acheté.
2. Veuillez contacter le service d'assistance à la clientèle par le biais du site **www.dremel.com**.

MISE AU REBUT

La machine, les accessoires et les emballages doivent être triés pour un recyclage écologique.

SEULEMENT POUR LES PAYS DE L'UNION EUROPÉENNE



Ne jetez pas votre équipement avec les ordures ménagères !
Conformément à la directive européenne 2012/19/CE relative à la mise au rebut des équipements électriques et électroniques, et à sa transposition dans le droit national, les équipements inutilisables doivent faire l'objet d'une collecte distincte et être mis au rebut d'une manière respectueuse pour l'environnement.

CONTACTER DREMEL

Pour plus d'informations sur la gamme de produits, le support technique et l'assistance téléphonique de la société Dremel, rendez-vous sur le site www.dremel.com.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda, Pays-Bas.

ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD



ATENCIÓN

LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES INCLUIDAS EN ESTE MANUAL Y FAMILIARÍCESE CON LA DREMEL 3D45 ANTES DE CONFIGURARLA Y USARLA. SI NO SE HACE CASO DE LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES, EL RESULTADO PODRÍA SER UN INCENDIO, DAÑOS AL EQUIPO, DAÑOS MATERIALES O LESIONES CORPORALES. GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA REFERENCIA FUTURA



Tenga en cuenta que el contenido de la Guía de inicio rápido y del Manual de instrucciones puede cambiar y evolucionar a lo largo del tiempo. Puede acceder a la versión más actualizada en la página Web en www.dremel3d.com.



SEGURIDAD DEL ÁREA DE TRABAJO

- Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. *Las áreas de trabajo desordenadas u oscuras invitan a que ocurran accidentes.*
- No utilice la Dremel 3D45 en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. *La Dremel 3D45 alcanza altas temperaturas que podrían incendiar el polvo o los vapores.*
- Cuando no esté utilizando la 3D45, almacénala fuera del alcance de los niños y otras personas que no hayan recibido capacitación. *Pueden ocurrir lesiones en las manos de los usuarios que no hayan recibido capacitación.*

SEGURIDAD ELÉCTRICA

- Utilice siempre la Dremel 3D45 con una toma de corriente conectada a tierra apropiadamente. **No modifique el enchufe de la Dremel 3D45.** *Una conexión incorrecta a tierra y los enchufes modificados aumentan el riesgo de una descarga eléctrica.*
- No utilice la Dremel 3D45 en lugares húmedos o mojados. No exponga la Dremel 3D45 a la lluvia. *La presencia de humedad aumenta el riesgo de una descarga eléctrica.*
- No maltrate el cable de alimentación. No utilice nunca dicho cable para arrastrar o desencharfar la Dremel 3D45. Mantenga el cable de alimentación alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o las piezas móviles. *Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de una descarga eléctrica.*
- Evite usar este producto durante una tormenta eléctrica. *Puede que haya un riesgo remoto de sobretensión por causa de rayos que podría causar una descarga eléctrica.*
- En caso de emergencia, desenchufe la Dremel 3D45 de la toma de corriente.

SEGURIDAD PERSONAL

- Manténgase alerta, fíjese en lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté utilizando una Dremel 3D45. No use la Dremel 3D45 cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. *Un momento de distracción mientras se esté utilizando la Dremel 3D45 podría causar lesiones corporales.*
- Utilice equipo de protección personal. *El uso de equipo de protección, como por ejemplo guantes termorresistentes y anteojos de seguridad, reducirá el riesgo de lesiones corporales.*
- Vista adecuadamente. No utilice vestimenta holgada ni joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. *La vestimenta holgada, el pelo largo y las joyas se pueden enganchar con las piezas en movimiento.*

USO Y CUIDADO DE LA DREMEL 3D45

- Antes de cada uso, compruebe la Dremel 3D45 para determinar si hay piezas móviles desalineadas o que se atoran, si hay piezas rotas o si existe cualquier otra situación que pueda afectar al funcionamiento de la Dremel 3D45. Si sospecha de la presencia de daños, haga que la Dremel 3D45 sea reparada por un centro de servicio Dremel autorizado antes de usarla. *La utilización de la Dremel 3D45 cuando esté dañada podrá causar la creación de objetos de mala calidad, daños adicionales al equipo, daños materiales o lesiones corporales.*
- No toque la punta del extrusor o la plataforma de construcción caliente durante el funcionamiento de la Dremel 3D45 o hasta que se haya enfriado por lo menos hasta 60 °C (140 °F). *El contacto con la punta del extrusor o la plataforma de construcción caliente durante el funcionamiento o después de este, antes de que la punta se haya enfriado, podría causar lesiones corporales.*
- Instale la Dremel 3D45 en un área bien ventilada. Coloque la impresora Dremel 3D45 en una superficie plana no inflamable y alejada de materiales inflamables. Proporcione por lo menos 20 cm (8 pulgadas) de espacio sin obstrucciones alrededor de la Dremel 3D45. *La Dremel 3D45 derrite el plástico durante la construcción. Es posible que los olores a plástico emitidos durante la utilización de la Dremel 3D45 irriten los ojos y las vías respiratorias. La ubicación de la Dremel 3D45 cerca de los objetos que la rodean impide una ventilación adecuada.*
- No introduzca las manos en la Dremel 3D45 mientras esté funcionando. *El contacto con las piezas móviles de la Dremel 3D45 durante su funcionamiento podría causar una mala calidad de la construcción, daños al equipo o lesiones corporales.*
- Supervise siempre la Dremel 3D45 durante el funcionamiento. *El uso de la Dremel 3D45 por personas que no estén familiarizadas con estas advertencias e instrucciones podría causar daños al equipo o daños materiales y lesiones corporales.*
- Utilice únicamente filamento de DREMEL. *El uso de un filamento no autorizado por Dremel podría causar daños al equipo, daños materiales o lesiones corporales.*
- Ajuste el extrusor/boquilla para que no supere la temperatura máxima admisible del tipo de filamento que se está utilizando. *Calentar el filamento por encima del rango recomendado*

puede causar emisiones que pueden provocar lesiones corporales.

- h. Asegúrese de que los objetos pequeños creados por la Dremel 3D45 no estén al alcance de los niños pequeños. Los objetos pequeños son peligros potenciales de asfixia para los niños pequeños.**
- i. No cree objetos ilegales o inapropiados utilizando la Dremel 3D45.**
- j. No utilice la Dremel 3D45 para crear objetos diseñados para uso con velas, combustibles líquidos y otras fuentes de calor. El plástico se puede derretir cuando se exponga a fuego u otras fuentes de calor. Dicho uso de los objetos creados por la Dremel 3D45 podría causar un incendio, daños materiales y lesiones corporales.**
- k. No utilice la Dremel 3D45 para crear objetos diseñados para aplicaciones relacionadas con alimentos o bebidas, tales como preparación, decoración, almacenamiento o consumo. Dicho uso de los objetos creados por la Dremel 3D45 podría causar enfermedades o lesiones corporales.**
- l. No utilice la Dremel 3D45 para crear objetos diseñados para uso con componentes eléctricos o carcassas de componentes eléctricos. El filamento de Dremel no es adecuado para aplicaciones eléctricas. Dicho uso de los objetos creados por la Dremel 3D45 podría causar daños materiales y lesiones personales.**
- m. No se ponga objetos de plástico en la boca ni alrededor de ella. El filamento de Dremel no es adecuado para la preparación de alimentos o bebidas ni para utensilios para comida. Dicho uso de los objetos creados por la Dremel 3D45 podría causar enfermedades o lesiones corporales.**
- n. No utilice la Dremel 3D45 para crear objetos diseñados para almacenar productos químicos. El filamento de Dremel no es adecuado para almacenar productos químicos. Dicho uso de los objetos creados por la Dremel 3D45 podría causar daños materiales y lesiones personales.**
- o. No modifique la Dremel 3D45 ni altere la configuración de fábrica. Las modificaciones podrían causar daños al equipo y daños materiales, así como lesiones corporales.**
- p. No exponga la Dremel 3D45 a temperaturas que excedan los 70 °C (158 °F). La Dremel 3D45 podría resultar dañada. La Dremel 3D45 está diseñada para funcionar a temperaturas entre 16 y 29 °C (60 y 85 °F).**
- q. No mueva ni golpee la Dremel 3D45 o el extrusor durante su funcionamiento. El objeto se podría construir incorrectamente.**
- r. No cambie el carrete del filamento a menos que el proceso de construcción haya finalizado, se haya detenido o se haya pausado. Si cambia el filamento durante la construcción, se cancelará el objeto y se podría dañar el extrusor.**
- s. No saque el filamento hacia fuera hasta que se lo indique la pantalla táctil. Si lo hace, podría dañar el extrusor.**
- t. Tenga mucho cuidado de no dañar la punta del extrusor cuando elimine los residuos. La Dremel 3D45 no funcionará correctamente con la punta del extrusor dañada y será necesario reemplazarla.**
- u. Antes de realizar cada construcción, asegúrese de que la plataforma de construcción esté cubierta con pegamento especificado por Dremel. El uso de pegamento inapropiado podría causar daños al equipo y una mala calidad de construcción del objeto.**
- v. Esté atento a la posición de su cuerpo cuando utilice herramientas de mano para retirar**

objetos de la plataforma de construcción.

Un resbalón repentino de la herramienta y una posición inapropiada del cuerpo durante la retirada de un objeto de la plataforma de construcción podrían causar lesiones corporales.





- w. Evite rasguñar la plataforma de construcción cuando retire objetos. Las rasguñaduras en la plataforma de construcción causarán una creación incorrecta de objetos.**
- x. Tenga cuidado de que no se caiga la plataforma de construcción. La placa de vidrio templado puede romperse y provocar lesiones corporales.**
- y. No retire la placa de vidrio templado del soporte de plástico. El contacto con el borde de la placa de vidrio templado puede causar lesiones corporales.**
- z. No retuerza ni doble la plataforma de construcción mientras retire objetos. La placa de vidrio templado puede separarse del soporte de plástico y provocar lesiones corporales.**
- aa. Dremel no es responsable por la integridad estructural ni la utilidad de los objetos creados utilizando la Dremel 3D45. Los modelos estructurales creados por diseñadores inexpertos podrían causar daños materiales y lesiones corporales.**

SERVICIO DE AJUSTES Y REPARACIONES

- a. Desenchufe siempre la Dremel 3D45 de su fuente de alimentación antes de realizar cualquier procedimiento de servicio. Si no se hace esto, el resultado podría ser lesiones corporales y daños al equipo.**
- b. Haga que su Dremel 3D45 reciba servicio de ajustes y reparaciones solo por un centro de servicio Dremel autorizado, utilizando únicamente piezas de repuesto Dremel. Esto asegurará que se mantengan un funcionamiento y una seguridad apropiados de la Dremel 3D45.**
- c. Utilice únicamente materiales y componentes aprobados por Dremel. El uso del filamento, u objetos 3D que no sean filamentos aprobados por Dremel® y componentes Dremel® genuinos podría anular la garantía.**

Advertencias generales de seguridad	102
Índice	104
Símbolos utilizados.....	105
Información sobre propiedad intelectual	105
Servicio de teleasistencia de Dremel	105
Descripción funcional y especificaciones	105
Recursos para la 3D45	106
Glosario de términos	107
Familiarización con la 3D45.....	109
Introducción.....	111
Contenido del kit*	111
Pantalla táctil	113
Iconos de la pantalla táctil.....	118
Configuración inicial.....	119
Impresión remota con Dremel	120
Preparación para construir	121
Construcción	126
Retirada de su objeto	129
Mejores prácticas.....	130
Mantenimiento	131
Mantenimiento y servicio	133
Firmware & Software de código abierto.....	135
Garantía limitada Dremel® para el consumidor	135

SÍMBOLOS UTILIZADOS

Símbolo	Nombre	Designación/ explicación
	Símbolo de alerta de seguridad	Se utiliza para alertarle de riesgos de lesiones personales potenciales. Obedezca a todos los mensajes de seguridad que siguen a este símbolo para evitar posibles lesiones o la muerte.
	Símbolo de lectura del manual	Alerta al usuario para que lea el manual
	Símbolo de peligro	Indica una situación de riesgo en la que, si no se evita, tendrá como resultado la muerte o lesiones graves.
	Símbolo de advertencia	Indica una situación de riesgo en la que, si no se evita, puede tener como resultado la muerte o lesiones graves.
	Símbolo de precaución	Indica una situación de riesgo en la que, si no se evita, tendrá como resultado lesiones leves o moderadas.
	Símbolo de riesgo de superficie caliente.	El contacto puede causar quemaduras. Deje que se enfríe antes de utilizarla.
	Símbolo de UL US	Este símbolo indica que esta herramienta está identificada por los Underwriters Laboratories, según los estándares de los Estados Unidos y de Canadá.

ATENCIÓN ESTE ES UN PRODUCTO DE CLASE A. EN UN ENTORNO DOMÉSTICO, ESTE PRODUCTO PUEDE PROVOCAR INTERFERENCIAS DE RADIO; EN DICHO CASO, EL USUARIO DEBERÁ TOMAR LAS MEDIDAS APROPIADAS.

INFORMACIÓN SOBRE PROPIEDAD INTELECTUAL

La Dremel 3D45 está diseñada para imprimir objetos 3D a partir de archivos digitales que usted cree o posea, o que tenga derecho a imprimir utilizando la Dremel 3D45. Cuando haga objetos utilizando la Dremel 3D45, usted es responsable de asegurarse de no infringir ningún derecho de propiedad intelectual de terceros ni violar ninguna ley o reglamentación aplicable, como por ejemplo las leyes de propiedad

intelectual de los Estados Unidos o extranjeras. La Dremel 3D45 no se puede utilizar para hacer objetos protegidos por derechos de propiedad intelectual que pertenezcan a terceros sin el permiso de dichos terceros. La utilización de la Dremel 3D45 para hacer cualquiera de las siguientes cosas podría requerir el permiso de terceros: hacer un duplicado o facsímil (en su totalidad o en parte) de cualquier objeto no creado por usted, hacer un objeto a partir de un archivo digital que no le pertenezca a usted o hacer un objeto a partir de un escaneo de un objeto físico que usted no haya creado. Es su responsabilidad obtener dicho permiso. En algunos casos, quizás no pueda obtener dicho permiso. En los casos en que dicho permiso no se pueda obtener, usted no deberá imprimir dicho objeto en 3D, o si lo hace correrá a su propio riesgo. Usted no podrá modificar, realizar ingeniería inversa, descompilar ni desensamblar la Dremel 3D45 ni su software o firmware, excepto que lo permita la ley aplicable. Si utiliza la Dremel 3D45 de cualquier otra manera que no sea la recomendada y descrita en estas Instrucciones de Utilización/Seguridad, lo hará por su cuenta y riesgo. La utilización de la Dremel 3D45 para hacer objetos que infrinjan cualquier derecho de propiedad intelectual que pertenezca a terceros podría causar enjuiciamiento y sanciones de tipo civil o penal, y usted podría ser responsable de daños monetarios o multas, o ser encarcelado.

SERVICIO DE TELEASISTENCIA DE DREMEL

Los servicios de teleasistencia de Dremel le ofrecen información y servicios relativos a sus productos Dremel 3D. El tipo de información ofrecido por dichos servicios puede variar cada cierto tiempo. Los servicios y la información sobre los productos se ofrecen para su provecho «tal y como están» y «según su disponibilidad».

NOTA: La disponibilidad de los servicios de teleasistencia puede depender de la región.

Dremel no garantiza que la información o los servicios estén siempre disponibles y sean del todo precisos o fiables, ni la plena seguridad de su uso en el hogar. Usted utilizará toda la información sobre los productos, así como los servicios y los productos, a su discreción y por su propia cuenta y riesgo. La información de producto y los servicios no pretenden sustituir los medios directos de obtención de información. La conectividad de red requiere un punto de acceso y una conexión a Internet de alta velocidad. Se pueden aplicar cargos adicionales por el uso de servicios de Internet. La impresión a través del móvil requiere un dispositivo móvil compatible y disponer de un plan de datos. Es posible que el operador de telefonía aplique cargos por dichos servicios.

DESCRIPCIÓN FUNCIONAL Y ESPECIFICACIONES

CONSTRUCCIÓN

Extrusor: Extrusión sencilla
Temperatura del extrusor: Hasta 280°C (536°F)

Temperatura de la plataforma de construcción: Hasta 100°C (212°F)
 Interfaz operativa: Pantalla táctil IPS a todo color de 4,5 pulgadas
 Máximo volumen de construcción: 10 x 6 x 6,7 pulgadas (255 x 155 x 170 mm)
 Grosor de la capa: 50 micrones | 0,05 mm
 Tipos y colores de filamentos: Visite dremel3d.com
 Almacenamiento interno: 8 GB
 Almacenamiento externo: Unidad flash USB

PESO Y DIMENSIONES

Peso (sin bobina): 19,4kg (42,8 lbs)
 Dimensiones: 20,25 x 16 x 15,9 pulgadas (515 x 406 x 394 mm)

FILAMENTO (FILAMENT)

SOLO funciona con el filamento de Dremel de 1,75 mm.

ALMACENAMIENTO DEL FILAMENTO

Todos los polímeros se degradan con el tiempo. No desempaque el filamento hasta que se necesite. El filamento se deberá almacenar a temperatura ambiente: entre 16 y 29° C (60 y 85° F) y en un ambiente seco.

SOFTWARE

La Dremel 3D45 incluye un archivo de software de cortes gratuito para Windows y Mac OSX. Esta aplicación convierte sus archivos digitales 3D en archivos construibles.

SISTEMAS OPERATIVOS COMPATIBLES

- Apple® Mac® OS® X v10.9 o posterior (Mavericks)
- Microsoft® Windows® 7 SP1
- Microsoft® Windows® Window 8, 8.1
- Microsoft® Windows® Window 10

ESPECIFICACIONES MÍNIMAS DEL SISTEMA

- CPU: procesador de 64 bits (no compatible con 32 bits)
- Memoria: 3 GB de RAM (se recomienda un mínimo de 4 GB)
- Espacio en disco: ~2 GB de espacio en disco disponible para la instalación
- Tarjeta gráfica: 1024 MB de memoria RAM GDDR o más Tarjeta gráfica compatible con Microsoft® Direct3D® 11 o superior
- Dispositivo señalador: ratón de tres botones

REQUISITOS ELÉCTRICOS

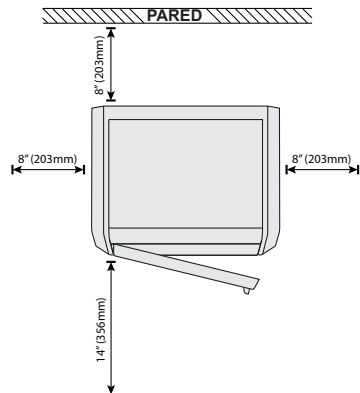
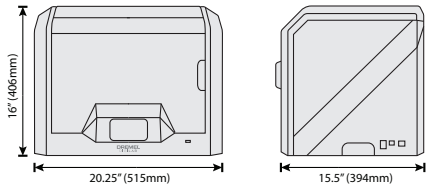
Potencia nominal de la 3D45: 100-240 V, 47-60 Hz, 0,85-2,3 amperios

ENTORNO OPERATIVO

Temperatura ambiente: 16-29° C (60 - 85° F)
 Espacio de trabajo nivelado
 Entorno de espacio de trabajo seco

RECURSOS PARA LA 3D45

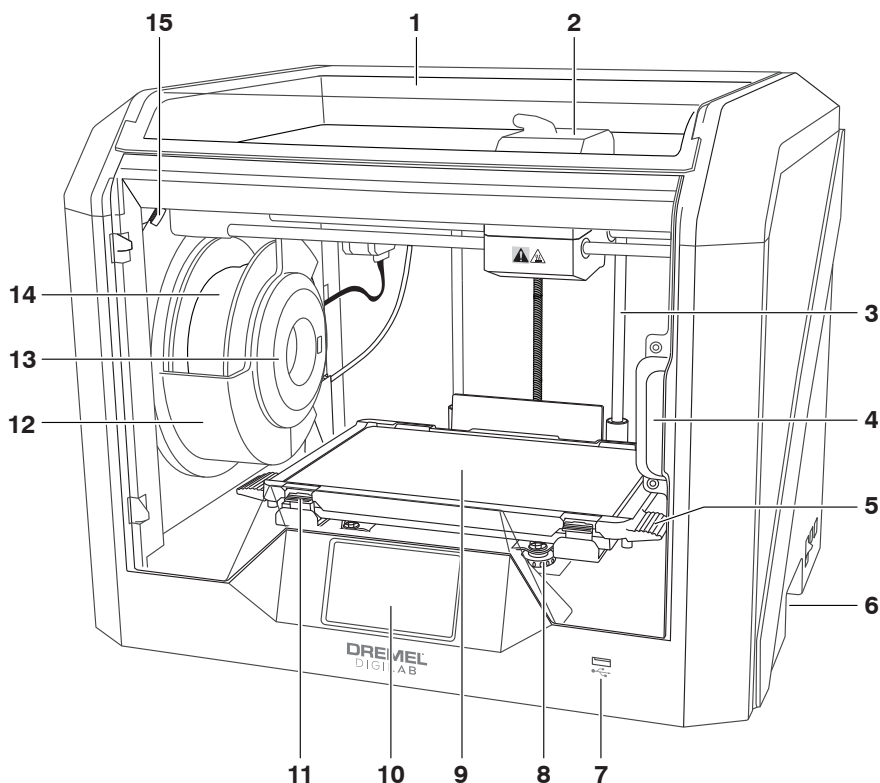
Recurso	Descripción	Ubicación
Guía de inicio rápido	Proporciona un recorrido ilustrado de cómo sacar su 3D45 de la caja y comenzar a construir de inmediato.	La versión impresa de la "Guía de inicio rápido" se encuentra en la caja de cartón que contiene la impresora. También está disponible en www.dremel3d.com
Página web de Dremel 3D	Incluye el software más reciente de la 3D45, la información sobre el producto, el servicio de atención al cliente y las descargas de los modelos y proyectos 3D.	www.dremel3d.com
Servicio de atención al cliente de Dremel 3D	Contacte con Dremel para solicitar asistencia, mantenimiento y servicio.	www.dremel3d.com
Software de corte de archivos	Le permite cargar, editar y construir archivos 3D.	Instálelo desde www.dremel3d.com o desde la unidad flash USB suministrada con la Dremel 3D45.



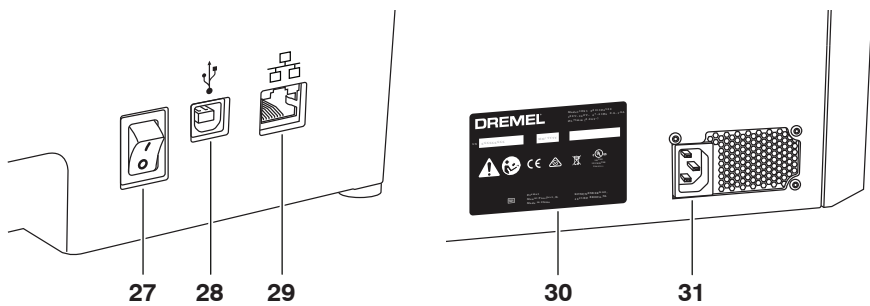
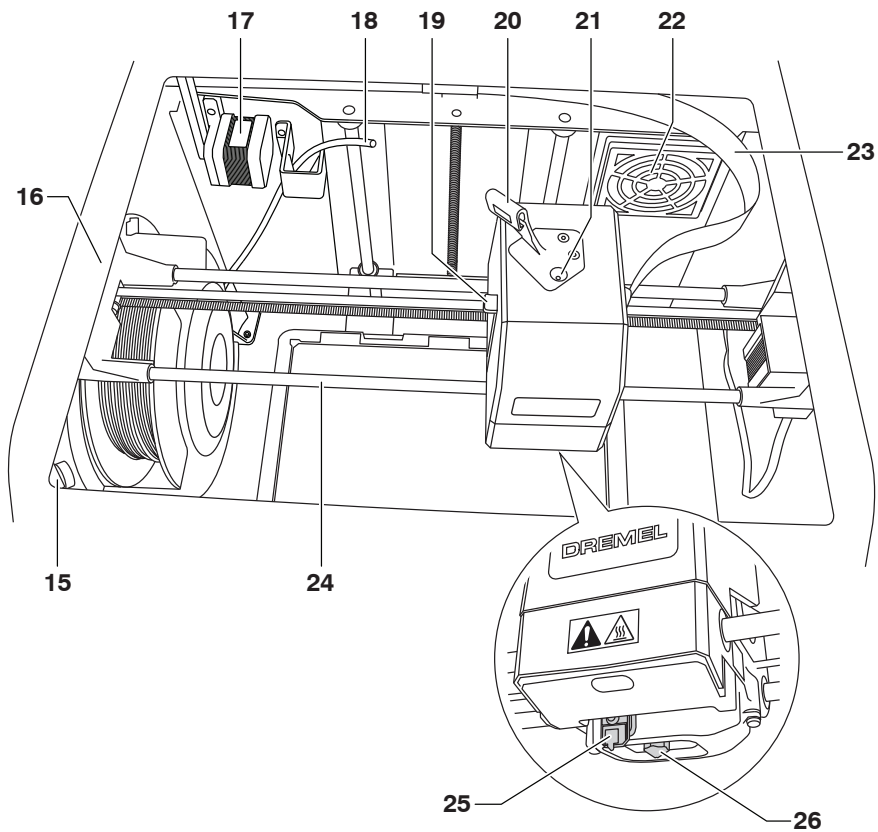
GLOSARIO DE TÉRMINOS

Término	Definición	Término	Definición
Plataforma de construcción	Superficie plana utilizada por la Dremel 3D45 para construir objetos. La plataforma construida está compuesta de una placa de cristal templado con un soporte de plástico.	Tubo de guía del filamento	Tubo de plástico que guía el filamento desde el soporte del carrete al extrusor de la impresora, evitando que se combe.
Clips de la plataforma de construcción	Clips ubicados en la parte delantera de la base de la plataforma de construcción, que se utilizan para sujetar firmemente la plataforma de construcción en la posición correcta.	Sensor de ausencia de filamento	Sensor ubicado en la entrada del extrusor que pone en pausa la impresora si se queda sin filamento durante una construcción.
Volumen de construcción	Cantidad de espacio tridimensional (3D) que un objeto usará una vez que esté completado. La Dremel 3D45 tiene un volumen de construcción máximo. En consecuencia, no pueden construirse objetos que superen dicho volumen a no ser que se redimensionen o se dividan en objetos de menor volumen.	Bobina de filamento	Pieza cilíndrica sobre la que se enrolla una fibra larga de filamento para su almacenamiento y uso continuo.
Puerta	Puerta de la Dremel 3D45, ubicada en el panel delantero. Esto facilita el acceso a la plataforma de construcción, el extrusor, el filamento y sus objetos. Esta puerta está hecha con un material transparente, para que usted pueda observar el progreso de sus objetos a la vez que mantiene estable el entorno de construcción.	.g, .gcode, .g3drem	Formato de archivo construible que es compatible con la Dremel 3D45.
ECO-ABS	Termoplástico natural que proporciona a los usuarios piezas duraderas y resistentes a los impactos.	Barra de cola	Barra de cola no tóxica y sin ácidos que se aplica a la plataforma de construcción para ayudar a que las impresiones se peguen.
Puerto Internet	Tecnología cableada de red de área local que permite la comunicación entre dispositivos electrónicos.	Pomos niveladores	Pomos ubicados bajo la base de la plataforma de construcción que permite a los usuarios nivelar fácilmente la plataforma de construcción antes de cada impresión.
Extrusor	Conjunto que utiliza engranajes para expulsar el filamento a través de la entrada del extrusor, calentar el filamento hasta la temperatura de construcción y empujar el filamento caliente para que salga por la punta del extrusor.	Sensor de nivelación	Sensor que detecta la altura de la plataforma de construcción y ayuda a nivelarla correctamente.
Ventiladores del extrusor	Ventiladores que se utilizan para enfriar el conjunto exterior del extrusor y el motor de engranajes.	Tapa	Tapa oscilante de Dremel 3D45 ubicada en la parte superior. Esto permite más acceso a la plataforma de construcción, el extrusor, el filamento y los objetos cuando sea necesario.
Deflector del ventilador del extrusor	Pieza de plástico que dirige el aire desde el ventilador del extrusor hacia la plataforma de construcción para ayudar a enfriar la construcción en curso.	Alicates de punta fina	Herramienta común utilizada para sujetar objetos pequeños y agarrar el exceso de material que esté demasiado caliente para tocarlo directamente.
Entrada del extrusor	Abertura ubicada en la parte superior del extrusor, donde el filamento se inserta para construir objetos.	Nylon	Polímero sintético que proporciona impresiones fuertes y flexibles con una fuerte resistencia al uso.
Palanca del extrusor	Palanca ubicada a un lado del extrusor, que se utiliza para aflojar la sujeción del motor de engranajes del extrusor.	Archivo OBJ	Formato de archivo digital común que se utiliza en una amplia gama de software de modelos 3D. Este archivo es creado por software 3D de terceros o se descarga de Dremel3d.com.
Punta del extrusor	Boquilla ubicada en la parte inferior del extrusor, por donde se fuerza la salida del filamento caliente para construir objetos.	Herramienta extractora de objetos	Herramienta que se utiliza para separar sus objetos de la plataforma de construcción.
Filamento	Fibra de material de plástico parecida a un hilo.	PLA	Bioplástico derivado de recursos renovables, tales como el almidón de maíz.
		Soporte de bobina	Pieza de plástico ubicada a la izquierda de la plataforma de construcción, en el interior del área de construcción de la Dremel 3D45, que está diseñada para sujetar una bobina de filamento.
		Puerta de la bobina	Puerta extraíble que fija la bobina de filamento en el soporte de bobina.
		Motor de velocidad gradual	Motor eléctrico de corriente continua sin escobillas que se utiliza para impulsar los rieles de la guía y los engranajes del extrusor.

Archivo .STL	Formato de archivo digital común que se utiliza en una amplia gama de software de modelos 3D. Este archivo es creado por software 3D de terceros o se descarga de Dremel3d.com.
Pantalla táctil	Pantalla a todo color que se activa por medio del tacto. Permite monitorear la Dremel 3D45 y los objetos, a la vez que también emite directamente comandos a la Dremel 3D45 sin necesidad de usar un ordenador.
Unidad flash USB	Tarjeta de memoria portátil que se utiliza en una amplia gama de dispositivos.
WIFI	Tecnología inalámbrica de red de área local que permite la comunicación entre dispositivos electrónicos.
Rieles de guía del eje X	Conjunto de rieles ubicado en cualquiera de los dos lados del extrusor, que permite que un motor de velocidad gradual mueva el extrusor hacia el lado izquierdo o derecho del área de construcción.
Rieles de guía del eje Y	Conjunto de rieles ubicado en cualquiera de los dos lados del área de construcción, que permite que un motor de velocidad gradual mueva el extrusor hasta la parte delantera o trasera del área de construcción.
Rieles de guía del eje Z	Conjunto de rieles ubicado en la parte trasera del área de construcción, que permite que un motor de velocidad gradual mueva la plataforma de construcción hacia arriba o hacia abajo.



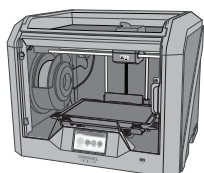
- | | |
|---|---|
| 1. Tapa | 17. Motor de velocidad gradual |
| 2. Extrusor | 18. Tubo de guía del filamento |
| 3. Riel de guía del eje Z | 19. Palanca del extrusor |
| 4. Puerta | 20. Clip de guía del filamento |
| 5. Lengüetas de la plataforma de construcción | 21. Entrada del extrusor |
| 6. Tiradores de agarre | 22. Ventilador de la cámara (con gancho de filtración opcional) |
| 7. Puerto USB A | 23. Cable de cinta |
| 8. Pomos niveladores | 24. Riel de guía del eje X |
| 9. Plataforma de construcción | 25. Sensor de nivelación |
| 10. Pantalla táctil | 26. Punta del extrusor |
| 11. Clips de la plataforma de construcción | 27. Interruptor de alimentación |
| 12. Soporte de bobina de filamento | 28. Puerto USB B |
| 13. Lector RFID | 29. Puerto Internet |
| 14. Bobina de filamento | 30. Nombre de placa |
| 15. Cámara | 31. Entrada de alimentación |
| 16. Riel de guía del eje Y | |



INTRODUCCIÓN

Bienvenido al mundo de Dremel Digilab. Nuestra misión es orientarle a través del proceso de fabricación digital y compartir las mejores prácticas para que pueda dar vida a sus ideas. La construcción 3D es un proceso que involucrará experimentación y persistencia. Afortunadamente, los expertos de Dremel están a su disposición para hacer que su trabajo sea más fácil, con consejos a través de Internet y asistencia. La Dremel 3D45 le proporciona nuevas funcionalidades, como la conectividad en red y la impresión remota. Para comenzar con la 3D45, siga la rutina de configuración inicial en la pantalla táctil para conectar y registrar la impresora. Puede crear un perfil de usuario si se dirige a www.dremel3d.com. Su perfil le otorga acceso a modelos de calidad alta, soporte y descargas de software, así como a servicios de impresión remota proporcionadas por el software Dremel3D basado en la nube. Cuando haya finalizado la configuración y el registro, estará preparado para comenzar a construir.

CONTENIDO DEL KIT*



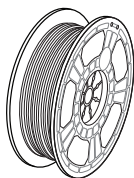
Dremel 3D45



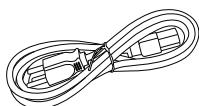
Manual de instrucciones



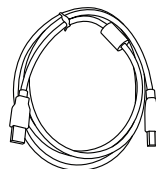
Guía de inicio rápido



(2) Bobina de filamento**



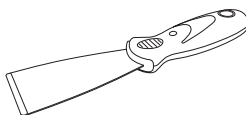
Cable de alimentación



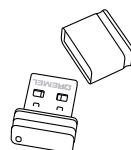
Cable USB



(2) Barra de cola

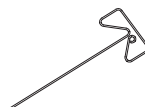


Herramienta extractora de objetos



Unidad flash USB

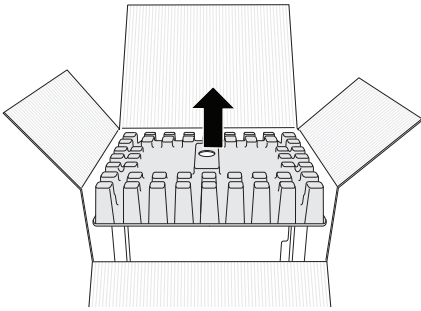
* Las cantidades pueden variar según el kit.
(**No la almacene en un entorno húmedo ni caliente)



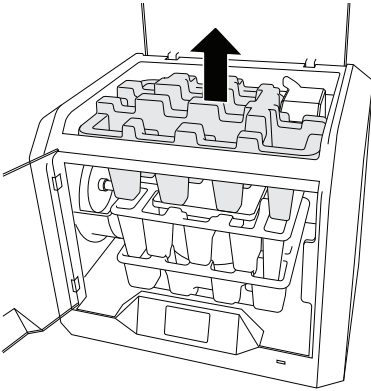
Herramienta desatascadora

DESEMPAQUETADO

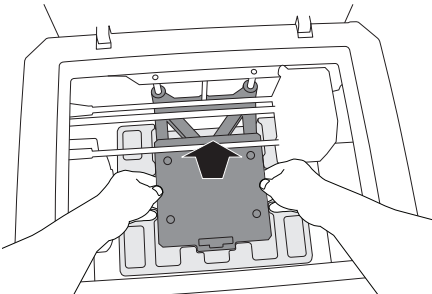
1. Coloque la caja sobre la mesa, corte la cinta y ábrala.
2. Retire el relleno superior.



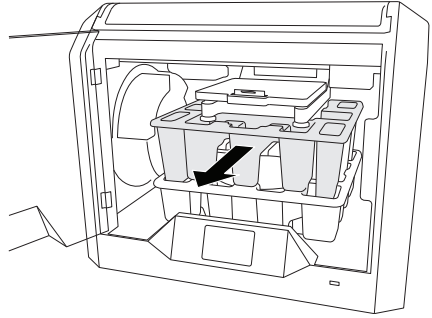
3. Extraiga la 3D45 y colóquela encima de la mesa.
4. Abra la tapa y retire el relleno superior.



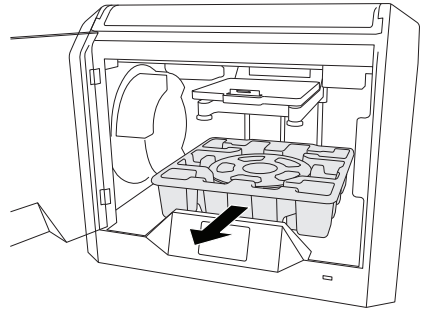
5. Levante la placa de construcción desde ambos lados.



6. Abra la puerta y retire el relleno del medio.



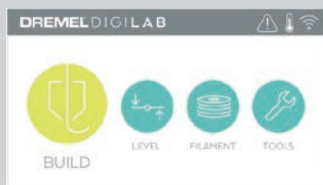
7. Retire el relleno inferior.



Consejo: Guarde los materiales de embalaje para transporte y almacenamiento futuros.

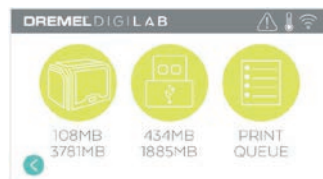
Utilizar la Dremel 3D45 sin un ordenador es fácil, gracias al software integrado y la pantalla táctil a todo color. Antes de construir su modelo, queremos que se familiarice con la estructura y las opciones de menú de la pantalla táctil.

ATENCIÓN HAGA CASO DE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD SUMINISTRADAS CUANDO UTILICE LA DREMEL 3D45. SI NO LO HACE, EL RESULTADO PODRÍA SER UN INCENDIO, DAÑOS AL EQUIPO, DAÑOS MATERIALES O LESIONES CORPORALES.



CONSTRUIR (BUILD)

Presione suavemente para seleccionar un modelo 3D e iniciar el proceso de construcción. (Consulte la página 126 para obtener más instrucciones sobre la construcción)



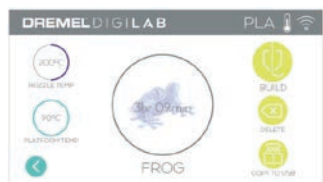
MENÚ CONSTRUCCIÓN (BUILD)

Presione suavemente en Impresora (Printer), Unidad flash USB (USB Flash Drive) o Cola de impresión (Print Queue) para elegir la ubicación de destino del archivo.



MENÚ MODELO (MODEL)

Presione suavemente para seleccionar el modelo deseado o use las flechas para desplazarse por las páginas con el fin de encontrar su modelo.



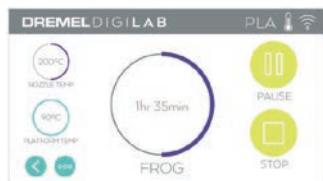
DETALLES DE ARCHIVO

Se hace referencia a los ajustes de las temperaturas de la boquilla y la placa para la construcción actual.

CONSTRUIR (BUILD) – Presione suavemente para iniciar el proceso de construcción.

BORRAR (DELETE) – Presione suavemente para eliminar del almacenamiento de la impresora o de la unidad flash USB el archivo del modelo.

COPIAR EN LA IMPRESORA (COPY TO PRINTER) – Desde la unidad flash USB presione suavemente para copiar el archivo del modelo en el almacenamiento de la impresora.



ESTADO DE LA CONSTRUCCIÓN

DETERER (STOP) – Presione suavemente para cancelar el proceso de construcción en curso.

PAUSA/REPRODUCCIÓN (PAUSE/PLAY) – Presione suavemente para poner en pausa o reanudar el proceso de construcción en curso. La función de pausa le permite acceder al botón de filamento.



NOTIFICACIÓN DE COLA DE IMPRESIÓN (PRINT QUEUE NOTIFICATION)

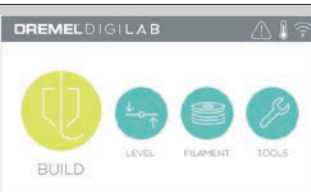
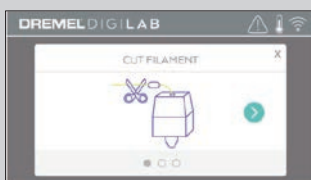
YES (Sí) – Proceda con la impresión del archivo.

NO – Cancele la impresión del archivo.



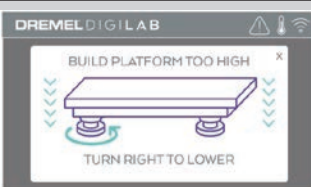
FILAMENTO (FILAMENT)

Presione suavemente para iniciar el calentamiento y el proceso de carga/cambio de filamento. (Consulte la página 121 para obtener instrucciones sobre el proceso de carga/cambio de filamento).



NIVELAR (LEVEL)

Presione suavemente para iniciar el proceso de nivelación de la plataforma de construcción. (Consulte la página 125 para obtener instrucciones sobre la nivelación de la plataforma de construcción).



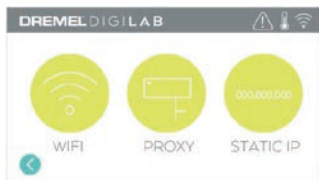
HERRAMIENTAS (TOOLS)

Presione suavemente para acceder a las siguientes funciones y ajustes de la impresora.



SERVICIO (SERVICE)

Presione suavemente para entrar en el menú Servicio (Service) y poder ver la información de contacto del servicio de atención al cliente.



RED (NETWORK)

Presione suavemente para entrar en el menú Red (Network) y poder conectar o desconectar la red WIFI y establecer el proxy.

CONECTAR WIFI (CONNECT WIFI) – Presione suavemente para conectarse a la red WiFi.

ESTABLECER PROXY (SET PROXY) –

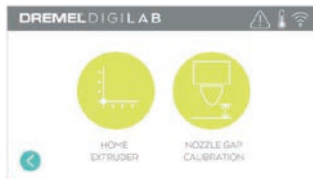
Presione suavemente para establecer el proxy de forma manual.

(ESTABLECER IP ESTÁTICA (SET STATIC IP) – Presione suavemente para configurar la IP estática.



CALIBRAR (CALIBRATE)

Presione suavemente para desplazar el extrusor y la plataforma de construcción a la posición cero.



MODO DE DESPLAZAMIENTO (JOG MODE)

Presione suavemente para mostrar las opciones de desplazamiento del extrusor y la plataforma de construcción a lo largo de los ejes X, Y y Z.





CONFIGURACIÓN (SETTINGS)

IDIOMA (LANGUAGE) – Presione suavemente para elegir un idioma de menú alternativo.

PANTALLA (DISPLAY) – Presione suavemente para personalizar los LED o las teclas de acceso rápido.

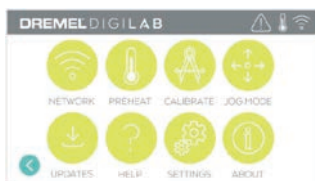
SONIDOS (SOUNDS) – Presione suavemente para activar/desactivar los sonidos de la 3D45.

OBTENER UN NUEVO CÓDIGO (GET NEW TOKEN) – Presione suavemente para liberar el código actual y obtener uno nuevo cuando esté conectado a la red WIFI o Internet.

MODO AVANZADO (ADVANCED MODE)

– Presione suavemente para priorizar manualmente los ajustes de GCode.

REINICIALIZACIÓN DE FÁBRICA (FACTORY RESET) – Presione suavemente para eliminar toda la información almacenada en la 3D45 y restablecer los valores predeterminados de fábrica.

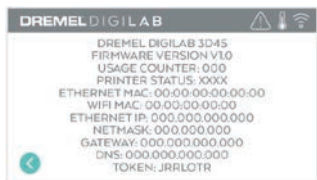


PRECALENTAR (PREHEAT)

Presione suavemente «Temp. Boquilla» (Nozzle Temp) para iniciar el precalentamiento del extrusor de forma automática y poder empezar a construir o a retirar el exceso de suciedad. Cuando se haya alcanzado la temperatura óptima, presione suavemente «Temp.

Plataforma» (Platform Temp) para comenzar a precalentar la plataforma de construcción.

PURGAR (PURGE) – Cuando el extrusor se haya calentado, presione suavemente para extrudir el filamento de forma manual.



ACERCA DE (ABOUT)

Presione suavemente para acceder a información sobre la 3D45 tal como la versión de firmware, el contador de uso, el estado de la impresora, la dirección MAC y los códigos.

ICONOS DE LA PANTALLA TÁCTIL



Indica que se ha producido un error, como por ejemplo que no hay filamento o la puerta está abierta.



Indica que el equipo está conectado a Internet.



Indica la intensidad de la señal WiFi. Si se establecido la conexión a la red WiFi, el símbolo aparece de color azul.



Indica que el extrusor y la plataforma de construcción están frías.



Indica que el extrusor y la plataforma de construcción están templadas.



Indica que el extrusor y la plataforma de construcción están calientes.



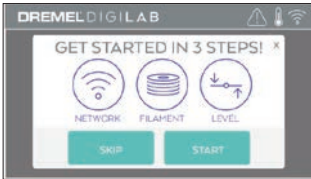
Indica que la impresora está conectada a los servicios de impresión 3DPrinterOS y que puede recibir comandos remotos.

CONFIGURACIÓN INICIAL

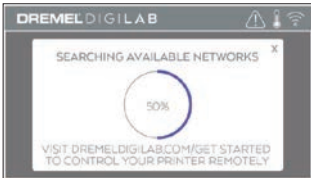
La primera vez que encienda la Dremel 3D45 se le pedirá que configure la red. Una vez completado este proceso, podrá acceder a funciones tales como la impresión inalámbrica desde su ordenador o el programa Dremel3D basado en la nube, el uso compartido de la impresora con sus amigos y familiares, las notificaciones de las actualizaciones de firmware y la supervisión del estado de la impresora. A continuación, se le indicará cómo cargar su primer rollo de filamento y cómo nivelar adecuadamente la plataforma de construcción.

NOTA: Es posible acceder al software Dremel 3D basado en la nube en www.dremel3d.com. La disponibilidad del software basado en la nube puede depender de la región.

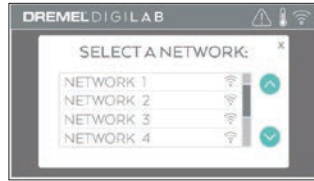
1. Para completar la configuración inicial, presione suavemente «Iniciar» (Start) cuando se le solicite en la pantalla de configuración inicial. Si rechaza esta configuración, siempre podrá configurar la red en otro momento.



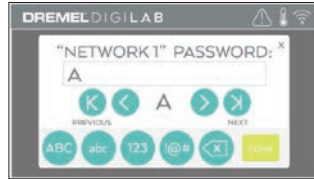
2. Si selecciona «Iniciar» (Start), la 3D45 se conectará automáticamente a su Internet (si la impresora está conectada al router, salte al paso 5) o buscará las redes inalámbricas disponibles.



3. Seleccione su red inalámbrica usando la pantalla táctil. Utilice las flechas para desplazarse por la lista de redes inalámbricas disponibles. Presione suavemente su nombre de red para aceptarlo.



4. Introduzca la contraseña de la red inalámbrica y presione en «Hecho» (Done).



5. Anote el código que se muestra en la parte inferior de la pantalla táctil. Necesitará este código para vincular la impresora a su cuenta de Dremel.



6. Visite la página Dremel3d.com y siga las instrucciones para completar la creación de su perfil de usuario y el registro de la impresora.

IMPRESIÓN REMOTA CON DREMEL

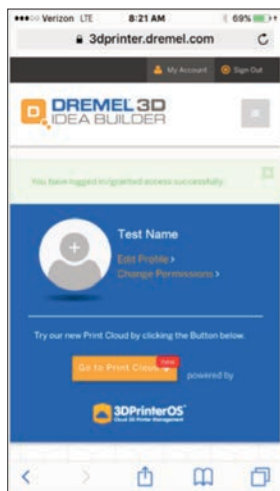
La plataforma de Dremel basada en la nube le permitirá conectarse a la impresora 3D45 desde cualquier dispositivo móvil. En la plataforma, podrá ver modelos y proyectos en la biblioteca Dremel 3D; enviar, poner en pausa y cancelar construcciones; supervisar el estado de una construcción; y recibir actualizaciones de notificaciones *push*, entre otras cosas. Cree un perfil de usuario en dremel3d.com y siga los pasos de configuración a continuación para comenzar.



1. Después de iniciar la plataforma en la nube de Dremel en el navegador de su dispositivo móvil, tendrá que iniciar sesión con sus datos de usuario de Dremel o bien conectarse o registrarse a través de la red social para crear una nueva cuenta.



3. Cuando introduzca la plataforma en la nube, haga clic en las impresoras de la barra de herramientas superior para registrar su 3D45. Introduzca el número del código en el que se muestra «Código de registro» (Registration code) y haga clic en «Aceptar (OK)» para registrar su 3D45.



2. Haga clic en el botón «Ir a la nube para imprimir» (Go To Print Cloud) para iniciar la nueva plataforma en la nube.



4. Ahora su dispositivo móvil está conectado a la 3D45.

ATENCIÓN HAGA CASO DE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD SUMINISTRADAS CUANDO UTILICE LA DREMEL 3D45. Si no lo hace, el resultado podría ser un incendio, daños al equipo, daños materiales o lesiones corporales.

ATENCIÓN NO TOQUE LA PUNTA DEL EXTRUSOR O LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN CALIENTE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DE LA DREMEL 3D45 O HASTA QUE SE HAYA ENFRIADO POR LO MENOS HASTA 60 °C (140 °F). El contacto con la punta del extrusor o la plataforma de construcción durante el funcionamiento o después de este, antes de que la punta y la plataforma de construcción se hayan enfriado, podría causar lesiones corporales.

ATENCIÓN UTILICE ÚNICAMENTE FILAMENTO DE DREMEL. El uso de un filamento no autorizado por Dremel podría causar daños al equipo, daños materiales o lesiones corporales.

ATENCIÓN AJUSTE EL EXTRUSOR/BOQUILLA PARA QUE NO SUPERE LA TEMPERATURA MÁXIMA ADMISIBLE DEL TIPO DE FILAMENTO QUE SE ESTÁ UTILIZANDO. Calentar el filamento por encima del rango recomendado puede causar emisiones que pueden provocar lesiones corporales.

ADVERTENCIA NO TIRE DEL FILAMENTO. Si lo hace, podría dañar el extrusor.

1. Para iniciar el proceso de carga/cambio de filamento, presione suavemente el botón «Filamento» (Filament) en la pantalla táctil. El extrusor se desplazará hacia la esquina delantera derecha del área de impresión y la punta del extrusor empezará a calentarse.



2. Una vez que el extrusor se haya detenido, abra la tapa de la 3D45 para acceder a él más fácilmente.
3. Si hay filamento cargado, córtelo cerca de la entrada del extrusor y presione suavemente el botón de flecha de la pantalla táctil.



4. Retire la puerta de la bobina girándola en sentido antihorario, así como la bobina, en caso de que haya una (Figura 1).

FIG. 1

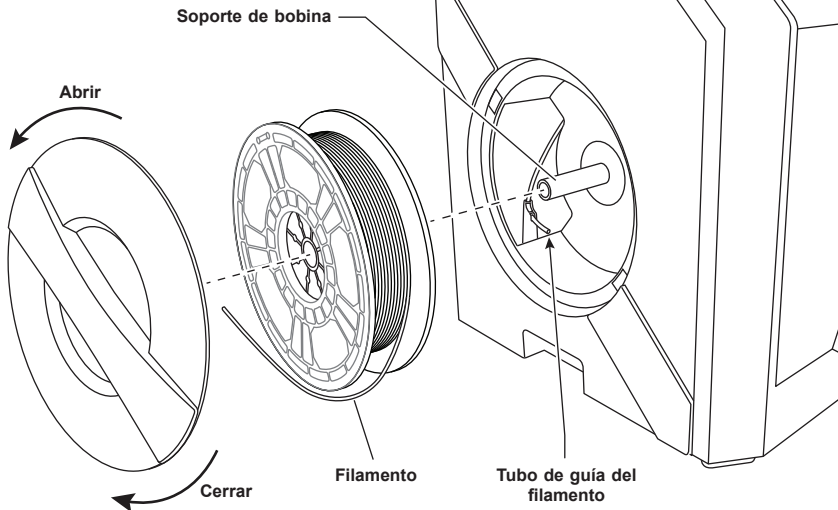
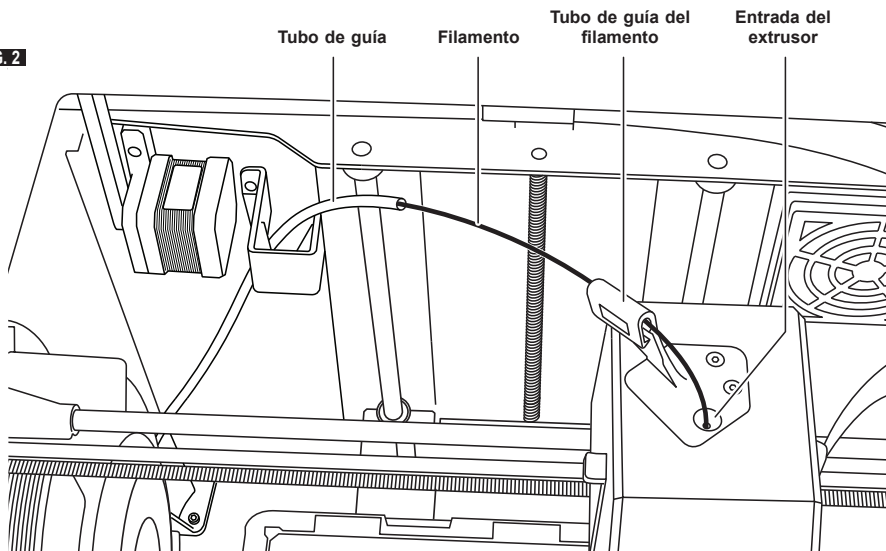


FIG. 2

5. Enhebre la punta del nuevo filamento por el tubo de guía, coloque la bobina en el soporte de bobina y vuelva a colocar la puerta de la bobina alineando las lengüetas de bloqueo y girándola en sentido horario (Figura 1).
6. Cuando coloque un rollo de filamento de Dremel en el soporte del carrete, la impresora reconocerá automáticamente el tipo de filamento y configurará los ajustes de la impresora para optimizarlos para el filamento que está utilizando. (Esto desviará cualquier ajuste de la impresora cargado en su archivo cortado).

NOTA: Dispone de la opción de introducir el modo de impresora avanzada para cambiar de manera manual los ajustes de impresión después de cambiar el filamento. Compruebe todos los ajustes (si se han introducido manualmente), ya que unos ajustes incorrectos pueden causar que las impresiones sean erróneas, daños en la propiedad o lesiones personales. Consulte el gráfico «Tipos y ajustes de filamentos» (Filament Type and Settings) en la página 123.

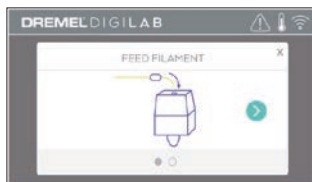
NOTA: También dispone de la opción de introducir el modo de impresora avanzada, que le permite extraer ajustes de impresión del archivo cortado guardado. Esto evitará que se cambien los ajustes de impresión de la impresora. Compruebe todos los ajustes antes de imprimir, ya que unos ajustes incorrectos pueden causar que las impresiones sean erróneas, daños en la propiedad o lesiones personales.



7. Si debe cambiar el filamento, la 3D45 purgará automáticamente el filamento actual.

8. Cuando aparezca la pantalla Introducir filamento (Feed Filament), presione en el botón de flecha de la pantalla táctil e introduzca el filamento procedente del tubo de guía en la entrada del extrusor hasta que el extrusor lo alimente solo (Figura 2).

NOTA: Asegúrese de que los engranajes del interior del extrusor sujetan correctamente el filamento antes de finalizar el cambio de filamento. Sentirá un tirón y verá que el filamento comienza a alimentarse él mismo en el extrudidor cuando esto suceda.



9. El filamento penetrará en el extrusor y empezará a salir por la punta del extrusor caliente.

NOTA: Su Dremel 3D45 se sometió a pruebas de construcción de objetos antes de salir de la fábrica. Es posible que estos objetos de prueba se hayan hecho con un color de filamento diferente al que usted esté usando. Por lo tanto, es posible que quede una pequeña cantidad de filamento en el extrusor.

10. Cuando el nuevo filamento haya salido por la punta del extrusor, presione «Listo» (Done) en la pantalla táctil para completar el proceso de carga y, a continuación, vuelva al menú principal y calibre el extrusor. Retire cuidadosamente el exceso de filamento sin tocar la punta del extrusor caliente. Si es necesario, retire con cuidado los residuos que hayan podido quedar en la punta del extrusor con unas alicates de punta fina.



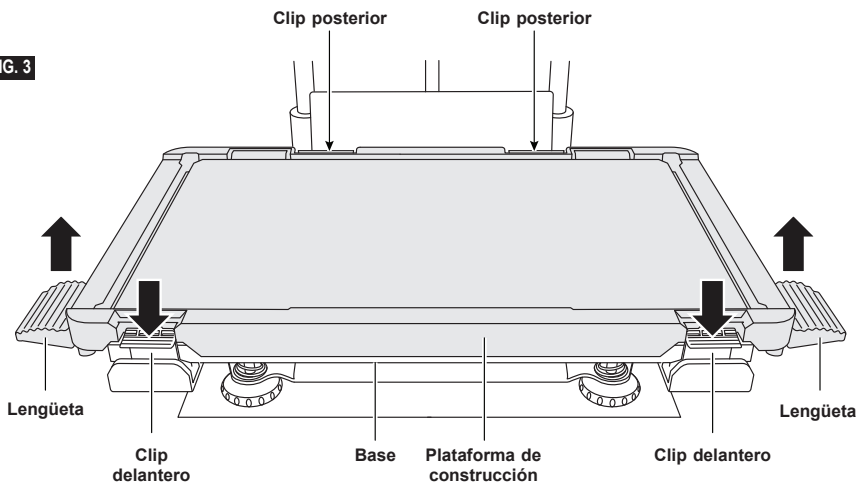
⚠ ADVERTENCIA TENGA MUCHO CUIDADO DE NO DAÑAR LA PUNTA DEL EXTRUSOR CUANDO ELIMINE LOS RESIDUOS. LA DREMEL 3D45 NO FUNCIONARÁ CORRECTAMENTE CON UNA PUNTA DEL EXTRUSOR DAÑADA Y SERÁ NECESARIO REEMPLAZARLA.

11. Cierre la tapa y la puerta de la 3D45.

TIPOS Y AJUSTES DE FILAMENTOS

Tipo de filamento	PLA	ECO-ABS	Nylon
Rango de temperatura de la boquilla	190 - 230 °C	190 - 230 °C	220 - 280 °C
Temperatura de la boquilla óptima	220 °C	220 °C	255 °C
Rango de temperatura de la plataforma de construcción	0 - 60 °C	0 - 70 °C	0 - 100 °C
Temperatura óptima de la plataforma de construcción	35 °C	45 °C	100 °C
Multiplicador de velocidad de impresión	10 - 300 %	10 - 300 %	10 - 300 %
Multiplicador de velocidad recomendado	100 %	100 %	90%
Rango del ventilador	0 - 100 %	0 - 100 %	0 - 100 %
Ajuste del ventilador de enfriamiento de objetos	100 %	100 %	50 %

FIG. 3



PREPARACIÓN DE LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN

ATENCIÓN NO TOQUE LA PUNTA DEL EXTRUSOR O LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN CALIENTE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DE LA DREMEL 3D45 O HASTA QUE SE HAYA ENFRIADO POR LO MENOS HASTA 60 °C (140 °F). El contacto con la punta del extrusor o la plataforma de construcción durante el funcionamiento o después de este, antes de que la punta y la plataforma de construcción se hayan enfriado, podría causar lesiones corporales.

ATENCIÓN TENGA CUIDADO DE QUE NO SE CAIGA LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN. La placa de vidrio templado puede romperse y provocar lesiones corporales.

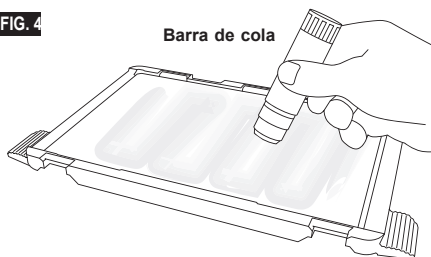
ATENCIÓN NO RETIRE LA PLACA DE VIDRIO TEMPLADO DEL SOPORTE DE PLASTICO. El contacto con el borde de la placa de vidrio templado puede causar lesiones corporales.

ADVERTENCIA ANTES DE REALIZAR CADA CONSTRUCCIÓN, ASEGÚRESE DE QUE LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN ESTÉ CUBIERTA CON PEGAMENTO PROCEDENTE DE LA BARRA DE COLA SUMINISTRADA. Si no se utiliza pegamento, podría provocar una mala calidad de construcción del objeto.

1. Extraiga la plataforma de construcción presionando en primer lugar hacia abajo y soltando los dos clips situados en la parte delantera de la plataforma de construcción, a continuación, levante la plataforma de construcción de la base utilizando las lengüetas de la plataforma de construcción (Figura 3).

2. Para obtener mejores resultados, aplique una capa fina de pegamento con la barra de cola suministrada a la plataforma de construcción (Figura 4).

FIG. 4



NOTA: Para limpiar la plataforma de construcción, enjuague la plataforma con agua templada y séquela con una toalla.

3. Instale la plataforma de construcción insertando en primer lugar la parte trasera de la plataforma en los clips traseros y, a continuación, presione en la parte delantera de la plataforma hasta que encaje en su sitio.

NIVELACIÓN DE LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN

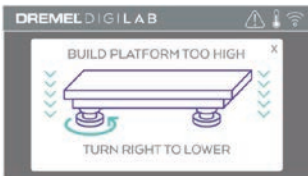
ATENCIÓN NO TOQUE LA PUNTA DEL EXTRUSOR O LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN CALIENTE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DE LA DREMEL 3D45 O HASTA QUE SE HAYA ENFRIADO POR LO MENOS HASTA 60 °C (140 °F). El contacto con la punta del extrusor o la plataforma de construcción durante el funcionamiento o después de este, antes de que la punta y la placa de construcción se hayan enfriado, podría causar lesiones corporales.

Es importante que nivele la plataforma de construcción cada vez que reinstale la plataforma de construcción, para asegurarse de que dicha plataforma esté separada uniformemente del cabezal del extrusor. Si no se nivela la plataforma de construcción, el resultado podría ser que los objetos no se construyan correctamente.

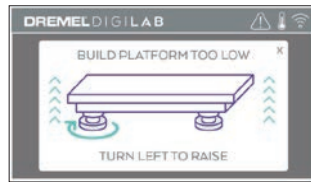
1. Presione «Nivelar» (Level) en la pantalla táctil de la 3D45.



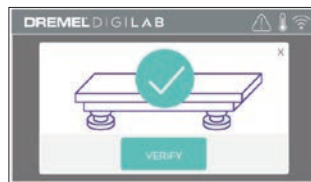
2. El extrusor y la plataforma de construcción se moverán hasta la posición correcta para nivelar la plataforma de construcción. La 3D45 comprobará primero el nivel en la parte central posterior de la plataforma de construcción. Los dos pomos ubicados debajo de la plataforma de construcción se utilizan para subir y bajar dicha plataforma en la parte izquierda y derecha. El extrusor contiene un sensor que detecta si la base está nivelada, por lo que no hacen falta más herramientas.
3. La pantalla táctil indicará si la plataforma de construcción está demasiado alta o demasiado baja. Si la plataforma de construcción está demasiado alta, ajuste el pomo adecuado girándolo hacia la derecha hasta que oiga un pitido y la pantalla táctil indique que está lista para verificar la nivelación de la base.



4. Si la plataforma de construcción está demasiado baja, ajuste el pomo adecuado girándolo hacia la izquierda hasta que oiga un pitido y la pantalla táctil indique que está lista para verificar la nivelación de la base.



5. Presione en «Verificar» (Verify) para comprobar el nivel de la base. Si se necesita seguir ajustando el nivel, la pantalla táctil indicará la dirección; si el nivel es correcto, el extrusor se desplazará hasta el siguiente punto para completar el proceso de nivelación.



6. Repita los pasos del 3 al 5 para la segunda posición. Cuando la base esté totalmente nivelada, el extrusor se desplazará hasta la posición de calibración para finalizar el proceso de nivelación.



CÓMO CONECTAR EL CABLE USB

1. Asegúrese de que el interruptor de alimentación de la 3D45 esté en la posición de apagado.
2. Conecte el cable USB suministrado a la 3D45 y al ordenador (Figura 5).
3. Abra el software.
4. Encienda la Dremel 3D45 utilizando el interruptor de alimentación para sincronizar su ordenador con la Dremel 3D45.

CONEXIÓN INTERNET

1. Asegúrese de que el interruptor de alimentación de la 3D45 esté en la posición de apagado.
2. Conecte el cable Internet a la 3D45 (Figura 6).
3. Encienda la Dremel 3D45 accionando el interruptor de alimentación. La conexión Internet se detectará automáticamente. Presione en «Aceptar» (Accept) para confirmar la conexión.

FIG. 5

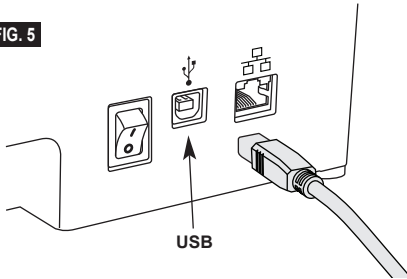
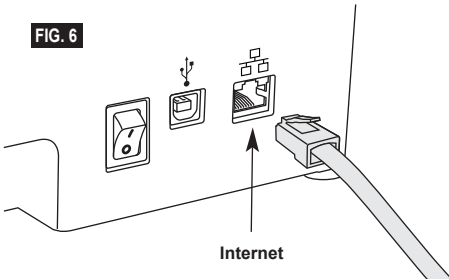


FIG. 6



CONSTRUCCIÓN

⚠ ATENCIÓN HAGA CASO DE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD SUMINISTRADAS CUANDO UTILICE LA DREMEL 3D45. Si no lo hace, el resultado podría ser un incendio, daños al equipo, daños materiales o lesiones corporales.

⚠ ATENCIÓN NO INTRODUZCA LAS MANOS EN LA DREMEL 3D45 MIENTRAS ESTÉ FUNCIONANDO. El contacto con las piezas móviles de la Dremel 3D45 durante su funcionamiento podría causar una mala calidad de la construcción, daños al equipo o lesiones corporales.

NOTA: Su Dremel 3D45 habrá construido objetos de prueba antes de salir de la fábrica. Es posible que estos objetos de prueba se hayan hecho con un color de filamento diferente al que usted esté usando. Por lo tanto, es posible que quede una pequeña cantidad de filamento en el extrusor. Puede que el comienzo de su primer objeto tenga algo de este color de filamento hasta que haga la transición al color de su filamento.

Usted tiene varias opciones cuando construya en su 3D45:

- 1) Almacenamiento en la impresora
- 2) Unidad flash USB
- 3) Cola
- 4) Ordenador

ANTES DE CONSTRUIR

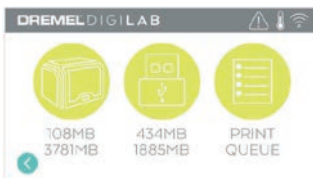
1. Asegúrese de que se haya cargado una cantidad adecuada de filamento (consulte la página 121). Si la 3D45 se queda sin filamento durante una construcción, se detendrá hasta que se añada más filamento.
2. Asegúrese de que se haya aplicado el pegamento, la plataforma de construcción esté nivelada y que se hayan retirado todos los objetos.
3. Asegúrese de que la temperatura del extrusor y de la plataforma de construcción está ajustada en función del tipo de filamento utilizado, consulte la página 123 para obtener más información.

CONSTRUCCIÓN DESDE EL ALMACENAMIENTO DE LA IMPRESORA

1. Presione «Construir» (Build) en el menú principal.



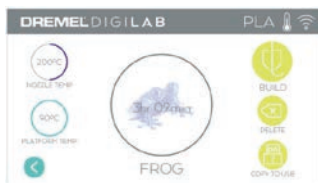
2. En el menú de construcción, presione el icono de impresión.



3. Presione suavemente el archivo de modelo que desea construir.
(Use las flechas para desplazarse por las páginas).



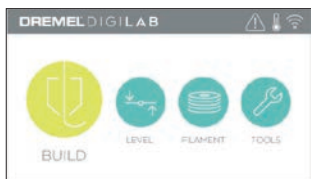
4. En la página de detalles del modelo, presione «Construir» (Build) para iniciar el proceso de construcción.



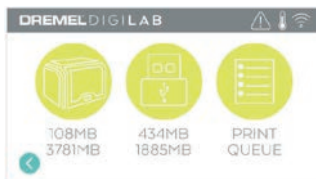
5. La 3D45 alineará primero el extrusor y la plataforma de construcción en su posición cero y, a continuación, el sensor de nivel tocará ligeramente la plataforma de construcción para completar la alineación. La punta del extrusor y la plataforma de construcción iniciarán el proceso de calentamiento, que podrá tardar unos minutos. Una vez que se alcance la temperatura adecuada, su modelo comenzará a construirse.
6. Cuando la construcción del objeto haya finalizado, la 3D45 alineará de forma automática el extrusor y la plataforma de construcción en su posición de calibración y enfriará la punta del extrusor y la plataforma de construcción.
7. Espere hasta que la pantalla táctil indique que la temperatura del extrusor y de la plataforma de construcción está «fría» (cool) para retirar su objeto. Consulte la sección «Retirada del objeto de la plataforma de construcción» para obtener instrucciones de retirada del objeto.

CONSTRUCCIÓN DESDE LA UNIDAD FLASH USB

1. Presione «Construir» (Build) en el menú principal.



2. Presione el icono USB para acceder a los contenidos de la unidad flash USB.



3. Siga los pasos del 3 al 7 de la sección «Construcción desde el almacenamiento de la impresora» para completar la construcción desde la unidad flash USB.

CONSTRUCCIÓN DESDE LA COLA DE IMPRESIÓN

Si ha registrado la 3D45 y la ha añadido a su perfil Dremel3D, puede enviar construcciones desde su explorador web entrando en dremel3d.com o a través del cortador en la nube Dremel3D (consulte la página 120).

1. Si su 3D45 muestra la notificación de cola de impresión, presione «Sí» (Yes) en la ventana de notificación para acceder a la cola de impresión. Si elige «No», podrá acceder a la cola de impresión presionando «Construir» (Build) y, a continuación, «Cola de impresión» (Print Queue) en otro momento.

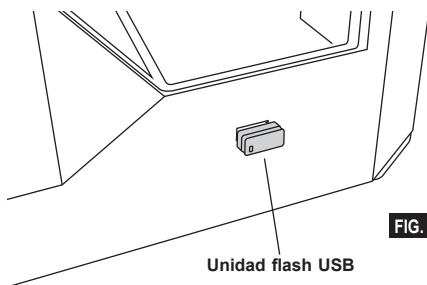
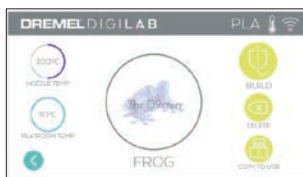


FIG. 7

2. En el menú Cola de impresión (Print Queue) puede optar por «Construir» (Build) el siguiente modelo en cola de impresión o presionar «Borrar» (Delete) y saltar al modelo siguiente.



3. En Detalles del modelo (Model Details), presione en «Construir» (Build) para iniciar el proceso de impresión o en «Borrar» (Delete) para eliminar el archivo.



CONSTRUCCIÓN DESDE SU ORDENADOR

La Dremel 3D45 es compatible con Print Studio de Autodesk, la plataforma basada en la nube de Dremel e incluirá complementos para Cura y Simplified 3D. Siga las instrucciones proporcionadas con este software para completar una construcción desde el ordenador.

CANCELACIÓN DE LA CONSTRUCCIÓN EN LA 3D45

Para cancelar su objeto durante el precalentamiento o la construcción, presione suavemente «Parada» (Stop) en la pantalla táctil. Si confirma «Sí» (Yes) el extrusor y la plataforma de construcción se desplazarán a sus posiciones de calibración.

RETIRADA DE SU OBJETO

RETIRADA DE SU OBJETO DE LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN

ATENCIÓN NO TOQUE LA PUNTA DEL EXTRUSOR O LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN CALIENTE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DE LA DREMEL 3D45 O HASTA QUE SE HAYA ENFRIADO POR LO MENOS HASTA 60 °C (140 °F). El contacto con la punta del extrusor o la plataforma de construcción durante el funcionamiento o después de este, antes de que la punta y la placa de construcción se hayan enfriado, podría causar lesiones corporales.

ATENCIÓN UTILICE EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL. El uso de equipo de protección, como por ejemplo guantes termorresistentes y anteojos de seguridad, reducirá el riesgo de lesiones corporales.

ATENCIÓN ESTÉ ATENTO A LA POSICIÓN DE SU CUERPO CUANDO UTILICE HERRAMIENTAS DE MANO PARA RETIRAR OBJETOS DE LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN. Un resbalón repentino de la herramienta y una posición inapropiada del cuerpo durante la retirada de un objeto de la plataforma de construcción podrían causar lesiones corporales.

ATENCIÓN TENGA CUIDADO DE QUE NO SE CAIGA LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN. La placa de vidrio templado puede romperse y provocar lesiones corporales.

ATENCIÓN NO RETUERZA NI DOBLE LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN MIENTRAS RETIRE OBJETOS. La placa de vidrio templado puede separarse del soporte de plástico y provocar lesiones corporales.

ADVERTENCIA EVITE RASGUÑAR LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN CUANDO RETIRE OBJETOS. LAS RASGUÑADURAS EN LA PLATAFORMA DE CONSTRUCCIÓN CAUSARÁN UNA CREACIÓN INCORRECTA DE OBJETOS.

1. Espere a que el extrusor se enfríe antes de retirar su objeto.
2. Con el objeto aún sujeto, retire la plataforma de construcción del área de construcción.
3. Desprenda su objeto de la plataforma de construcción. Si es necesario, utilice la herramienta extractora de objetos para retirar con cuidado el objeto de la plataforma de construcción (Figura 8).

RETIRADA DE LOS SOPORTES (EN SU CASO)

Utilice unas alicates de punta fina para retirar los soportes que estén dentro del objeto o sean de difícil acceso.

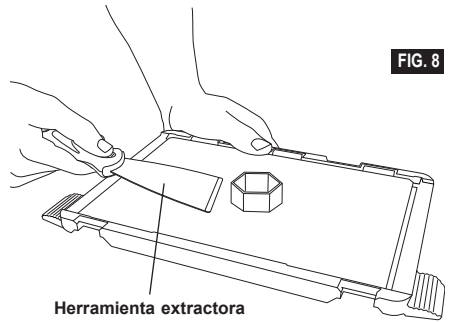


FIG. 8

1. UTILICE SIEMPRE LA BARRA DE COLA SUMINISTRADA
2. Asegúrese de que la plataforma de construcción está nivelada antes de empezar cualquier impresión.
3. Para una adhesión correcta del filamento a la plataforma de construcción, limpie regularmente el pegamento de la plataforma de construcción con agua templada, seque la plataforma de construcción, vuelva a aplicar una capa fresca de pegamento y vuelva a nivelar.
4. Asegúrese de que la bobina está correctamente instalada y puede girar libremente.
5. Cuando utilice la Dremel 3D45 por primera vez o después de cambiar el filamento, deje que continúe extruyendo hasta que el material sea consistente con el color del filamento instalado.
6. Es importante observar a la Dremel 3D45 cuando se empiezan a construir objetos. Es más que probable que su objeto experimente algunas dificultades al principio. Afortunadamente, este es el momento idóneo para cancelar el objeto, limpiar la plataforma de construcción e iniciar el objeto de nuevo. Permanezca cerca de la Dremel 3D45 durante el proceso de construcción.
7. Es importante guardar el envase de la Dremel 3D45, ya que facilitará su almacenamiento y transporte.
8. Asegúrese de que almacena las bobinas de filamento en un entorno que no sea húmedo ni demasiado cálido. Se recomienda no retirar la bobina del filamento de su envase hermético hasta que se use.
9. Utilice la herramienta extractora de objetos suavemente para evitar daños en la plataforma de construcción u objeto.
10. Siempre que sea posible, se recomienda localizar su objeto en el centro de la plataforma de construcción. Es fundamental utilizar la mejor orientación para su objeto. Asegúrese de que coloca su objeto en la plataforma de construcción y de que está utilizando la mejor orientación para la construcción.
11. Para salientes pronunciados (ángulo de menos de 45 grados), se recomienda construir con soporte.
12. Desmonte siempre la plataforma de construcción antes de retirar el objeto.

CÓMO DESATASCAR EL EXTRUSOR

Utilice la herramienta desatascadora para limpiar el extrusor y desatascar el filamento acumulado (Figura 9).

1. Haga clic en el botón de cambio del filamento en la pantalla y espere a que el extrusor se caliente- En cuanto el filamento comience a purgar, introduzca la herramienta desatascadora en la entrada del extrusor (parte superior).
2. La suciedad atascada se empujará y saldrá por la punta del extrusor. Debería empujar la herramienta desatascadora completamente para asegurarse de que el filamento está purgado. No necesita empujar con demasiada fuerza, ya que podría dañar el extrusor.

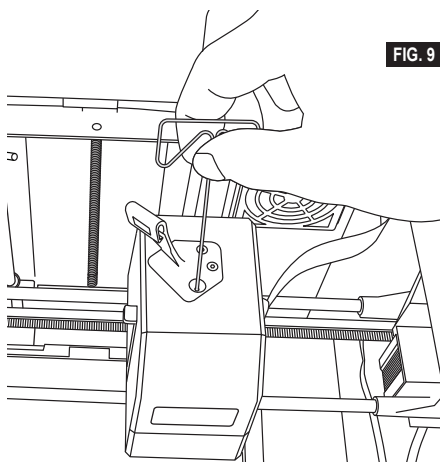
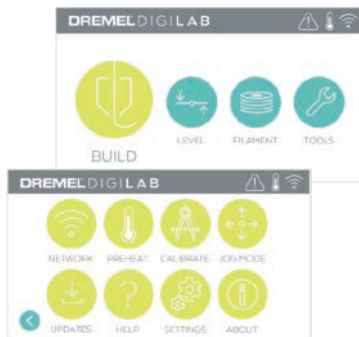


FIG. 9

ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE EN WEB

Si se registra su 3D45 se conecta a una WiFi, debería comprobar las actualizaciones de firmware cada vez que se inicie. También puede actualizar su firmware directamente desde la pantalla táctil. Para actualizar el firmware:

1. Presione suavemente «Herramientas» (Tools) y, a continuación, en la ficha «Actualizaciones» (Updates).



2. LA 3D45 comprobará si está instalada la última versión del firmware y, en caso de que sea necesario, le preguntará si desea actualizarlo.
3. Seleccione «Aceptar» (Accept) para descargar e instalar la última versión del firmware.



4. La actualización del firmware habrá finalizado cuando la 3D45 se inicie y vuelva a la pantalla de inicio.

ACTUALIZACIÓN MANUAL DEL FIRMWARE

Si la 3D45 no está conectada a la red, puede actualizar el firmware directamente desde una unidad flash USB.


1. Abra el explorador web, entre en www.dremel3d.com y descargue el archivo de la última versión del firmware de la 3D45.
2. Añada el archivo del firmware de la 3D45 en una unidad flash USB vacía y formateada en FAT32.
3. Apague la 3D45 accionando el interruptor de alimentación.
4. Introduzca la unidad flash USB en el puerto USB-A.
5. Encienda la 3D45, que detectará e instalará el nuevo firmware de forma automática.
6. Apague la 3D45, extraiga la unidad flash USB y vuelva a encenderla para completar la actualización.


LIMPIEZA DEL EXTERIOR

Limpie el exterior de la 3D45 con un paño que no deje pelusa. Retire cualquier tipo de suciedad de las superficies exteriores.

Para evitar daños en la Dremel 3D45, no utilice agua, sustancias químicas ni otros productos de limpieza en la 3D45.

LIMPIEZA DE LA PUNTA DEL EXTRUSOR

 **ADVERTENCIA** Tenga mucho cuidado de no dañar la punta del extrusor cuando elimine los residuos. La Dremel 3D45 no funcionará correctamente con la punta del extrusor dañada y será necesario reemplazarla.

 **ATENCIÓN** No toque la punta del extrusor o la plataforma de construcción caliente durante el funcionamiento de la Dremel 3D45 o hasta que se haya enfriado por lo menos hasta 60 °C (140 °F). El contacto con la punta del extrusor o la plataforma de construcción durante el funcionamiento o después de este, antes de que la punta y la placa de construcción se hayan enfriado, podría causar lesiones corporales.

Con ayuda de unas alicates de punta fina, retire todos los restos de plástico de la punta del extrusor. Si los residuos son persistentes, es posible que tenga que calentar el extrusor.

LIMPIEZA DE LA PANTALLA TÁCTIL

Limpie la pantalla táctil con el paño suave que no deja pelusa. No pulverice productos de limpieza sobre la pantalla táctil.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

Problema	Causa	Medida correctora
El filamento no está extruendo o no se ha adherido correctamente a la cinta de construcción.	Esto puede deberse a que la plataforma de construcción no está nivelada con la cabeza del extrusor.	Si se nivela la plataforma de construcción, se alineará la cabeza del extrusor y se garantizará una mejor calidad del objeto. Cancele su objeto, limpie la plataforma de construcción, nivele la plataforma de construcción y reinicie el objeto.
La Dremel 3D45 se bloqueó justo antes de empezar mi objeto.	Es posible que la Dremel 3D45 haya recibido comandos opuestos.	Desconéctela, espere 30 segundos y vuelva a encenderla.
El material de soporte no desaparece durante la limpieza y provoca una menor calidad del objeto final.	No se ha optimizado la orientación de la pieza.	Vuelva a orientar la posición del archivo 3D en el software de corte para minimizar el material de soporte o colocar el material de soporte en una superficie que no sea fundamental.
Caos al final de la construcción.	Una capa de su objeto no quedó bien fija, el modelo se guardó con un área mínima de superficie en contacto con la plataforma de construcción o el objeto se construyó flotando sobre la plataforma de construcción sin soportes.	Utilice la función de previsualización del software de corte para ver la altura y la posición de la primera capa. Construya con soportes cuando sea necesario.
	Es posible que el desplazamiento de Z-Gap no sea correcto y que la punta del extrusor no tenga el espacio adecuado con la plataforma de construcción.	Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente acerca de cómo calibrar el desplazamiento de Z-Gap.
Pieza solamente construida a medias.	Se acabó el filamento. El filamento se quedó obstruido durante la construcción.	Sustituya el filamento y reanude la construcción. Véase "No sale ningún filamento".
No sale ningún filamento.	Extrusor atascado.	Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.
	Filamento no cargado correctamente.	Pruebe a realizar un cambio de filamento de nuevo para asegurarse de que los engranajes del extrusor se han enganchado correctamente al filamento.
El extrusor no vuelve a su posición de inicio.		Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.
Capas de plástico deshilachadas o fibrosas en salientes pronunciados.	Los salientes pronunciados del objeto están muy separados o son muy pronunciados (ángulo < 45°).	Construir con soportes.
La 3D45 no encuentra mi red de WiFi.	La impresora se encuentra demasiado lejos del router.	Coloque la 3D45 más cerca del router. Conéctese a la red a través de Internet.
La 3D45 no se conecta a mi red.	La impresora se encuentra demasiado lejos del router.	Coloque la 3D45 más cerca del router.
	Contraseña de red o SSID incorrectos.	Vuelva a introducir la contraseña/SSID o verifique la contraseña con el propietario de la red.
La 3D45 no recupera ningún código.	Contraseña de red incorrecta.	Vuelva a introducir la contraseña o verifique la contraseña con el propietario de la red.
	La red tiene un cortafuego.	Introduzca la información de proxy de la red.

Problema	Causa	Medida correctora
El cortador en la nube no se conecta a la 3D45 o muestra el mensaje «Impresora fuera de línea» (Printer offline).	La 3D45 no está conectada a la red.	Compruebe la configuración de red de la 3D45 y vuelva a intentar la conexión.
Código no válido.	Compruebe la validez del código de la 3D45 en «Herramientas/Acerca de» (Tools/About) y vuelva a intentarlo.	Utilice «Obtener un nuevo código» (Get new token) para generar un nuevo código y vuelva a intentar la conexión. Tenga en cuenta que esto eliminará a todos los usuarios que estén compartiendo su impresora.
La construcción no se inició cuando se envió por la red.	Se acabó el filamento.	Cargue más filamento y reanude la construcción.
	Puertas abiertas.	Las puertas deben estar cerradas para poder iniciar construcciones por la red o desde la cola de impresión.
	El modelo ya se estaba construyendo.	La placa de construcción debe estar vacía para poder iniciar una construcción por la red. Vacíe la placa de construcción e inicie la construcción desde la cola de impresión.

Actualizaciones de firmware

Dremel recomienda que se actualice el firmware cuando Dremel proporcione una actualización.

Dremel proporcionará actualizaciones del firmware para mejorar el rendimiento y añadir características adicionales para la Dremel 3D45 a lo largo de la vida útil del producto. Hay dos maneras de actualizar la Dremel 3D45: (1) Descargue la actualización de dremel3d.com e instálela mediante la unidad de memoria USB. (2) Conecte la Dremel 3D45 a Internet y actualícela desde la pantalla táctil de la Dremel 3D45.

Software de código abierto utilizado en este producto Dremel

Este producto incluye componentes de software con licencia del titular de los derechos en virtud de cualquier versión de Licencia Pública General de GNU (GPL), Licencia Pública General Reducida de GNU (LGPL) o cualquier otra licencia de software de código abierto que establezca la libre distribución del código fuente. Si desea recibir una copia completa legible por máquina del código fuente correspondiente, puede enviar una solicitud por escrito a la siguiente dirección:

Dremel
Attn: Open Source Software Officer
P.O Box 081126
Racine, WI USA 53408-1126

Su solicitud debe incluir lo siguiente: (i) el nombre del producto Dremel, (ii) el número de serie (en su caso), (iii) la versión del software (en su caso), (iv) su nombre, (v) el nombre de su empresa (en su caso), así como (vi) su dirección postal para devoluciones y su dirección de correo electrónico (en caso de que tenga).

Es posible que le cobremos un precio simbólico para cubrir el coste de los soportes físicos y la distribución.

Puede enviar su solicitud (i) en un plazo de (3) tres años a partir de la fecha en que recibió el producto que incluye el software objeto de su solicitud o (ii), en el caso de tratarse de código con licencia de versión 3 de la GPL, durante todo el período en que Dremel ofrezca piezas de repuesto o servicio de asistencia al cliente para ese producto.

Garantía de uso adicional del software de código abierto:

DREMEL no ofrece ninguna garantía para los programas de software de código abierto incluidos en este dispositivo, si tales programas se utilizan de forma distinta de la ejecución del programa prevista por DREMEL. Las licencias enumeradas a continuación definen la garantía ofrecida, en su caso, por los autores o licenciantes del software de código abierto. DREMEL declina en particular toda garantía por defectos derivados de la alteración de cualquier programa de software de código abierto o de configuración del producto. El usuario no podrá realizar reclamación alguna contra DREMEL con arreglo a la garantía, en caso de que el software de código abierto infringiese los derechos de propiedad intelectual de un tercero. La asistencia técnica, si la hubiera, solo está prevista para el software que no haya sido alterado.

Este producto de DREMEL está garantizado de acuerdo con el reglamento estatutario o específico de cada país; cualquier problema debido al desgaste normal, a una sobrecarga de la herramienta o a un uso indebido quedará excluido de la garantía.

En el caso de que el producto no cumpla con esta garantía escrita, lleve a cabo lo siguiente:

1. NO devuelva su producto al lugar de compra.
2. Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente a través de www.dremel.com para obtener más instrucciones.

ELIMINACIÓN

Recomendamos que las herramientas eléctricas, accesorios y embalajes sean sometidos a un proceso de reciclaje respetuoso con el medio ambiente.

SOLO PARA LOS PAÍSES DE LA UE



¡No arroje las herramientas eléctricas a la basura!
De conformidad con la Directiva europea 2012/19/CE sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos y su aplicación en la legislación nacional, las herramientas eléctricas inservibles deberán desecharse por separado de manera respetuosa con el medio ambiente.

DATOS DE CONTACTO DE DREMEL

Para obtener más información sobre la gama de productos Dremel, el soporte técnico o la línea de atención al cliente de Dremel, visite www.dremel.com.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda, Países Bajos

AVVERTENZE DI SICUREZZA GENERICHE



ATTENZIONE

LEGGERE TUTTE LE ISTRUZIONI RIPORTATE

IN QUESTO MANUALE E ACQUISIRE FAMILIARITÀ CON LA STAMPANTE DREMEL 3D45 PRIMA DI INIZIARE A CONFIGURARLA E A UTILIZZARLA. IL MANCATO RISPETTO DELLE ISTRUZIONI E DELLE AVVERTENZE PUÒ PROVOCARE INCENDI, DANNI ALLE APPARECCHIATURE, DANNI MATERIALI O DANNI FISICI. CONSERVARE TUTTE LE AVVERTENZE E LE ISTRUZIONI PER POTERLE CONSULTARE IN FUTURO



Si ricorda che il contenuto della Guida all'avvio rapido e del Manuale di istruzioni possono subire modifiche nel tempo. È possibile accedere alla versione più aggiornata online al sito www.dremel3d.com.



SICUREZZA DELL'AREA DI LAVORO

- L'area di lavoro deve essere sempre pulita e ben illuminata. *Le aree di lavoro in disordine e non illuminate favoriscono gli incidenti.*
- Non utilizzare la stampante Dremel 3D45 in ambienti con presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili. *La stampante Dremel 3D45 genera temperature elevate che possono infiammare le polveri o i fumi.*
- Conservare le stampanti 3D45 in stato di inattività fuori dalla portata dei bambini e di altre persone non addestrate. *Le persone non addestrate potrebbero subire danni fisici.*

SICUREZZA ELETTRICA

- Utilizzare sempre la stampante Dremel 3D45 con una presa di corrente con messa a terra corretta. *Non modificare la spina della stampante Dremel 3D45. Una messa a terra non corretta oppure la modifica della spina aumentano il rischio di scossa elettrica.*
- Non utilizzare la stampante Dremel 3D45 in ambienti umidi o bagnati. *Non esporre la stampante Dremel 3D45 alla pioggia. La presenza di umidità aumenta il rischio di scosse elettriche.*
- Non usare il cavo per scopi diversi da quelli previsti. *Non usare mai il cavo per trainare la stampante Dremel 3D45 oppure per togliere la spina dalla presa di corrente. Non avvicinare il cavo a fonti di calore, olio, spigoli taglienti e parti mobili. I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di scosse elettriche.*
- Evitare di utilizzare questo prodotto durante una tempesta. *Potrebbe sussistere il rischio remoto di variazione di tensione causata dai fulmini, che a sua volta può causare scosse elettriche.*
- In caso di emergenza, scollegare la stampante Dremel 3D45 dalla presa.

SICUREZZA PERSONALE

- È indispensabile essere sempre vigili, concentrarsi su ciò che si sta facendo ed esercitare il buon senso quando si utilizza la stampante Dremel 3D45. *Non utilizzare la stampante Dremel 3D45 quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci. Un attimo di distrazione durante l'uso della stampante Dremel 3D45 potrebbe causare lesioni personali gravi.*
- Indossare dispositivi di protezione individuale. *L'utilizzo di dispositivi di protezione come guanti resistenti al calore e occhiali di protezione riduce il rischio di danni fisici.*
- Indossare vestiti adeguati. *Non indossare vestiti larghi, né oggetti di gioielleria/bigiotteria. Tenere i capelli, i vestiti ed i vestiti lontani dalle parti mobili. Vestiti larghi, gioielli o capelli lunghi potrebbero impigliarsi nelle parti mobili.*

USO E MANUTENZIONE DELLA STAMPANTE DREMEL 3D45

- Prima di ogni utilizzo, verificare l'assenza di disallineamenti o inceppamenti nelle parti mobili, l'assenza di rotture delle parti e qualsiasi altra condizione nel modello Dremel 3D45 che possa compromettere il funzionamento. *Se si sospetta che la stampante Dremel 3D45 sia danneggiata, farla riparare in un centro di assistenza autorizzato Dremel prima dell'uso. Se la stampante Dremel 3D45 viene utilizzata quando è danneggiata, il risultato potrebbe essere una scarsa qualità della creazione di oggetti, ulteriori danni alle apparecchiature, danni materiali o danni fisici.*
- Non toccare la punta dell'estrusore o il piano di creazione caldo durante il funzionamento della stampante Dremel 3D45 o fino a quando la temperatura non è scesa ad almeno 60°C (140°F). *Il contatto con la punta dell'estrusore o con il piano di creazione caldo durante o dopo il suo funzionamento e prima che la punta si sia raffreddata può causare danni fisici.*
- Installare la stampante Dremel 3D45 in un ambiente ben ventilato. *Porre la stampante 3D45 su una superficie piana non infiammabile e lontano da materiali infiammabili. Intorno alla stampante Dremel 3D45 devono esserci almeno 20 centimetri (8 pollici) di spazio libero. La stampante Dremel 3D45 scioglie la plastica durante il processo di creazione. L'odore di plastica emesso durante il funzionamento della stampante Dremel 3D45 può irritare gli occhi e le vie respiratorie. Il posizionamento della stampante Dremel 3D45 vicino ad altri oggetti impedisce una corretta ventilazione.*
- Non toccare l'interno della stampante Dremel 3D45 mentre è in funzione. *Il contatto con le parti in movimento della stampante Dremel 3D45 durante il funzionamento può causare una scarsa qualità di creazione, danni alle apparecchiature o danni fisici.*
- Tenere sempre sotto controllo la stampante Dremel 3D45 durante il funzionamento. *L'utilizzo della stampante Dremel 3D45 ad opera di persone con scarsa familiarità con questi avvisi e istruzioni può causare danni fisici, danni materiali e alle apparecchiature.*
- Utilizzare soltanto filamenti DREMEL. *L'utilizzo di filamenti non autorizzati da Dremel può causare danni personali, materiali e alle apparecchiature.*

- g. **Non impostare l'estrusore/ugello su valori superiori alla temperatura nominale massima relativa al tipo di filamento in uso.** Riscaldare il filamento oltre i valori consigliati potrebbe dar luogo ad emissioni in grado di determinare danni fisici.
- h. **Assicurarsi che gli oggetti di piccole dimensioni creati con la stampante Dremel 3D45 non siano accessibili da bambini piccoli.** Gli oggetti di piccole dimensioni rappresentano un rischio di soffocamento per i bambini piccoli.
- i. **Non creare oggetti illegali o inopportuni con la stampante Dremel 3D45.**
- j. **Non utilizzare la stampante Dremel 3D45 per creare oggetti destinati ad essere utilizzati con candele, combustibili liquidi e altre fonti di calore.** La plastica a contatto con il fuoco o con altre fonti di calore si può sciogliere. Un tale utilizzo degli oggetti creati dalla stampante Dremel 3D45 può provocare incendi, danni materiali e danni fisici.
- k. **Non utilizzare la stampante Dremel 3D45 per creare oggetti destinati ad applicazioni alimentari o di bevande, come la preparazione, la decorazione, la conservazione o il consumo.** Un tale utilizzo degli oggetti creati dalla stampante Dremel 3D45 può provocare malattie o danni fisici.
- l. **Non utilizzare la stampante Dremel 3D45 per creare oggetti destinati ad essere utilizzati con componenti elettrici o alloggiamenti per componenti elettrici.** I filamenti Dremel non sono adatti ad applicazioni elettriche. Un tale utilizzo degli oggetti creati dalla stampante Dremel 3D45 può provocare danni materiali e danni fisici.
- m. **Non mettere gli oggetti di plastica dentro o vicino alla bocca.** I filamenti Dremel non sono adatti alla preparazione di cibi o bevande né di utensili da cucina. Un tale utilizzo degli oggetti creati dalla stampante Dremel 3D45 può provocare malattie o danni fisici.
- n. **Non utilizzare la stampante Dremel 3D45 per creare oggetti destinati a depositi chimici.** I filamenti Dremel non sono adatti a depositi chimici. Un tale utilizzo degli oggetti creati dalla stampante Dremel 3D45 può provocare danni materiali e danni fisici.
- o. **Non modificare la stampante Dremel 3D45 né le impostazioni di fabbrica.** Le modifiche possono provocare danni materiali e alle apparecchiature, oltre a danni fisici.
- p. **Non esporre la stampante Dremel 3D45 a temperature superiori a 70°C (158°F).** La stampante Dremel 3D45 potrebbe subire dei danni. La stampante Dremel 3D45 è destinata all'utilizzo a temperature tra 16 e 29°C (60 - 85 ° F).
- q. **Non spostare né urtare la stampante Dremel 3D45 o l'estrusore durante il funzionamento.** La creazione degli oggetti potrebbe risentirne.
- r. **Non cambiare la bobina di filamento a meno che il processo di creazione non sia completato, interrotto o messo in pausa.** Il cambio filamento durante la creazione annullerebbe l'oggetto e potrebbe danneggiare l'estrusore.
- s. **Non estrarre il filamento se non richiesto dal touchscreen.** Tale operazione potrebbe danneggiare l'estrusore.
- t. **Prestare la massima attenzione a non danneggiare la punta dell'estrusore durante la rimozione dei residui.** La stampante Dremel 3D45 non funziona correttamente se la punta dell'estrusore è danneggiata e deve essere sostituita.
- u. **Prima di creare qualsiasi oggetto, assicurarsi**
- che il piano di creazione sia coperto con la colla specificata da Dremel. L'utilizzo di una colla inadeguata può danneggiare le apparecchiature e causare una scarsa qualità dell'oggetto creato.
- v. **Prestare attenzione alla propria posizione quando si utilizzano utensili manuali per rimuovere oggetti dal piano di creazione.** Se l'utensile scivola improvvisamente o se si assume una posizione inadeguata mentre si rimuove l'oggetto dal piano di creazione, si potrebbero subire danni fisici.
- w. **Evitare di graffiare il piano di creazione durante la rimozione degli oggetti.** Graffi sul piano di creazione potrebbero causare una creazione dell'oggetto inadeguata.
- x. **Non far cadere il piano di creazione.** La lastra in vetro temperato potrebbe rompersi e causare danni personali.
- y. **Non rimuovere la lastra in vetro temperato dal supporto in plastica.** Il contatto con il bordo della lastra in vetro temperato può causare danni personali.
- z. **Non storcere e non piegare il piano di creazione durante la rimozione degli oggetti.** La lastra in vetro temperato potrebbe separarsi dal supporto in plastica e causare danni personali.
- aa. **Dremel non è responsabile per l'integrità strutturale o l'utilità degli oggetti creati con la stampante Dremel 3D45.** Modelli strutturali creati da designer inesperti possono provocare danni materiali e danni fisici.

MANUTENZIONE

- a. **Scollegare sempre la stampante Dremel 3D45 dall'alimentazione prima di svolgere qualsiasi procedura di manutenzione.** Il mancato rispetto di questa avvertenza potrebbe causare danni fisici e alle apparecchiature.
- b. **Fare in modo che la stampante Dremel 3D45 venga riparata soltanto in centri di assistenza autorizzati Dremel e unicamente con parti di ricambio Dremel.** Tale condizione garantisce il corretto funzionamento e la sicurezza della stampante Dremel 3D45.
- c. **Utilizzare soltanto materiali e componenti Dremel approvati.** L'utilizzo di filamenti o di oggetti 3D diversi dai filamenti approvati Dremel® e da componenti Dremel® originali può invalidare la garanzia.

Avvertenze di sicurezza generiche	136
Indice	138
Simboli adottati	139
Informazioni sulla proprietà intellettuale.....	139
Servizi mobili e remoti Dremel	139
Descrizione del funzionamento e specifiche.....	139
Risorse della stampante 3D45.....	140
Glossario dei termini	141
Panoramica della stampante 3D45.....	143
Introduzione	145
Contenuto del kit*	145
Touchscreen	147
Icone sul touchscreen	152
Configurazione iniziale.....	153
Stampa in remoto con Dremel.....	154
Preparazione alla creazione di oggetti	155
Creazione	160
Rimozione dell'oggetto.....	163
Procedure consigliate.....	164
Manutenzione.....	164
Manutenzione e assistenza.....	166
Firmware e software Open Source	168
Garanzia Dremel® per il consumatore	169

SIMBOLI ADOTTATI

Simbolo	Nome	Spiegazione
	Simbolo di avvertimento per la sicurezza	Viene utilizzato per avvertire l'utente di potenziali pericoli di danni fisici. Rispettare i messaggi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare possibili lesioni o la morte.
	Simbolo di lettura del manuale	Indica all'utente di leggere il manuale
	Simbolo di pericolo	Indica una situazione pericolosa che, se non evitata, determinerà la morte o lesioni gravi.
	Simbolo di avviso	Indica una situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe determinare la morte o lesioni gravi.
	Simbolo di attenzione	Indica una situazione pericolosa che, se non evitata, determinerà lesioni minori o moderate.
	Simbolo di rischio superfici calde.	Il contatto può causare ustioni. Far raffreddare prima di intervenire.
	Simbolo UL US	Questo simbolo indica che la presente attrezzatura è stata valutata da Underwriters Laboratories e rispetta gli standard canadesi e degli Stati Uniti.

ATTENZIONE QUESTO È UN PRODOTTO DI CLASSE A. IN UN AMBIENTE DOMESTICO, QUESTO PRODOTTO PUÒ CAUSARE INTERFERENZE RADIO, NEL QUAL CASO L'UTENTE È TENUTO A PRENDERE LE MISURE ADEGUATE.

INFORMAZIONI SULLA PROPRIETÀ INTELLETTUALE

La stampante Dremel 3D45 serve per la stampa di oggetti in 3D dai file digitali che l'utente crea, possiede o ha il diritto di stampare con Dremel 3D45. Quando si creano oggetti con la stampante Dremel 3D45, l'utente è tenuto a verificare che non vengano violati i diritti di proprietà intellettuale di terzi né qualsiasi legge o regolamento applicabile, ad esempio le leggi sulla proprietà intellettuale. La stampante Dremel 3D45 non può essere utilizzata per creare oggetti protetti dai diritti di proprietà intellettuale di terzi senza il loro consenso. L'utilizzo della stampante Dremel 3D45 per una delle seguenti attività richiede l'autorizzazione di terzi: creazione di un duplicato o di una copia (completa o

parziale) di un oggetto non creato dall'utente, creazione di un oggetto da un file digitale non di proprietà dell'utente o creazione di un oggetto dalla scansione di un oggetto fisico non creato dall'utente. Procurarsi tali autorizzazioni è compito dell'utente. In alcuni casi potrebbe risultare impossibile ottenere l'autorizzazione. Laddove tale autorizzazione non venga ottenuta, non è consentito stampare l'oggetto in 3D, e se lo si stampa lo si fa a proprio rischio e pericolo. Non è consentito modificare, decodificare, decompilare o disassemblare la stampante Dremel 3D45, il suo software o il suo firmware, salvo nella misura prevista dalla legge vigente. L'utilizzo della stampante Dremel 3D45 in modo diverso da quello descritto e consigliato nelle presenti istruzioni operative/di sicurezza avviene a rischio e pericolo dell'utente. L'utilizzo della stampante Dremel 3D45 per creare oggetti che violano i diritti di proprietà intellettuale di terzi può essere perseguito civilmente o penalmente ed essere soggetto a sanzioni e l'utente potrebbe essere punito con sanzioni pecuniarie, ammende o detenzione.

SERVIZI MOBILI E REMOTI DREMEL

I servizi mobili e remoti Dremel forniscono informazioni e servizi relativi ai prodotti Dremel 3D. I tipi di informazioni fornite dai servizi mobili e remoti Dremel possono variare di volta in volta. Tutte le informazioni relative ai prodotti e i servizi vengono fornite per comodità dell'utente, senza alcuna garanzia e in base alla disponibilità.

N.B.: la disponibilità dei servizi remoti e mobili può variare in base alla zona.

Dremel non garantisce la disponibilità, la precisione o l'affidabilità di informazioni o servizi, né il fatto che tali informazioni e servizi offrano garanzie di sicurezza in casa. Tutti i dati sul prodotto, i servizi e i prodotti vengono usati a propria discrezione e a proprio rischio. I dati sui prodotti e sui servizi non servono a sostituire i metodi diretti per richiedere informazioni. Per la connessione in rete servono un punto d'accesso e una connessione a Internet ad alta velocità. Possono essere applicate tariffe dal fornitore di servizi Internet. La stampa mobile richiede un dispositivo mobile compatibile e un piano dati. Il vettore potrebbe applicare una tariffa al servizio.

DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO E SPECIFICHE

CREAZIONE

Estrusore: Estrusione singola
 Temperatura dell'estrusore: Fino a 280°C (536°F)
 Temperatura del piano di creazione: Fino a 100°C (212°F)
 Interfaccia di funzionamento: touchscreen a colori IPS da 4,5"
 Volume massimo di creazione: 10" x 6" x 6,7" (255mm x 155mm x 170mm)
 Spessore dello strato: 50 micron | 0,05 mm
 Colori e tipi di filamenti: Vedere dremel3d.com
 Memoria interna: 8GB
 Memoria esterna: Unità flash USB

PESO E DIMENSIONI

Peso (senza rocchetto): 19,4Kg (42.8lbs)
Dimensioni: 20,25" x 16" x 15,9" (515mm x 406mm x 394mm)

FILAMENTO

Compatibile SOLTANTO con filamenti Dremel da 1,75 mm

CONSERVAZIONE DEL FILAMENTO

Tutti i polimeri si degradano nel corso del tempo. Non estrarre il filamento dalla confezione finché non è necessario. Il filamento deve essere conservato a temperatura ambiente: 16-29°C (60-85° F) e il luogo secco.

SOFTWARE

La stampante Dremel 3D45 viene fornita con il software di Slicing file aggiuntivo per Windows e Mac OSX. Questa applicazione converte i file digitali in 3D in file per la stampa.

SISTEMI OPERATIVI SUPPORTATI

- Apple® Mac® OS® X v10.9 o versioni successive (Mavericks)
- Microsoft® Windows® 7 SP1
- Microsoft® Windows® Windows 8, 8.1
- Microsoft® Windows® Windows 10

SPECIFICHE MINIME DEL SISTEMA

- CPU: processore a 64 bit (non supportato a 32 bit)
- Memoria: 3 GB di RAM (sono consigliabili almeno 4 GB)
- Spazio su disco: circa 2 GB di spazio libero su disco per l'installazione
- Scheda grafica: almeno 1.024 MB di RAM GDDR. Scheda grafica che supporti Microsoft® Direct3D® 11 o superiore
- Dispositivo di puntamento: mouse a tre tasti

REQUISITI ELETTRICI

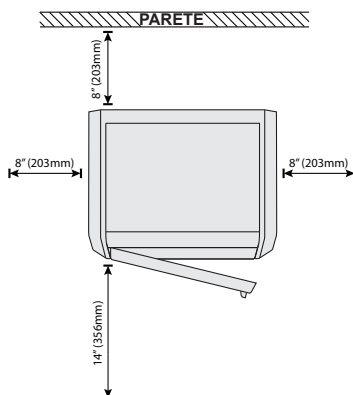
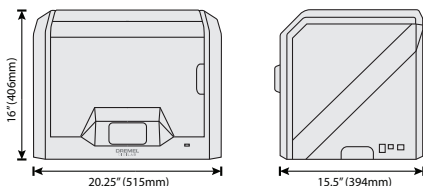
Ingresso nominale 3D45: 100-240V, 47-60Hz, 0,85-2,3Amp

AMBIENTE DI ESERCIZIO

Temperatura ambiente: 16-29°C (60-85°F)
Area di lavoro in piano
Ambiente di lavoro asciutto

RISORSE DELLA STAMPANTE 3D45

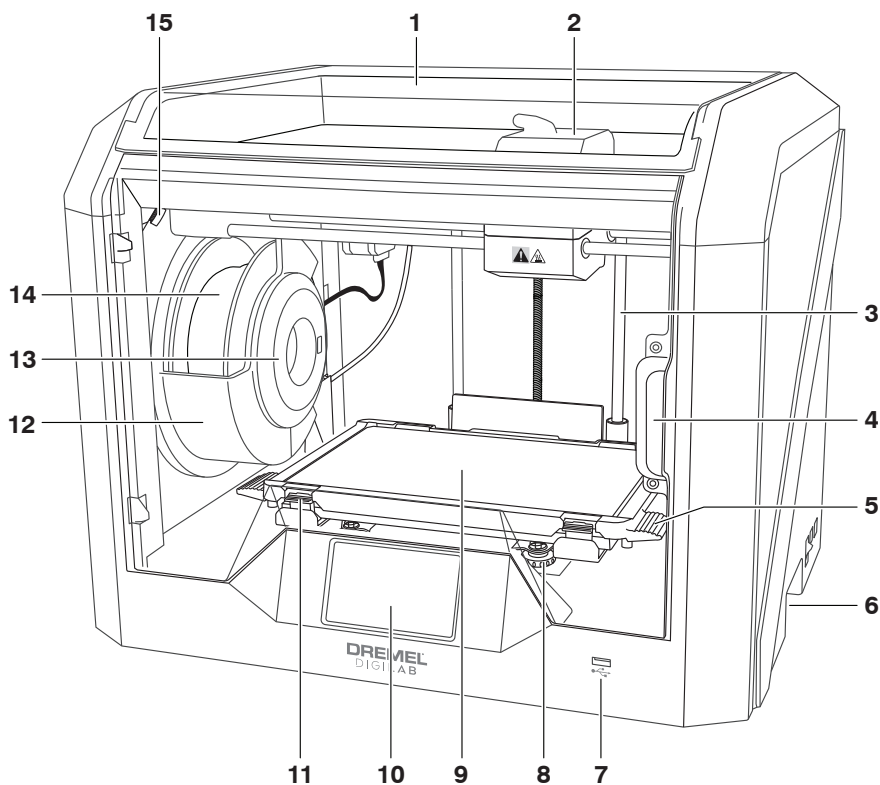
Risorsa	Descrizione	Posizione
Guida all'avvio rapido	Offre istruzioni illustrate di come estrarre la stampante 3D45 dalla confezione e iniziare a creare oggetti.	La versione cartacea della Guida all'avvio rapido si trova nel cartone con la stampante. È disponibile anche su www.dremel3d.com
Sito Web di Dremel 3D	Contiene il software più aggiornato per la stampante 3D45, informazioni sul prodotto, assistenza clienti e progetti e modelli 3D da scaricare.	www.dremel3d.com
Assistenza clienti di Dremel 3D	Per l'assistenza clienti, la manutenzione e l'assistenza, rivolgersi a Dremel.	www.dremel3d.com
Software di Slicing dei file	Consente di caricare, modificare e generare file 3D.	Eseguire l'installazione da www.dremel3d.com o dall'unità flash USB fornita in dotazione con la stampante Dremel 3D45.



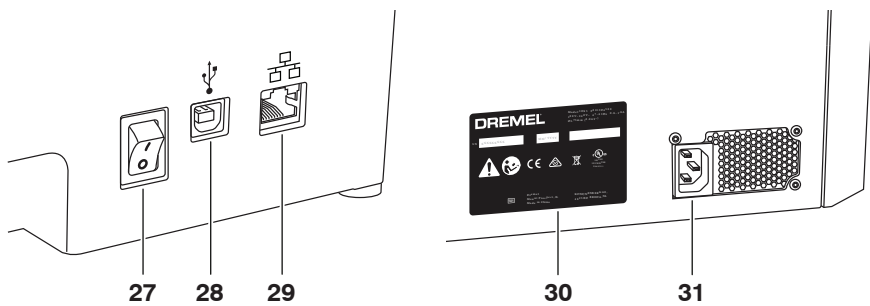
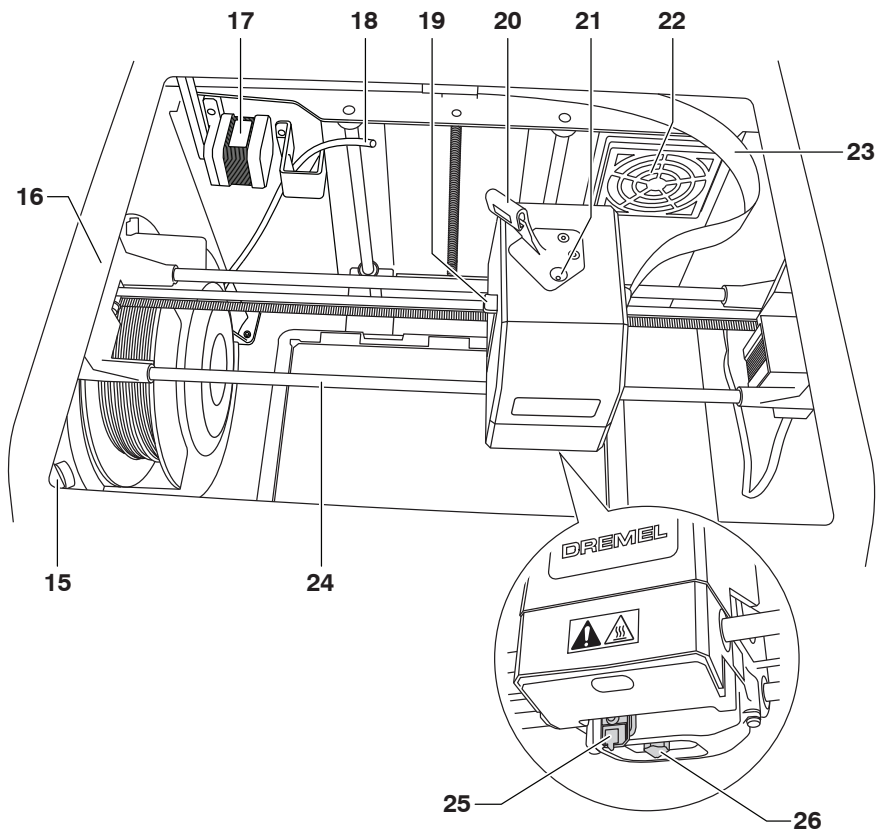
GLOSSARIO DEI TERMINI

Termine	Definizione
Piano di creazione	La superficie piatta utilizzata dalla stampante Dremel 3D45 per costruire gli oggetti. Il piano di creazione è costituito da una lastra in vetro temperato e un supporto in plastica.
Fermagli del piano di creazione	Fermagli posti sulla parte anteriore della base del piano di creazione usati per tenerlo fermo.
Volume di creazione	Quantità di spazio tridimensionale (3D) che un oggetto occupa quando è finito. La stampante Dremel 3D45 ha un volume massimo di creazione: questo significa che non è possibile creare oggetti con un volume di creazione superiore senza ridurli o suddividerli in oggetti secondari.
Sportello	La stampante Dremel 3D45 ha uno sportello sul pannello frontale, che consente di accedere con facilità al piano di creazione, all'estrusore, al filamento e agli oggetti. Lo sportello è in materiale trasparente, in modo da permettere di controllare lo stato di avanzamento degli oggetti pur mantenendo stabile l'ambiente di creazione.
ECO-ABS	Materiale termoplastico naturale che garantisce agli utenti componenti durevoli e resistenti agli impatti.
Porta Ethernet	Tecnologia di connessione via cavo all'area locale che consente ai dispositivi elettronici di comunicare.
Estrusore	Gruppo che utilizza dei meccanismi per trascinare il filamento attraverso l'ingresso dell'estrusore, riscaldare il filamento alla temperatura necessaria e spingere il filamento riscaldato fuori dalla punta dell'estrusore.
Ventole dell'estrusore	Ventole usate per raffreddare il gruppo esterno dell'estrusore e del motoriduttore.
Deflettore della ventola dell'estrusore	Componente in plastica che dirige l'aria dalla ventola dell'estrusore verso il piano di creazione per il raffreddamento della creazione attiva.
Ingresso dell'estrusore	Apertura nella parte superiore dell'estrusore in cui viene inserito il filamento per creare gli oggetti.
Leva dell'estrusore	Leva a sinistra dell'estrusore utilizzata per allentare la presa del motoriduttore dell'estrusore.
Punta dell'estrusore	Ugello nella parte inferiore dell'estrusore in cui il filamento riscaldato viene spinto fuori per creare gli oggetti.
Filamento	Filo di materiale plastico.
Tubo di guida del filamento	Tubo in plastica che guida il filamento dal supporto della bobina all'estrusore della stampante per evitare eventuali rotture.
Sensore filamento esaurito	Sensore nell'ingresso dell'estrusore che mette in pausa la stampante se durante la creazione si esaurisce il filamento.
Bobina di filamento	Elemento cilindrico sul quale è arrotolato un lungo filamento per la conservazione e l'utilizzo continuo.
.g, .gcode, .g3drem	Formato file per la stampa in 3D compatibile con la stampante Dremel 3D45.
Bastoncino di colla	Bastoncino di colla non tossico e privo di acidi applicato al piano di creazione per facilitare l'incollaggio delle stampe.
Manopole di livellamento	Manopole poste sotto la base del piano di creazione per consentire agli utenti di livellare con semplicità il piano di creazione prima di ogni stampa.
Sensore di livellamento	Sensore che rileva l'altezza del piano di creazione e ne consente il livellamento corretto.
Coperchio	La stampante Dremel 3D45 ha un coperchio girevole in alto, che all'occorrenza consente di accedere con facilità al piano di creazione, all'estrusore, al filamento e agli oggetti.
Pinze a becco lungo	Utensile di uso comune che serve a prendere gli oggetti di piccole dimensioni e ad afferrare il materiale in eccesso che potrebbe essere troppo caldo da toccare.
Nylon	Polimero sintetico che garantisce stampe forti e flessibili con elevata resistenza all'usura.
File .OBJ	Formato comune di file digitale utilizzato in molti software per modelli 3D. Questo file può essere creato in software 3D di terzi o scaricato da Dremel3d.com.
Utensile per rimuovere gli oggetti	Utensile che serve a separare gli oggetti dal piano di creazione.
PLA.	Bioplastica ottenuta da fonti rinnovabili come l'amido di mais.
Portabobina	Pezzo di plastica a sinistra del piano di creazione all'interno dell'area di formazione della stampante Dremel 3D45 che serve a tenere una bobina di filamento.
Sportello della bobina	Sportello removibile che fissa la bobina di filamento sul supporto.
Motore passo-passo	Motore elettrico CC senza spazzole che serve a guidare i binari e i meccanismi dell'estrusore.
File .STL	Formato comune di file digitale utilizzato in molti software per modelli 3D. Questo file può essere creato in software 3D di terzi o scaricato da Dremel3d.com.
Touchscreen	Display a colori a sfioramento. Consente di monitorare la stampante Dremel 3D45 e gli oggetti e al tempo stesso di comandare direttamente Dremel 3D45 senza bisogno di usare un computer.

Unità flash USB	Scheda di memoria portatile utilizzata su numerosi dispositivi.
WIFI	Tecnologia di connessione wireless all'area locale che consente ai dispositivi elettronici di comunicare.
Binari dell'asse X	Una serie di binari su uno dei lati dell'estrusore che consente a un motore passo-passo di spostare l'estrusore a sinistra o a destra dell'area di creazione.
Binari dell'asse Y	Una serie di binari su uno dei lati dell'area di creazione che consente a un motore passo-passo di spostare l'estrusore davanti o dietro all'area di creazione.
Binari dell'asse Z	Una serie di binari dietro all'area di creazione che consente a un motore passo-passo di sollevare o abbassare il piano di creazione.



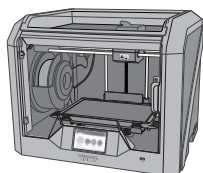
- | | |
|--|---|
| 1. Coperchio | 17. Motore passo-passo |
| 2. Estrusore | 18. Tubo di guida del filamento |
| 3. Binari dell'asse Z | 19. Leva dell'estrusore |
| 4. Sportello | 20. Fermaglio di guida del filamento |
| 5. Linguette del piano di creazione | 21. Ingresso dell'estrusore |
| 6. Maniglie di presa | 22. Ventola camera (con attacco filtro opzionale) |
| 7. Porta USB A | 23. Cavo a nastro |
| 8. Manopole di livellamento | 24. Binario dell'asse X |
| 9. Piano di creazione | 25. Sensore di livellamento |
| 10. Touchscreen | 26. Punta dell'estrusore |
| 11. Fermagli del piano di creazione | 27. Alimentatore |
| 12. Supporto della bobina di filamento | 28. Porta USB B |
| 13. Lettore di RFID | 29. Porta Ethernet |
| 14. Bobina di filamento | 30. Targhetta |
| 15. Fotocamera | 31. Ingresso di alimentazione |
| 16. Binario dell'asse Y | |



INTRODUZIONE

Benvenuti nel mondo di Dremel Digilab. La nostra missione è quella di accompagnarvi attraverso il processo di creazione digitale e condividere le procedure consigliate per realizzare le vostre idee. La creazione in 3D è un processo che richiede esperimenti e tenacia. Per fortuna gli esperti Dremel sono pronti ad aiutarvi con consigli online e assistenza dal vivo. La stampante Dremel 3D45 dispone di nuove funzionalità, come la connettività in rete e la stampa in remoto. Per iniziare a utilizzare la stampante 3D45, seguire la procedura di configurazione iniziale sul touchscreen per collegare e registrare la stampante. È possibile creare un profilo utente dal sito www.dremel3d.com. Grazie al profilo si potrà accedere a modelli di alta qualità, all'assistenza e scaricare software, oltre a utilizzare i servizi di stampa in remoto offerti dal software basato su Cloud Dremel3D. Una volta completata la configurazione e la registrazione, potrà avere inizio il processo di creazione.

CONTENUTO DEL KIT*



Dremel 3D45



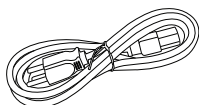
Manuale di istruzioni



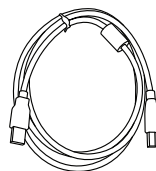
Guida all'avvio rapido



(2) Bobina di filamento**



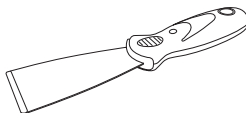
Cavo di alimentazione



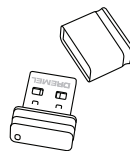
Cavo USB



(2) Bastoncino di colla



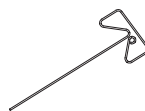
Utensile per rimuovere gli oggetti



Unità flash USB

* Le quantità possono variare in funzione del kit.

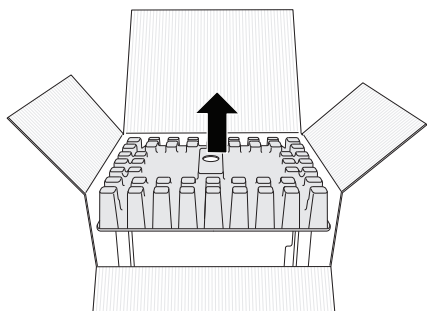
**Non conservare in ambienti umidi o caldi.



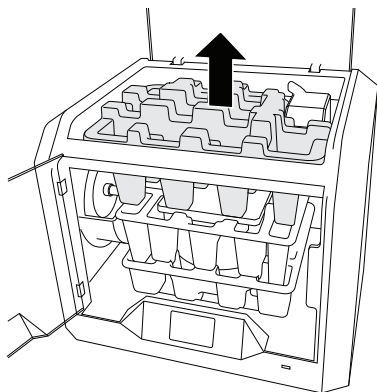
Disostruttore

ESTRAZIONE DALLA CONFEZIONE

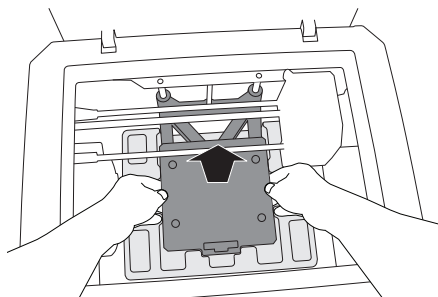
1. Mettere la confezione sul tavolo, tagliare il nastro e aprire al confezione.
2. Rimuovere l'inserto superiore.



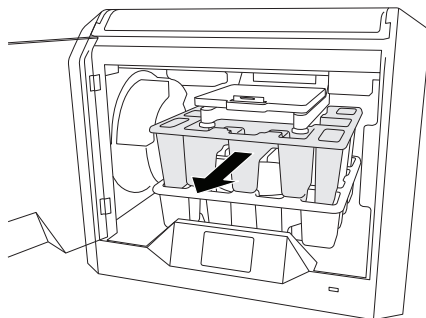
3. Estrarre la stampante 3D45 e posarla sul tavolo.
4. Aprire il coperchio e rimuovere l'inserto superiore.



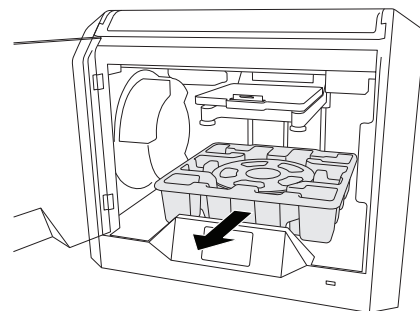
5. Sollevare il piano di creazione tenendolo da entrambi i lati.



6. Aprire lo sportello e rimuovere l'inserto centrale.



7. Rimuovere l'inserto inferiore.



Consiglio: conservare la confezione; in futuro potrebbe servire per il trasporto e la conservazione.

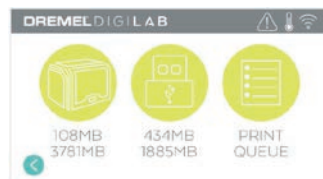
Utilizzare la stampante Dremel 3D45 senza un computer è facile grazie al software incorporato e al touchscreen a colori. Prima di iniziare a costruire modelli, si consiglia di acquisire familiarità con la struttura e le voci di menu del touchscreen.

ATTENZIONE QUANDO SI UTILIZZA LA STAMPANTE DREMEL 3D45, RISPETTARE TUTTI GLI AVVISI E LE ISTRUZIONI DI SICUREZZA. IL MANCATO RISPETTO DELLE ISTRUZIONI E DELLE AVVERTENZE PUÒ PROVOCARE INCENDI, DANNI ALLE APPARECCHIATURE, DANNI MATERIALI O DANNI FISICI.



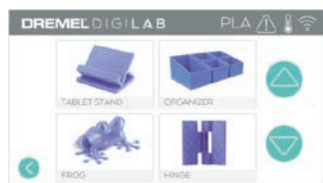
CREARE (BUILD)

Toccare questo pulsante per selezionare un modello in 3D e avviare il processo di creazione. (per istruzioni dettagliate sulla creazione, vedere a pagina 160)



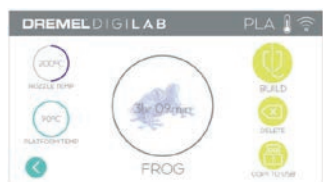
MENU CREARE (BUILD)

Toccare la stampante, l'unità flash USB o la coda di stampa per scegliere la destinazione del file desiderato.



MENU MODELLO (MODEL)

Toccare per selezionare il modello desiderato oppure usare le frecce per sfogliare le pagine in cerca del modello.



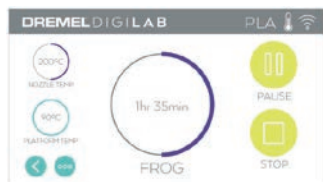
DETTAGLI FILE

Impostazioni di temperatura per l'ugello e il piano riferite al processo di creazione in corso.

CREARE (BUILD) – Toccare questo pulsante per avviare il processo di creazione.

ELIMINARE (DELETE) – Toccare questo pulsante per rimuovere il file del modello dall'unità flash USB o dalla memoria della stampante.

COPIARE SULLA STAMPANTE (COPY TO PRINTER) – Dall'unità flash USB, toccare questo pulsante per copiare il file del modello nella memoria della stampante.



STATO DELLA CREAZIONE

STOP – Toccare questo pulsante per annullare il processo di creazione in corso.

PAUSA/PLAY (PAUSE/PLAY) – Toccare questo pulsante per interrompere o riavviare il processo di creazione in corso. Durante la pausa è possibile accedere al pulsante filamento.



AVVISO CODA DI STAMPA (PRINT QUEUE)

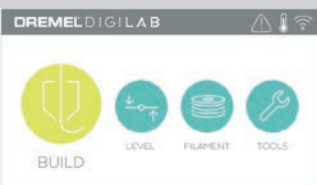
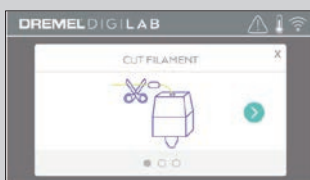
SÌ (YES) – Procedere alla stampa del file.

NO – Annullare la stampa del file.



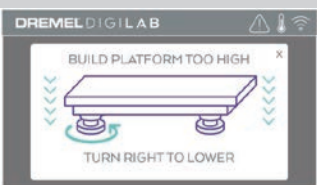
FILAMENTO (FILAMENT)

Toccare questo pulsante per avviare il riscaldamento e il processo di caricamento/sostituzione del filamento. (vedere le istruzioni relative al processo di caricamento/sostituzione del filamento a pagina 155)



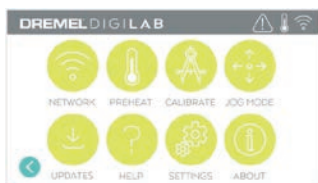
LIVELLAMENTO (LEVEL)

Toccare questo pulsante per avviare il processo di livellamento del piano di creazione. (vedere le istruzioni relative al livellamento del piano di creazione a pagina 159)



STRUMENTI (TOOLS)

Toccare questo pulsante per accedere alle seguenti funzioni individuali della stampante e alle impostazioni.



ASSISTENZA (SERVICE)

Toccare questo pulsante per accedere al menu di assistenza e visualizzare i recapiti dell'assistenza clienti.



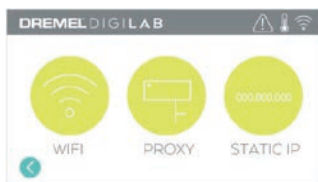
RETE (NETWORK)

Toccare questo pulsante per accedere al menu Rete per collegarsi o scollegarsi dal WiFi e impostare il proxy.

CONNETTERSI AL WIFI (CONNECT WIFI) – Toccare questo pulsante per collegarsi al WiFi.

IMPOSTARE PROXY (SET PROXY) – Toccare questo pulsante per configurare il proxy manuale.

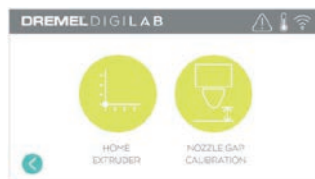
IMPOSTARE IP STATICO (SET STATIC IP) – Toccare questo pulsante per configurare l'IP statico.





CALIBRARE (CALIBRATE)

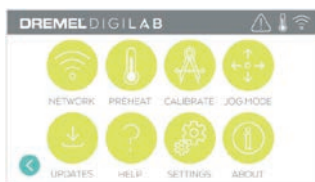
Toccare questo pulsante per spostare in posizione zero l'estrusore e il piano di creazione.



MODALITÀ SBALZO (JOG MODE)

Toccare questo pulsante per spostare l'estrusore e il piano di creazione lungo l'asse X, Y e Z.





IMPOSTAZIONI

LINGUA (LANGUAGE) – Toccare questo pulsante per cambiare la lingua del menu.

DISPLAY – Toccare questo pulsante per personalizzare i LED o i tasti di scelta rapida del menu.

SUONI (SOUNDS) – Toccare questo pulsante per attivare/disattivare l'audio della stampante 3D45.

TOKEN – Toccare questo pulsante per rilasciare il token corrente e richiedere un nuovo token quando si è connessi al WiFi o a Ethernet.

MODALITÀ AVANZATA (ADVANCED MODE)

– Toccare questo pulsante per dare priorità manualmente alle impostazioni del Codice G.

RIPRISTINO IMPOSTAZIONI DI FABBRICA

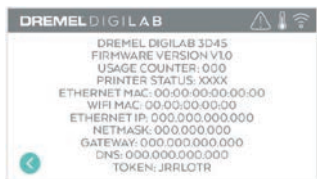
(FACTORY RESET) – Toccare questo pulsante per rimuovere tutte le informazioni presenti sulla stampante 3D45 e ripristinare le impostazioni di fabbrica.



PRERISCALDAMENTO (PREHEAT)

Toccare Temp. ugello (Nozzle Temp) per avviare automaticamente il pre-riscaldamento dell'estrusore per creare oggetti o rimuovere lo sporco in eccesso. Una volta raggiunta la temperatura ottimale, toccare Temp. piano (Platform Temp) per avviare il pre-riscaldamento del piano di creazione.

RIPIULIRE (PURGE) – Quando l'estrusore è caldo, toccare questo pulsante per estrarre manualmente il filamento.



INFO (ABOUT)

Toccare questo pulsante per visualizzare le informazioni sulla stampante 3D45, ad esempio versione del firmware, contatore utilizzi, stato stampante, indirizzo MAC e token.

ICONE SUL TOUCHSCREEN



Indicano gli eventuali errori, ad esempio filamento vuoto o sportello aperto.



Indica che Ethernet è connesso.



Indica la potenza del segnale WiFi; in caso di connessione, il segnale del WiFi è blu.



Indica che l'estrusore e il piano di creazione sono freddi.



Indica che l'estrusore e il piano di creazione sono caldi.



Indica che l'estrusore e il piano di creazione sono molto caldi.



Indica che la stampante è connessa ai servizi di stampa 3DPrinterOS e che può ricevere comandi remoti.

CONFIGURAZIONE INIZIALE

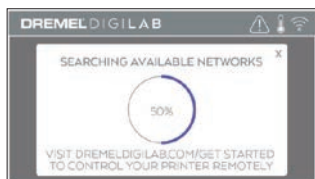
Alla prima accensione della stampante Dremel 3D45 viene richiesto di eseguire la configurazione iniziale della rete. Completando questo processo si può accedere a funzioni come la stampa wireless dal PC o dal programma basato su Cloud Dremel3D, la condivisione della stampante con amici e familiari, le notifiche degli aggiornamenti del firmware e il monitoraggio dello stato della stampante. Verrà poi messa a disposizione una guida su come caricare il primo rotolo di filamento e su come livellare correttamente il piano di creazione.

N.B.: è possibile accedere al software basato su Cloud Dremel 3D dal sito www.dremel3d.com. La disponibilità del software basato su Cloud può variare in base alla zona.

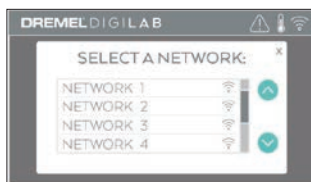
1. Per completare la configurazione iniziale, scegliere Inizia (Start) quando richiesto nella schermata di configurazione iniziale. Se si rifiuta, è possibile configurare la rete in un secondo momento.



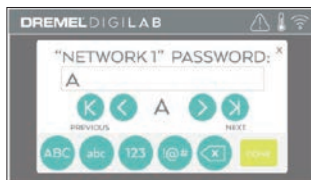
2. Se si sceglie Inizia (Start), la stampante 3D45 si collegherà automaticamente a Ethernet (in caso di collegamento al router passare alla fase 5) o cercherà le reti wireless disponibili.



3. Selezionare la rete wireless dal touchscreen. Per sfogliare l'elenco delle reti wireless disponibili usare le frecce. Toccare il nome della propria rete per accettarla.



4. Inserire la password della rete wireless e toccare Fine (Done).



5. Annotare il token visualizzato in fondo al touchscreen. Questo token serve a collegare la stampante all'account Dremel.



6. Visitare il sito Dremel3d.com e seguire le istruzioni per completare la creazione del profilo utente e la registrazione della stampante.

STAMPA IN REMOTO CON DREMEL

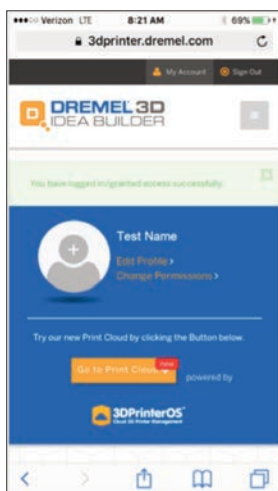
La piattaforma basata su Cloud di Dremel permette di collegarsi alla stampante 3D45 da qualsiasi dispositivo mobile. Nella piattaforma, è possibile visualizzare modelli e progetti nella raccolta Dremel 3D, inviare, interrompere e annullare creazioni, controllare lo stato di creazione, ricevere notifiche push e altro ancora. Creare un profilo utente su dremel3d.com e seguire la procedura di configurazione indicata di seguito per iniziare.



1. Dopo avere avviato la piattaforma Cloud di Dremel sul browser del dispositivo mobile, è necessario accedere con i dati utente Dremel o dei social media, oppure registrarsi per creare un nuovo account.



3. Una volta dentro la piattaforma Cloud, fare clic sulle stampanti nella barra degli strumenti superiore per registrare la stampante 3D45. Registrare la stampante 3D45 inserendo il numero di token nel campo Codice di registrazione (Registration code) a fare clic su OK.



2. Fare clic sul tasto Vai a Cloud di stampa (Go To Print Cloud) per avviare la nuova piattaforma Cloud.



4. Ora il dispositivo mobile è connesso alla stampante 3D45.

ATTENZIONE QUANDO SI UTILIZZA LA STAMPANTE DREMEL 3D45, RISPETTARE TUTTI GLI AVVISI E LE ISTRUZIONI DI SICUREZZA. Il mancato rispetto delle istruzioni e delle avvertenze può provocare incendi, danni alle apparecchiature, danni materiali o danni fisici.

ATTENZIONE NON TOCCARE LA PUNTA DELL'ESTRUSORE O IL PIANO DI CREAZIONE CALDO DURANTE IL FUNZIONAMENTO DELLA STAMPANTE DREMEL 3D45 O FINO A QUANDO LA TEMPERATURA NON È SCESA AD ALMENO 60°C (140°F). Il contatto con la punta dell'estrusore o con il piano di creazione durante o dopo il suo funzionamento e prima che la punta e il piano di creazione si siano raffreddati può causare danni fisici.

ATTENZIONE UTILIZZARE SOLTANTO FILAMENTI DREMEL. L'utilizzo di filamenti non autorizzati da Dremel può causare danni fisici, materiali o alle apparecchiature.

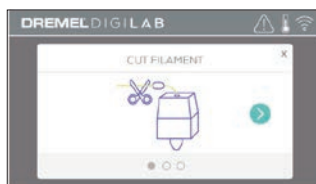
ATTENZIONE NON IMPOSTARE L'ESTRUSORE SU VALORI SUPERIORI ALLA TEMPERATURA NOMINALE MASSIMA RELATIVA AL TIPO DI FILAMENTO IN USO. Riscaldare il filamento oltre i valori consigliati potrebbe dar luogo ad emissioni in grado di determinare danni fisici.

AVVERTENZA NON ESTRARRE IL FILAMENTO. Tale operazione potrebbe danneggiare l'estrusore.

1. Avviare il processo di caricamento/sostituzione del filamento sfiorando il pulsante Filamento sul touchscreen. L'estrusore si sposta nell'angolo anteriore destro dell'area di stampa e la punta dell'estrusore inizia a riscaldarsi.



2. Quando l'estrusore smette di muoversi, aprire il coperchio della stampante 3D45 per agevolare l'accesso all'estrusore.
3. Se viene caricato il filamento esistente, tagliarlo vicino all'ingresso dell'estrusore e toccare il pulsante freccia sul touchscreen.



4. Rimuovere lo sportello della bobina girandolo in senso antiorario e rimuovere la bobina esistente, se presente. Vedere la figura 1.

FIG. 1

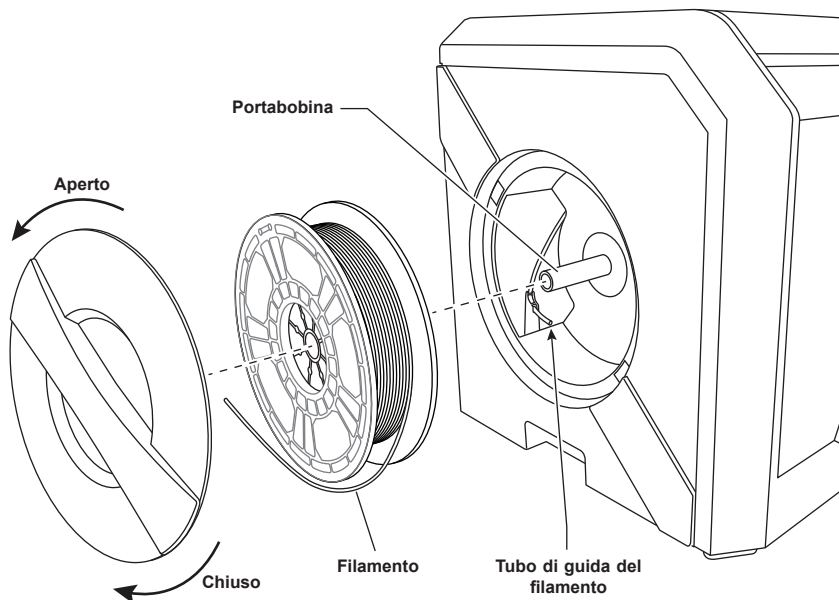
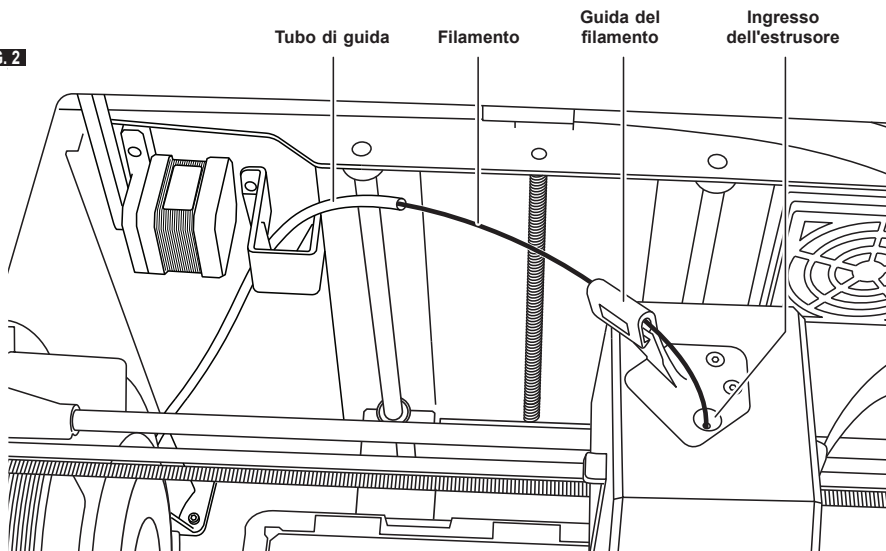


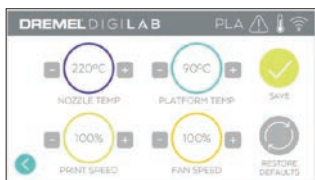
FIG. 2



5. Infilare la punta del nuovo filamento attraverso il tubo di guida, mettere la bobina sul supporto, rimettere lo sportello della bobina allineando le linguette di chiusura e girandole in senso orario. Vedere la figura 1.
6. Quando si posiziona un rotolo di filamento Dremel nel portabobina, la stampante riconoscerà automaticamente il tipo di filamento e regolerà le impostazioni della stampante ottimizzandole in base al filamento in uso. (vengono così escluse eventuali impostazioni di stampa caricate nel file sezionato).

N.B.: è possibile entrare in modalità stampante avanzata per modificare manualmente le impostazioni di stampa dopo aver cambiato il filamento. Controllare tutte le impostazioni (se inserite manualmente) poiché delle impostazioni non corrette potrebbero determinare errori di stampa, danni materiali o danni fisici. Fare riferimento al diagramma "Impostazioni e tipo di filamento" a pagina 157.

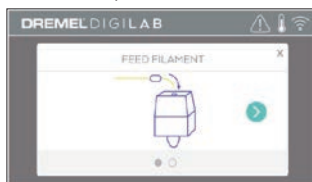
N.B.: è anche possibile entrare in modalità stampante avanzata, che consente di estrarre le impostazioni di stampa dal file sezionato salvato. In questo modo la stampante non modificherà le sue impostazioni di stampa. Controllare tutte le impostazioni prima di stampare poiché delle impostazioni non corrette potrebbero determinare errori di stampa, danni materiali o danni fisici.



7. Se si sostituisce il filamento, la stampante 3D45 elimina automaticamente il filamento esistente.

8. Quando compare la schermata Inserisci filamento (Feed Filament), toccare la freccia sul touchscreen e infilare il filamento proveniente dal tubo guida nell'ingresso dell'estrusore fino a quando l'estrusore non scorre. Vedere la figura 2.

N.B.: assicurarsi che i meccanismi all'interno dell'estrusore abbiano afferrato correttamente il filamento prima di terminare la sostituzione del filamento. Si sentirà uno strappo e si vedrà il filamento iniziare a entrare automaticamente nell'estrusore quando ciò accade.



9. Il filamento viene trascinato nell'estrusore e inizia a uscire dalla punta dell'estrusore caldo.

N.B.: la stampante Dremel 3D45, prima di uscire dalla fabbrica, è stata testata creando oggetti di prova. È possibile che questi oggetti di prova siano stati realizzati con un filamento di colore diverso rispetto a quello che si sta utilizzando. Pertanto, è possibile che un piccolo quantitativo di filamento rimanga all'interno dell'estrusore.

10. Quando dalla punta dell'estrusore esce un nuovo filamento, toccare Fine (Done) sul touchscreen per completare il caricamento del filamento, tornare al menu principale e calibrare l'estrusore. Rimuovere con cautela gli eccessi di filamento, senza toccare la punta rovente dell'estrusore. Se necessario, rimuovere con cautela lo sporco dalla punta dell'estrusore con pinze a becco lungo.



AVVERTENZA PRESTARE LA MASSIMA ATTENZIONE A NON DANNEGGIARE LA PUNTA DELL'ESTRUSORE DURANTE LA RIMOZIONE DEI RESIDUI. LA STAMPANTE DREMEL 3D45 NON FUNZIONA CORRETTAMENTE SE LA PUNTA DELL'ESTRUSORE È DANNEGGIATA E DEVE ESSERE SOSTITUITA.

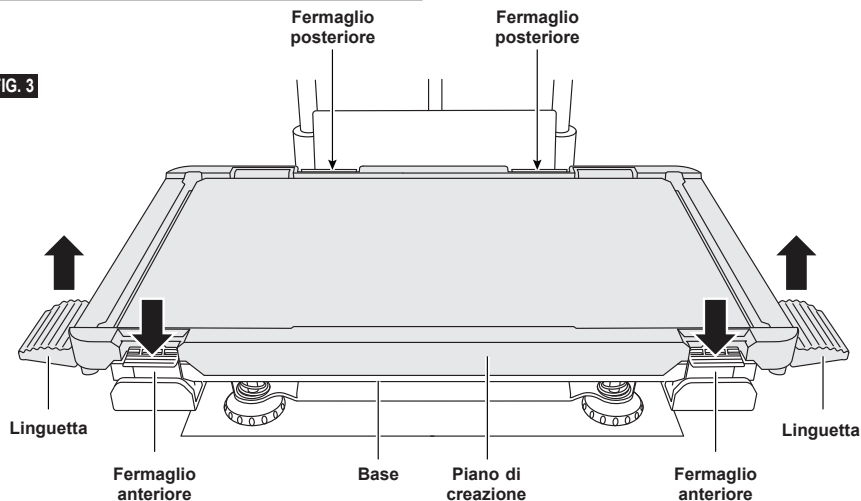
11. Chiudere il coperchio e lo sportello della stampante 3D45.

IMPOSTAZIONI E TIPO DI FILAMENTO

Tipo di filamento	PLA	ECO-ABS	Nylon
Intervallo di temperatura dell'ugello	190 - 230 °C	190 - 230 °C	220 - 280 °C
Temperatura ottimale dell'ugello	220 °C	220 °C	255 °C
Intervallo di temperatura del piano di creazione	0 - 60 °C	0 - 70 °C	0 - 100 °C
Temperatura ottimale del piano di creazione	35 °C	45 °C	100 °C
Moltiplicatore velocità di stampa	10 - 300%	10 - 300%	10 - 300%
Moltiplicatore velocità consigliato	100%	100%	90%
Intervallo ventole	0 - 100%	0 - 100%	0 - 100%
Impostazione ventola raffreddamento oggetto	100%	100%	50%

PREPARAZIONE ALLA CREAZIONE DI OGGETTI

FIG. 3



PREPARAZIONE DEL PIANO DI CREAZIONE

ATTENZIONE NON TOCCARE LA PUNTA DELL'ESTRUSORE O IL PIANO DI CREAZIONE CALDO DURANTE IL FUNZIONAMENTO DELLA STAMPANTE DREMEL 3D45 O FINO A QUANDO LA TEMPERATURA NON È SCESA AD ALMENO 60°C (140°F). Il contatto con la punta dell'estrusore o con il piano di creazione durante o dopo il suo funzionamento e prima che la punta e il piano di creazione si siano raffreddati può causare danni fisici.

ATTENZIONE NON FAR CADERE IL PIANO DI CREAZIONE. La lastra in vetro temperato potrebbe rompersi e causare danni personali.

ATTENZIONE NON RIMUOVERE LA LASTRA IN VETRO TEMPERATO DAL SUPPORTO IN PLASTICA. Il contatto con il bordo della lastra in vetro temperato può causare danni fisici.

AVVERTENZA PRIMA DI CREARE QUALSIASI OGGETTO, ASSICURARSI CHE IL PIANO DI CREAZIONE SIA COPERTO CON LA COLLA DEL BASTONCINO DI COLLA FORNITO. Se non viene usata la colla, gli oggetti creati potrebbero risultare di scarsa qualità.

1. Rimuovere il piano di creazione premendo prima verso il basso e rilasciando i due fermagli disposti nella parte anteriore del piano di creazione, poi sollevare il piano dalla base usando le apposite linguette (figura 3).

2. Per ottenere i risultati migliori, applicare un sottile strato di colla con il bastoncino di colla fornito sul piano di creazione. Vedere la figura 4.

FIG. 4



N.B.: pulire il piano di creazione con dell'acqua tiepida e asciugarlo con un panno.

3. Installare il piano di creazione inserendo per prima cosa la parte posteriore del piano nei fermagli posteriori, poi premere la parte anteriore del piano verso il basso finché non scatta in posizione.

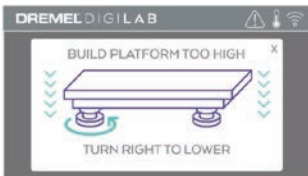
ATTENZIONE NON TOCCARE LA PUNTA DELL'ESTRUSORE O IL PIANO DI CREAZIONE CALDO DURANTE IL FUNZIONAMENTO DELLA STAMPANTE DREMEL 3D45 O FINO A QUANDO LA TEMPERATURA NON È SCESA AD ALMENO 60°C (140°F). Il contatto con la punta dell'estrusore o con il piano di creazione durante o dopo il suo funzionamento e prima che la punta e il piano di creazione si siano raffreddati può causare danni fisici.

È importante livellare il piano di creazione ogni volta che questo viene reinstallato, per far sì che sia debitamente distanziato dalla punta dell'estrusore. Se il piano di creazione non viene livellato, è possibile che gli oggetti non vengano creati correttamente.

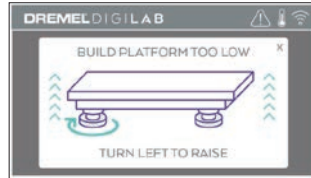
1. Toccare Livellamento (Level) sul touchscreen della stampante 3D45.



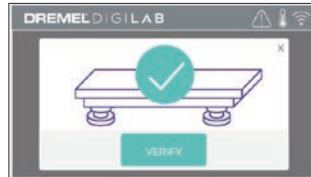
2. L'estrusore e il piano di creazione si portano in posizione per livellare il piano di creazione. La stampante 3D45 controllerà prima il livello al centro posteriore del piano di creazione. Le due manopole sotto il piano di creazione servono per sollevare e abbassare il piano di creazione a sinistra e a destra. L'estrusore contiene un sensore che rileva se il piano è uniforme; non sono necessari utensili aggiuntivi.
3. Il touchscreen indica se il piano di creazione è troppo in alto o troppo in basso. Se il piano di creazione è troppo alto, girare la manopola verso destra fino a sentire un segnale acustico con cui il touchscreen indica di esser pronto per verificare che il piano sia uniforme.



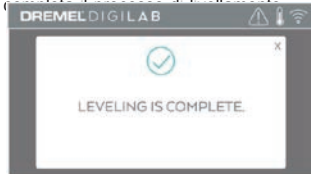
4. Se il piano di creazione è troppo basso, girare la manopola verso sinistra fino a sentire un segnale acustico con cui il touchscreen indica di esser pronto per verificare che il piano sia uniforme.



5. Toccare Verifica (Verify) per controllare il livello del piano. Se servono ulteriori adattamenti, il touchscreen indica la direzione. Se il livello è corretto, l'estrusore passa al punto successivo e il processo di livellamento può essere ripetuto.



6. Ripetere le fasi 3-5 per la seconda posizione. Quando il piano è ben livellato, l'estrusore passa automaticamente alla posizione di calibrazione e



COLLEGAMENTO DEL CAVO USB

1. Controllare che l'alimentazione della stampante 3D45 sia spenta.
2. Collegare il cavo USB fornito in dotazione alla stampante 3D45 e al computer. Vedere la figura 5.
3. Aprire il software 6.
4. Accendere la stampante Dremel 3D45 tramite l'interruttore per sincronizzare il computer con la stampante Dremel 3D45.

CONNESSIONE ETHERNET

1. Controllare che l'alimentazione della stampante 3D45 sia spenta.
2. Inserire il cavo Ethernet nella stampante 3D45. Vedere la figura 6.
3. Accendere la stampante 3D45 con l'apposito interruttore. La connessione Ethernet verrà rilevata automaticamente. Toccare Accetta (Accept) per confermare il collegamento.

FIG. 5

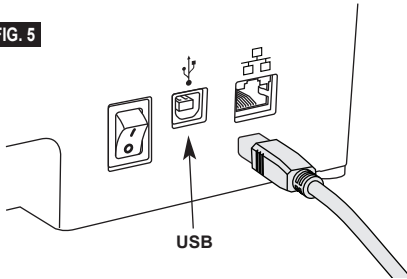
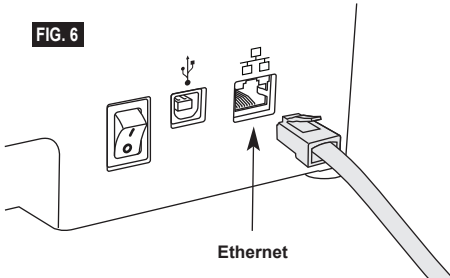


FIG. 6



CREAZIONE

ATTENZIONE QUANDO SI UTILIZZA LA STAMPANTE DREMEL 3D45, RISPETTARE TUTTI GLI AVVISI E LE ISTRUZIONI DI SICUREZZA. Il mancato rispetto delle istruzioni e delle avvertenze può provocare incendi, danni alle apparecchiature, danni materiali o danni fisici.

ATTENZIONE NON TOCCARE L'INTERNO DELLA STAMPANTE DREMEL 3D45 MENTRE È IN FUNZIONE. Il contatto con le parti in movimento della stampante Dremel 3D45 durante il funzionamento può causare una scarsa qualità di creazione, danni alle apparecchiature o danni fisici.

N.B.: la stampante Dremel 3D45, prima di uscire dalla fabbrica, crea oggetti di prova. È possibile che questi oggetti di prova siano stati realizzati con un filamento di colore diverso rispetto a quello che si sta utilizzando. Pertanto, è possibile che un piccolo quantitativo di filamento rimanga all'interno dell'estrusore. Il primo oggetto potrebbe contenere inizialmente un po' di filamento di quel colore, fino alla transizione al filamento del colore in uso.

Per creare oggetti con la stampante Dremel 3D45 sono disponibili varie opzioni:

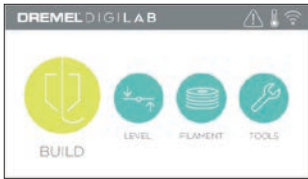
- 1) Memoria della stampante
- 2) Unità flash USB
- 3) Coda
- 4) Computer

PRIMA DELLA CREAZIONE

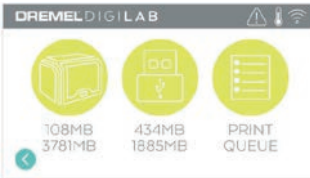
1. Verificare che venga caricato un quantitativo adeguato di filamento (vedere pagina 155). Se la stampante 3D45 esaurisce il filamento durante la creazione, si interrompe fino a quando non viene aggiunto altro filamento.
2. Controllare che la colla sia stata applicata e che il piano di creazione sia pianeggiante e sgombro di oggetti.
3. Assicurarsi che la temperatura dell'estrusore e del piano di creazione sia impostata in base al tipo di filamento utilizzato. Per maggiori dettagli, vedere pagina 157.

CREAZIONE DALLA MEMORIA DELLA STAMPANTE

1. Toccare Creare (Build) dal menu principale.



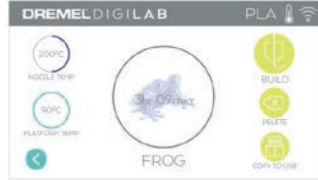
2. Toccare l'icona della stampante dal menu Creare (Build).



3. Toccare il file del modello che si desidera creare. (usare le frecce per sfogliare le pagine)



4. Nella pagina con i dettagli del modello, toccare Creare (Build) per avviare il processo di creazione.



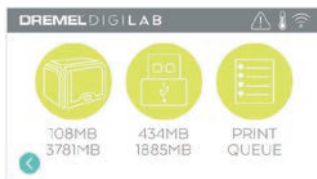
5. La stampante 3D45 prima allineerà l'estrusore e il piano di creazione alla posizione zero, poi il sensore di livellamento toccherà delicatamente il piano di creazione per completare l'allineamento. La punta dell'estrusore e il piano di creazione inizieranno a riscaldarsi; potrebbero impiegare qualche minuto. Al raggiungimento della temperatura corretta inizierà la creazione dell'oggetto.
6. Terminato l'oggetto, la stampante 3D45 allineerà automaticamente l'estrusore e il piano di creazione sulle posizioni di calibrazione e la punta dell'estrusore e il piano di creazione si raffredderanno.
7. Attendere che il touchscreen indichi che la temperatura dell'estrusore e del piano di creazione è fredda (Cool) prima di rimuovere l'oggetto. Per informazioni su come rimuovere l'oggetto, consultare la sezione "Rimozione di un oggetto dal piano di creazione".

CREAZIONE DA UN'UNITÀ FLASH USB

1. Toccare Creare (Build) dal menu principale.



2. Toccare l'icona USB per accedere al contenuto dell'unità flash USB.



3. Seguire le fasi 3-7 indicate nel capitolo Creazione dalla memoria della stampante per completare la creazione dall'unità flash USB.

CREAZIONE DALLA CODA DI STAMPA

Se la stampante 3D45 è stata registrata e aggiunta al profilo Dremel3D, è possibile inviare creazioni dal browser a dremel3d.com oppure usando lo Slicer su Cloud Dremel3D (vedere pagina 154).

1. Se la stampante 3D45 visualizza l'avviso Coda di stampa (Print Queue), toccare Sì (Yes) nella finestra di notifica per accedere alla coda di stampa. Se si sceglie No, sarà possibile accedere successivamente alla coda di stampa toccando Creare (Build) e Coda di stampa (Print Queue).

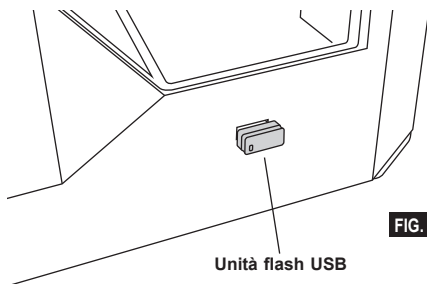
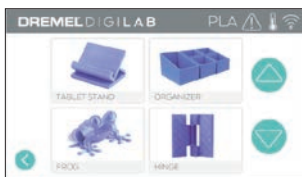
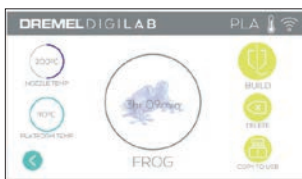


FIG. 7

2. Nel menu Coda di stampa (Print Queue) si può scegliere di creare (Build) il modello successivo in coda o di eliminarlo (Delete) e passare al modello successivo.



3. Nei dettagli del modello, toccare Creare (Build) per avviare il processo di creazione oppure Eliminare (Delete) per rimuovere il file.



CREAZIONE DAL COMPUTER

La stampante Dremel 3D45 è compatibile con Print Studio di Autodesk, la piattaforma basata su Cloud di Dremel, e comprende i plug-in per Cura e Simplify 3D. Seguire le istruzioni fornite con il software per completare una creazione dal computer.

ANNULLAMENTO DELLA CREAZIONE SULLA STAMPANTE 3D45

Per annullare l'oggetto durante il pre-riscaldamento o la creazione, toccare il pulsante Stop sul touchscreen. Se si conferma scegliendo Sì (Yes), l'estrusore e il piano di creazione si porteranno alla loro posizione di calibrazione.

RIMOZIONE DELL'OGGETTO

RIMOZIONE DELL'OGGETTO DAL PIANO DI CREAZIONE

ATTENZIONE NON TOCCARE LA PUNTA DELL'ESTRUSORE O IL PIANO DI CREAZIONE CALDO DURANTE IL FUNZIONAMENTO DELLA STAMPANTE DREMEL 3D45 O FINO A QUANDO LA TEMPERATURA NON È SCESA AD ALMENO 60°C (140°F). Il contatto con la punta dell'estrusore o con il piano di creazione durante o dopo il suo funzionamento e prima che la punta e il piano di creazione si siano raffreddati può causare danni fisici.

ATTENZIONE INDOSSARE I DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE. L'utilizzo di dispositivi di protezione come guanti resistenti al calore e occhiali di protezione riduce i danni fisici.

ATTENZIONE PRESTARE ATTENZIONE ALLA PROPRIA POSIZIONE QUANDO SI UTILIZZANO UTENSILI MANUALI PER RIMUOVERE OGGETTI DAL PIANO DI CREAZIONE. Se l'utensile scivola improvvisamente o se si assume una posizione inadeguata mentre si rimuove l'oggetto dal piano di creazione, si potrebbero subire danni fisici.

ATTENZIONE NON FAR CADERE IL PIANO DI CREAZIONE. La lastra in vetro temperato potrebbe rompersi e causare danni personali.

ATTENZIONE NON STORCERE O PIEGARE IL PIANO DI CREAZIONE DURANTE LA RIMOZIONE DEGLI OGGETTI. La lastra in vetro temperato potrebbe separarsi dal supporto in plastica e causare danni personali.

AVVERTENZA EVITARE DI GRAFFIARE IL PIANO DI CREAZIONE DURANTE LA RIMOZIONE DEGLI OGGETTI. GRAFFI SUL PIANO DI CREAZIONE POTREBBERO CAUSARE UNA CREAZIONE DELL'OGGETTO INADEGUATA.

1. Prima di rimuovere l'oggetto, attendere che l'estrusore si sia raffreddato.
2. Prima di togliere l'oggetto creato, rimuovere il piano di creazione dell'area di creazione.
3. Togliere l'oggetto dal piano di creazione. Se necessario, utilizzare delicatamente l'utensile per rimuovere gli oggetti dal piano di creazione (figura 8).

RIMOZIONE DEI SUPPORTI (LADDOVE NECESSARIO)

Utilizzare pinze a becco lungo per rimuovere i supporti all'interno dell'oggetto o difficilmente raggiungibili.

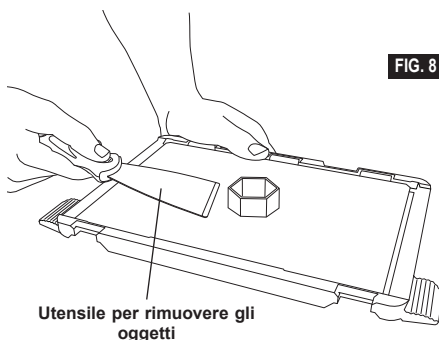


FIG. 8

1. UTILIZZARE SEMPRE IL BASTONCINO DI COLLA FORNITO.
2. Controllare che il piano di creazione sia pianeggiante prima di ogni stampa.
3. Affinché il filamento aderisca correttamente al piano di creazione, eliminare regolarmente la colla dal piano di creazione con acqua tiepida, asciugare il piano, applicare un nuovo strato di colla e procedere di nuovo al livellamento.
4. Controllare che la bobina sia installata correttamente e che giri liberamente.
5. Al primo utilizzo della stampante Dremel 3D45 o dopo aver cambiato il filamento, attendere che la stampante Dremel 3D45 estruda il materiale finché non assume un colore uguale al colore del filamento installato.
6. È importante controllare la stampante Dremel 3D45 prima di iniziare a creare oggetti. All'inizio è probabile che l'oggetto abbia qualche difficoltà. Questo per fortuna è anche il momento più opportuno per annullare l'oggetto, per pulire il piano di creazione e per riavviare l'oggetto. Restare nei pressi della stampante Dremel 3D45 durante il processo di creazione.
7. È importante conservare la confezione della stampante Dremel 3D45 nel caso in cui la stampante debba essere trasportata o reinserita nella confezione.
8. Conservare le bobine di filamento in un luogo che non sia troppo umido né troppo caldo. Si consiglia di non rimuovere la bobina di filamento dalla confezione chiusa ermeticamente fino al momento dell'uso.
9. Utilizzare delicatamente l'utensile per rimuovere gli oggetti per evitare di danneggiare il piano di creazione o l'oggetto.
10. Se possibile, conviene posizionare l'oggetto al centro del piano di creazione. È essenziale orientare l'oggetto al meglio. Controllare che l'oggetto sia posizionato sul piano di creazione e che sia orientato nel migliore dei modi.
11. In caso di sporgenze ripide (con angolo <math><45</math> gradi), si consiglia di utilizzare un supporto per la creazione.
12. Rimuovere sempre il piano di creazione prima di rimuovere l'oggetto.

RIMOZIONE DELLE OSTRUZIONI DALL'ESTRUSORE

Utilizzare il disostruttore per pulire l'estrusore e sbloccare il filamento accumulato. Vedere la figura 9.

1. Fare clic sul pulsante per cambiare il filamento sullo schermo e attendere che l'estrusore si riscaldi. Nel momento in cui il filamento inizia ad uscire, inserire il disostruttore nell'ingresso dell'estrusore (in alto).
2. I residui ostruiti verranno spinti verso il basso e verranno estrusi dalla punta dell'estrusore. Spingere il disostruttore fino in fondo per assicurarsi che tutto il filamento venga eliminato. Non applicare una forza eccessiva, onde evitare di danneggiare l'estrusore.

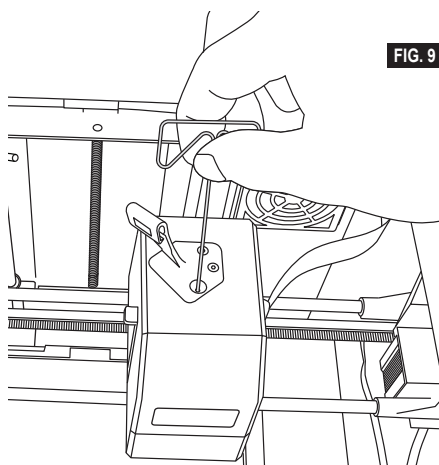


FIG. 9

AGGIORNAMENTO DEL FIRMWARE DALLA RETE

Se la stampante 3D45 è registrata e connessa alla rete WiFi, dovrebbe verificare la presenza di aggiornamenti del firmware ad ogni avvio. È inoltre possibile aggiornare il firmware direttamente dal touchscreen.

Per aggiornare il firmware:

1. Toccare Strumenti (Tools) e Aggiornamenti (Updates).



2. La stampante 3D45 controllerà se ci sono aggiornamenti del firmware; se disponibili, verrà richiesto se si desidera installarli.
3. Scegliere Accetta (Accept) per scaricare e installare il firmware più aggiornato.



4. Quando la stampante 3D45 si avvia e torna alla schermata iniziale, l'aggiornamento del firmware è completo.

AGGIORNAMENTO MANUALE DEL FIRMWARE

Se la stampante 3D45 non è collegata a una rete, è possibile aggiornare il firmware direttamente da un'unità flash USB.

1. Dal browser Web, andare alla pagina www.dremel3d.com e scaricare il file del firmware 3D45 più aggiornato.
2. Aggiungere il file del firmware 3D45 a un'unità flash USB vuota, formattata con FAT32.
3. Spegnerla stampante 3D45 con l'interruttore ON/OFF.
4. Inserire l'unità flash USB nella porta USB-A.
5. Accendere la stampante 3D45, che rileverà automaticamente e installerà il nuovo firmware.
6. Spegnerla stampante 3D45, rimuovere l'unità flash USB e riaccenderla per completare l'aggiornamento.

PULIZIA ESTERNA

Pulire l'esterno della stampante 3D45 con un panno che non lascia pelucchi. Rimuovere i residui visibili dalle superfici esterne.

Per evitare di danneggiare la stampante Dremel 3D45, evitare di utilizzare acqua, prodotti chimici o altri detergenti.

PULIZIA DELLA PUNTA DELL'ESTRUSORE

AVVERTENZA PRESTARE LA MASSIMA ATTENZIONE A NON DANNEGGIARE LA PUNTA DELL'ESTRUSORE DURANTE LA RIMOZIONE DEI RESIDUI. LA STAMPANTE DREMEL 3D45 NON FUNZIONA CORRETTAMENTE SE LA PUNTA DELL'ESTRUSORE È DANNEGGIATA E DEVE ESSERE SOSTITUITA.

ATTENZIONE NON TOCCARE LA PUNTA DELL'ESTRUSORE O IL PIANO DI CREAZIONE CALDO DURANTE IL FUNZIONAMENTO DELLA STAMPANTE DREMEL 3D45 O FINO A QUANDO LA TEMPERATURA NON È SCESA AD ALMENO 60°C (140°F). Il contatto con la punta dell'estrusore o con il piano di creazione durante o dopo il suo funzionamento e prima che la punta e il piano di creazione si siano raffreddati può causare danni fisici.

Utilizzare delle piccole pinze a becco lungo per rimuovere gli eventuali residui di plastica dalla punta dell'estrusore.

Se lo sporco è ostinato, potrebbe essere necessario riscaldare l'estrusore.

PULIZIA DEL TOUCHSCREEN

Pulire il touchscreen con un panno morbido che non lasci pelucchi. Non spruzzare detergenti sul touchscreen.

MANUTENZIONE E ASSISTENZA

Problema	Causa	Rimedio
Il filamento non si estrude oppure non aderisce correttamente al nastro per stampanti 3D.	È possibile che il piano di creazione non sia a livello con la punta dell'estrusore.	Il livellamento del piano di creazione allinea la punta dell'estrusore e garantisce una qualità migliore dell'oggetto. Annullare l'oggetto, svuotare il piano di creazione, livellare il piano di creazione e riavviare l'oggetto.
La stampante Dremel 3D45 si è bloccata prima di iniziare l'oggetto.	È possibile che la stampante Dremel 3D45 abbia ricevuto comandi contrastanti.	Spegnere l'alimentazione, attendere 30 secondi e riaccendere l'alimentazione.
Il materiale di supporto non si stacca durante la pulizia e compromette la qualità dell'oggetto finale.	L'orientamento del pezzo non è ottimizzato.	Orientare di nuovo la posizione del file 3D nel software di Slicing per ridurre il materiale di supporto o collocare il materiale di supporto su una superficie non critica.
La creazione risulta confusa nella parte finale.	Uno strato dell'oggetto non ha aderito correttamente, il modello è stato salvato con un'area superficiale minima a contatto con il piano di creazione oppure l'oggetto è sospeso sopra il piano di creazione senza nessun supporto selezionato.	Utilizzare la funzione di anteprima nel software di Slicing per vedere l'altezza e la posizione del primo strato. Se necessario, utilizzare dei supporti.
	La compensazione della distanza Z potrebbe non essere corretta e la punta dell'estrusore non si trova a una distanza adeguata dal piano di creazione.	Rivolgersi all'assistenza clienti per scoprire come calibrare la compensazione della distanza Z.
Il pezzo è stato costruito soltanto per metà.	Il filamento è esaurito. Il filamento si è ostruito durante la creazione.	Sostituire il filamento e ricominciare la creazione. Vedere "Il filamento non esce".
Il filamento non esce.	Occlusione dell'estrusore.	Rivolgersi all'assistenza clienti.
	Filamento non caricato correttamente.	Provare a sostituire nuovamente il filamento per assicurarsi che i meccanismi dell'estrusore abbiano afferrato correttamente il filamento.
L'estrusore non torna in posizione iniziale.		Rivolgersi all'assistenza clienti.
Strati di plastica filacciosi o sfilacciati sulle sporgenze ripide.	Le sporgenze dell'oggetto sono troppo distanti oppure troppo ripide (angolo <45 gradi).	Utilizzare i supporti.
La stampante 3D45 non riesce a trovare la rete Wi-Fi.	La stampante è troppo lontana dal router wireless.	Riposizionare la stampante 3D45 avvicinandola al router. Collegarsi alla rete con Ethernet.
La stampante 3D45 non si collega alla rete.	La stampante è troppo lontana dal router wireless.	Riposizionare la stampante 3D45 avvicinandola al router.
	Password di rete o SSID errati.	Digitare nuovamente la password/SSID oppure controllare la password con il proprietario della rete.
La stampante 3D45 non riceve nessun token.	Password di rete errata.	Digitare nuovamente la password oppure controllarla con il proprietario della rete.
	La rete è protetta da un firewall.	Immettere i dati del proxy di rete.

Problema	Causa	Rimedio
Lo Slicer su Cloud non si collega alla stampante 3D45 oppure indica che la stampante non è in linea.	La stampante 3D45 non è collegata alla rete.	Controllare le impostazioni di rete della stampante 3D45 e riprovare.
Token non valido.	Controllare il token 3D45 corrente usando Strumenti/Info (Tools/About) e riprovare.	Usare la funzione Richiedi nuovo token (Get new token) per generare un nuovo token e riprovare a collegarsi. Gli utenti che condividono la stampante verranno rimossi.
La creazione non è iniziata quando è stata trasmessa in rete.	Il filamento è esaurito.	Caricare altro filamento e ricominciare la creazione.
	Sportelli aperti.	Gli sportelli devono essere chiusi per avviare la creazione di oggetti dalla rete o dalla coda di stampa.
	La creazione del modello era già in corso	Il piano di creazione deve essere sgombrato per poter iniziare a creare un oggetto dalla rete. Liberare il piano e avviare la creazione dalla coda di stampa.

Aggiornamenti del firmware

Dremel raccomanda di aggiornare sempre il firmware all'ultima versione fornita da Dremel.

Dremel fornisce aggiornamenti del firmware per migliorare le prestazioni dei prodotti e aggiungere nuove funzionalità alla stampante Dremel 3D45 per tutta la durata del prodotto. La stampante Dremel 3D45 può essere aggiornata in due modi: (1) Scaricare l'aggiornamento da dremel3d.com e installarlo usando l'unità USB. (2) Collegare la stampante Dremel 3D45 a Internet ed eseguire l'aggiornamento dal touchscreen della stampante Dremel 3D45.

Software Open Source utilizzato in questo prodotto Dremel

Questo prodotto contiene componenti software concessi in licenza dal titolare dei diritti con qualsiasi versione della GNU General Public License (GPL), della GNU Lesser General Public License (LGPL) o di qualsiasi altra licenza relativa al software open source che richieda la disponibilità del codice sorgente. Per ricevere una copia completa leggibile dalle macchine del codice sorgente corrispondente, inviare una richiesta scritta a:

Dremel
Attn: Open Source Software Officer
P.O Box 081126
Racine, WI USA 53408-1126

La richiesta deve includere: (i) nome del prodotto Dremel, (ii) numero di serie (se applicabile), (iii) versione del software (se applicabile), (iv) nome, (v) ragione sociale (se applicabile) e (vi) indirizzo di posta e di e-mail di risposta (se disponibile).

Potrebbe essere applicato un supplemento minimo a copertura dei costi del supporto fisico e della distribuzione.

È possibile inviare la richiesta (i) entro tre (3) anni dalla data di ricezione del prodotto comprensivo del software oggetto della richiesta oppure (ii) nel caso del codice concesso in licenza con la versione GPL 3, finché Dremel offre parti di ricambio o assistenza ai clienti per il prodotto.

Garanzia relativa ad ulteriori utilizzi del software Open Source:

DREMEL non fornisce alcuna garanzia per i programmi software Open Source contenuti nel presente apparecchio qualora tali programmi non vengano utilizzati conformemente all'esecuzione del programma prevista da DREMEL. Le licenze elencate di seguito definiscono l'eventuale garanzia degli autori o dei concessionari della licenza del software Open Source. DREMEL declina in modo specifico qualsiasi responsabilità per difetti causati dall'alterazione del programma software Open Source o della configurazione del prodotto. DREMEL nega il ricorso alla garanzia qualora il software Open Source violi i diritti di proprietà intellettuale di terzi. L'eventuale assistenza tecnica viene fornita unicamente per software non modificati.

GARANZIA DREMEL® PER IL CONSUMATORE

Questo prodotto DREMEL è garantito in conformità alle disposizioni pertinenti previste da normative generali/nazionali; eventuali danni dovuti a normale usura, sovraccarico o utilizzo improprio non sono coperti da garanzia.

Se il prodotto non è conforme alla garanzia scritta, procedere nel seguente modo:

1. NON restituire il prodotto al punto di acquisto.
2. Rivolgersi all'assistenza clienti mediante il sito Web **www.dremel.com** per ulteriori istruzioni.

SMALTIMENTO

La macchina, gli accessori e l'imballaggio devono essere smaltiti e riciclati nel rispetto dell'ambiente.

SOLO PER I PAESI DELLA CE



Non gettare elettrodomestici dismessi tra i rifiuti domestici!
Conformemente alla norma della direttiva CE 2012/19 sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) ed all'attuazione del recepimento nel diritto nazionale, gli apparecchi elettrici ed elettronici diventati inservibili devono essere raccolti separatamente ed essere inviati ad una riutilizzazione ecologica.

CONTATTO DREMEL

Per ulteriori informazioni sulla gamma di prodotti Dremel, supporto e numero verde, visitare il sito www.dremel.com.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda, Paesi Bassi

VERTALING VAN DE ORIGINELE GEBRUIKSAANWIJZING

ALGEMENE VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN



LET OP LEES ALLE GEBRUIKS- EN VEILIGHEIDS-

INSTRUCTIES IN DE HANDLEIDING EN ZORG DAT U VERTROUWD RAAKT MET DE DREMEL 3D45 VOORDAT U HET APPARAAT INSTALLEERT EN GEBRUIKT. HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE WAARSCHUWINGEN EN INSTRUCTIES KAN BRAND, SCHADE AAN HET APPARAAT, MATERIËLE SCHADE OF PERSOONLIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. BEWAAR ALLE WAARSCHUWINGEN EN INSTRUCTIES ALS REFERENTIEMATERIAAL



Houd er rekening mee dat de inhoud van de Verkorte gebruikershandleiding en de Handleiding in de loop van de tijd kunnen veranderen. U hebt toegang tot de meest recente versie online op www.dremel3d.com.



VEILIGHEID VAN DE WERKPLEK

- Houd uw werkomgeving schoon en goed verlicht. *Een rommelige of onverlichte werkomgeving kan tot ongevallen leiden.*
- Gebruik de Dremel 3D45 niet in een omgeving waarin zich brandbare vloeistoffen of gassen, of brandbaar stof bevinden. *De Dremel 3D45 genereert hoge temperaturen waardoor stof of dampen kunnen ontvlammen.*
- Berg de 3D45 buiten het bereik van kinderen en andere onervaren personen op wanneer het apparaat niet in gebruik is. *Gebruik door onervaren personen kan letsel tot gevolg hebben.*

ELEKTRISCHE VEILIGHEID

- Gebruik de Dremel 3D45 uitsluitend in combinatie met een geaard stopcontact. *Breng geen aanpassingen aan de stekker van de Dremel 3D45 aan. Onjuiste aarding en aangepaste stekkers verhogen het risico op elektrische schokken.*
- Gebruik de Dremel 3D45 niet in een vochtige of natte omgeving. *Stel de Dremel 3D45 niet bloot aan regen. De aanwezigheid van vocht verhoogt het risico op elektrische schokken.*
- Gebruik de kabel niet voor een verkeerd doel. *Trek nooit aan de kabel om de stekker van de Dremel 3D45 uit het stopcontact te trekken. Houd de kabel uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen en bewegende delen. Beschadigde of in de war geraakte kabels vergroten het risico op een elektrische schok.*
- Gebruik dit product niet tijdens onweer. *Er is een gering risico dat de bliksem tot stroompieken leidt met elektrische schokken tot gevolg.*
- Trek in geval van nood de stekker van de Dremel 3D45 uit het stopcontact.

PERSOONLIJKE VEILIGHEID

- Wees alert, let goed op wat u doet en ga verstandig te werk bij het gebruik van de Dremel 3D45. *Gebruik de Dremel 3D45 niet wanneer u moe of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen bent. Eén moment van onoplettendheid bij het gebruik van de Dremel 3D45 kan al tot ernstige verwondingen leiden.*
- Draag persoonlijke beschermende uitrusting. *Het gebruik van beschermende uitrusting, zoals hittebestendige handschoenen en veiligheidsbrillen, verlaagt het risico op persoonlijk letsel.*
- Draag geschikte kleding. *Draag geen loshangende kleding of sieraden. Houd haren, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Loshangende kleding, lange haren en sieraden kunnen door bewegende delen worden meegenomen.*

GEBRUIK EN ONDERHOUD VAN DE DREMEL 3D45

- Controleer vóór gebruik of de bewegende delen van de Dremel 3D45 correct functioneren en niet vastklemmen, en dat onderdelen niet gebroken of beschadigd zijn. *De werking van de Dremel 3D45 kan anders nadelig worden beïnvloed. Wanneer u vermoedt dat de Dremel 3D45 beschadigd is, laat u het apparaat vóór gebruik repareren door een erkend Dremel-servicecentrum. Het gebruik van een beschadigde Dremel 3D45 kan de kwaliteit van objecten nadelig beïnvloeden. Daarnaast kan er verdere schade aan het apparaat, materiële schade en persoonlijk letsel optreden.*
- Raak de extruderspuitmond of het verwarmde printbed van de Dremel 3D45 niet aan tijdens het gebruik, of voordat die is afgekoeld tot een temperatuur van hoogstens 60°C (140°F). *Aanraking van de extrudermond of het verwarmde printbed tijdens gebruik of voordat de mond na gebruik is afgekoeld, kan leiden tot persoonlijk letsel.*
- Installeer de Dremel 3D45 in een goed geventileerde ruimte. *Plaats de Dremel 3D45-printer op een vlakke, niet-ontvlambare ondergrond uit de buurt van vlambaar materiaal. Zorg dat er zich minstens 20 cm (8 inch) vrije ruimte rondom de Dremel 3D45 bevindt. De Dremel 3D45 smelt plastic tijdens het bouwen. Smeltend plastic veroorzaakt geuren die mogelijk irritatie aan de ogen en luchtwegen veroorzaken. Wanneer u de Dremel 3D45 dicht bij andere voorwerpen zet, wordt de ventilatie nadelig beïnvloed.*
- Steek tijdens gebruik nooit uw hand in de Dremel 3D45. *Wanneer u de bewegende delen van de Dremel 3D45 aanraakt tijdens gebruik, kan dit een object van inferieure kwaliteit tot gevolg hebben, en leiden tot schade aan het apparaat of persoonlijk letsel.*
- Houd de Dremel 3D45 tijdens bediening altijd in de gaten. *Het gebruik van de Dremel 3D45 door personen die niet bekend zijn met deze waarschuwingen of instructies, kan tot schade aan het apparaat, materiële schade en persoonlijk letsel leiden.*
- Gebruik uitsluitend DREMEL-filament. *Het gebruik van filament dat niet is goedgekeurd door Dremel, kan tot schade aan het apparaat, materiële schade en persoonlijk letsel leiden.*
- Pas de instelling van de extruder/spuitmond niet aan zodat die de maximale temperatuur van het gebruikte filamenttype niet overschrijdt. *Het verhitten van filament boven de aanbevolen*

temperatuur kan ervoor zorgen dat emissie tot persoonlijk letsel leidt.

- h. **Zorg ervoor dat kleine objecten die op de Dremel 3D45 zijn gemaakt, buiten het bereik van jonge kinderen blijven.** *Kleine objecten kunnen verstikingsgevaar opleveren bij jonge kinderen.*
- i. **Maak geen illegale of ongepaste objecten met de Dremel 3D45.**
- j. **Gebruik de Dremel 3D45 niet voor het maken van objecten die bedoeld zijn voor gebruik in combinatie met kaarsen, vloeibare brandstoffen en andere warmtebronnen.** *Plastic kan smelten wanneer het wordt blootgesteld aan vuur of andere warmtebronnen. Het gebruik van dergelijke objecten die met de Dremel 3D45 zijn gemaakt, kan brand, materiële schade en persoonlijk letsel tot gevolg hebben.*
- k. **Gebruik de Dremel 3D45 niet voor het maken van objecten die bedoeld zijn voor het verwerken van voedsel of drank, waaronder ook voorbereiding, decoratie, opslag en consumptie vallen.** *Het gebruik van dergelijke objecten die met de Dremel 3D45 zijn gemaakt, kan ziekte en persoonlijk letsel tot gevolg hebben.*
- l. **Gebruik de Dremel 3D45 niet voor het maken van objecten die bedoeld zijn voor gebruik in combinatie met elektrische componenten of behuizingen van elektrische componenten.** *Dremel-filament is niet geschikt voor elektrische toepassingen. Het gebruik van dergelijke objecten die met de Dremel 3D45 zijn gemaakt, kan materiële schade en persoonlijk letsel tot gevolg hebben.*
- m. **Stop plastic voorwerpen niet in of in de buurt van uw mond.** *Dremel filament is niet geschikt voor het bereiden van voedsel of dranken, noch als keukengerei. Het gebruik van dergelijke objecten die met de Dremel 3D45 zijn gemaakt, kan ziekte en persoonlijk letsel tot gevolg hebben.*
- n. **Gebruik de Dremel 3D45 niet voor het maken van objecten die bedoeld zijn voor de opslag van chemische stoffen.** *Dremel-filament is niet geschikt voor chemische opslag. Het gebruik van dergelijke objecten die met de Dremel 3D45 zijn gemaakt, kan materiële schade en persoonlijk letsel tot gevolg hebben.*
- o. **Breng geen aanpassingen aan de Dremel 3D45 aan en wijzig de fabrieksinstellingen niet.** *Aanpassingen leiden mogelijk tot schade aan het apparaat, materiële schade en persoonlijk letsel.*
- p. **Stel de Dremel 3D45 niet bloot aan temperaturen boven 70°C (158°F).** *In dat geval kan de Dremel 3D45 schade oplopen. De Dremel 3D45 is bedoeld voor gebruik in omgevingen met temperaturen tussen 16-29°C (60-85°F).*
- q. **Tijdens gebruik dient u de Dremel 3D45 en de extruder niet te verplaatsen of aan te stoten.** *Dit kan een onjuiste bouwbewerking tot gevolg hebben.*
- r. **Breng geen aanpassingen aan de filamentspoel aan tenzij het bouwproces is voltooid, gestopt of gepauzeerd.** *Wanneer u aanpassingen aan het filament tijdens het bouwen aanbrengt, wordt de bouwbewerking geannuleerd en raakt de extruder mogelijk beschadigd.*
- s. **Verwijder het filament niet totdat de melding op het touchscreen verschijnt dat u dit veilig kunt doen.** *Wanneer u dat wel doet raakt de extruder mogelijk beschadigd.*
- t. **Wees extra voorzichtig dat de extrudermond niet beschadigd raakt tijdens het verwijderen van materiaalafval.** *De Dremel 3D45 functioneert niet goed wanneer de extrudermond is beschadigd; deze zal dan moeten worden vervangen.*
- u. **Controleer vóór iedere bouw of het printbed is afgedekt met de door Dremel gespecificeerde lijm.** *Het gebruik van verkeerde lijm leidt mogelijk tot schade aan het apparaat of een object van inferieure kwaliteit.*
- v. **Let op de positie van uw lichaam wanneer u handgereedschap gebruikt om objecten van het printbed te verwijderen.** *Een verkeerde positie van uw lichaam kan tot persoonlijk letsel leiden wanneer het gereedschap uitschiet bij het verwijderen van een object van het printbed.*
- w. **Voorkom dat het printbed wordt bekrast als objecten worden verwijderd.** *Krassen in het printbed leiden tot inferieure kwaliteit van de objecten.*
- x. **Laat het printbed niet vallen.** *De geharde glasplaat kan breken en persoonlijk letsel tot gevolg hebben.*
- y. **Verwijder de geharde glasplaat niet van de plastic houder.** *Contact met de rand van de geharde glasplaat kan persoonlijk letsel tot gevolg hebben.*
- z. **Draai of buig het printbed niet als u objecten verwijdert.** *De geharde glasplaat kan loskomen van de plastic houder en persoonlijk letsel tot gevolg hebben.*
- aa. **Dremel is niet verantwoordelijk voor de structurele integriteit of het gebruik van objecten die met de Dremel 3D45 zijn gemaakt.** *Het gebruik van modellen die door onervaren ontwerpers zijn gemaakt, kan materiële schade en persoonlijk letsel tot gevolg hebben.*

ONDERHOUD

- a. **Ontkoppel de Dremel 3D45 altijd van de netvoeding voordat u onderhoud op het apparaat uitvoert.** *Indien u dit niet doet, kan persoonlijk letsel of schade aan het apparaat ontstaan.*
- b. **Laat het onderhoud van uw Dremel 3D45 alleen uitvoeren door een door Dremel erkend servicecentrum, en uitsluitend met vervangende onderdelen van Dremel.** *Dit garandeert de juiste en veilige werking van de Dremel 3D45.*
- c. **Gebruik uitsluitend door Dremel goedgekeurde materialen en componenten.** *De garantie vervalt mogelijk wanneer u filament en 3D-objecten gebruikt die niet door Dremel® zijn goedgekeurd; hetzelfde geldt wanneer u niet-Dremel®-componenten gebruikt.*

INHOUDSOPGAVE

Algemene veiligheidswaarschuwingen	170
Inhoudsopgave	172
Gebruikte symbolen	172
Informatie m.b.t. intellectuele-eigendomsrechten	172
Dremel-diensten voor werken op afstand en mobiele apparaten	173
Functionele beschrijving en specificaties	173
3D45-hulpbronnen	174
Woordenlijst	175
Aan de slag met uw 3D45	176
Introductie	178
Inhoud van de verpakking*	178
Touchscreen	180
Pictogrammen touchscreen	185
Eerste instellingen	186
Op afstand printen met Dremel	187
Vorbereidingen	188
Bouwen	193
Object verwijderen	196
Algemene instructies	197
Onderhoud	197
Onderhoud en service	199
Firmware en Open Source Software	201
Beperkte Dremel®-garantie voor consumenten	201

GEBRUIKTE SYMBOLEN

Symbool	Naam	Aanduiding/Uitleg
	Waarschuwingssymbool	Dit wordt gebruikt om u te waarschuwen voor mogelijk gevaar voor persoonlijk letsel. Volg alle veiligheidsmeldingen die na dit symbool komen om mogelijk letsel of overlijden te voorkomen.
	Symbool 'Handleiding lezen'	Wijst gebruikers op het feit dat ze de handleiding moeten lezen
	GEVAAR Gevaarsymbool	Geeft een gevaarlijke situatie aan die, indien deze niet wordt vermeden, zal leiden tot overlijden of ernstig letsel
	LET OP Waarschuwingssymbool	Geeft een gevaarlijke situatie aan die, indien deze niet wordt vermeden, kan leiden tot overlijden of ernstig letsel.
	PAS OP Symbool 'Voorzichtig'	Geeft een gevaarlijke situatie aan die, indien deze niet wordt vermeden, zal leiden tot licht of matig letsel.
	Symbool 'Heet oppervlak'.	Aanraking kan tot brandwonden leiden. Laat dit onderdeel afkoelen voordat u er onderhoud aan pleegt.
	Symbool 'UL US'	Dit symbool geeft aan dat dit product door de Underwriters Laboratories is opgenomen overeenkomstig Amerikaanse en Canadese standaarden.

LET OP DIT IS EEN KLASSE A PRODUCT. IN EEN HUISELIJKE OMGEVING KAN DIT PRODUCT RADIOSTORING VEROORZAKEN. IN DAT GEVAL KUNNEN AANVULLENDE MAATREGELEN VEREIST ZIJN.

INFORMATIE M.B.T. INTELLECTUELE-EIGENDOMSRECHTEN

De Dremel 3D45 is bedoeld voor het printen van 3D-objecten vanaf digitale bestanden die u zelf maakt of in uw bezit hebt, of waarvan u het recht hebt ze te gebruiken voor het printen met de Dremel 3D45. Bij het maken van objecten met de Dremel 3D45 is het uw verantwoordelijkheid ervoor te zorgen dat u geen intellectuele-eigendomsrechten van derden schendt, of andere toepasselijke wetten en voorschriften, zoals Amerikaanse of buitenlandse intellectuele-

FUNCTIONELE BESCHRIJVING EN SPECIFICATIES

BOUWEN

eigendomsrechten. De Dremel 3D45 mag niet worden gebruikt voor het maken van objecten die onderhevig zijn aan intellectuele-eigendomsrechten van derden, zonder toestemming van deze derden. Het gebruik van de Dremel 3D45 is mogelijk onderworpen aan de toestemming van derden in de volgende gevallen: het maken van een kopie of facsimile (in zijn geheel of gedeeltelijk) van een object dat niet door u is gecreëerd; het maken van een object vanaf een bestand dat niet van u is; of het maken van een object aan de hand van een gescand of fysiek object dat u niet hebt gecreëerd. Het is uw verantwoordelijkheid dergelijke toestemming te verkrijgen. In sommige gevallen is het niet mogelijk dergelijke toestemming te verkrijgen. In het geval u geen toestemming kunt verkrijgen, mag u geen 3D-print van een dergelijk object maken; indien u dit wel doet, is dit op eigen risico. U mag de Dremel 3D45, bijbehorende software en firmware, niet wijzigen, nabouwen, ontleden of demonteren, tenzij dit is toegestaan volgens de toepasselijke wetgeving. Als u de Dremel 3D45 gebruikt op een manier die afwijkt van de aanbevolen manier zoals beschreven in deze gebruiks- en veiligheidsinstructies, doet u dit op eigen risico. Het gebruik van de Dremel 3D45 voor het maken van objecten die inbreuk maken op de intellectuele-eigendomsrechten van derden leidt mogelijk tot civiele of strafrechtelijke vervolging en boetes. Daarnaast loopt u het risico op betaling van geldelijke schadevergoeding, boetes of een vrijheidsstraf.

Extruder: Enkele extruder
Extrudertemperatuur: Tot 280°C (536°F)
Temperatuur printbed: Tot 100°C (212°F)
Bedieningsinterface: 4,5" IPS-kleurentouchscreen
Maximaal bouwvolume: 255mm x 155mm x 170mm (10" x 6" x 6,7")
Laagdikte: 50 microns | 0,05 mm
Filamenttypes en kleuren: Raadpleeg dremel3d.com
Interne opslag: 8 GB
Externe opslag: USB-stick

GEWICHT EN AFMETINGEN

Gewicht (zonder spoel): 19,4kg (42,8lbs)
Afmetingen: 515mm x 406mm x 394mm (20,25" x 16" x 15,9")

FILAMENT

Werkt UITSLUITEND met Dremel-filament van 1,75 mm

DREMEL-DIENSTEN VOOR WERKEN OP AFSTAND EN MOBIELE APPARATEN

Dremel-diensten voor werken op afstand en mobiele apparaten bieden u informatie en diensten met betrekking tot uw Dremel 3D-producten. Het soort informatie dat wordt geleverd door Dremel-diensten voor werken op afstand en mobiele apparaten kan van tijd tot tijd verschillen. Alle productinformatie en diensten worden u alleen geboden om het u gemakkelijk te maken, zonder garanties of onze aansprakelijkheid en voor zover beschikbaar.

OPMERKING: De beschikbaarheid van diensten voor werken op afstand en mobiele apparaten is afhankelijk van uw regio.

Dremel garandeert niet dat de informatie of diensten beschikbaar, nauwkeurig of betrouwbaar zijn, of dat productinformatie of diensten veiligheid in uw huis bieden. U gebruikt alle productinformatie, diensten en producten naar eigen goeddunken en voor eigen risico. De productinformatie en diensten zijn niet bedoeld als vervanging van een directe manier om informatie in te winnen.

Netwerkconnectiviteit vereist een toegangspunt en een internetverbinding op hoge snelheid. Uw internet service provider brengt mogelijk kosten in rekening. Mobiel printen vereist een compatibel mobiel apparaat en data-abonnement. Uw telefoonmaatschappij brengt mogelijk kosten in rekening.

OPSLAG FILAMENT

Alle polymeren worden uiteindelijk afgebroken. Pak het filament pas uit wanneer u het nodig hebt. Het filament moet op kamertemperatuur worden bewaard: 16-29° C (60-85° F) en in een droge omgeving.

SOFTWARE

De Dremel 3D45 wordt met gratis bestandsbewerkingsoftware voor Windows en Mac OSX geleverd. Deze applicatie zet uw digitale 3D-bestanden om in modelbestanden.

ONDERSTEUNDE BESTURINGSYSTEMEN

- Apple® Mac® OS® X v10.9 of later (Mavericks)
- Microsoft® Windows® 7 SP1
- Microsoft® Windows® Window 8, 8.1
- Microsoft® Windows® Window 10

MINIMALE SYSTEEMSPECIFICATIES

- CPU: 64-bits processor (32-bits niet ondersteund)
- Geheugen: 3 GB RAM (4 GB of meer aanbevolen)
- Schijfruimte: ~2 GB vrije schijfruimte voor installatie
- Videokaart: 1024 MB GDDR RAM of meer.
Grafische kaart geschikt voor Microsoft® Direct3D® 11 of hoger
- Aanwijsapparaat: Drieknopsmuis

ELEKTRISCHE VEREISTEN

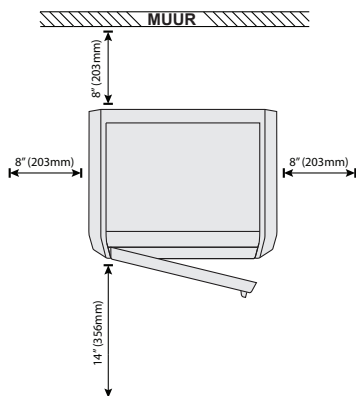
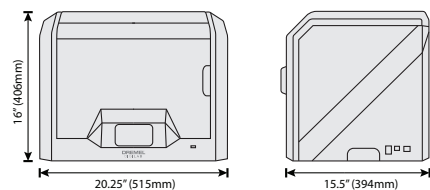
Ingangsspanning 3D45: 100-240V, 47-60Hz, 0,85/-2,3A

GEBRUIKSOMGEVING

Kamertemperatuur: 16-29°C (60-85°F)

Vlak werkblad

Droge gebruiksomgeving



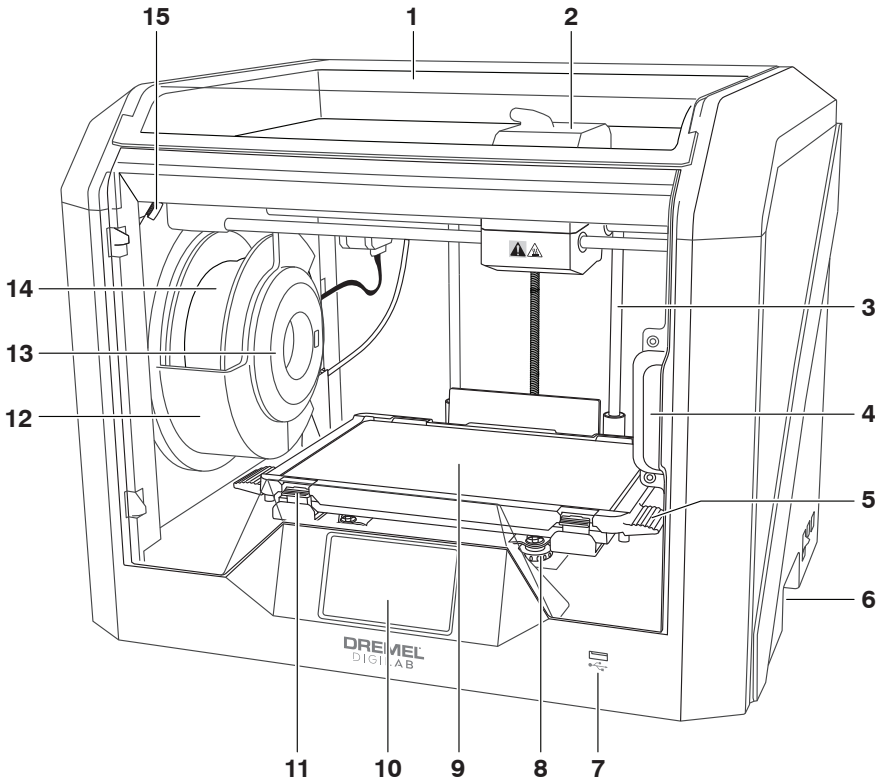
3D45-HULPBRONNEN

Bron	Beschrijving	Locatie
Verkorte gebruikers-handleiding	Via geïllustreerde stappen ziet u hoe u de 3D45 uitpakt en kunt beginnen met bouwen.	In de doos van de printer vindt u een gedrukte versie van de verkorte gebruikers-handleiding. Deze vindt u ook op www.dremel3d.com
Website Dremel 3D	Biedt de nieuwste 3D45-software, product-informatie, klantenondersteuning, en downloads van 3D-modellen/projecten.	www.dremel3d.com
Klantenondersteuning Dremel 3D	Neem contact op met Dremel voor productondersteuning, onderhoud en service.	www.dremel3d.com
Bestandsbewerkingsoftware	Voor het uploaden, bewerken en maken van 3D-bestanden.	Installeer vanaf www.dremel3d.com of vanaf de USB-stick die met de Dremel 3D45 is meegeleverd.

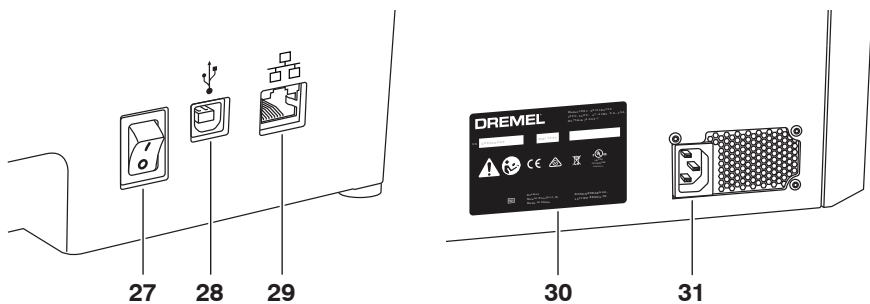
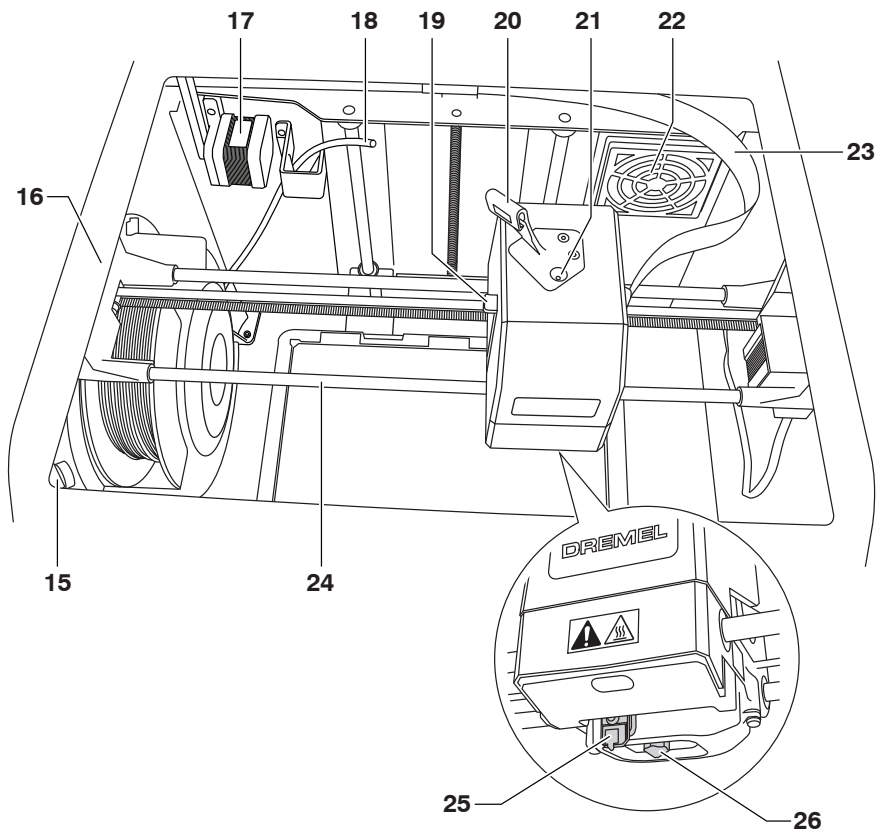
WOORDENLIJST

Term	Definitie
Printbed	Het vlakke oppervlak waarop u objecten bouwt met de Dremel 3D45. Het printbed bestaat uit een plaat van gehard glas met een plastic houder.
Beugels voor het printbed	De beugels aan de voorkant van het printbed waarmee het printbed wordt vastgekleit.
Bouwwolume	De driedimensionale (3D) ruimte die een object inneemt na voltooiing. Uw Dremel 3D45 heeft een maximaal bouwwolume, wat inhoudt dat objecten met een groter bouwwolume niet kunnen worden gebouwd tenzij de grootte hiervan wordt gewijzigd of deze worden opgesplitst in subobjecten.
Deur	Het voorpaneel van de Dremel 3D45 is voorzien van een deur. Deze geeft eenvoudig toegang tot het printbed, de extruder, het filament en uw objecten. Deze deur is gemaakt van doorzichtig materiaal zodat u de voortgang van de bouwbeveiliging kunt volgen zonder dat u de bouwomgeving verstoort.
ECO-ABS	Natuurlijk thermoplastisch waarmee gebruikers duurzame en schokbestendige onderdelen kunnen maken.
Ethernet-poort	Een bekabelde LAN-technologie waarmee elektronische apparaten kunnen communiceren.
Extruderopening	Het mechanisme dat met behulp van tandwielen het filament door de extruderopening trekt, het filament tot bouwtemperatuur verwarmt, en vervolgens het verwarmde filament uit de extrudermond duwt.
Extruder-ventilators	Ventilators die worden gebruikt om het buitenste mechanisme van de extruder en de tandwielmotor te koelen.
Luchtklep extruder-ventilator	Een plastic onderdeel waarmee lucht vanaf de extruder-ventilator naar het printbed wordt geleid voor koeling van de actieve bouw.
Extruderopening	Een opening aan de bovenkant van de extruder waar het filament in wordt gevoerd voor het bouwen van objecten.
Extruderhendel	Een hendel aan de zijkant van de extruder waarmee de grijpkracht van de extrudertandwielmotor kan worden verlaagd.
Extrudermond	Een mondstuk aan de onderkant van de extruder waardoor het verwarmde filament wordt geduwd voor het bouwen van objecten.
Filament	Een draadachtige streng plastic materiaal.
Filamentdoorvoerbuis	Een plastic buis die het filament van de spoelhouder naar de extruder van de printer begeleidt om haken te voorkomen.
Sensor "geen filament"	Een sensor in de extruderopening die uw printer doet pauzeren als tijdens een bouw filament oprakt.
Filamentspoel	Een cilindervormig onderdeel waar een lange streng filament omheen is gewikkeld voor opslag en gebruik.
.g, .gcode, .g3drem	Een modelbestandsformaat dat compatibel is met uw Dremel 3D45.

Lijmstick	Niet giftige en zuurvrije lijmstick die wordt aangebracht op het printbed om prints te helpen vastplakken.
Nivelleringsknoppen	Knoppen onder aan de voet van het printbed waarmee gebruikers het printbed gemakkelijk voor elke print kunnen nivelleren.
Nivellerings-sensor	Een sensor die de hoogte van het printbed detecteert en helpt bij het nivelleren (op het juiste niveau brengen) van het printbed.
Deksel	De bovenkant van uw Dremel 3D45 is voorzien van een draaibaar deksel. Dit deksel vergroot de toegankelijkheid van het printbed, de extruder, het filament en de objecten.
Punttang	Veelgebruikt gereedschap voor het vastpakken van kleine objecten en materiaalafval dat te heet is om met de hand aan te raken.
Nylon	Synthetisch polymeer voor sterke en flexibele prints die zeer slijtvast zijn.
OBJ-bestand	Een veelgebruikte bestandsindeling voor een groot scala aan 3D-modellen. Dit bestand wordt gemaakt in 3D-software van externe leveranciers, of kan worden gedownload via Dremel3d.com.
Objectgrijper	Een tool waarmee u uw objecten van het printbed kunt verwijderen.
PLA	Biologisch afbreekbaar plastic gemaakt van duurzame bronnen zoals maïsmeel.
Spoelhouder	Een plastic onderdeel links van het printbed aan de binnenkant van het bouwoppervlak van uw Dremel 3D45. De filamentspoel is hierop bevestigd.
Spoeldeur	Een afneembare deur die de filamentspoel vastzet op de spoelhouder.
Stappenmotor	Een borstelloze DC-motor voor aandrijving van de geleiderollen en extruder-tandwielen.
.STL-bestand	Een veelgebruikte bestandsindeling voor een groot scala aan 3D-modellen. Dit bestand wordt gemaakt in 3D-software van externe leveranciers, of kan worden gedownload via Dremel3d.com.
Touchscreen	Kleurentouchscreen dat reageert op aanrakingen. Met dit scherm kunt u de werking van uw Dremel 3D45 en de bouwbeveiligingen volgen, en rechtstreeks opdrachten naar de Dremel 3D45 sturen zonder gebruik van een computer.
USB-stick	Een draagbare geheugenkaart die te gebruiken is op een groot aantal apparaten.
WIFI	Een draadloze LAN-technologie waarmee elektronische apparaten kunnen communiceren.
X-asgeleiderol	Een set rollen aan beide kanten van de extruder waarmee de stappenmotor de extruder naar de linker- of rechterkant van het bouwoppervlak kan bewegen.
Y-asgeleiderol	Een set rollen aan beide kanten van het bouwoppervlak waarmee de stappenmotor de extruder naar de voor- of achterkant van het bouwoppervlak kan bewegen.
Z-asgeleiderollen	Een set rollen aan de achterkant van het bouwoppervlak waarmee de stappenmotor het printbed omlaag of omhoog kan bewegen.



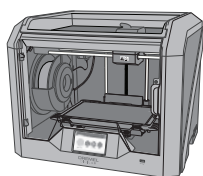
- | | |
|-------------------------------|---|
| 1. Deksel | 16. Y-asgeleiderol |
| 2. Extruderopening | 17. Stappenmotor |
| 3. Z-asgeleiderol | 18. Filamentdoorvoerbuis |
| 4. Deur | 19. Extruderhendel |
| 5. Printbedtaps | 20. Filamentgeleideklam |
| 6. Grepen | 21. Extruderopening |
| 7. USB A-poort | 22. Kamerventilator (met optionele filterstandaard) |
| 8. Nivelleringsknoppen | 23. Lintkabel |
| 9. Printbed | 24. X-asgeleiderol |
| 10. Touchscreen | 25. Nivelleringsensor |
| 11. Beugels voor het printbed | 26. Extrudermond |
| 12. Spoelhouder filament | 27. Aan/uit-schakelaar |
| 13. RFID-lezer | 28. USB B-poort |
| 14. Filamentspoel | 29. Ethernet-poort |
| 15. Camera | 30. Typeplaat |
| | 31. Stroomingang |



INTRODUCTIE

Welkom in de wereld van Dremel Digilab. Het is ons streven u door het digitale bouwproces te begeleiden en optimale werkmethoden met u te delen zodat u uw ideeën tot leven kunt brengen. In het 3D-bouwproces gaat het om experimenteren en volharding. Gelukkig staan de experts van Dremel altijd voor u klaar met online tips en live ondersteuning. De Dremel 3D45 biedt nieuwe functionaliteiten, zoals netwerkverbinding en printen op afstand. Om aan de slag te gaan met de 3D45 volgt u de initiële instellingsprocedure op het touchscreen om de printer aan te sluiten en te registreren. U kunt een gebruikersprofiel creëren door naar www.dremel3d.com te gaan. Met uw profiel krijgt u toegang tot modellen van hoge kwaliteit, ondersteuning en softwaredownloads alsmede services voor printen op afstand door de Dremel3D-software in de cloud. Zodra de installatie en registratie zijn voltooid, kunt u beginnen met bouwen.

INHOUD VAN DE VERPAKKING*



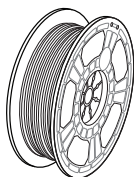
Dremel 3D45



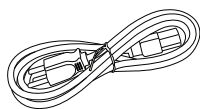
Handleiding



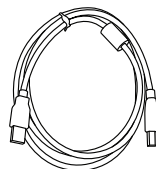
Verkorte gebruikershandleiding



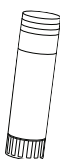
(2) Filamentspoel**



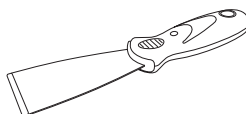
Voedingskabel



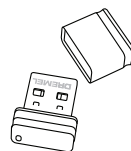
USB-kabel



(2) Lijmstick

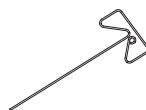


Objectgrijper



USB-stick

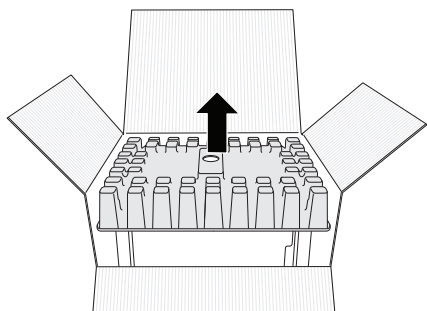
* Aantallen kunnen per verpakking verschillen.
**Niet bewaren in een vochtige of hete omgeving.



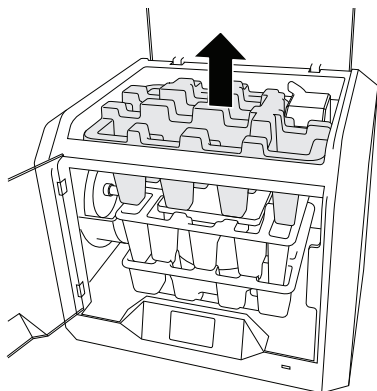
Extruderontstopper

UITPAKKEN

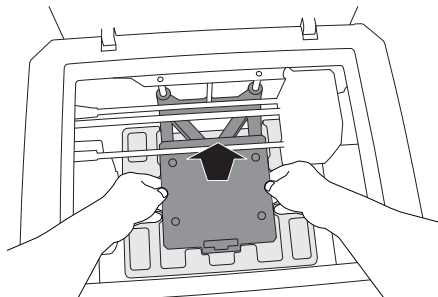
1. Plaats de doos op een tafel, snijd de tape door, en open de doos.
2. Verwijder het inlegstuk dat op de printer ligt.



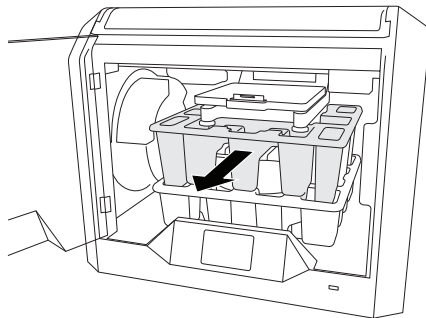
3. Haal de 3D45 uit de doos en zet de printer op de tafel.
4. Open het deksel en verwijder het inlegstuk dat bovenop ligt.



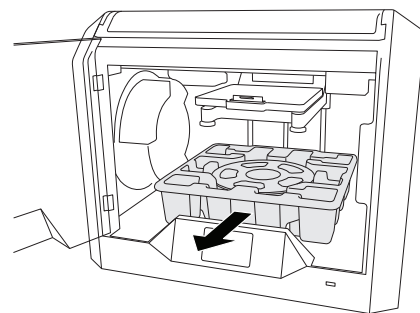
5. Trek de bouwplaat aan beide zijden omhoog.



6. Open de deur en verwijder het middelste inlegstuk.



7. Verwijder het onderste inlegstuk.

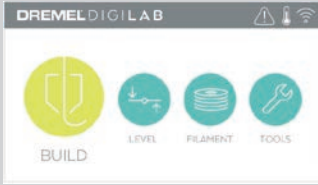


Tip: Bewaar de verpakking om het apparaat eventueel en opslag van de machine in de toekomst.

Gebruik van uw Dremel 3D45 zonder een computer is gemakkelijk met de geïntegreerde software en het full colour touchscreen.

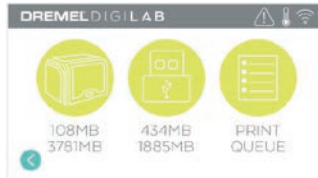
Voordat u met de bouwbeveiligingen aan de slag gaat, laten we u eerst kennismaken met de indeling en opties van het touchscreenmenu.

LET OP NEEM BIJ GEBRUIK VAN DE DREMEL 3D45 ALLE WAARSCHUWINGEN EN VEILIGHEIDSLINSTRUCTIES IN ACHT. INDIEN U DIT NIET DOET, KAN BRAND, SCHADE AAN HET APPARAAT, MATERIËLE SCHADE OF PERSOONLIJK LETSEL ONTSTAAN.



BOUWEN (BUILD)

Tik hierop om een 3D-model te selecteren en het bouwproces te starten. (Zie pagina 193 voor gedetailleerde bouw instructies)



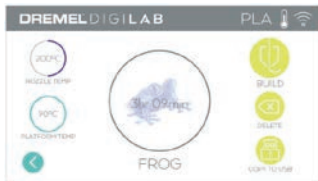
MENU BOUWEN (BUILD)

Tik op printer, USB-stick, of printrij (Print Queue) om de bestemming van uw bestand te kiezen.



MODELMENU

Tik op het gewenste model om dit te selecteren of gebruik pijlen om door de pagina's te bladeren om uw model te zoeken.



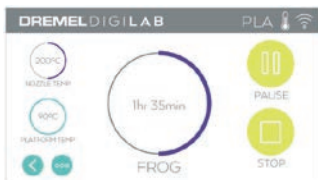
BESTANDSDetails

Temperatuurinstellingen voor de spuitmond en het printbed die worden gebruikt voor het huidige bouwproces.

BOUWEN (BUILD) – Tik hierop om het bouwproces te beginnen.

WISSEN (DELETE) – Tik hierop om het modelbestand uit de opslaglocatie in de printer of de USB-stick te verwijderen.

KOPIE NR PRINTER (COPY TO PRINTER) – Tik hierop vanuit de USB-stick om het modelbestand te kopiëren naar de opslaglocatie in de printer.



BOUWSTATUS

STOPPEN – Tik hierop om het huidige bouwproces te annuleren.

PAUZEREN/AFSPELEN – Tik hierop om te pauzeren of het huidige bouwproces te hervatten. Tijdens een pauze kunt u de filamentknop gebruiken.



PRINTRIJMELDING (PRINT QUEUE NOTIFICATION)

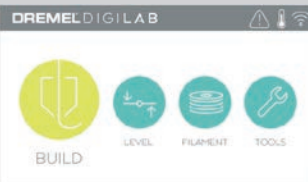
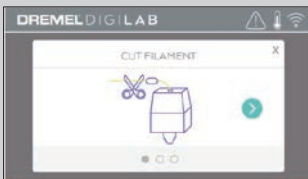
JA (YES) – Doorgaan met het printen van het bestand.

NEE (NO) – Printen van bestand annuleren.



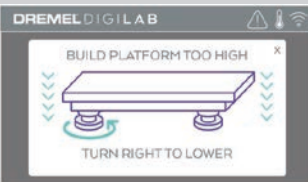
FILAMENT

Tik hierop om de verwarming in te schakelen en het proces voor het toevoegen van filament te starten. (Zie pagina 188 voor instructies over hoe u filament toevoegt)



NIVELL. (LEVEL)

Tik hierop om printbed te nivelleren. (Zie pagina 192 voor instructies over hoe het printbed wordt genivelleerd)



EXTRA (TOOLS)

Tik hierop om de volgende afzonderlijke functies en instellingen van de printer te gebruiken.



HULP (SERVICE)

Tik hierop om contactgegevens van de klanten-service te bekijken.



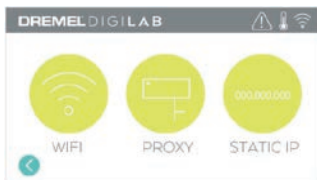
NETWERK (NETWORK)

Tik hierop om het netwerkmenu te openen om verbinding met wifi te maken of te verbreken en Proxy in te stellen.

VERBINDEN MET WIFI (CONNECT WIFI) – Tik hierop om verbinding te maken met wifi.

PROXY INSTELLEN (SET PROXY) – Tik hierop om handmatige proxy in te stellen.

STATISCH IP INSTELLEN (SET STATIC IP) – Tik hierop om het statische IP in te stellen.





KALIBRER. (CALIBRATE)

Tik hierop om de extruder en het printbed in de nulpositie te zetten.



POSITIE (JOG MODE)

Tik hierop voor weergave van opties om de extruder en het printbed te verplaatsen langs de X-, Y- en Z-as.





INSTELL. (SETTINGS)

TAAL (LANGUAGE) – Tik hierop om een andere menutaal te kiezen.

DISPLAY – Tik hierop om de LED's van de kast of de sneltoetsen van het hoofdmenu aan te passen.

GELUIDEN (SOUNDS) – Tik hierop om de geluiden van de 3D45 in/uit te schakelen.

TOKEN – Tik hierop om het huidige token af te geven en een nieuw token op te halen wanneer er verbinding is met wifi of Ethernet.

GEAVANCEERDE MODUS (ADVANCED MODE) – Tik hierop om handmatig GCode-instellingen prioriteit te geven.

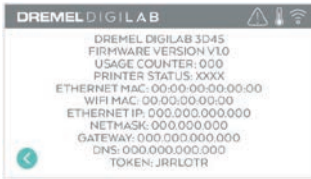
FABRIEKSINSTELLING (FACTORY RESET) – Tik hierop om alle informatie die is opgeslagen in de 3D45 te verwijderen en de fabrieksinstellingen te herstellen.



VERWARM. (PREHEAT)

Tik op 'Temperatuur spuitmond' (Nozzle Temp) om automatisch te beginnen met voorverwarming van de extruder om te bouwen of overtollig materiaalafval te verwijderen. Zodra de optimale temperatuur is bereikt, tikt u op 'Temperatuur printbed' (Platform Temp) om te beginnen met de voorverwarming van het printbed.

AFVOEREN (PURGE) – Tik hierop zodra de extruder heet is om filament handmatig te extruderen.



OVER (ABOUT)

Tik hierop om 3D45-informatie te bekijken zoals de firmwareversie, gebruiker, printerstatus, het MAC-adres en token.

PICTOGRAMMEN TOUCHSCREEN



Geeft aan dat er een fout is zoals filament leeg of deur open.



Geeft aan dat er een Ethernet-verbinding is.



Geeft de sterkte van het wifi-signaal aan en het symbool is blauw als er verbinding is met wifi.



Geeft aan dat de extruder en het printbed koel zijn.



Geeft aan dat de extruder en het printbed warm zijn.



Geeft aan dat de extruder en het printbed heet zijn.



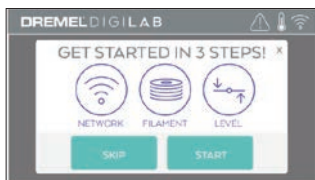
Geeft aan dat de printer verbonden is met 3DPrinterOS-printservices en dat deze opdrachten op afstand kan ontvangen.

EERSTE INSTELLINGEN

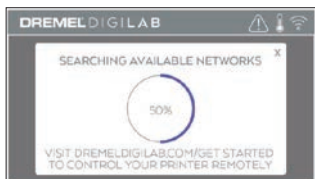
De eerste keer dat u uw Dremel 3D45 inschakelt, wordt u gevraagd om eerst het netwerk in te stellen. Na voltooiing van dit proces hebt u toegang tot functies zoals draadloos printen vanaf uw PC of Dremel 3D-programma in de cloud, printer delen onder uw vrienden en familie, berichtgeving over firmware-updates, en monitoring van de printerstatus. U wordt uitgelegd hoe u uw eerste filamentrol kunt laden en hoe u het printbed juist kunt nivelleren.

OPMERKING: U krijgt op www.dremel3d.com toegang tot de Dremel 3D-software in de cloud. De beschikbaarheid van de software in de cloud is afhankelijk van uw regio.

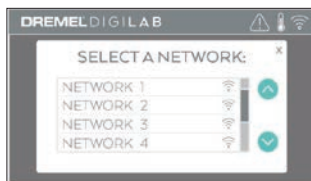
1. Tik op Start om de eerste instellingen te voltooien wanneer het scherm u daarom vraagt. Als u deze instellingen wilt overslaan, kunt u altijd op een later moment het netwerk instellen.



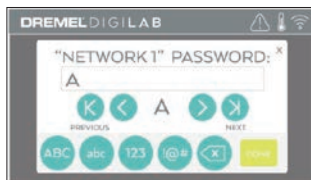
2. Nadat u Start hebt gekozen, zal de 3D45 u automatisch verbinden met uw Ethernet (ga verder naar stap 5 bij een kabelverbinding met uw router) of zoeken naar beschikbare draadloze netwerken.



3. Kies uw draadloze netwerk met het touchscreen. Gebruik de pijlen om de lijst met beschikbare draadloze netwerken te doorlopen. Tik op uw netwerknaam om het te accepteren.



4. Voer het wachtwoord van uw draadloze netwerk in en tik op Klaar (Done).



5. Schrijf het token dat onderaan het touchscreen wordt weergegeven op. Dit token wordt gebruikt om uw printer te koppelen aan uw Dremel-account.



6. Ga naar dremel3d.com en volg de aanwijzingen om de aanmaak van uw gebruikersprofiel en registratie van uw printer te voltooien.

OP AFSTAND PRINTEN MET DREMEL

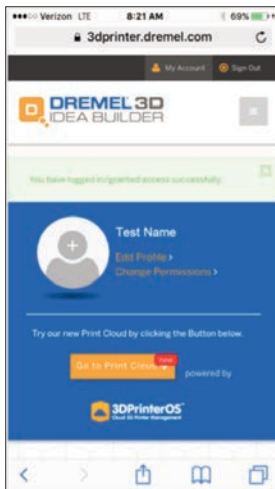
Met het Dremel-platform in de cloud kunt u vanaf een mobiel apparaat verbinding maken met uw 3D45. Op het platform kunt u modellen en projecten in de Dremel 3D-bibliotheek bekijken, bouwobjecten verzenden, pauzeren en annuleren, updates voor pushberichtgeving ontvangen, en meer. Maak een gebruikersprofiel op dremel3d.com en volg de onderstaande instellingsstappen om aan de slag te gaan.



1. Nadat u het Dremel-platform in de cloud op de browser van uw mobiele apparaat hebt geopend, moet u inloggen met uw bestaande Dremel-gebruikersgegevens of sociale inlogprocedure of moet u zich registreren om een nieuwe account aan te maken.



3. Wanneer u het cloudplatform opent, klikt u op Printers op de bovenste werkbalk om uw 3D45 te registreren. Registreer uw 3D45 door het token in te voeren bij 'Registratiecode' (Registration code) en op 'OK' te klikken.



2. Klik op de knop 'Ga naar printcloud' (Go To Print Cloud) om het nieuwe cloudplatform te openen.



4. Uw mobiele apparaat is nu verbonden met uw 3D45.

LET OP NEEM BIJ GEBRUIK VAN DE DREMEL 3D45 ALLE WAARSCHUWINGEN EN VEILIGHEIDSIINSTRUCTIES IN ACHT. Indien u dit niet doet, kan brand, schade aan het apparaat, materiële schade of persoonlijk letsel ontstaan.

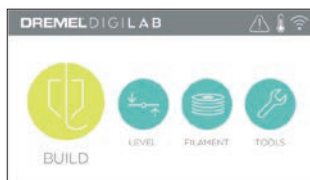
LET OP RAAK DE EXTRUDERSPUITMOND OF HET VERWARMDE PRINTBED VAN DE DREMEL 3D45 NIET AAN TIJDENS HET GEBRUIK, OF VOORDAT DIE IS AFGEKOELD TOT EEN TEMPERAATUUR VAN HOOGSTENS 60°C (140°F). Aanraking van de extrudermond of het printbed tijdens gebruik of voordat de mond en het printbed na gebruik zijn afgekoeld, kan leiden tot persoonlijk letsel.

LET OP GEBRUIK UITSLUITEND DREMEL-FILAMENT. Het gebruik van filament dat niet is goedgekeurd door Dremel, kan tot schade aan het apparaat, tot materiële schade en tot persoonlijk letsel leiden.

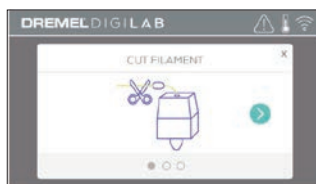
LET OP PAS DE INSTELLING VAN DE EXTRUDER NIET AAN ZODAT DIE DE MAXIMALE TEMPERAATUUR VAN HET GEBRUIKT FILAMENTTYPE NIET OVERSCHRIJDT. Het verhitten van filament boven de aanbevolen temperatuur kan ervoor zorgen dat emissie tot persoonlijk letsel leidt.

PAS OP TREK HET FILAMENT NIET NAAR BUITEN. Wanneer u dat wel doet raakt de extruder mogelijk beschadigd.

1. Start het proces voor het toevoegen van filament door op het scherm op de knop "Filament" te tikken. De extruder beweegt zich naar de rechterhoek van het printgebied en de extrudermond wordt vervolgens opgewarmd.

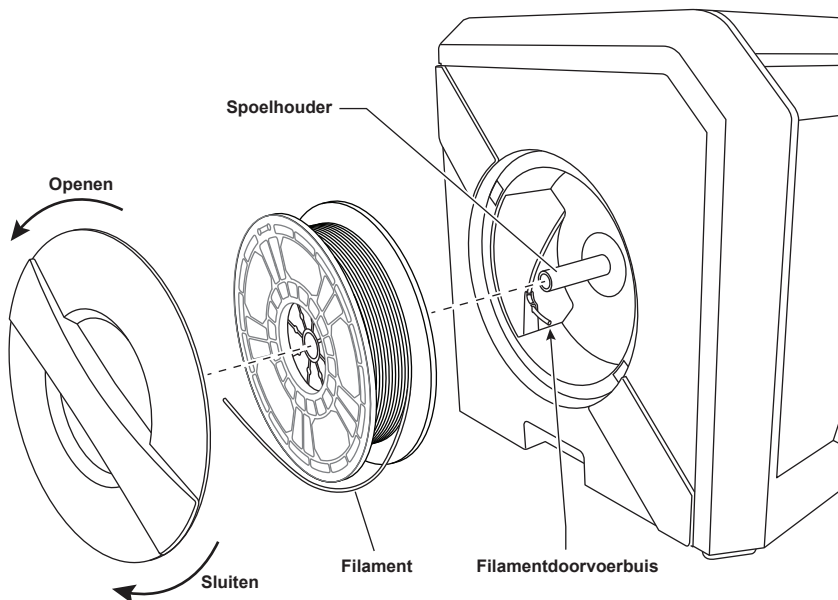


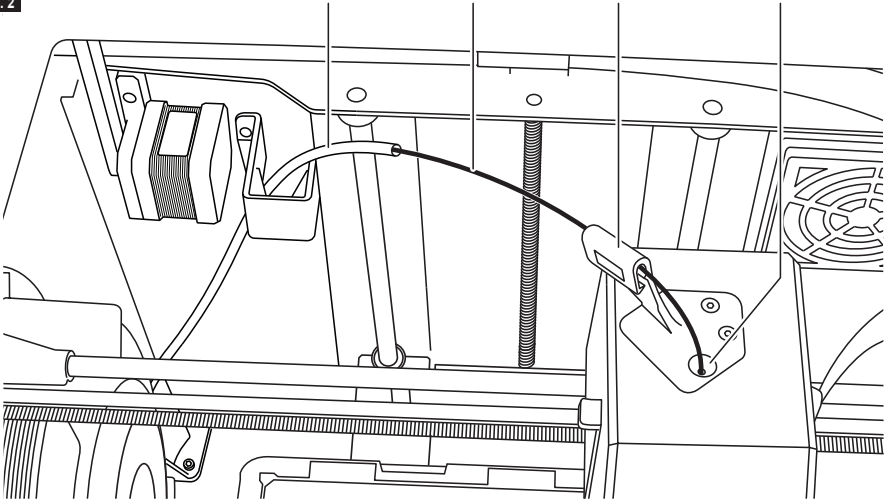
2. Nadat de beweging van de extruder is gestopt, opent u het deksel van de 3D45 om toegang tot de extruder te vergemakkelijken.
3. Als er bestaand filament aanwezig is, snijdt dan bij de extruderopening af en tik op de pijlknop op het touchscreen.



4. Verwijder de spoel deur door deze linksom te draaien en verwijder een bestaande spoel als deze aanwezig is. Zie afbeelding 1.

AFB. 1

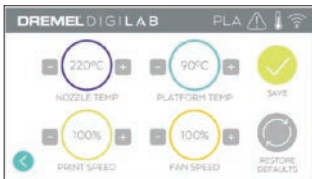




- Voer het uiteinde van nieuw filament door de doorvoerbuis, plaats de spoel op de spoelhouder, plaats de spoeldeer terug door de vergrendelingstabs uit te lijnen en draai de deur rechtsom. Zie afbeelding 1.
- Wanneer u een rol Dremel-filament in de spoelhouder plaatst, zal de printer het filamenttype automatisch herkennen en de printerinstellingen optimaliseren voor het filament dat u gebruikt. (Dit zal printinstellingen geladen in uw bewerkte bestand overschrijven).

OPMERKING: U hebt de optie om de geavanceerde printermodus te openen om handmatig printinstellingen aan te passen nadat u filament hebt vervangen. Controleer alle instellingen (indien handmatig ingevoerd) omdat onjuiste instellingen ertoe kunnen leiden dat prints mislukken, en schade aan eigendommen of persoonlijk letsel kunnen aanbrengen. Bekijk de tabel 'Filamenttype en instellingen' op pagina 190.

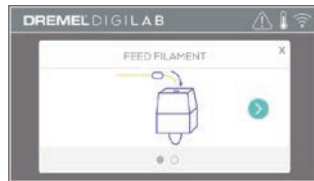
OPMERKING: U hebt ook de optie om de geavanceerde printermodus te openen waarmee u afdrukinstellingen uit het opgeslagen bewerkte bestand kunt halen. Hiermee wordt voorkomen dat de printer deze afdrukinstellingen aanpast. Controleer alle instellingen voordat u print, omdat onjuiste instellingen ertoe kunnen leiden dat prints mislukken, en schade aan eigendommen of persoonlijk letsel kunnen aanbrengen.



- Als u bestaand filament vervangt, zal de 3D45 bestaand filament automatisch afvoeren.
- Wanneer het scherm Filament invoeren (Feed Filament) verschijnt, tik dan op de pijl op het touchscreen en geleid filament vanuit de

doorvoerbuis tot in de extruderopening totdat de extruder het filament zelf doorvoert. Zie afbeelding 2.

OPMERKING: Zorg ervoor dat de tandwielen binnen in de extruder het filament goed hebben vastgegrepen voordat u het vervangen van het filament afrondt. U voelt een ruk en ziet dat het filament zichzelf in de extruder voert wanneer dit gebeurt.



- Het filament wordt vervolgens in de extruder getrokken en komt uit de hete extrudermond. *OPMERKING: Er zijn testobjecten op uw Dremel 3D45 gemaakt voordat het apparaat door de fabriek is vrijgegeven. Deze testobjecten zijn mogelijk gemaakt met filament van een andere kleur dan u gebruikt. Het kan dus zijn dat een kleine hoeveelheid van dit filament is achtergebleven in de extruder.*
- Als er nieuw filament uit de extrudermond komt, tik dan op Klaar (Done) op het touchscreen om het proces te voltooien, terug te gaan naar het hoofdmenu en de extruder te kalibreren. Verwijder overtollig filament zonder de hete extrudermond aan te raken. Wees hierbij voorzichtig. Verwijder, indien nodig, materiaalafval uit de extrudermond met behulp van een punttang.



**PAS OP**

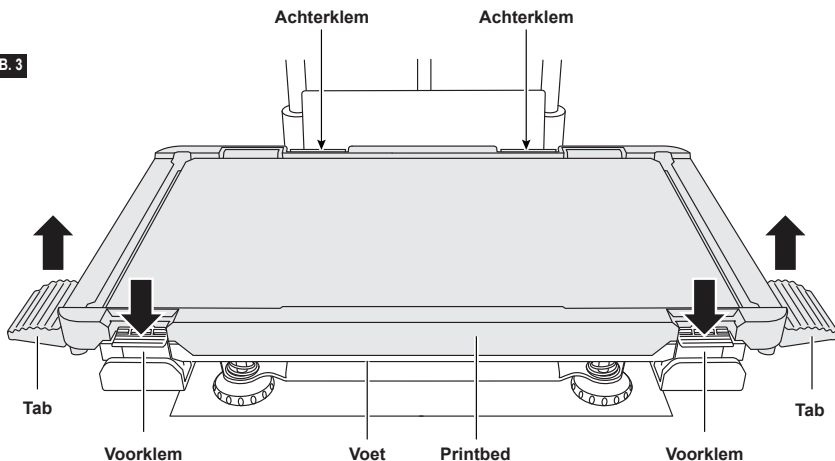
WEES EXTRA VOORZICHTIG DAT DE EXTRUDERMOND NIET BESCHADIGD RAAKT TIJDENS HET VERWIJDEREN VAN MATERIAALAFVAL. DE DREMEL 3D45 FUNCTIONEERT NIET GOED WANNEER EEN EXTRUDERMOND IS BESCHADIGD' DEZE ZAL MOETEN WORDEN VERVANGEN.

11. Sluit het deksel en de deur van de 3D45.

FILAMENTTYPE EN INSTELLINGEN

Filamenttype	PLA	ECO-ABS	Nylon
Temperatuurbereik spuitmond	190 - 230 °C	190 - 230 °C	220 – 280 °C
Optimale temperatuur spuitmond	220 °C	220 °C	255 °C
Temperatuurbereik printbed	0 – 60 °C	0 – 70 °C	0 – 100 °C
Optimale temperatuur printbed	35 °C	45 °C	100 °C
Printsnelheid vermenigvuldiger	10 – 300%	10 – 300%	10 – 300%
Aanbevolen snelheid vermenigvuldiger	100%	100%	90%
Ventilatorbereik	0 – 100%	0 – 100%	0 – 100%
Instelling objectventilator	100%	100%	50%

AFB. 3



PRINTBED VOORBEREIDEN

⚠ LET OP **RAAK DE EXTRUDERSPUITMOND OF HET VERWARMEDE PRINTBED VAN DE DREMEL 3D45 NIET AAN TIJDENS HET GEBRUIK, OF VOORDAT DIE IS AFGEKOELD TOT EEN TEMPERATUUR VAN HOOGSTENS 60°C (140°F).** Aanraking van de extrudermond of het printbed tijdens gebruik of voordat de mond en het printbed na gebruik zijn afgekoeld, kan leiden tot persoonlijk letsel.

⚠ LET OP **LAAT HET PRINTBED NIET VALLEN.** De geharde glasplaat kan breken en persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

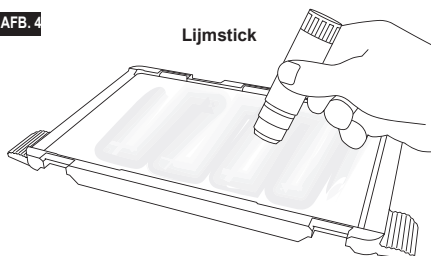
⚠ LET OP **VERWIJDER DE GEHARDE GLASPLAAT NIET VAN DE PLASTIC HOUDER.** Contact met de rand van de geharde glasplaat kan persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

⚠ PAS OP **CONTROLEER VÓÓR IEDERE BOUW OF HET PRINTBED IS AFGEDEKT MET DE LIJM UIT DE MEEGELEVERDE LIJMSTICK.** Als er geen lijm wordt gebruikt, kan dit tot slechte bouwkwaliiteit van het object leiden.

1. Verwijder het printbed eerst door de twee klemmen aan de voorzijde van het printbed naar beneden te duwen. Til het printbed dan van de voet met de printbedtabs (afbeelding 3).

2. Breng voor het beste resultaat een dunne laag lijm aan op het printbed met de meegeleverde lijmstick. Zie afbeelding 4.

AFB. 4



OPMERKING: Maak het printbed schoon met warm water en droog het daarna met een doek.

3. Installeer het printbed door de achterzijde van het printbed eerst in de twee achterklemmen te steken en druk dan de voorzijde van het printbed naar beneden tot het vastklikt.



LET OP

**RAAK DE EXTRUDERSPUITMOND
OF HET VERWARMEDE PRINTBED
VAN DE DREMEL 3D45 NIET AAN TIJDENS HET
GEBRUIK, OF VOORDAT DIE IS AFGEKOELD TOT
EEN TEMPERAATUUR VAN HOOGSTENS 60°C (140°F).**

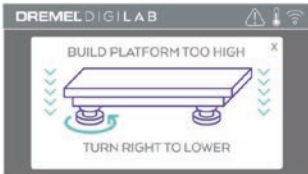
Aanraking van de extrudermond of het printbed tijdens gebruik of voordat de mond en het printbed na gebruik zijn afgekoeld, kan leiden tot persoonlijk letsel.

Het is van belang dat u het printbed iedere keer opnieuw nivelleert nadat u het printbed opnieuw hebt geïnstalleerd, zodat het printbed en de extrudermond zich op de juiste afstand van elkaar bevinden. Als u het printbed niet juist nivelleert, kan de kwaliteit van de objecten worden aangetast.

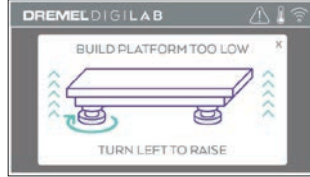
1. Tik op Nivell. (Level) op het touchscreen van de 3D45.



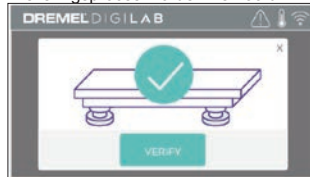
2. De extruder en het printbed bewegen zich nu naar de juiste positie om het printbed op het juiste niveau te brengen. De 3D45 controleert eerst in het midden aan de achterzijde van het printbed of het is genivelleerd. De twee knoppen onder het printbed worden gebruikt om links en rechts het printbed omhoog en omlaag te brengen. De extruder bevat een sensor die detecteert of het bed genivelleerd is. Er is geen extra gereedschap nodig.
3. Het touchscreen geeft aan of het printbed te hoog of te laag staat. Als het printbed te hoog staat, stel dan met de betreffende knop de hoogte bij door de knop naar rechts te draaien totdat u een pieptoon hoort en het touchscreen aangeeft dat het klaar is om te verifiëren of het printbed genivelleerd is.



4. Als het printbed te laag staat, stel dan met de betreffende knop de hoogte bij door de knop naar links te draaien totdat u een pieptoon hoort en het touchscreen aangeeft dat het klaar is om te verifiëren of het printbed genivelleerd is.



5. Tik op Verif. (Verify) om het niveau van het printbed te controleren. Als verdere afstelling nodig is, dan geeft het touchscreen de richting aan. Als het niveau correct is, zal de extruder zich naar het volgende punt bewegen en kan het nivelleringsproces worden herhaald.



6. Herhaal stap 3 t/m 5 voor de tweede positie. Wanneer het printbed volledig is genivelleerd, zal de extruder zich automatisch naar de kalibratiepositie begeven en het nivelleringsproces voltooien.



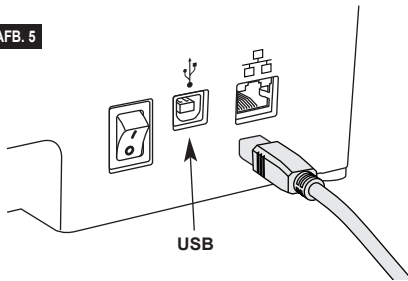
USB-KABEL AANSLUITEN

1. Zorg ervoor dat de aan/uit-schakelaar van de 3D45 in de UIT-stand staat.
2. Sluit de bijgeleverde USB-kabel aan op uw 3D45 en computer. Zie afbeelding 5.
3. Open de software.
4. Zet uw Dremel 3D45 aan met de aan/uit-schakelaar om uw computer te synchroniseren met de Dremel 3D45.

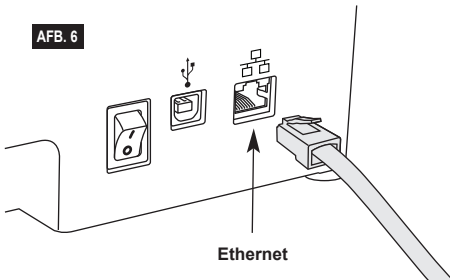
VERBINDING MAKEN MET ETHERNET

1. Zorg ervoor dat de aan/uit-schakelaar van de 3D45 in de UIT-stand staat.
2. Steek de Ethernet-kabel in uw 3D45. Zie afbeelding 6.
3. Zet uw Dremel 3D45 aan met de aan/uit-schakelaar. Een Ethernet-verbinding moet automatisch worden gedetecteerd. Tik op de knop Accepteren (Accept).

AFB. 5



AFB. 6



BOUWEN

▲ LET OP

NEEM BIJ GEBRUIK VAN DE DREMEL 3D45 ALLE WAARSCHUWINGEN EN VEILIGHEIDSinSTRUCTIES IN ACHT. Indien u dit niet doet, kan brand, schade aan het apparaat, materiële schade of persoonlijk letsel ontstaan.

▲ LET OP

STEЕК TIJDENS GEBRUIK NOOIT UW HAND IN DE DREMEL 3D45. Wanneer u de bewegende delen van de Dremel 3D45 aanraakt tijdens gebruik, kan dit een object van inferieure kwaliteit tot gevolg hebben, en leiden tot schade aan het apparaat of persoonlijk letsel.

OPMERKING: Er zijn testobjecten op uw Dremel 3D45 gemaakt voordat het apparaat door de fabriek is vrijgegeven. Deze testobjecten zijn mogelijk gemaakt met filament van een andere kleur dan u gebruikt. Het kan dus zijn dat een kleine hoeveelheid van dit filament is achtergebleven in de extruder. Bij het bouwen van uw eerste object kan het achtergebleven filament een andere kleur hebben dan het filament dat u hebt toegevoegd. U moet dan wachten tot het filament op de juiste kleur overgaat.

Er staan u diverse opties ter beschikking om met uw

3D45 objecten te bouwen:

- 1) Opslaglocatie in printer
- 2) USB-stick
- 3) Wachtrij
- 4) Computer

VOORDAT U BEGINT TE BOUWEN

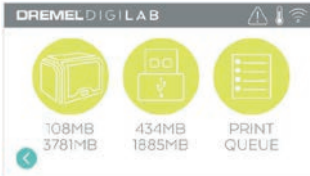
1. Zorg dat u altijd voldoende filament laadt (zie pagina 188). Als filament in de 3D45 opdraakt tijdens de bouw, wordt een pauze ingelast totdat meer filament is toegevoegd.
2. Controleer of lijm is aangebracht en dat het printbed goed genivelleerd is.
3. Zorg ervoor dat de temperatuur van de extruder en het printbed ingesteld is overeenkomstig het gebruikte filamenttype. Zie pagina 190 voor meer informatie.

BOUWEN VANUIT OPSLAGLOCATIE IN DE PRINTER

1. Tik op Bouwen (Build) in het hoofdmenu.



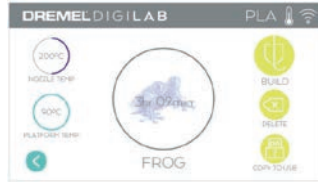
2. Tik op het printerpictogram in het bouwmenu.



3. Tik op het modelbestand dat u wilt bouwen. (Gebruik pijlen om door pagina's te bladeren)



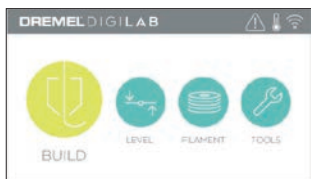
4. Tik op Bouwen (Build) in de modeldetailpagina om het bouwproces te starten.



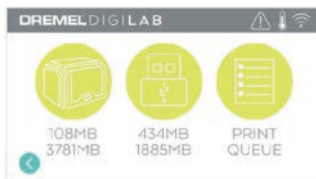
5. Uw 3D45 zal eerst de extruder en het printbed uitlijnen naar hun nulpositie. Vervolgens zal de nivelleringsensor het printbed licht aanraken om de uitlijning te voltooien. De extrudermond en het printbed worden vervolgens opgewarmd. Dit kan enkele minuten in beslag nemen. Zodra de juiste temperatuur is bereikt, wordt begonnen met het bouwen van uw model.
6. Zodra uw object voltooid is, zal uw 3D45 de extruder en het printbed automatisch uitlijnen naar hun kalibratiepositie en de extrudermond en het printbed afkoelen.
7. Wacht tot het touchscreen aangeeft dat de extruder en het printbed 'KOUDE' (COOL) zijn voordat u het object verwijdert. Raadpleeg de paragraaf 'Object verwijderen van het printbed' voor instructies over hoe u een object van het printbed verwijdert.

BOUWEN VANAF USB-STICK

1. Tik op Bouwen (Build) in het hoofdmenu.



2. Tik op het USB-pictogram om de inhoud van de USB-stick te openen.

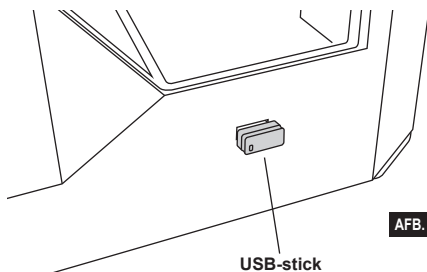


3. Volg de stappen 3 t/m 7 onder "Bouwen vanuit opslaglocatie in de printer" om de bouw vanaf de USB-stick te voltooien.

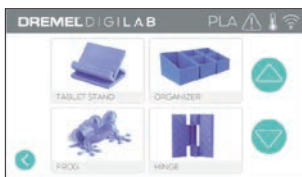
BOUWEN VANUIT PRINTRIJ

Als uw 3D45 is geregistreerd en toegevoegd aan uw Dremel3D-profiel, kunt u bouwobjecten verzenden vanuit uw webbrowser via www.dremel3d.com of met behulp van het Dremel3D-bewerkingsprogramma in de cloud (zie pagina 187).

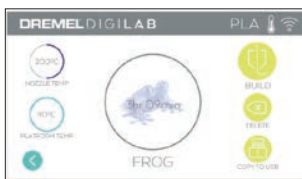
1. Als op uw 3D45 het printrij-bericht (Print Queue) verschijnt, tik dan op Ja (Yes) in het berichtvenster om de printrij te openen. Als u Nee (No) kiest, kunt u uw printrij later openen door op Bouwen (Build) en vervolgens Printrij (Print Queue) te klikken.



2. In het printrijmenu kunt u ervoor kiezen om het eerstvolgende model in de rij te bouwen (Build) of dit te wissen (Delete) en door te gaan naar het volgende model.



3. Tik in de modeldetails op Bouwen (Build) om het bouwproces te starten of op Wissen (Delete) om het bestand te verwijderen.



BOUWEN VANAF COMPUTER

De Dremel 3D45 is compatibel met Print Studio van Autodesk, Dremels platform in de cloud, en biedt plug-ins voor Cura en Simplified 3D. Volg de instructies die met deze software zijn meegeleverd om vanaf uw computer te bouwen.

DE BOUW VAN EEN OBJECT ANNULEREN OP DE 3D45

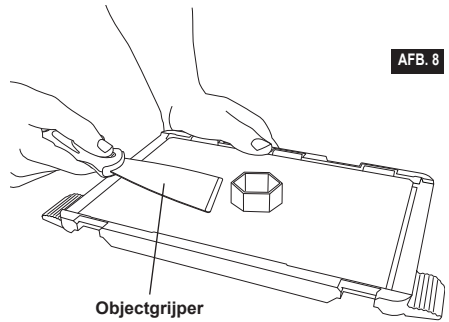
Om een object te annuleren tijdens het voorverwarmen of bouwen, raakt u de optie 'Stop' aan op het touchscreen. Als u op 'Ja' (Yes) tikt, worden de extruder en het printbed in hun kalibratiepositie gezet.

OBJECT VERWIJDEREN

OBJECT VERWIJDEREN VAN HET PRINTBED

AFB. 8

LET OP **RAAK DE EXTRUDERSPUITMOND OF HET VERWARMDE PRINTBED VAN DE DREMEL 3D45 NIET AAN TIJDENS HET GEBRUIK, OF VOORDAT DIE IS AFGEKOELD TOT EEN TEMPERATUUR VAN HOOGSTENS 60°C (140°F).** Aanraking van de extrudermond of het printbed tijdens gebruik of voordat de mond en het printbed na gebruik zijn afgekoeld, kan leiden tot persoonlijk letsel.



LET OP **DRAAG PERSOONLIJKE BESCHERMENDE UITRUSTING.** Het gebruik van persoonlijke beschermende uitrusting, zoals hittebestendige handschoenen en veiligheidsbrillen, verlaagt het risico op persoonlijk letsel.

LET OP **LET OP DE POSITIE VAN UW LICHAAM WANNEER U HANDGEREEDSCHAP GEBRUIKT OM OBJECTEN VAN HET PRINTBED TE VERWIJDEREN.** Een verkeerde positie van uw lichaam kan tot persoonlijk letsel leiden wanneer het gereedschap uitschiet bij het verwijderen van een object van het printbed.

LET OP **LAAT HET PRINTBED NIET VALLEN.** De geharde glasplaat kan breken en persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

LET OP **DRAAI OF BUIG HET PRINTBED NIET ALS U OBJECTEN VERWIJDERT.** De geharde glasplaat kan loskomen van de plastic houder en persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

PAS OP **VOORKOM DAT HET PRINTBED WORDT BEKRASD ALS OBJECTEN WORDEN VERWIJDERD.** KRASSEN IN HET PRINTBED LEIDEN TOT INFERIEURE KWALITEIT VAN DE OBJECTEN.

1. Wacht tot de extruder is afgekoeld voordat u het object verwijdert.
2. Neem het printbed inclusief het object uit de printer.
3. Gebruik uw handen om het object van het printbed af te halen. Gebruik zo nodig voorzichtig de objectgrijper om het object van het printbed te verwijderen (afbeelding 8).

STEUNEN VERWIJDEREN (INDIEN VAN TOEPASSING)

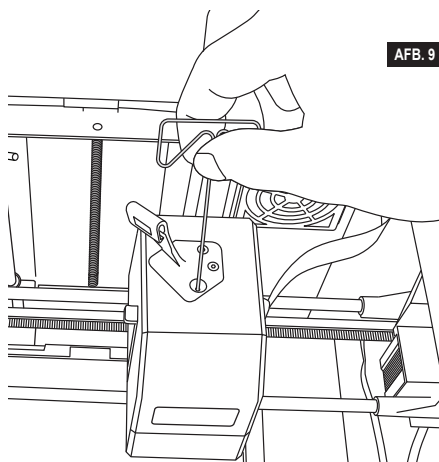
Gebruik een punttang om steunen te verwijderen die zich binnen uw object bevinden of die moeilijk bereikbaar zijn.

1. GEBRUIK ALTIJD DE MEEGELEVERDE LIJMSTICK.
2. Zorg er vóór iedere print voor dat het printbed goed genivelleerd is.
3. Voor goede hechting van filament aan het printbed, moet u de lijm regelmatig met warm water van het printbed wassen, het printbed droogmaken, een nieuwe laag lijm aanbrengen en opnieuw nivelleren.
4. Zorg ervoor dat de spoel stevig is gemonteerd en vrij kan draaien.
5. Wanneer u de Dremel 3D45 voor de eerste keer in gebruik neemt, of wanneer u het filament hebt vervangen, moet u de Dremel 3D45 het materiaal laten extruderen tot het materiaal overeenkomt met de geïnstalleerde filamentkleur.
6. Het is van belang dat u blijft kijken terwijl de Dremel 3D45 begint met het bouwen van een object. Bij het begin van de bouwbeperking treden over het algemeen de meeste problemen op. Dit is gelukkig ook het beste moment om het object te annuleren, het printbed te reinigen, en de bouwbeperking opnieuw te starten. Blijf altijd in de buurt van de Dremel 3D45 tijdens het bouwen.
7. Het is van belang dat u de verpakking van de Dremel 3D45 bewaart zodat u het apparaat eventueel weer kunt inpakken om te vervoeren.
8. De omgeving waar de filamentspoel wordt opgeslagen mag niet vochtig of te warm zijn. We raden u aan de filamentspoel niet uit de luchtdichte verpakking te halen tot u de spoel daadwerkelijk gaat gebruiken.
9. Ga voorzichtig te werk met de objectgrijper om schade aan het printbed of het object te voorkomen.
10. U kunt het object zo mogelijk het beste op het midden van het printbed plaatsen. Een optimale positie is van essentieel belang voor de kwaliteit van uw object. Zorg ervoor dat uw object zich op het printbed bevindt en gebruik de optimale positie voor uw bouwbeperking.
11. Voor steile overhangende delen (hoek van minder dan 45 graden) raden we u aan steunen te gebruiken.
12. Verwijder altijd eerst het printbed voordat u het object verwijdert.

DE EXTRUDER ONTSTOPPEN

Gebruik de extruderontstopper om de extruder te reinigen en achtergebleven filament te verwijderen. Zie afbeelding 9.

1. Klik op de knop Filament vervangen op het scherm en wacht totdat de extruder is opgewarmd. Terwijl filament wordt afgevoerd, steekt u de extruderontstopper in de opening van de extruder (bovenkant).
2. Duw het opgehoopte filament tot het uit de extrudermond komt. U moet de extruderontstopper helemaal naar beneden duwen om ervoor te zorgen dat alle filament wordt afgevoerd. U hoeft niet met veel kracht te duwen, aangezien dit de extruder kan beschadigen.



FIRMWARE UPDATEN VIA HET NETWERK

Als uw 3D45 is geregistreerd en met wifi verbonden is, controleert die elke keer wanneer die wordt opgestart op firmware-updates. U kunt de firmware ook direct via het touchscreen updaten. Firmware updaten:

1. Tik op 'Extra' (Tools) en vervolgens op 'Updates'.



2. Uw 3D45 controleert vervolgens of de nieuwste firmware is geïnstalleerd en vraagt u of een update wilt uitvoeren als dat nodig is.
3. Accepteer de download en installeer de nieuwste firmware.



4. De update is voltooid wanneer de 3D45 wordt opgestart en terugkeert naar het scherm Home.

FIRMWARE HANDMATIG UPDATEN

Als uw 3D45 niet verbonden is met een netwerk, kunt u firmware rechtstreeks updaten vanaf een USB-stick.

1. Ga met uw webbrowser naar www.dremel3d.com/support en download het nieuwste 3D45-firmwarebestand.
2. Voeg het 3D45-firmwarebestand toe aan een lege USB-stick die is geformatteerd met FAT32.
3. Schakel uw 3D45 uit met de aan/uit-schakelaar.
4. Steek de USB-stick in de USB-A-poort.
5. Schakel uw 3D45 in, waarna deze de nieuwe firmware automatisch moet detecteren en installeren.
6. Schakel uw 3D45 uit, verwijder de USB-stick en schakel de 3D45 weer in om de update te voltooien.

BEHUIZING REINIGEN

Reinig de behuizing van de Dremel 3D45 met een niet-pluizende doek. Verwijder eventueel achtergebleven materiaalafval van de behuizing.

Gebruik voor reiniging geen water, chemische producten of andere schoonmaakmiddelen. Anders kan de Dremel 3D45 beschadigd raken.

DE EXTRUDERMOND REINIGEN

⚠ PAS OP LET EROP DAT DE EXTRUDERMOND NIET BESCHADIGD RAAKT TIJDENS HET VERWIJDEREN VAN MATERIAALAFVAL. DE DREMEL 3D45 FUNCTIONEERT NIET GOED WANNEER DE EXTRUDERMOND IS BESCHADIGD; DEZE ZAL DAN MOETEN WORDEN VERVANGEN.

⚠ LET OP RAAK DE EXTRUDERSPUITMOND OF HET VERWARMDE PRINTBED VAN DE DREMEL 3D45 NIET AAN TIJDENS HET GEBRUIK, OF VOORDAT DIE IS AFGEKOELD TOT EEN TEMPERATUUR VAN HOOGSTENS 60°C (140°F). Aanraking van de extrudermond of het printbed na gebruik zijn afgekoeld, kan leiden tot persoonlijk letsel.

Verwijder eventueel achtergebleven plastic uit de extrudermond met een kleine punttang. Het kan nodig zijn om de extruder te verwarmen om hardnekkig materiaalafval te verwijderen.

TOUCHSCREEN REINIGEN

Maak het touchscreen schoon met een zachte, niet-pluizende doek. Gebruik geen spuitbussen voor het schoonmaken van het touchscreen.

ONDERHOUD EN SERVICE

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Het filament wordt niet geëxtrudeerd of blijft niet aan het printbed kleven.	Dit kan gebeuren wanneer het printbed en de extruder ten opzichte van elkaar niet goed zijn genivelleerd.	Door het printbed te nivelleren, wordt de extruder uitgelijnd en bent u verzekerd van een goede objectkwaliteit. Annuleer uw object, verwijder het object van het printbed, nivelleer het printbed opnieuw, en start de bouwbewerking opnieuw.
De Dremel 3D45 is vastgelopen voordat de bouwbewerking van uw object is begonnen.	Mogelijk heeft de Dremel 3D45 tegenstrijdige opdrachten ontvangen.	Zet de aan/uit-schakelaar uit, wacht 30 seconden, en zet de aan/uit-schakelaar weer aan.
Steunmateriaal komt tijdens reiniging niet los, met als gevolg een inferieure kwaliteit van het gebouwde object.	De positie van het onderdeel is niet optimaal.	Stel de positie van het 3D-bestand in uw bewerkingssoftware opnieuw in om het steunmateriaal tot een minimum te beperken, of plaats het steunmateriaal op een minder kritieke plek.
Het gebouwde object is één grote brij.	Een laag van uw object heeft zich niet goed vastgehecht; het model is opgeslagen met een te klein oppervlak dat contact maakt met het printbed, of het object heeft tijdens de bouw boven het printbed gezweefd zonder dat een steun was geselecteerd.	Gebruik de preview-functie in uw bewerkingssoftware om de eerste laaghoogte en -positie te controleren. Gebruik voor de bouw zo nodig steunen.
	Offset Z-gat is mogelijk niet correct en de extrudermond en het printbed bevinden zich niet op de juiste afstand van elkaar.	Neem contact op met de klantenservice voor informatie over hoe u het offset Z-gat kunt kalibreren.
Het object is slechts gedeeltelijk gebouwd.	Het filament is halverwege opge- raakt. Het filament heeft de extruder verstoppt tijdens het bouwen.	Vervang het filament en ga verder met bouwen. Zie "Er komt geen filament uit de extruder".
Er komt geen filament uit de extruder.	De extruder is verstopt.	Neem contact op met de klantenservice.
	Het filament is niet juist geladen.	Vervang het filament opnieuw om er zeker van te zijn dat de extrudertandwielen het filament goed pakken.
De extruder gaat niet terug naar de beginpositie.		Neem contact op met de klantenservice.
De plastic lagen van steile overhangende delen zijn draderig of gerafeld.	De overhangende delen bevinden zich te ver van elkaar af, of zijn te steil (hoek van <45 graden).	Gebruik steunen voor de bouw.
De 3D45 vindt mijn wifi-netwerk niet.	De printer staat te ver van de draadloze router.	Plaats de 3D45 dichter bij uw router. Maak verbinding met het netwerk via Ethernet.
De 3D45 maakt geen verbinding met mijn netwerk.	De printer staat te ver van de draadloze router.	Plaats de 3D45 dichter bij uw router.
	Wachtwoord van netwerk of SSID is onjuist.	Voer uw wachtwoord/SSID opnieuw in of controleer uw wachtwoord bij de netwerkbeheerder.
De 3D45 haalt geen token op.	Wachtwoord van netwerk is onjuist.	Voer uw wachtwoord opnieuw in of controleer uw wachtwoord bij de netwerkbeheerder.
	Het netwerk heeft een firewall.	Voer de proxygegevens van het netwerk in.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Bewerkingsprogramma in de cloud maakt geen verbinding met 3D45 of toont 'printer offline'.	De 3D45 heeft geen verbinding met het netwerk.	Controleer de netwerkinstellingen van de 3D45 en probeer opnieuw verbinding te maken.
Token ongeldig.	Controleer het huidige 3D45-token via Extra/Over (Tools/About) en probeer het opnieuw.	Gebruik Nieuw token ophalen (Get new token) om een nieuw token te genereren en probeer opnieuw verbinding te maken. Let op: hierdoor zullen gebruikers worden verwijderd die uw printer delen.
Er werd niet begonnen met de bouw na verzending via het netwerk.	Het filament is halverwege opge- raakt.	Voeg filament toe en ga verder met bouwen.
	Deuren open.	De deuren moeten gesloten zijn om via het netwerk met de bouw van een object te starten. Bouw verder vanuit de printrij (print queue).
	Het model werd al gebouwd	Het printbed moet leeg zijn om via uw netwerk te kunnen beginnen met de bouw van een object. Maak het printbed leeg en begin te bouwen vanuit de printrij (print queue).

Firmware-updates

Dremel raadt u aan firmware bij te werken wanneer Dremel een update verstrekt.

Dremel biedt firmware-updates om de prestaties te verbeteren en aanvullende functies aan de Dremel 3D45 toe te voegen tijdens de levensduur van het product. Er zijn twee manieren om de Dremel 3D45 bij te werken: (1) Download de update vanaf dremel3d.com en installeer deze met een USB-geheugenstick. (2) Verbind de Dremel 3D45 met het internet en werk deze bij vanaf het Dremel 3D45-touchscreen.

Open Source Software die in dit Dremel-product wordt gebruikt

Dit product bevat softwarecomponenten waarvoor een licentie is verleend door de houder van de rechten op basis van elk mogelijke versie van de GNU General Public License (GPL), GNU Lesser General Public License (LGPL) of een andere open source software licentie die vereist dat broncode beschikbaar wordt gesteld. U kunt een volledig machineleesbare kopie van de corresponderende broncode opvragen door een schriftelijk verzoek op te sturen naar:

Dremel
Attn: Open Source Software Officer
P.O Box 081126
Racine, WI USA 53408-1126

Uw verzoek dient vergezeld te gaan van de volgende gegevens: (i) de naam van het Dremel-product, (ii) het serienummer (indien van toepassing), (iii) de softwareversie (indien van toepassing), (iv) uw naam, (v) uw bedrijfsnaam (indien van toepassing) en (vi) voor beantwoording uw post- en e-mailadres (indien beschikbaar).

Wij brengen u mogelijk een klein bedrag in rekening om de kosten te dekken van de fysieke media en distributie.

U kunt uw verzoek indienen (i) binnen drie (3) jaar na ontvangst van het product dat de software bevat die het onderwerp is van uw verzoek of (ii) zo lang als Dremel reserveonderdelen of klantenondersteuning voor dat product biedt in het geval van code waarvoor een licentie is verleend op basis van GPL-versie 3.

Garantie betreffende verder gebruik van de Open Source Software:

DREMEL geeft geen garantie op de Open Source Software-programma's die in dit apparaat zijn inbegrepen indien dergelijke programma's op andere wijze worden gebruikt dan de programma-uitvoering zoals die is bedoeld door DREMEL. De hieronder genoemde licenties definiëren de, eventuele, garantie van de auteurs of licentiegevers van de Open Source Software. DREMEL wijst specifiek elke garantie af voor defecten die worden veroorzaakt doordat een Open Source Software-programma of de configuratie van het product is gewijzigd. U kunt bij DREMEL geen garantieclaim indienen voor het geval wanneer de Open Source Software inbreuk maakt op de intellectuele eigendomsrechten van een derde. Eventuele technische ondersteuning wordt alleen geleverd voor ongewijzigde software.

Op dit product van DREMEL is garantie van toepassing conform de specifieke wettelijke/landelijke voorschriften; schade als gevolg van normale slijtage, overbelasting of verkeerd gebruik, vallen niet onder de garantie.

Indien het product niet aan de bepalingen van de schriftelijke garantie voldoet, gaat u als volgt te werk:

1. Retourneer het product NIET naar de plaats van aankoop.
2. Neem contact op met onze klantenservice via www.dremel.com voor nadere instructies.

AFDANKEN

Het apparaat, de accessoires en verpakking moeten op een voor het milieu verantwoorde wijze worden gerecycleerd.

ALLEEN VOOR LANDEN IN DE EU



Gooi elektrische gereedschappen niet bij het huisvuil!

Volgens de Europese richtlijn 2012/19/EG voor afgedankte elektrische en elektronische apparaten en de vertaling hiervan naar nationaal recht moeten aangedreven gereedschappen die niet langer bruikbaar zijn, apart worden ingezameld en op milieuvriendelijke wijze worden verwerkt.

CONTACT OPNEMEN MET DREMEL

Ga naar www.dremel.com voor meer informatie over het Dremel-productassortiment, ondersteuning en de hotline.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda.

OVERSÆTTELSE AF BETJENINGSVEJLEDNING

GENERELLE SIKKERHEDSADVARSLER



⚠ ADVARSEL LÆS ALLE INSTRUKTIONER I

DENNE VEJLEDNING OG BLIV FORTROLIG MED DREMEL 3D45 FØR OPSÆTNING OG BRUG. MANGLENDE OVERHOLDELSE AF ADVARSLER OG INSTRUKTIONER KAN FØRE TIL BRAND, BESKADIGELSE AF Udstyr, MATERIEL SKADE ELLER PERSONSKADE. GEM ALLE ADVARSLER OG INSTRUKTIONER TIL FREMTIDIG BRUG.



Bemærk venligst, at indholdet i Quick Start Guiden og Betjeningsvejledningen kan ændres og udvikles over tid. Du kan finde den nyeste up-to-date version online på www.dremel3d.com.



SIKKERHED PÅ ARBEJDSOMRÅDET

- Sørg for, at arbejdsområdet er rent og ryddeligt. Uorden og dårligt beslyste arbejdsområder øger faren for ulykke.
- Brug ikke Dremel 3D45 i eksplosive omgivelser, hvor der er brændbare væsker, gasser eller støv. Dremel 3D45 skaber høje temperaturer, der eventuelt antænder støv eller dampe.
- Opbevar 3D45'ere, der ikke er i brug, utilgængeligt for børn og andre uøvede personer. Der kan ske skader i hænderne på uøvede brugere.

ELEKTRISK SIKKERHED

- Brug altid Dremel 3D45 med en ordentlig jordforbindelse. Lad være med at ændre på Dremel 3D45 stikket. Dårlig jordforbindelse og ændrede stik øger risikoen for elektrisk stød.
- Lad være med at bruge Dremel 3D45 i fugtige eller våde omgivelser. Udsæt ikke Dremel 3D45 for regn. Tilstedeværelsen af fugt øger risikoen for elektrisk stød.
- Kablet må ikke misbruges. Brug aldrig kablet til at trække i eller afkoble Dremel 3D45. Beskyt kablet mod varme, olie, skarpe kanter eller maskindele, der er i bevægelse. Beskadigede eller indviklede kabler øger risikoen for elektrisk stød.
- Undgå at bruge dette produkt i tordenvejr. Der kan være en lille risiko for overspænding fra lyn, der kan resultere i et elektrisk stød.
- I nødstilfælde skal Dremel 3D45 tages ud af stikkontakten.

PERSONLIG SIKKERHED

- Vær opmærksom, hold øje med gøremålet, og brug sund fornuft, når der arbejdes med Dremel 3D45. Brug ikke Dremel 3D45, hvis du er træt eller påvirket af euforiserende stoffer, alkohol eller medicin. Få sekundær opmærksomhed ved brug af Dremel 3D45 kan føre til personskade.
- Brug personligt beskyttelsesudstyr. Brug af beskyttelsesudstyr, såsom varmfaste handsker

og sikkerhedsbriller vil mindske risikoen for personskader.

- Brug egnet arbejdstøj. Undgå at bære løse beklædningsgenstande eller smykker. Hold hår, tøj og handsker væk fra dele, der bevæger sig. Dele, der er i bevægelse, kan gribe fat i løstsiddende tøj, smykker eller langt hår.

DREMEL 3D45 – BRUG OG PLEJE








- Før hver brug skal Dremel 3D45 kontrolleres for fejljustering eller fastkøren af bevægelige dele, brud på dele og enhver anden tilstand, der kan påvirke Dremel 3D45's drift. Hvis der er mistanke om skade, så få Dremel 3D45 repareret af et autoriseret Dremel servicecenter før brug. Brug af Dremel 3D45, når den er beskadiget, kan resultere i dårlig kvalitet af den genstand, der skal laves, yderligere skade på udstyr, materiel skade eller personskade.
- Rør ikke ved ekstruderspidsen eller den opvarmede byggeplatform, mens Dremel 3D45 kører, men vent til den er kølet ned til mindst 60°C (140°F). Kontakt med ekstruderspidsen eller den opvarmede byggeplatform under eller efter drift før spidsen er afkølet, kan føre til personskade.
- Opsæt Dremel 3D45 et godt ventileret sted. Placer Dremel 3D45 printeren på en jævnt ikke-brændbar overflade og væk fra brændbare materialer. Sørg for mindst 20 cm (8 tommer) uhindret plads omkring Dremel 3D45. Dremel 3D45 smelter plastik under opbygning. Plastikdunster, der afgasses, når Dremel 3D45 kører, kan irritere øjne og luftveje. Placering af Dremel 3D45 tæt på omkringliggende genstande forhindrer ordentlig ventilation.
- Lad være med at række ind i Dremel 3D45, mens den kører. Kontakt med Dremel 3D45 dele i bevægelse under drift kan resultere i dårlig byggekvalitet, beskadigelse af udstyr eller personskade.
- lagttag altid Dremel 3D45 under operation. Brug af Dremel 3D45 af personer, der er uvante med disse advarsler og instruktioner, kan resultere i skade på udstyret eller materiel skade og personskade.
- Brug kun DREMEL filament. Anvendelse af filament, der ikke er godkendt af Dremel, kan resultere i skader på udstyr, materielle skader og personskade.
- Indstil ikke ekstruder-/dyseindstillingerne til en højere maksimumtemperatur, end den er angivet for det benyttede filament. Opvarmning af filamentet over den anbefalede temperatur kan forårsage afgasning, der kan forårsage personskade.
- Sørg for, at små genstande, der er dannet af Dremel 3D45, ikke er tilgængelige for små børn. Små genstande udgør en potentiel kvælningssfare for små børn.
- Lad være med at lave ulovlige eller upassende genstande ved brug af Dremel 3D45.
- Brug ikke Dremel 3D45 til at skabe genstande, der beregnet til brug sammen med stearinlys, flydende brændstoffer og andre varmekilder. Plastik kan smelte, når den udsættes for ild eller andre varmekilder. En sådan brug af genstande, der er lavet med en Dremel 3D45, kan medføre brand, skade på ejendom og personskade.
- Brug ikke Dremel 3D45 til at lave genstande, der er beregnet til fødevarer eller drikkebrug, såsom forberedelse, dekoration, opbevaring eller konsumering. En sådan brug af genstande,

- der er lavet med en Dremel 3D405 kan medføre sygdom eller personskade.
- I. **Brug ikke Dremel 3D45 til at skabe genstande, der beregnet til brug sammen med elektriske komponenter eller elektriske komponenters kabinetter.** Dremel filament egner sig ikke til elektriske anvendelser. En sådan brug af genstande, der er lavet med en Dremel 3D45, kan medføre skade på ejendom og personskade.
 - m. **Lad være med at komme plastikgenstande i eller omkring munden.** Dremel filament er ikke egnet til tilberedning af mad eller drikke og grej til fødevarer. En sådan brug af genstande, der er lavet med en Dremel 3D405 kan medføre sygdom eller personskade.
 - n. **Brug ikke Dremel 3D45 til at lave genstande, der beregnet til kemisk opbevaring.** Dremel filament egner sig ikke til kemisk opbevaring. En sådan brug af genstande, der er lavet med en Dremel 3D45, kan medføre skade på ejendom og personskade.
 - o. **Der må ikke ændres på Dremel 3D45 eller ændres på fabriksindstillingerne.** Ændringer kan resultere i skader på udstyr og materiel skade og personskade.
 - p. **Udsæt ikke Dremel 3D45 for temperaturer på over 70°C (158°F).** Dremel 3D45 kan blive beskadiget. Dremel 3D45 er beregnet til drift ved temperaturer mellem 16-29°C (60-85°F).
 - q. **Undlad at flytte rundt på eller støde til Dremel 3D45 eller ekstruderen under driften.** Genstanden kan blive bygget forkert.
 - r. **Udskift ikke filamentspolen, medmindre byggeprocessen er afsluttet, standset eller sat på pause.** Udskiftning af filamenten under opbygning vil annullere genstanden og kan beskadige ekstruderen.
 - s. **Træk ikke filament ud, før der er en instruktion fra den berøringsfølsomme skærm.** Gøres det, kan ekstruderen tage skade.
 - t. **Vær ekstra forsigtig med ikke at beskadige ekstruderspidsen, når der ryddes rester væk.** Dremel 3D45 vil ikke fungere korrekt med beskadiget ekstruderspids og der skal en udskiftning til.
 - u. **Fhver bygning skal der sørges for, at byggeplatformen er dækket med Dremel specificeret lim.** Brug af forkert lim kan resultere i beskadigelse af udstyret og dårlig byggekvalitet af genstanden.
 - v. **Vær opmærksom på din kropssposition, når du bruger håndværktøj til at fjerne genstande fra byggeplatformen.** Pludseligt smut med værktøjet og forkert kropstilling under fjernelse af genstanden fra byggeplatformen kan føre til personskade.
 - w. **Undgå at ridse byggeplatformen, når der fjernes genstande.** Ridser i byggeplatformen vil føre til forkert dannelse af genstanden.
 - x. **Tab ikke byggeplatformen.** En hærdet glasplade kan bryde og medføre personskade.
 - y. **Fjern ikke den hærdede glasplade fra plastikholderen.** Kontakt med kanten på en hærdet glasplade kan medføre personskade.
 - z. **Undgå at vride eller bøje byggeplatformen, mens der fjernes genstande.** En hærdet glasplade kan blive adskilt fra plastikholderen og medføre personskade.
 - aa. **Dremel er ikke ansvarlig for den strukturelle integritet eller nytten af de genstande, der laves ved hjælp af Dremel 3D45.** Strukturelle modeller, der er lavet af uerfarne designere, kan medføre skade på ejendom og personskade.

INDHOLDSFORTEGNELSE

Generelle sikkerhedsadvarsler	202
Indholdsfortegnelse	203
Anvendte symboler	204
Information om intellektuel ejendomsret	204
Dremel fjern- og mobilservices	204
Funktionsbeskrivelse og specifikationer	204
3D45 ressourcer	205
Ordlister over terminologi	206
Lær din 3D45 at kende	207
Introduktion	209
Sættets indhold*	209
Berøringsfølsom skærm	211
Ikoner på berøringsfølsom skærm	216
Indledende opsætning	217
Fjernprint med Dremel	218
Gør klar til at bygge	219
Bygning	224
Udtagning af genstanden	227
Gode råd	228
Vedligeholdelse	228
Vedligeholdelse og service	230
Firmware & Open source software	232
Dremel® Forbrugerbegrænset garanti	233

ANVENDETE SYMBOLER

Symbol	Navn	Betegnelse/ forklaring
	Sikkerhedsadvarselssymboler	De benyttes til at varsko dig om potentielle risici for personska-der. Overhold alle sikkerhedsmeddelelser, der følger dette symbol for at undgå mulig skade eller dødsfald.
	Læs manual-symbol	Varskoer brugeren om at læse manualen
	FARE Faresymbol	angiver en faretruende situation, der hvis ikke forhindres, vil resultere i dødsfald eller alvorlig skade
	ADVARSEL Advarselssymbol	angiver en faretruende situation, der hvis ikke forhindres, vil resultere i dødsfald eller alvorlig skade.
	FORSIGTIG Forsigtighedsymbol	angiver en faretruende situation, der hvis ikke forhindres, vil resultere i mindre eller moderat skade.
	Advarselssymbol for varm overflade.	Kontakt kan forårsage forbrænding. Lad den køle ned før service.
	UL US symbol	Dette symbol angiver, at dette produkt er kontrolleret af Underwriters Laboratories til at overholde standarder i USA og Canada.

ADVARSEL DETTE ER ET KLASSE A PRODUKT. I HJEMLIGE OMGIVELSER KAN DETTE PRODUKT FORÅRSAGE RADIOINTERFERENS, I HVILKET TILFÆLDE BRUGEREN KAN VÆRE NØDT TIL AT TRÆFFE PASSENDE FORANSTALTNINGER.

INFORMATION OM INTELLEKTUEL EJENDOMSRET

Dremel 3D45 er beregnet til udskrivningsgenstande i 3D fra digitale filer, du opretter eller ejer, eller har ret til at udskrive med Dremel 3D45. Når der laves genstande med Dremel 3D45, er det dit ansvar at sikre, at du ikke krænker tredjeparts intellektuelle ejendomsrettigheder eller overtræder gældende love eller regler, såsom amerikanske eller udenlandske love om intellektuel ejendomsret. Dremel 3D45 må ikke bruges til at lave genstande, der er beskyttet af intellektuelle ejendomsrettigheder tilhørende tredjepart uden en sådan tredjeparts tilladelse. Brug af Dremel 3D45 til at lave noget som helst af følgende, kan kræve tilladelse fra tredjepart: at lave en kopi eller faksimile (i sin helhed eller delvist) af en hvilken som helst genstand, der ikke er skabt af dig, at lave en genstand fra en digital fil, du ikke ejer, eller

at lave egenstand fra en scanning af et fysisk objekt, som du ikke har skabt. Det er dit ansvar at få fat på en sådan tilladelse. I visse tilfælde er du muligvis ikke i stand til at opnå en sådan tilladelse. Hvis der ikke kan opnås en sådan tilladelse, bør du ikke 3D-printe en sådan genstand, eller du gør det på egen risiko. Du må ikke modificere, udføre reverse engineering, dekompile eller demontere Dremel 3D45 eller dens software eller firmware, undtagen som tilladt i henhold til gældende lov. Hvis du bruger Dremel 3D45 på en anden måde end den, der er anbefalet og beskrevet i disse drifts/sikkerhedsanvisninger, så er det på egen risiko. Brug af Dremel 3D45 til lave genstande, der krænker intellektuelle rettigheder, der ejes af tredjeparter, kan medføre civil- eller strafferetlig efterfølgning og sanktioner, hvilket kan medføre ansvar for finansielle skade, give bøder eller fængsel.

DREMEL FJERN- OG MOBILSERVICES

Dremel fjern- og mobilservices giver information og yder services hvad angår dine Dremel 3D-produkter. Den type information, der kommer fra Dremel fjern- og mobilservices, kan ændres fra tid til anden. Al produktinformation og services afgives i en praktisk form, "Som den er" og "Som den er tilgængelig".

BEMÆRK: Fjernbetjeningens og de mobile tjenester tilgængelighed kan afhænge af din region.

Dremel garanterer ikke, at informationer eller services vil være tilgængelige, akkurate eller pålidelige, eller at produktinformation eller services vil betyde sikkerhed i dit hjem. Du bruger al produktinformation, alle services og produkter efter eget valg og risiko. Produktinformation og services er ikke tænkt som erstatning for den direkte måde at indhente information på. En netværksforbindelse kræver et adgangspunkt og en internetforbindelse med høj hastighed. Der kan forekomme gebyrer fra internetserviceleverandere. Mobil printing kræver en kompatibel mobilenhed og et dataabonnement. Der kan forekomme gebyrer fra teleoperatøren.

FUNKTIONSBESKRIVELSE OG SPECIFIKATIONER

BYGNING

Ekstruderer: Enkelt ekstrudering
 Ekstrudertemperatur: Op til 280°C (536°F)
 Byggeplatformtemperatur: Op til 100°C (212°F)
 Driftsinterface: 4,5" berøringsfølsom IPS skærm med fuld farve
 Maksimal byggevolum: 10" x 6" x 6,7" (255mm x 155mm x 170mm)
 Lagtykkelse: 50 mikrometer | 0,05 mm
 Filamenttyper og farver: Se dremel3d.com
 Internt lager: 8GB
 Ekstern lager: USB-flashdrev

VÆGT & DIMENSIONER

Vægt (uden spole): 19,4kg (42,8lbs)
 Dimensioner: 20,25" x 16" x 15,9" (515mm x 406mm x 394mm)

FILAMENT

Virker KUN med Dremel 1,75 mm filament

FILAMENTOPBEVARING

Alle polymerer nedbrydes med tiden. Pak ikke filamentet ud før det skal bruges. Filament bør opbevares ved stuetemperatur: 16-29° C (60-85° F) og under tørre forhold.

SOFTWARE

Dremel 3D45 leveres med fil slicing software for Windows og Mac OSX. Denne applikation konverterer dine digitale 3D filer til bygbar filer.

UNDERSTØTTEDE OPERATIVSYSTEMER

- Apple® Mac® OS® X v10.9 eller senere (Mavericks)
- Microsoft® Windows® 7. SP1
- Microsoft® Windows® Window 8, 8.1
- Microsoft® Windows® Window 10

MINIMUM SYSTEMSPECIFIKATIONER

- CPU: 64-bit processor (32-bit understøttes ikke)
- Hukommelse: 3 GB RAM (4 GB eller mere anbefales)
- Diskplads: ~ 2 GB ledig diskplads til installation
- Skærmkort: 1.024 MB GDDR RAM eller mere.
- Microsoft® Direct3D® 11 kompatibel grafikort eller højere
- Pegeenhed: Mus med tre knapper

KRAV TIL DET ELEKTRISKE

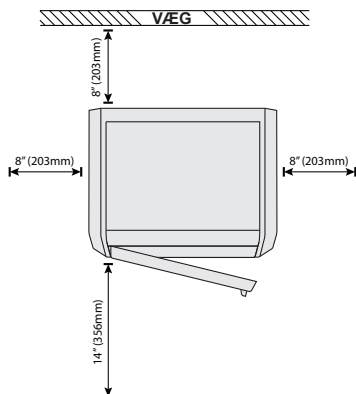
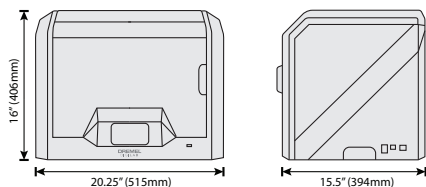
3D45 nominelt input: 100-240V, 47-60Hz, 0,85-2,3A

DRIFTMILJØ

Rumtemperatur: 16-29° C (60 - 85° F)

Arbejdsområdets niveau

Plant arbejdsområde

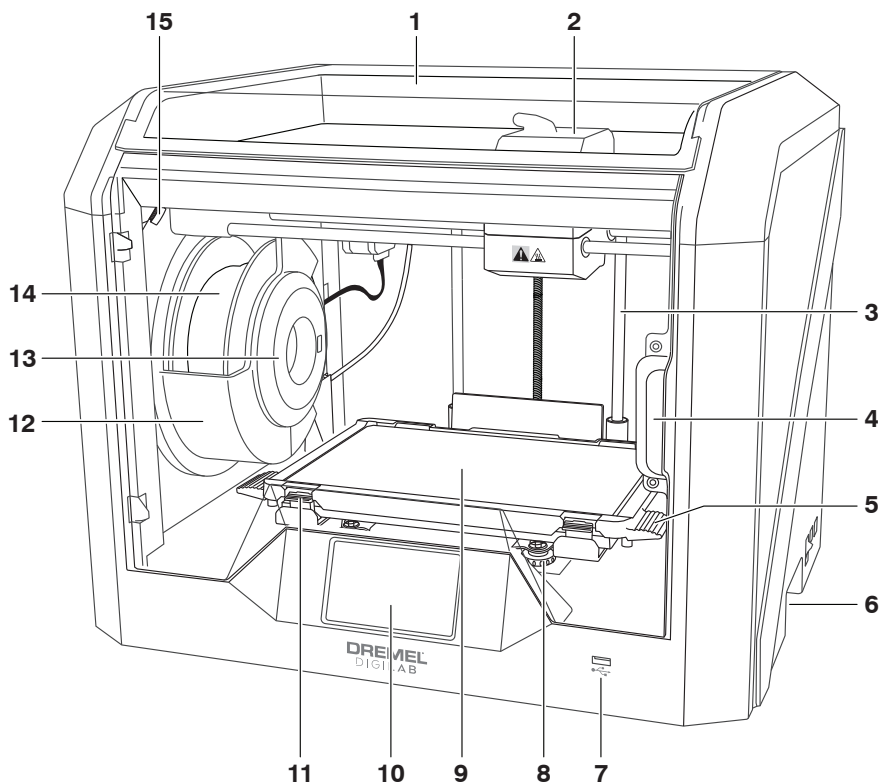


3D45 RESSOURCER

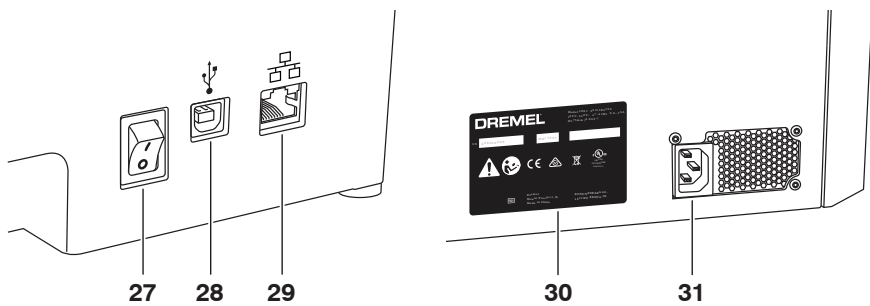
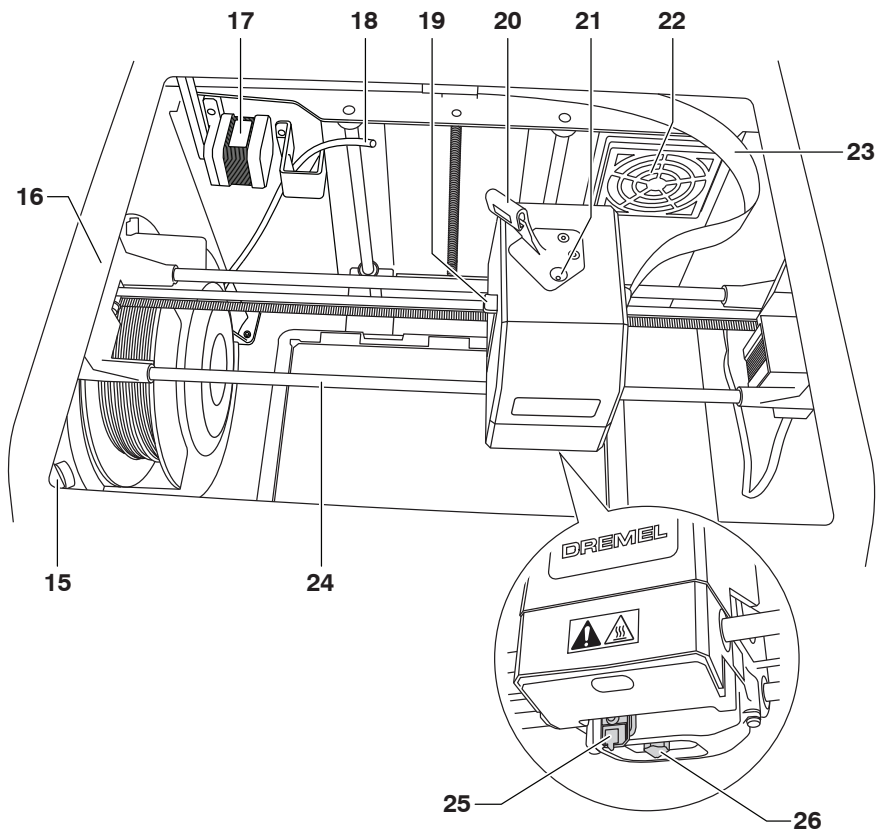
Resource	Beskrivelse	Sted
Quick start guide	Giver illustreret gennemgang af hvordan man pakker 3D45 ud og begynder at bygge med det samme.	Der er en trykt udgave af Quick start guiden i kassen med printeren. Den er også tilgængelig på www.dremel3d.com
Dremel 3D hjemmeside	Kommer med den nyeste 3D45 software, produktinformation, kundesupport, og 3D-model- og projekt-downloads.	www.dremel3d.com
Dremel 3D kundesupport	Kontakt Dremel for produktsupport, vedligeholdelse og service.	www.dremel3d.com
File Slicing Software	Gør det muligt at uploade, redigere og bygge 3D-filer.	Installeret fra www.dremel3d.com eller fra det USB-flashdrev, der følger med Dremel 3D45.

ORDLISTE OVER TERMINOLOGI

Term	Definition
Byggeplatform	Den jævne overflade, der bruges af Dremel 3D45 til at bygge genstande. Byggeplatformen består af en hærdet glasplade med en plastikholder.
Byggeplattformsklips	Klips, der er anbragt på forsiden af byggeplatformens fundament, bruges til at holde byggeplatformen på plads.
Byggemængde	Den tredimensionelle (3D) mængde plads en genstand har brug for, når først den er færdig. Din Dremel 3D45 har et maksimalt byggevolumen, hvilket betyder, at der ikke kan bygges genstande med et større byggevolumen, medmindre de skaleres eller brydes ned til delgenstande.
Dør	Din Dremel 3D45 har en dør, der er placeret på frontpanelet. Dette muliggør nem adgang til byggeplatformen, ekstruderen, filamentet og dine genstande. Denne dør er lavet af gennemsigtigt materiale, så du kan overvåge status for dine genstande og samtidigt holde byggemiljøet stabilt.
ECO-ABS	Naturlig termoplastik, der forsyner brugere med uopslidelige og stødsikre dele.
Ethernet-port	En netværksteknologi, der er kablet lokalt, og som tillader kommunikation mellem elektroniske enheder.
Ekstruder	En montage, der anvender redskaber til at trække filament igennem ekstruderindtaget, opvarme filamentet til byggetemperatur, og skubbe det opvarmede filament ud af ekstruderspidsen.
Ekstruderventilatorer	Ventilatorer til afkøling af ekstruderens ydermontage og gearmotoren.
Ekstruderventilatorregulering	Et plastikstykke, der leder luft fra ekstruderventilatoren på byggeplatformen for at hjælpe med til at afkøle det aktive byg.
Ekstruderindtag	En åbning placeret ved ekstrudertoppen, hvor filamentet indsættes for at bygge.
Ekstruderhåndtag	Et håndtag, der er placeret på siden af ekstruderen og som bruges til at løse ekstrudergearmotorens greb.
Ekstruderspids	En dyse placeret i bunden af ekstruderen, hvor opvarmet filament tvinges ud til bygning.
Filament	En trådlignende plastmaterialestreng.
Filamentstyrrør	Et plastikrør, der leder filamentet fra spoleholderen til printerens ekstruder og forhindrer enhver uensartethed.
Sensor til filament løbet tør	En sensor i ekstruderindtaget, der sætter printeren på pause, hvis den løber tør for filament under et byg.
Filamentspole	Et cylindrisk stykke, på hvilken der er opviklet en lang filamentstreng til opbevaring og kontinuerlig brug.
.g, .gcode, .g3drem	Et bygbar filformat, der er kompatibelt med din Dremel 3D45.
Limstift	Giftfri og syrefri limstift, der benyttes på byggeplatformen for at hjælpe med printing.
Nivelleringsknapper	Knapper, der er placeret under byggeplatformens fodstøtte, der gør det muligt for brugeren enkelt at justere byggeplatformen for hver print.
Niveausensor	En sensor, der registrerer højden på byggeplatformen og hjælper med en korrekt nivellering.
Låg	Dremel 3D45 har et drejeligt låg på toppen. Dette muliggør bedre adgang til byggeplatformen, ekstruderen, filamentet og genstandene, når det er nødvendigt.
Spidstang	Almindeligt stykke værktøj, der anvendes til at holde på små genstande og til at få fat i overskydende materiale, der kan være for varmt at røre direkte.
Nylon	Syntetisk polymer, der giver stærke og fleksible print, der er meget vejrmodstandsdygtige.
OBJ-fil	Et almindeligt, digitalt filformat, der bruges i en bred vifte af 3D-model software. Denne fil er oprettet med 3. parts 3D-software eller kan downloades fra Dremel3D.com.
Værktøj til fjernelse af genstand	Et stykke værktøj, der bruges til at adskille genstande fra byggeplatformen.
PLA	En bioplast, der er udvundet af vedvarende ressourcer såsom majsstivelse
Spoleholder	Et plastikstykke placeret til venstre for byggeplatformen inde i byggområdet på Dremel 3D45, der er designet til at holde filamentspolen.
Spoledør	En aftagelig dør, som låser filamentspolen til spoleholderen.
Stepmotor	En børsteløs DC elmotor til at drive styreskinnerne og ekstrudergærene.
.STL-fil	Et almindeligt, digitalt filformat, der bruges i en bred vifte af 3D-model software. Denne fil er oprettet med 3. parts 3D-software eller kan downloades fra Dremel3D.com.
Berøringsfølsom skærm	Fuldt farvedisplay, der aktiveres ved berøring. Det muliggør overvågning af Dremel 3D45 og genstande og giver samtidigt kommandoer direkte til Dremel 3D45 uden brug af computer.
USB-flashdrev	Et bærbart hukommelseskort, der bruges i en bred vifte af enheder.
WIFI	En lokal, trådløs netværksteknologi, som tillader kommunikation mellem elektroniske enheder.
X-aksens styreskinner	Et sæt skinner på hver side af ekstruderen, der gør det muligt for stepmotoren at bevæge ekstruderen til venstre eller højre side af byggområdet.
Y-aksens styreskinner	Et sæt skinner på hver side af byggområdet, der gør det muligt for stepmotoren at bevæge ekstruderen til forsiden eller bagsiden af byggområdet.
Z-aksens styreskinner	Et sæt skinner placeret på bagsiden af byggområdet, der gør det muligt for en stepmotor til at bevæge byggeplatformen op eller ned.



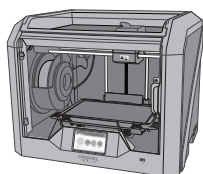
- | | |
|--------------------------|---|
| 1. Låg | 17. Stepmotor |
| 2. Ekstruder | 18. Filamentstyrerør |
| 3. Z-aksens styreskinne | 19. Ekstruderhåndtag |
| 4. Dør | 20. Filamentstyreklips |
| 5. Byggeplatformsgreb | 21. Ekstruderindtag |
| 6. Gribehåndtag | 22. Kammerventilator (med valgfri filtreringsenhed) |
| 7. USB A-port | 23. Fladkabel |
| 8. Nivelleringsknapper | 24. X-aksens styreskinne |
| 9. Byggeplatform | 25. Niveausensor |
| 10. Børingsfølsom skærm | 26. Ekstruderspids |
| 11. Byggeplatformsklips | 27. Afbryder |
| 12. Filamentspoleholder | 28. USB B-port |
| 13. RFID-læser | 29. Ethernet-port |
| 14. Filamentspole | 30. Typeskilt |
| 15. Kamera | 31. Strømindtag |
| 16. Y-aksens styreskinne | |



INTRODUKTION

Velkommen til Dremel Digilabs verden. Det er vores mission at vejlede dig gennem den digitale fabrikation og udveksle bedste praksis til at bringe dine ideer til live. 3D bygning er en proces, der kommer til at involvere eksperimenter og vedholdenhed. Til alt held er der Dremel eksperter for at gøre dit arbejde lettere med online tips og live support. Dremel 3D45 har nye funktionaliteter, så som netværkstilslutning og fjernprint. For at starte med 3D45, følg den indledende opsætningsrutine på den berøringsfølsomme skærm, og registrer printerens. Du kan oprette en brugerprofil ved at gå til www.dremel3d.com. Din profil giver adgang til high-quality modeller, support og software download, samt remote printing service, der udbydes via Dremel3D sky-baseret software. Når først opsætningen og registreringen er afsluttet, er du klar til at starte opbygning.

SÆTTETS INDHOLD*



Dremel 3D45



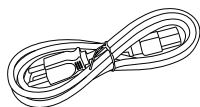
Instruktionsmanual



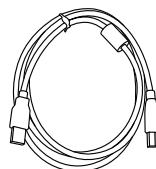
Quick start guide



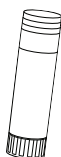
(2) Filamentspole**



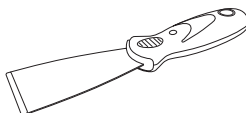
Strømkabel



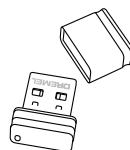
USB-kabel



(2) Limstift



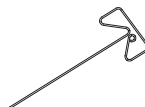
Værktøj til fjernelse af genstand



USB-flashdrev

* Mængderne kan variere alt efter sæt.

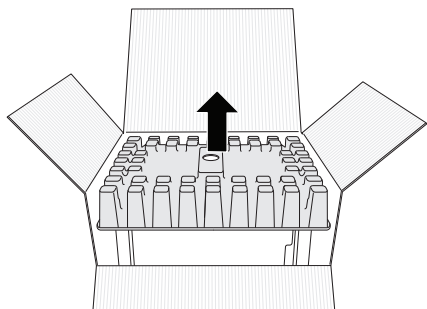
**Opbevares ikke i fugtige eller varme omgivelser.



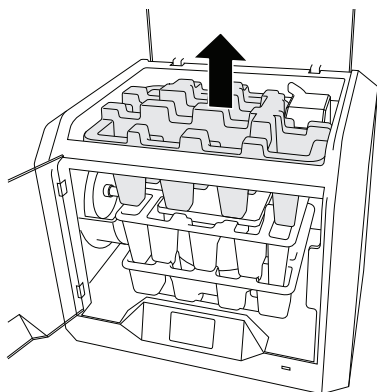
Afrejningsværktøj

UDPAKNING

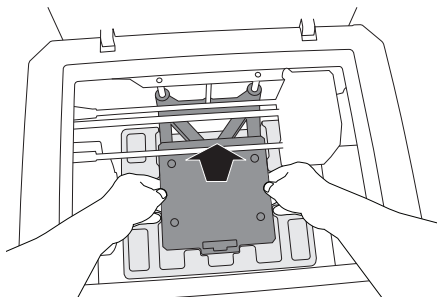
1. Sæt kassen på bordet, klip tapen over, og luk op.
2. Fjern indlægget i toppen.



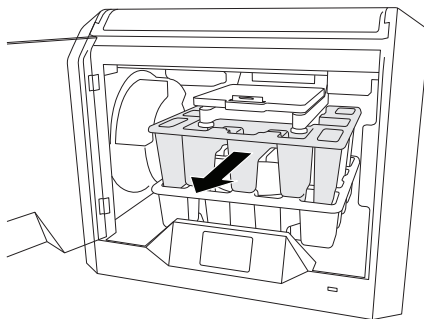
3. Tag 3D45 ud, og sæt den på bordet.
4. Åbn døren, og fjern indlægget i toppen.



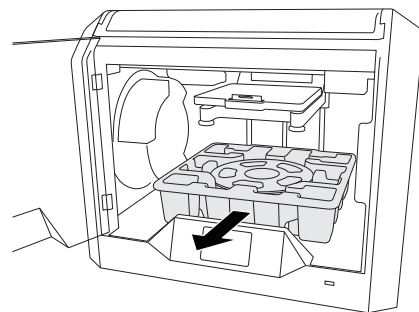
5. Hæv byggepladen ved at løfte den fra begge sider.



6. Åbn døren, og fjern indlægget i midten.



7. Fjern indlægget i bunden.

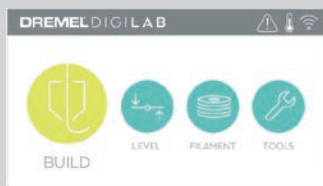


Tip: Gem emballagen til fremtidig transport og opbevaring.

Brug af Dremel 3D45 uden computer er nemt med den indbyggede software og den berøringsfølsomme skærm med fuld farve.

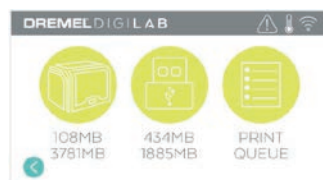
Før du bygger en model, vil vi gerne gøre dig fortrolig med menustruktur og muligheder på den berøringsfølsomme skærm.

ADVARSEL OVERHOLD ALLE GIVNE ADVARSLER OG SIKKERHEDSANVISNINGER, NÅR DREMEL 3D45 BRUGES. MANGLENDE OVERHOLDELSE KAN FØRE TIL BRAND, BESKADIGELSE AF UDSTYR, MATERIEL SKADE ELLER PERSONSKADE.



BYG [BUILD]

Tryk for at vælge en 3D-model og påbegynde byggeprocessen. (Se side 224 for detaljerede byggeinstruktioner)



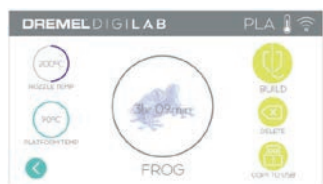
BYGGEMENU [BUILD MENU]

Tryk på printer [Printer], USB-flashdrev [USB Flash Drive], eller printerkø [Print Queue] for at vælge destinationen for den ønskede fil.



MODELMENU [MODEL MENU]

Tryk for at vælge den ønskede model eller brug pilene til at scrolle gennem siderne for at finde din model.



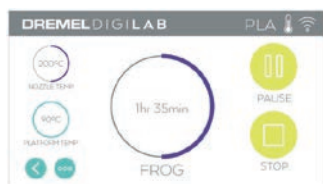
FILDETALJER [FILE DETAILS]

Dyse- og pladetemperaturer opgives for den aktuelle opbygning.

BYG [BUILD] – Tryk for at påbegynde byggeprocessen.

SLET [DELETE] – Tryk for at fjerne en modelfil fra printerhukommelsen eller USB-flashdrevet.

KOPIER TIL PRINTER [COPY TO PRINTER] – Fra USB-flashdrevet trykkes der for at kopiere modelfilen til printerhukommelsen.



BYGGESTATUS [BUILD STATUS]

STOP [STOP] – Tryk for at annullere den igangværende byggeproces.

PAUSE/GENOPTAG [PAUSE/PLAY] – Tryk for at sætte den igangværende byggeproces på pause eller genoptage den. Pause vil gøre det muligt at få adgang til knappen filament.



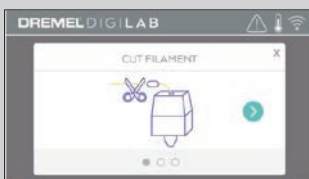
PRINTKØ ANMÆRKNING [PRINT QUEUE NOTIFICATION]

JA [YES] – Fortsæt med at printe filen.
NEJ [NO] – Annuller printningen af filen.



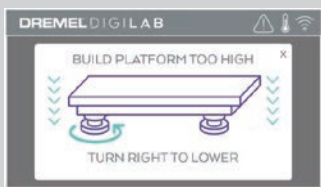
FILAMENT [FILAMENT]

Tryk for at påbegynde opvarmning og processen påfyldning/skift af filament. (Se side 219 for instruktioner om processen påfyldning/skift af filament)



NIVEAU [LEVEL]

Tryk for at påbegynde byggeplatformens nivelleringsproces. (Se side 223 for instruktioner om nivellering af byggeplatformen)



VÆRKTØJER [TOOLS]

Tryk for at få adgang til følgende, individuelle printerfunktioner og indstillinger.



SERVICE [SERVICE]

Tryk for at komme ind i servicemenuen for at se kundeservicens kontaktinformation.



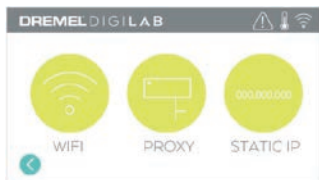
NETVÆRK [NETWORK]

Tryk for at komme ind i netværkmenuen for at tilslutte eller frakoble WiFi og indstille proxy.

TILSLUT WIFI [CONNECT WIFI] – Tryk for at tilslutte til WiFi.

INDSTIL PROXY [SET PROXY] – Tryk for at indstille manuel proxy.

INDSTIL STATISK IP [SET STATIC IP] – Tryk for at indstille statisk IP.





KALIBRÉR [CALIBRATE]

Tryk for at flytte ekstruderen og byggeplatformen til nulstillingen.



JOG TILSTAND [JOG MODE]

Tryk for at få vist mulighederne for at flytte ekstruderen og byggeplatformen langs X, Y og Z-aksen.





INDSTILLINGER [SETTINGS]

SPROG [LANGUAGE] – Tryk for at vælge et alternativt menusprog.

DISPLAY [DISPLAY] – Tryk for at tilpasse kabinettets lysdioder eller hovedmenuens genvejstaster.

LYDE [SOUNDS] – Tryk for at tænde/slukke for lydene på 3D45.

KODE [TOKEN] – Tryk for at frigive aktuel kode og få en ny kode, når der er forbindelse til WiFi eller Ethernet.

AVANCERET TILSTAND [ADVANCED MODE] – Tryk for manuel prioritering af Gkode-indstillingerne.

FABRIKSINDSTILLINGER GENDANNES

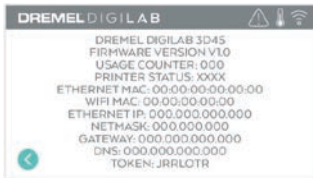
[FACTORY RESET] – Tryk for at fjerne al information, der er lagret i 3D45, og vend tilbage til fabriksindstillingerne.



FORVARM [PREHEAT]

Tryk på "Dysetemp" ["Nozzle Temp"] for automatisk at begynde forvarmning af ekstruderen for at bygge noget eller fjerne overskydende snavs. Når den optimale temperatur er opnået, tryk på "Platformtemp" ["Platform Temp"] for at påbegynde forvarmningen af byggeplatformen.

RENS [PURGE] – Når først ekstruderen er varm, tryk for manuel ekstrudering af filamentet.



OM [ABOUT]

Tryk for at få vist information om 3D45, såsom firmwareversion, forbrugstæller, printerstatus, MAC-adresse, og kode.

IKONER PÅ BERØRINGSFØLSOM SKÆRM



Angiver, at der er en fejl såsom tømt for filament eller en åben dør.



Angiver, at Ethernet er tilsluttet.



Angiver signalstyrken på WiFi og hvis der er forbindelse til WiFi, vil symbolet være blåt.



Angiver at ekstruderen og byggeplatformen er kolde.



Angiver at ekstruderen og byggeplatformen er varme.



Angiver at ekstruderen og byggeplatformen er meget varme.



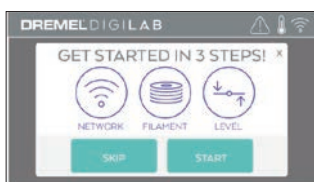
Angiver at printeren er tilsluttet 3DPrinterOS printing service, og at den kan modtage fjernkommandoer.

INDLEDENDE OPSÆTNING

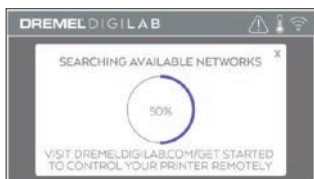
Den første gang der tændes for Dremel 3D45, vil du blive bedt om at udføre en indledende opsætning af netværk. Fuldførelse af denne proces vil give adgang til funktioner såsom trådløs udskrivning fra din PC eller Dremel 3D sky-baseret program, printerdeling blandt venner og familie, meddelelser om firmwareopdateringer samt printerstatusovervågning. Du vil herefter blive ledt igennem, hvordan du skal montere din første rulle filament, og hvordan byggeplatformen nivelleres korrekt.

BEMÆRK: Dremel 3D sky-baseret software kan findes på www.dremel3d.com. Den sky-baserede softwares tilgængelighed kan afhænge af din region.

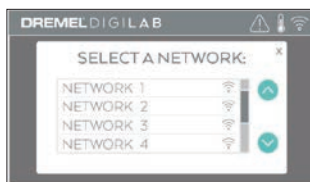
1. For at fuldføre indledende opsætning, tryk "Start" ["Start"], når der bedes om det ved den indledende opsætningskærm. Hvis du afviser denne opsætning, kan netværket altid opsættes og registreres senere.



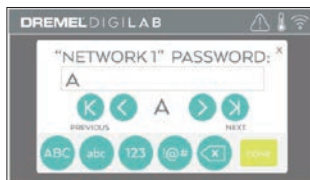
2. Hvis du vælger "Start" ["Start"], vil 3D45 automatisk oprette forbindelse til dit Ethernet (gå til trin 5 ved tilslutning til router), eller søge efter tilgængelige, trådløse netværk.



3. Vælg dit trådløse netværk ved hjælp af den berøringfølsomme skærm. Brug pilene til at scrolle gennem listen over tilgængelige, trådløse netværk. Tryk på dit netværks navn for at acceptere det.



4. Indtast passwordet til dit trådløse netværk, og tryk på "Udført" ["Done"].



5. Skriv den kode ned, der vises i bunden af den berøringfølsomme skærm. Denne kode vil blive brugt til at knytte din printer til din Dremel konto.



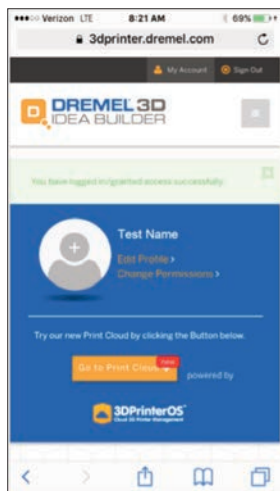
6. Besøg Dremel3d.com, og følg vejledningen for at fuldføre oprettelsen af din brugerprofil og printerregistreringen.

FJERNPRINT MED DREMEL

Dremels sky-baserede platform muliggør forbindelse til din 3D45 fra enhver mobil enhed. På denne platform kan du se modeller og projekter i Dremel 3D biblioteket, sende, pause og annullere bygning, overvåge byggestatus, modtage push-meddelelser om opdateringer og mere. Opret en brugerprofil på dremel3d.com, og følg opsætningspunkterne nedenfor for at komme igang.



1. Efter opstart af Dremel sky-baserede platform på din mobile enheds browser, skal du logge ind med din eksisterende Dremel brugerinformation eller logge ind til sociale medier eller tilmelde dig for at oprette en ny konto.



2. Klik på "Gå til print via skyen" ["Go To Print Cloud"] knappen for at starte den nye sky-platform.



3. Når du kommer ind i sky-platformen, klik på printere i den øverste værktøjslinje for at registrere din 3D45. Registrer din 3D45 ved at indtaste koden, når applikationen siger "Registreringskode" ["Registration code"], og klik på "OK" [OK].



4. Din mobile enhed har nu forbindelse til din 3D45.

GØR KLAR TIL AT BYGGE

ADVARSEL OVERHOLD ALLE GIVNE ADVARSLER OG SIKKERHEDSANVISNINGER, NÅR DREMEL 3D45 BRUGES. Manglende overholdelse kan føre til brand, beskadigelse af udstyr, materiel skade eller personskade.



ADVARSEL RØR IKKE VED EKSTRUDERSPIDSEN ELLER DEN OPVARMEDE BYGGEPLATFORM, MENS DREMEL 3D45 KØRER, MEN VENT TIL DEN ER KØLET NED TIL MINDST 60°C (140°F). Kontakt med ekstruderspiden eller byggeplatform under eller efter drift før spidsen og byggeplatformen er afkølet, kan føre til personskade.

2. Efter ekstruderen holder op med at flytte sig, så åbn 3D45 låget for at få bedre adgang til ekstruderen.
3. Hvis der er påfyldt eksisterende filament, skæres eksisterende filament nær ekstruderindtaget af og der trykkes på pil-tasten på den berøringfølsomme skærm.

ADVARSEL BRUG KUN DREMEL FILAMENT. Anvendelse af filament, der ikke er godkendt af Dremel, kan resultere i skader på udstyr, materielle skader og personskade.



ADVARSEL INDSTIL IKKE EKSTRUDERINDSTILLINGERNE TIL EN HØJERE MAKSIMUMTEMPERATUR, END DEN DER ER ANGIVET FOR DET BENYTTETE FILAMENT. Opvarmning af filamentet over den anbefalede temperatur kan forårsage afgangning, der kan forårsage personskade.

4. Fjern spoledøren ved at dreje den mod uret, og fjern den eksisterende spole, hvis der er en til stede, se figur 1.

FORSIGTIG TRÆK IKKE FILAMENTET UD. Gøres det, kan ekstruderen tage skade.

PÅFYLDNING/SKIFT AF FILAMENT

1. Start processen med påfyldning/skift af filament ved at trykke på knappen "Filament" ["Filament"] på den berøringfølsomme skærm. Ekstruderen vil flytte til forreste højre hjørne af printområdet og ekstruderspiden vil påbegynde opvarmning.

FIG. 1

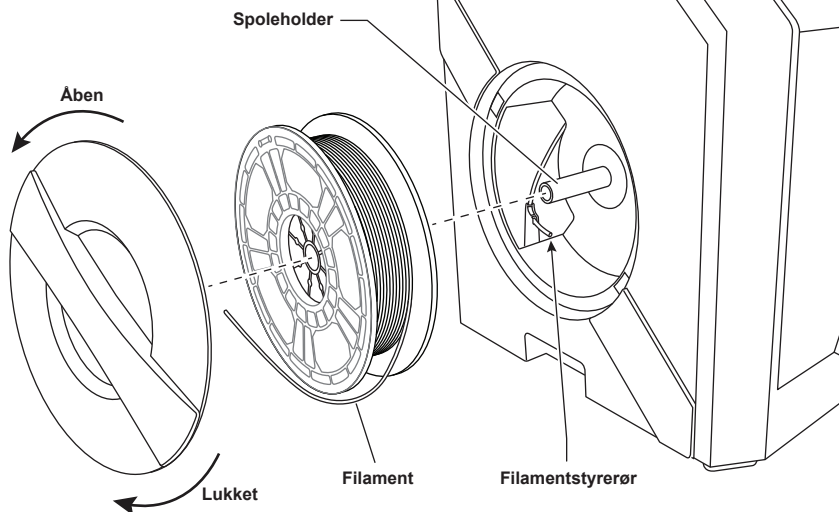
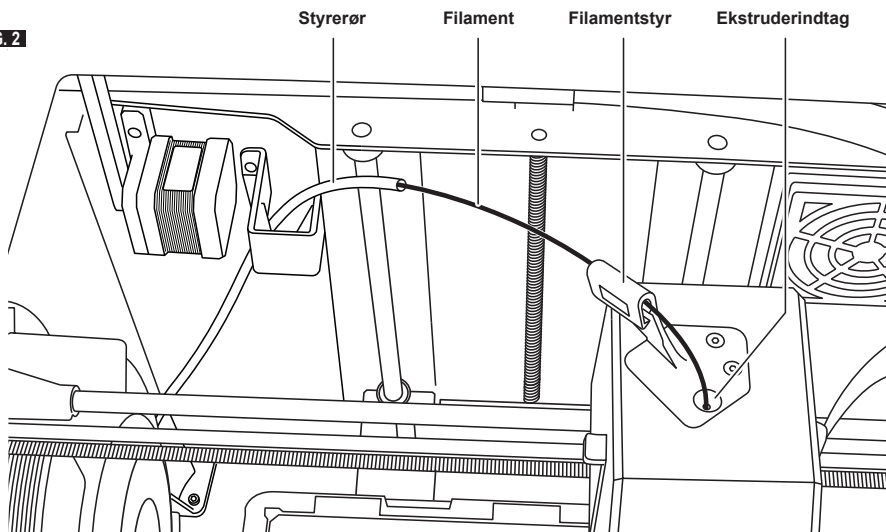


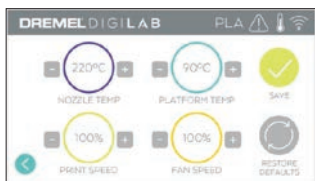
FIG. 2



5. Før spidsen af det nye filament gennem styrerøret, placér spolen på spoleholderen, udskift spolelederen ved at justere låsetappene og dreje med uret, se figur 1.
6. Når du monterer en rulle Dremel filament i spoleholderen, vil printeren automatisk genkende filamenttypen og justere printerindstillingerne, så de er optimeret til den filament, du benytter. (Dette vil tilsidesætte enhver printindstilling, der er loadet i din slicede fil).

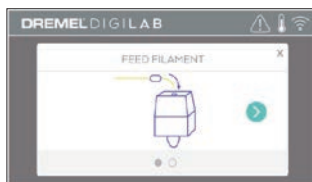
BEMÆRK: Du har mulighed for at gå ind i avanceret printtilstand for manuel at ændre printindstillingerne, efter du har skiftet filament. Kontroller alle indstillingerne (hvis de er angivet manuelt), da forkerte indstillinger kan give printerfejl, materielle skader eller personskade, se afsnittet "Filamenttype og indstillinger" på side 221.

BEMÆRK: Du har også mulighed for at gå ind i avanceret printtilstand, hvorved du får mulighed for at hente printindstillingerne fra den gemte sliced fil. Dette vil forhindre printeren i at ændre dens printindstillinger. Kontroller alle indstillingerne forud for printing, fordi forkerte indstillinger kan give printerfejl, materielle skader eller personskade.



7. Hvis eksisterende filament udskiftes, vil 3D45 automatisk rense eksisterende filament.
8. Når skærmen Tilfør filament [Feed Filament] vises, skal der trykkes på pilen på den berøringsfølsomme skærm og der tilføres filament, der kommer fra styrerøret, ind i ekstruderindtaget, indtil ekstruderen fremfører af sig selv, se figur 2.

BEMÆRK: Vær sikker på, at gearene inde i ekstruderen har grebet korrekt fat i filamentet, før du afslutter udskiftningen af filamentet. Du vil føle et ryk og se at filamentet begynder at køre ind i ekstruderen af sig selv, når dette sker.



9. Filamentet vil blive trukket ind i ekstruderen og begynde at komme ud af den varme ekstruderspids.
BEMÆRK: Dremel 3D45 blev testet ved at bygge genstande, før den forlod fabrikken. Disse testgenstande kan være lavet med en anden farve filament end den du bruger. Derfor kan der sidde små mængder filament i ekstruderen.
10. Når der kommer nyt filament fra ekstruderspidsen, så tryk på "Udført" ["Done"] på den berøringsfølsomme skærm for at fuldføre filamentpåfyldningsprocessen, vend tilbage til hovedmenuen, og kalibrer ekstruderen. Fjern forsigtigt overskydende filament uden at berøre den varme ekstruderspids. Hvis nødvendigt, fjern snavs forsigtigt fra ekstruderspidsen med en spidstang.



⚠ FORSIGTIG VÆR EKSTRA FORSIGTIG MED IKKE AT BESKADIGE EKSTRUDERSPIDSEN, NÅR DER RYDDES RESTER VÆK. DREMEL 3D45 VIL IKKE FUNGERE KORREKT MED EN BESKADIGT EKSTRUDERSPID, OG DER SKAL EN UDSKIFTNING TIL.

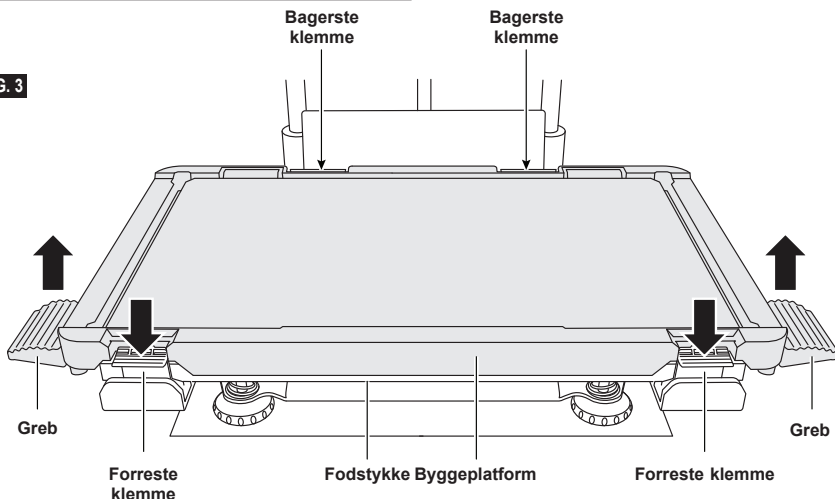
11. Luk låg og dør på 3D45.

FILAMENTTYPE OG INDSTILLINGER

Filamenttype	PLA	ECO-ABS	Nylon
Dysetemperaturråde	190 - 230 °C	190 - 230 °C	220 - 280 °C
Optimal dysetemperatur	220 °C	220 °C	255 °C
Byggeplatforms temperaturråde	0 - 60 °C	0 - 70 °C	0 - 100 °C
Optimal temperatur for byggeplatform	35 °C	45 °C	100 °C
Multiplier for printhastighed	10 – 300%	10 – 300%	10 – 300%
Anbefalet multiplier for printhastighed	100%	100%	90%
Ventilatorområde	0 – 100%	0 – 100%	0 – 100%
Ventilatorhastighed for objektkøling	100%	100%	50%

GØR KLAR TIL AT BYGGE

FIG. 3



FØRBEREDELSE AF BYGGEPLATFORM

ADVARSEL RØR IKKE VED EKSTRUDERSPIDSEN ELLER DEN OPVARMEDE BYGGEPLATFORM, MENS DREMEL 3D45 KØRER, MEN VENT TIL DEN ER KØLET NED TIL MINDST 60°C (140°F). Kontakt med ekstruderspiden eller byggeplatform under eller efter drift før spidsen og byggeplatformen er afkølet, kan føre til personskade.

ADVARSEL TAB IKKE BYGGEPLATFORMEN. En hærdet glasplade kan bryde og medføre personskade.

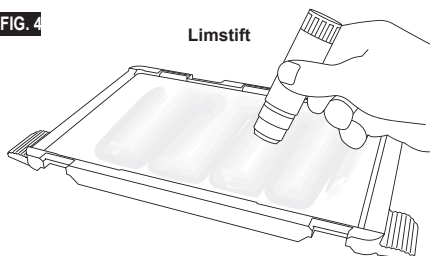
ADVARSEL FJERN IKKE DEN HÆRDEDE GLASPLADE FRA PLASTIKHOLDEREN. Kontakt med kanten på den hærdede glasplade kan medføre personskade.

FORSIGTIG FØR HVER BYGNING SKAL DER SØRGES FOR, AT BYGGEPLATFORMEN ER DÆKKET MED LIM FRA DEN MEDFØLGENDE LIMSTIFT. Hvis limen ikke benyttes, kan det forårsage dårlig objekt byggekvalitet.

1. Fjern byggeplatformen ved først at trykke de to klips ned, der er placeret foran på byggeplatformen, og løft ud fra basen ved at benytte grebene på byggeplatformen (figur 3).

2. Det bedste resultat opnås ved at påføre et tyndt lag lim på byggeplatformen med den medfølgende limstift, figur 4.

FIG. 4



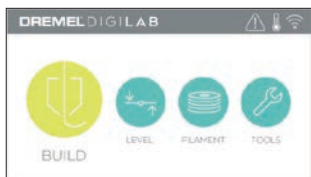
BEMÆRK: Rengør byggeplatformen ved at skylle den med varm vand og tørre den med en klud.

3. Monter byggeplatformen ved først at indsætte platformens bagside i de bagerste klips og derefter trykke platformens forside med, indtil den griber på plads.

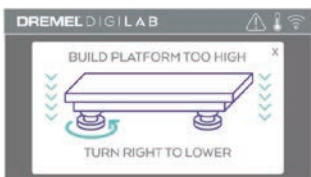
ADVARSEL RØR IKKE VED EKSTRUDERSPIDSEN ELLER DEN OPVARMEDE BYGGEPLATFORM, MENS DREMEL 3D45 KØRER, MEN VENT TIL DEN ER KØLET NED TIL MINDST 60°C (140°F). Kontakt med ekstruderspidsen eller byggeplatformen under eller efter drift før spidsen og byggeplatformen er afkølet, kan føre til personskade.

Det er vigtigt at nivellere byggeplatformen, hver gang du genindsætter byggeplatformen for at sikre, at byggeplatformen har samme afstand fra ekstruderhovedet. Unnlades nivellering af byggeplatformen kan det forårsage, at genstanden ikke bygges ordentligt.

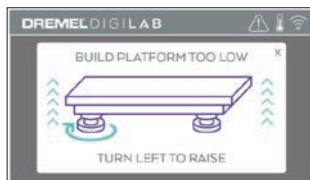
1. Tryk "Niveau" ["Level"] på den berøringfølsomme skærm på 3D45.



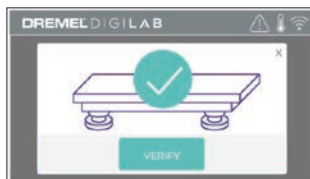
2. Ekstruderen og byggeplatformen vil flytte i stilling for at nivellere byggeplatformen. 3D45 vil først kontrollere niveauet på bagsidens midte på byggeplatformen. De to knapper under byggeplatformen bruges til at hæve eller sænke byggeplatformen på venstre og højre side. Ekstruderen indeholder en sensor, der registrerer, hvorvidt lejet er i niveau, og det er ikke nødvendigt med yderligere værktøjer.
3. Den berøringfølsomme skærm vil angive, hvorvidt din byggeplatform er for høj eller for lav. Hvis byggeplatformen er for høj, justeres der med den tilhørende knap ved at dreje til højre, indtil der høres et "bip", og den berøringfølsomme skærm angiver, at den er klar til at kontrollere, at lejet er i niveau.



4. Hvis byggeplatformen er for lav, justeres der med knappen ved at dreje til venstre, indtil der høres et "bip", og den berøringfølsomme skærm angiver, at den er klar til at kontrollere, at lejet er i niveau.



5. Tryk "Bekræft" ["Verify"] for at kontrollere lejets niveau. Hvis yderligere justering er nødvendig, vil den berøringfølsomme skærm angive retningen, og hvis niveauet er korrekt, vil ekstruderen flytte til næste punkt og nivelleringsprocessen kan gentages.



6. Gentag trin 3-5 for anden position, og når lejet er helt nivelleret, vil ekstruderen automatisk flytte til kalibreringspositionen og fuldføre



TILSLUTNING AF USB-KABEL

1. Sørg for at strømfafbryderen på 3D45 er i positionen off.
2. Tilslut det medfølgende USB-kabel til 3D45 og computeren, figur 5.
3. Åbn softwaren.
4. Tænd Dremel 3D45 med afbryderknappen for til at synkronisere din computer med Dremel 3D45.

TILSLUTNING AF ETHERNET

1. Sørg for at strømfafbryderen på 3D45 er i positionen off.
2. Stik Ethernet-kablet ind i 3D45, figur 6.
3. Tænd Dremel 3D45 på strømfafbryderen. Ethernet-forbindelsen skulle registreres automatisk. Tryk "Acceptér" ["Accept"] for at bekræfte forbindelsen.

FIG. 5

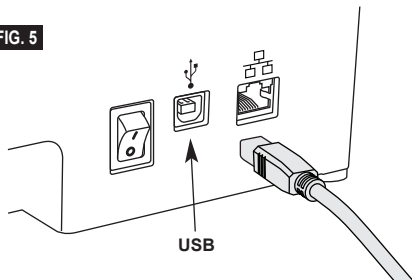
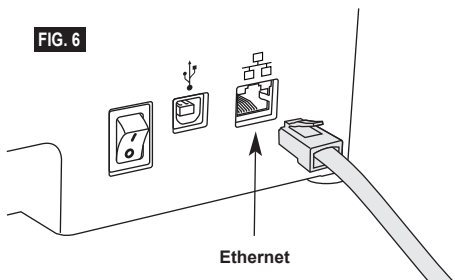


FIG. 6



BYGNING

⚠ ADVARSEL OVERHOLD ALLE GIVNE ADVARSLER OG SIKKERHEDSANVISNINGER, NÅR DREMEL 3D45 BRUGES. Manglende overholdelse kan føre til brand, beskadigelse af udstyr, materiel skade eller personskade.

⚠ ADVARSEL LAD VÆRE MED AT RÆKKE IND I DREMEL 3D45, MENS DEN KØRER. Kontakt med Dremel 3D45 dele i bevægelse under drift kan resultere i dårlig byggekvalitet, beskadigelse af udstyr eller personskade.

BEMÆRK: Dremel 3D45 bliver testet ved at bygge genstande, før den forlader fabrikken. Disse testgenstande kan være lavet med en anden farve filament end den du bruger. Derfor kan der sidde små mængder filament i ekstruderen. Starten på første genstand kan have lidt af denne filamentfarve, indtil den skifter over til din filamentfarve.

Du har adskillige muligheder, når du bygger med din Dremel 3D45:

- 1) Lagring i printeren
- 2) USB-flashdrev
- 3) Kø
- 4) Computer

FØR DU BYGGER

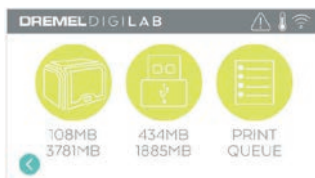
1. Sørg for der er påfyldt en tilstrækkelig mængde filament (se side 219). Hvis 3D45 løber tør for filament under bygning, vil den holde pause, indtil der er tilført mere filament.
2. Sørg for, at der er lim på, og at byggeplatformen er nivelleret og fri for genstande.
3. Vær sikker på, at ekstruderens og byggeplatformens temperatur er indstillet i henhold til den filamenttype, der benyttes, se side 221 for detaljer.

BYGNING FRA PRINTERLAGER

1. Tryk på "Byg" ["Build"] i hovedmenuen.



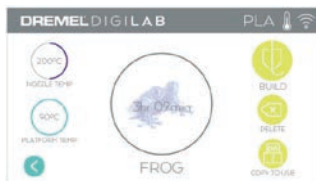
2. Tryk på printerikonet i byggemenuen.



3. Tryk på den modelfil, du gerne vil bygge. (Brug pilene til at scrolle gennem siderne)



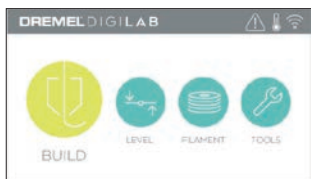
4. På siden om modeldetaljer trykkes der på "Byg" ["Build"] for at påbegynde byggeprocessen.



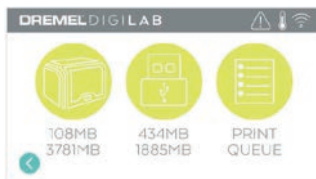
5. 3D45 vil først justere ekstruderen og byggeplatform til deres nulpositioner, hvorefter niveausensoren vil berøre byggeplatform let for at fuldføre justeringen. Ekstruderspidsen og byggeplatformen vil påbegynde opvarmningen, der kan vare et par minutter. Når først den rigtige temperatur er nået, vil din model begynde med at blive bygget.
6. Når først din genstand er færdig, vil 3D45 automatisk justere ekstruderen og byggeplatform hen til deres kalibreringspositioner og køle ekstruderspidsen og byggeplatformen.
7. Vent, indtil den berøringsfølsomme skærm angiver, at ekstruder- og byggeplatformtemperaturen er "kold" ["cool"], før genstanden fjernes. Se i afsnittet "Udtagning af genstand fra byggeplatformen", vedrørende udtagning af genstande.

BYGNING FRA USB-FLASHDREV

1. Tryk på "Byg" ["Build"] i hovedmenuen.



2. Tryk på USB-ikonet for at få adgang til indholdet på USB-flashdrevet.



3. Følg trin 3-7 fra bygning fra printerlager for at fuldføre bygning fra USB-flashdrev.

BYGNING FRA PRINTERKØ

Hvis din 3D45 er registreret og tilføjet til din Dremel 3D-profil, kan du sende byggeemner fra din webbrowser på dremel3d.com eller ved at benytte Dremel3D cloud slicer (se side 218).

1. Hvis 3D45 viser printkømeddelelsen, tryk "Ja" ["Yes"] i meddelelsesvinduet for at få adgang til printkøen. Hvis du vælger "Nej" ["No"], kan du senere få adgang til din printkø ved at trykke på "Byg" ["Build"] og derefter på "Printkø" ["Print Queue"].

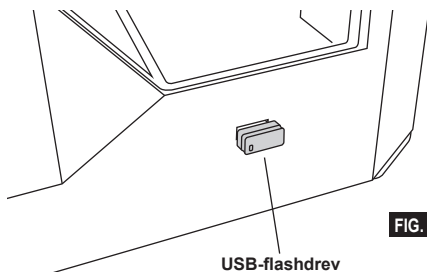
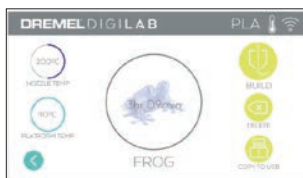


FIG. 7

2. I menuen til printkøen kan du vælge "Byg" ["Build"] næste model i køen eller "Slet" ["Delete"] den og gå videre til næste model.



3. Under Modeldetaljer tryk på "Byg" ["Build"] for at påbegynde byggeprocessen eller "Slet" ["Delete"] for at fjerne filen.



BYGNING FRA COMPUTEREN

Dremel 3D45 er kompatibel med Print Studio fra Autodesk, Dremel's sky-baseret platform, og vil inkludere plug-ins til Cura og Simplified 3D. Følg de instruktioner, der fulgte med denne software for at afslutte bygning fra din computer.

ANNULLERING AF DIN BYGNING PÅ 3D45

For at annullere din genstand under opvarmning eller bygning, tryk på "Stop" ["Stop"] på den berøringfølsomme skærm. Hvis du bekræfter med "Ja" ["Yes"], vil ekstruderen og byggeplatformen bevæge sig til deres kalibreringspositioner.

UDTAGNING AF GENSTANDEN

UDTAGNING AF GENSTAND FRA BYGGEPLATFORMEN

ADVARSEL RØR IKKE VED EKSTRUDERSPIDSEN ELLER DEN OPVARMEDE BYGGEPLATFORM, MENS DREMEL 3D45 KØRER, MEN VENT TIL DEN ER KØLET NED TIL MINDST 60°C (140°F). Kontakt med ekstruderspidsen eller byggeplatformen under eller efter drift før spidsen og byggeplatformen er afkølet, kan føre til personskade.

ADVARSEL BRUG PERSONLIGT BESKYTTELSESUDSTYR. Brugen af beskyttelsesudstyr, såsom varmfaste handsker og sikkerhedsbriller vil betyde færre personskader.

ADVARSEL VÆR OPMÆRKSOM PÅ DIN KROPSPPOSITION, NÅR DU BRUGER HÅNDVÆRKTØJ TIL AT FJERNE GENSTANDE FRA BYGGEPLATFORMEN. Pludseligt smut med værktøjet og forkert kropsstilling under fjernelse af genstanden fra byggeplatformen kan føre til personskade.

ADVARSEL TAB IKKE BYGGEPLATFORMEN. En hærdet glasplade kan bryde og medføre personskade.

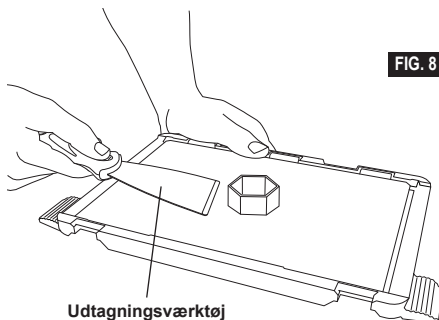
ADVARSEL UNDGÅ AT VRIDE ELLER BØJE BYGGEPLATFORMEN, MENS DER FJERNES GENSTANDE. En hærdet glasplade kan blive adskilt fra plastikholderen og medføre personskade.

FORSIGTIG UNDGÅ AT RIDSE BYGGEPLATFORMEN, NÅR DER FJERNES GENSTANDE. RIDSER I BYGGEPLATFORMEN VIL FØRE TIL FORKERT DANNELSE AF GENSTANDEN.

1. Vent på at ekstruderen køler af, før genstanden fjernes.
2. Fjern byggeplatformen fra byggeområdet mens genstanden stadig er fastgjort.
3. Skræl genstanden af fra byggeplatformen. Hvis nødvendigt bruges udtagningsværktøjet til at fjerne genstanden fra byggeplatformen (figur 8).

FJERNELSE AF STØTTER (HVIS PÅKRÆVET) [REMOVING SUPPORTS (IF REQUIRED)]

Brug en spidstang til at fjerne understøtninger, der er inde i din genstand eller svære at nå.

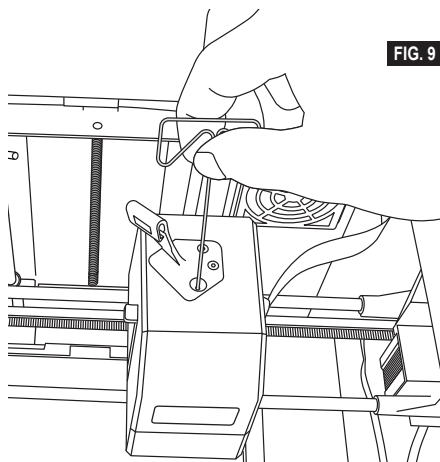


1. BENYT ALTID DEN MEDFØLGENDE LIMSTIFT.
2. Sørg for, at byggeplatformen er nivelleret før hver print.
3. For at sikre korrekt påsætning af filament på byggeplatformen, skal limen med jævne mellemrum vaskes af byggeplatformen med varmt vand, hvorefter byggeplatformen tørrer, så der påføres et frisk limlag, og byggeplatformen nivelleres igen.
4. Sørg for, at spolen er installeret korrekt og den kan rotere frit.
5. Når du bruger din Dremel 3D45 for første gang eller efter skift af filament, så lad Dremel 3D45 ekstrudere, indtil materialet svarer til den installerede filamentfarve.
6. Det er vigtigt at iagttage, når Dremel 3D45 påbegynder bygning af genstande. Det er mest sandsynligt, at din genstand løber ind i vanskeligheder i begyndelsen. Heldigvis er det også det mest bekvemme tidspunkt at annullere genstanden, rense byggeplatformen og starte genstanden igen. Forbliv i nærheden af Dremel 3D45 under byggeprocessen.
7. Det er vigtigt at gemme emballagen til Dremel 3D45, da det vil gøre genemballage og transport af Dremel 3D40 nemmere.
8. Sørg for, at opbevare filamentspoler i et miljø, der ikke er fugtigt eller for varmt. Det anbefales, at filamentspoler ikke tages ud af sin lufttætte emballage, før den skal bruges.
9. Brug fjernelsesværktøjet forsigtigt for at undgå at beskadige byggeplatformen eller genstanden.
10. Når det er muligt, er det bedst at placere genstanden i midten af byggeplatformen. Brug af den bedste orientering for genstanden er kritisk. Sørg for, at genstanden er placeret på byggeplatformen og at du bruger den bedste orientering til bygning.
11. Til stejle udhæng (mindre end en vinkel på 45 grader) anbefales det at bygge med støtte.
12. Fjern altid byggeplatformen, før genstanden fjernes.

AFRENSNING AF EKSTRUDEREN

Brug tilstopningsværktøjet til at rense ekstruderen og afrense opbygget filamenttilstopning, fig. 9.

1. Klik på knappen for filamentudskiftning på skærmen, og vent på ekstruderen varmer op. Når filamentet begynder at løbe, indsæt rensesværktøjet i ekstruderens indtag (øverst).
2. Tilstoppede rester vil blive skubbet nedad og vil ekstrudere fra ekstruderspidsen. Du skal trykke rensesværktøjet helt ned for at sikre, at alle filamentrester bliver fjernet. Du skal ikke trykke med magt, da dette vil kunne ødelægge ekstruderen.



OPDATERING AF FIRMWAREN VIA NETVÆRKET

Hvis din 3D45 er registreret og tilsluttet WiFi, vil den kontrollere for opdateringer, hver gang den startes op. Du kan også opdatere direkte fra den berøringsfølsomme skærm. For at opdatere firmwaren:

1. Tryk på "Værktøjer" [Tools], og tryk derefter på "Opdateringer" ["Updates"].



2. Din 3D45 vil kontrollere for at fastslå, hvorvidt den har den nyeste firmware installeret og spørge, hvorvidt du ønsker at opdatere, hvis nødvendigt.
3. Vælg Acceptér [Accept] for at hente og installere den nyeste firmware.



4. Når 3D45 starter op og vender tilbage til startskærmen, er firmware-opdateringen fuldført.

MANUEL OPDATERING AF FIRMWARE

Hvis 3D45 ikke er tilsluttet et netværk, kan firmwaren opdateres direkte fra et USB-flashdrev.

1. Gå til www.dremel3d.com i din browser, og hent den nyeste 3D45 firmware-fil.
2. Læg 3D45 firmware-filen på et tomt, FAT32 formatert, USB-flashdrev.
3. Sluk for Dremel 3D45 på ON/OFF-kontakten.
4. Sæt USB-flashdrevet i USB-A-porten.
5. Tænd for 3D45, og den burde automatisk finde og installere den nye firmware.
6. Sæt 3D45 på OFF, fjern USB-flashdrevet, og tænd igen for at fuldføre opdateringen.

RENSNING AF DET UDVENDIGE

Rengør det udvendige af 3D45 med en fugfri klud. Ryd de ydre overflader for snavs, som er synlig. For at undgå at beskadige Dremel 3D45, så lad være med at bruge vand, kemikalier eller andre rengøringsmidler på 3D45.

RENSNING AF EKSTRUDERSPIDSEN

⚠ FORSIGTIG VÆR EKSTRA FORSIGTIG MED IKKE AT BESKADIGE EKSTRUDERSPIDSEN, NÅR DER RYDDES RESTER VÆK. DREMEL 3D45 VIL IKKE FUNGERE KORREKT MED BESKADIGET EKSTRUDERSPIDSDER SKAL EN UDSKIFTNING TIL.

⚠ ADVARSEL RØR IKKE VED EKSTRUDERSPIDSEN ELLER DEN OPVARMEDE BYGGEPLATFORM, MENS DREMEL 3D45 KØRER, MEN VENT TIL DEN ER KØLET NED TIL MINDST 60°C (140°F). Kontakt med ekstruderspidsen eller byggeplatformen under eller efter drift før spidsen og byggeplatformen er afkølet, kan føre til personskaade.

Ved hjælp af små spidstænger trækkes der plastikrester væk fra ekstruderspidsen. Hvis snavset er hårdnakket, skal ekstruderen eventuelt opvarmes.

RENGØRING AF DEN BERØRINGSFØLSOMME SKÆRM

Tør den berøringsfølsomme skærm af med en blød, fugtfri klud. Sprøjt ikke sprayrengøringsmidler på skærmen.

VEDLIGEHOVELSE OG SERVICE

Problem	Årsag	Korrigerende handling
Filament ekstruderer eller klæber ikke ordentligt til byggetapen.	Dette kan være forårsaget af at byggeplatformen ikke nivelleres med ekstruderhovedet.	Nivellering af byggeplatformen vil justere ekstruderhovedet og sikre en bedre kvalitet af genstanden. Annullér din genstand, ryd byggeplatformen, nivellér byggeplatformen, og genstart genstanden.
Dremel 3D45 frøs, før min genstand startede.	Dremel 3D45 kan have modtaget modstridende kommandoer.	Sluk for kontakten, vent 30 sekunder, og tænd kontakten.
Støttematerialet knækker ikke løs under rengøring og resulterer i nedsat kvalitet af den endelige genstand.	Delens orientering er ikke optimeret.	Reorientér 3D-filens position i dit slicing software for at minimere støttematerialet eller placer støttematerialet på en ikke-kritisk overflade.
Spaghettilignende roderi ved slutningen af bygningen.	Et af genstandens lag holder ikke ordentligt, modellen blev gemt med minimal overfladekontakt med byggeplatformen, eller genstanden blev bygget svævende over byggeplatformen uden valgt støtte.	Brug muligheden for forhåndsvisning i dit slicing software for at se det første lags højde og position. Byg med støtter når det er nødvendigt.
	Z-spaltens offset er måske ikke korrekt, og ekstruderdysen er ikke korrekt placeret i forhold til byggeplatformen.	Kontakt kundeservice om hvordan Z-spaltens offset kalibreres.
Del kun halvvejs bygget.	Filament løb tør. Filament stoppede til under bygning.	Udskift filament og genoptag bygning. Se "Intet filament kommer ud".
Intet filament kommer ud.	Tilstoppet ekstruder.	Kontakt kundeservice.
	Filament er ikke monteret korrekt.	Prøv at udføre et filamentskifte igen for at sikre, at ekstruderens gear har grebet korrekt fat i filamentet.
Ekstruderen vil ikke gå tilbage.		Kontakt kundeservice.
Trævlede eller flossede plastiklag på stejle udhæng.	Genstandens udhæng er for langt fra hinanden eller for stejle (< 45 graders vinkel).	Byg med støtter.
3D45 kan ikke finde mit WiFi-netværk.	Printeren er for langt væk fra den trådløse router.	Omlacér 3D45, så den er tættere på din router. Tilslut til netværk med Ethernet.
3D45 vil ikke skabe forbindelse til mit netværk.	Printeren er for langt væk fra den trådløse router.	Omlacér 3D45, så den er tættere på din router.
	Password til netværk eller SSID er ikke korrekt.	Genindtast dit password/SSID eller få bekræftet dit password hos netværksejeren.
3D45 vil ikke hente en kode.	Password til netværket forkert.	Genindtast dit password eller få bekræftet dit password hos netværksejeren.
	Netværket har en firewall.	Indtast netværkets proxy-information.
Cloud slicer vil ikke tilslutte til 3D45 eller viser "printer offline".	3D45 ikke tilsluttet til netværket.	Kontrollér 3D45 netværksindstillingerne og prøv at tilslutte igen.
Kode ugyldig.	Få verificeret aktuel 3D45 kode ved hjælp af "Værktøjer/Om" ["Tools/About"], og prøv igen.	Brug "Hent ny kode" ["Get new token"] for at generere en ny kode og prøv at tilslutte igen. Bemærk, at det vil fjerne eventuelle brugere, der deler printeren.

Problem	Årsag	Korrigerende handling
Bygning blev ikke påbegyndt ved forsendelse over netværket.	Filament løb tør.	Påfyld ekstra filament og genoptag bygning.
	Døre åbne.	Døre skal være lukkede for at påbegynde bygning over netværk, start bygning fra printkøen.
	Modellen var allerede ved at blive bygget	Byggepladen skal være ryddet for at påbegynde bygning over netværket, så ryd byggepladenpladen og start bygning fra printkøen.

Firmware-opdatering

Dremel anbefaler, at firmwaren bliver opdateret, når Dremel udgiver en opdatering.

Dremel vil udgive firmware-opdateringer for at forbedre ydeevnen og tilføje yderligere faciliteter til Dremel 3D45 igennem produktets levetid. Der er to måder at opdatere Dremel 3D45 på: (1) Download opdateringer fra dremel3d.com, og installer dem via et USB-flashdrev. (2) Tilslut Dremel 3D45 til internettet og opdater via Dremel 3D45's berøringfølsomme skærm.

Open source software, der anvendes i dette Dremel-produkt

Dette produkt indeholder softwarekomponenter, der er licenseret af indehaveren af rettighederne under en hvilken som helst version af GNU General Public License (GPL), GNU Lesser General Public License (LGPL) eller en hvilken som helst open source softwarelicens, som kræver, at kildekoden gøres tilgængelig. Du kan få en komplet, maskinlæsbar kopi af den tilsvarende kildekode ved at sende en skriftlig forespørgsel til:

Dremel
Att.: Open Source Software Officer
P.O Box 081126
Racine, WI USA 53408-1126

Din forespørgsel skal indeholde: (i) navnet på Dremel-produktet, (ii) dets serienummer (hvis relevant), (iii) softwareversion (hvis relevant), (iv) dit navn, (v) din virksomheds navn (hvis relevant) og (vi) din returnmail og e-mail-adresse (hvis disponibel).

Vi opkræver eventuelt et symbolsk gebyr for at dække udgifterne til de fysiske medier og distributionen.

Du kan sende din forespørgsel (i) inden for tre (3) år fra den dato du har modtaget produktet, der omfattede den software, som er genstand for din forespørgsel eller (ii) i tilfælde af en kodelicensering under GPL-version 3, så længe Dremel tilbyder reservedele eller kundesupport til dette produkt.

Garanti med hensyn til yderligere brug af open source software:

DREMEL yder ingen garanti på open source software programmer, der er indeholdt i denne enhed, hvis sådanne programmer anvendes på en anden måde end den programeksekvierung, der er tilsigtet af DREMEL. De licenser, der er angivet nedenfor, definerer garantien, hvis nogen, fra forfatterne eller licensgiverne af open source softwaren. DREMEL frasiger sig specifikt enhver garanti på defekter, der er forårsaget ved at ændre et open source software program eller produktets konfiguration. Man kan ikke gøre garantikrav gældende mod DREMEL i tilfælde af, at open source softwaren krænker intellektuelle ejendomsrettigheder tilhørende en tredjepart. Teknisk support, hvis nogen, vil kun blive ydet på software, der ikke er modificeret.

DREMEL® FORBRUGERBEGRÆNSET GARANTI

Dette DREMEL-produkt er dækket af en garanti, som det er foreskrevet af de gældende lokale love og bestemmelser. Garantien dækker dog ikke skader som følge af normal slitage, overbelastning eller forkert håndtering af værktøjet.

I tilfælde af at produktet ikke er i overensstemmelse med denne skriftlige garanti, skal følgende foranstaltninger indledes:

1. RETURNÉR IKKE produktet til købsstedet.
2. Kontakt venligst kundeservice via **www.dremel.com** for yderligere instruktioner.

BORTSKAFFELSE

El-værktøj, tilbehør og emballage skal genbruges på en miljørigtig måde.

GÆLDER KUN I EU-LANDE



Smid ikke el-værktøj ud sammen med det almindelige husholdningsaffald!
Iht. det europæiske direktiv 2012/19/EU om affald af elektrisk og elektronisk udstyr, skal kasseret elektrisk udstyr indsamles separat og genbruges iht. gældende miljøforskrifter.

KONTAKT DREMEL

Du kan få mere information om Dremels produktudvalg, support og hotline på www.dremel.com.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda, Holland.

ÖVERSÄTTNING AV ORIGINALINSTRUKTIONER

ALLMÄNNA SÄKERHETSVARNINGAR



⚠ VARNING

LÄS ALLA
ANVISNINGAR I

BRUKSANVISNINGEN OCH BEKANTA DIG
MED DREMEL 3D45 INNAN INSTALLATION
OCH ANVÄNDNING. UNDERLATENHET ATT
RESPEKTERA VARNINGAR OCH ANVISNINGAR KAN
RESULTERA I BRAND, UTRUSTNINGSSKADA, SKADA
PÅ EGENDOM ELLER PERSONSKADA. SPARA ALLA
VARNINGAR OCH INSTRUKTIONER FÖR FRAMTIDA
REFERENS



Observera att innehållet
i snabbstartsguiden och
instruktionsboken kan ändras och
utvecklas med tiden. Du hittar den mest
aktuella versionen online på
www.dremel3d.com.



SÄKERHET FÖR ARBETSOMRÅDE

- Håll arbetsområdet rent och välbelyst. Oordning och dåligt belyst arbetsområde kan leda till olyckor.
- Använd inte Dremel 3D45 i närheten av brännbara vätskor, gaser eller damm. Dremel 3D45 skapar höga temperaturer som kan antända damm eller gaser.
- Förvara 3D45 utom räckhåll för barn och andra utbildade personer när den inte används. Skada kan inträffa om den används av utbildade personer.

ELSÄKERHET

- Använd alltid Dremel 3D45 med ett jordat vägguttag. Modifiera inte Dremel 3D45-kontakten. Felaktig jordning och modifierade kontakter ökar risken för elstötar.
- Använd inte Dremel 3D45 på fuktiga eller våta platser. Utsätt inte Dremel 3D45 för regn. Fukt ökar risken för elstötar.
- Skada inte sladden. Använd inte sladden för att dra i eller dra ut kontakten på Dremel 3D45. Håll nåtsladden borta från värme, olja, skarpa kanter och rörliga maskindelar. Skadade eller tilltrasslade ledningar ökar risken för elstötar.
- Undvik att använda denna produkt under åskväder. Det kan finnas risk för att elektriska laddningar från blixtrar orsakar elstötar.
- I nödfall ska Dremel 3D45 kopplas bort från vägguttaget.

PERSONSÄKERHET

- Var uppmärksam, kontrollera vad du gör och använd Dremel 3D45 föruddigt. Använd inte Dremel 3D45 när du är trött eller om du är påverkad av droger, alkohol eller mediciner. Ett enda ögonblicks uppmärksamhet när du arbetar med Dremel 3D45 kan orsaka personskador.
- Använd personlig skyddsutrustning. Användning av skyddsutrustning såsom värmebeständiga handskar och skyddsglasögon minskar risken för personskador.
- Bär lämpliga arbetskläder. Bär inte löst

hängande kläder eller smycken. Håll håret, kläderna och handskarna på avstånd från rörliga delar. Löst hängande kläder, långt hår och smycken kan dras in av roterande delar.

DREMEL 3D45 – ANVÄNDNING OCH SKÖTSEL

- Varje gång innan Dremel 3D45 används ska det kontrolleras att rörliga komponenter fungerar felfritt och inte kärvar, att komponenter inte brustit eller skadats och om andra orsaker föreligger som kan leda till att Dremel 3D45:s funktioner påverkas. Om du misstänker att Dremel 3D45 är skadad ska den repareras av ett behörigt Dremel-servicecenter innan den används. Användning av Dremel 3D45 när den är skadad kan resultera i dålig kvalitet på föremål som byggs, ytterligare utrustningsskada, skada på egendom eller personskada.
- Vidrör inte extruderspetsen eller den uppvärmda byggplattan på Dremel 3D45 under drift eller innan den har svalnat till minst 60 °C (140 °F). Kontakt med extruderspetsen eller den uppvärmda byggplattan under eller efter drift innan spetsen har kylts ner kan resultera i personskada.
- Installera Dremel 3D45 i en väl ventilerad lokal. Placera Dremel 3D45 på en platt icke brandfarlig yta borta från lättantändligt material. Lämna minst 20 cm (8 tum) fritt utrymme runt Dremel 3D45. Dremel 3D45 smälter plast under byggprocessen. Plastångor som avgas när Dremel 3D45 bygger kan irritera ögon och luftvägar. Om Dremel 3D45 står för nära omgivande föremål förhindras ordentlig ventilation.
- Sträck inte in handen i Dremel 3D45 medan den bygger. Kontakt med Dremel 3D45:s rörliga delar under byggprocessen kan resultera i dålig byggkvalitet, skada på utrustning eller personskada.
- Övervaka alltid 3D45 Dremel under drift. Användning av Dremel 3D45 av personer som inte känner till varningar och anvisningar kan resultera i skada på utrustning eller egendom och personskada.
- Använd endast DREMEL-filament. Användning av filament som inte godkänts av Dremel kan resultera i skada på utrustning och egendom eller personskada.
- Justera inte extruder-/munstycksinställningen till över högsta tillåtna temperaturen för det filament som används. Värme filament som är högre än rekommenderat intervall kan orsaka utsläpp som kan leda till personskador.
- Små föremål som byggs av Dremel 3D45 måste förvaras utom räckhåll för små barn. Små föremål kan utgöra en kvävningsrisk för små barn.
- Skapa inte olagliga eller opassande föremål med Dremel 3D45.
- Använd inte Dremel 3D45 för att skapa föremål som ska användas med stearinljus, flytande bränsle och andra värmekällor. Plast kan smälta när det utsätts för eld eller andra värmekällor. Sådan användning av föremål som skapats av Dremel 3D45 kan resultera i brand, skada på egendom och personskada.
- Använd inte Dremel 3D45 för att skapa föremål som ska användas för mat eller dryck såsom matlagning, dekoration, förvaring eller förtäring. Sådan användning av föremål som skapats av Dremel 3D45 kan resultera i sjukdom eller personskada.
- Använd inte Dremel 3D45 för att skapa föremål som ska användas med elektriska komponenter

- eller höljen för elektriska komponenter. *Dremel-filament är inte lämpliga för elektriska tillämpningar. Sådan användning av föremål som har skapats av Dremel 3D45 kan resultera i skada på egendom och personskada.*
- m. **Ha inte plastföremål i eller i närheten av munnen.** *Dremel-filament är inte lämpliga för tillagning av mat och dryck eller för husgeråd. Sådan användning av föremål som skapats av Dremel 3D45 kan resultera i sjukdom eller personskada.*
- n. **Använd inte Dremel 3D45 för att skapa föremål avsedda för kemisk förvaring.** *Dremel-filament är inte lämpliga för kemisk förvaring. Sådan användning av föremål som har skapats av Dremel 3D45 kan resultera i skada på egendom och personskada.*
- o. **Modifiera inte Dremel 3D45 och ändra inte fabriksinställningarna.** *Modificeringar kan resultera i skada på utrustning och egendom, och personskada.*
- p. **Utsätt inte Dremel 3D45 för temperaturer som överskrider 70 °C (158 °F).** *Dremel 3D45 kan skadas. Dremel 3D45 är avsedd att användas vid temperaturer mellan 16–29 °C (60–85 °F).*
- q. **Flytta eller stöt inte till Dremel 3D45 eller extrudern under byggprocessen.** *Föremålet kan byggas fel.*
- r. **Byt inte filamentetspolen om inte byggprocessen är klar, stoppad eller är försatt i pausläge.** *Om filamentet byts under byggprocessen avbryts föremålet och extrudern kan skadas.*
- s. **Dra inte ut filamentet förrän pekskärmen ger instruktioner om detta.** *Det kan skada extrudern.*
- t. **Var extra försiktig för att inte skada extruderspetsen när skräp tas bort.** *Dremel 3D45 fungerar inte korrekt med en skadad extruderspets och den måste då bytas ut.*
- u. **Innan en byggprocess påbörjas måste byggplattan alltid täckas med Dremels speciella lim.** *Användning av fel lim kan resultera i utrustningsskada och dålig föremålskvalitet.*
- v. **Var uppmärksam på din kroppsställning när du använder handverktyg för att ta bort föremål från byggplattan.** *Att plötsligt slinta med handredskap, samt fel kroppsposition under borttagande av föremål från byggplattan kan resultera i personskada.*
- w. **Undvik att skrapa byggplattan när föremål tas bort.** *Repor på byggplattan kan resultera i felaktigt föremålsbyggande.*
- x. **Tappa inte byggplattan.** *Glasplattan av härdat glas kan spricka och resultera i personskada.*
- y. **Ta inte bort glasplattan av härdat glas från plasthållaren.** *Kontakt med glasplattan av härdat glas kan resultera i personskada.*
- z. **Vrid eller böj inte byggplattan när föremålet tas bort.** *Glasplattan av härdat glas kan släppa från plasthållaren och resultera i personskada.*
- aa. **Dremel är inte ansvarig för stabilitet eller användbarhet för föremål som skapats av Dremel 3D45.** *Strukturmodeller som har skapats av oerfarna designers kan resultera i skada på egendom och personskada.*
- b. **Låt endast ett behörigt Dremel-servicecenter utföra service och underhåll på din Dremel 3D45, och använd endast originalreservdelar.** *Det säkerställer att Dremel 3D45 fortsätter att fungera säkert.*
- c. **Använd endast material och komponenter som Dremel har godkänt.** *Användning av filament eller 3D-föremål andra än Dremel®-godkända filament och Dremel®-originalkomponenter kan upphäva garantin.*

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Allmänna säkerhetsvarningar.....	234
Innehållsförteckning	235
Symboler som används.....	236
Information om immaterialrätt	236
Dremels fjärr- och mobilservice	236
Funktionsbeskrivning och specifikationer.....	236
3D45-resurser	237
Terminologi	238
Lär känna din 3D45.....	239
Inledning.....	241
Satsinnehåll*	241
Pekskärm.....	243
Pekskärmsikoner.....	248
Inledande installation.....	249
Fjärrstyrd utskrift med Dremel	250
Komma igång och bygga	251
Bygga.....	256
Borttagning av föremål.....	259
Metodtips.....	260
Underhåll	260
Underhåll och service.....	262
Firmware & Open Source-programvara.....	264
Dremel® Begränsad kundgaranti	265

SERVICE

- a. **Dra alltid ut Dremel 3D45:s elsladd ur vägguttaget innan service och underhåll utförs.** *Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan resultera i personskada och skada på utrustning.*

SYMBOLER SOM ANVÄNDS

Symbol	Namn	Beteckning/ Förklaring
	Varningssymbol	Den används för att göra dig uppmärksam på eventuella risker för personskador. Följ alla säkerhetsmeddelanden som följer denna symbol för att undvika eventuella skador eller dödsfall.
	Läs bruksanvisningen	Gör användaren uppmärksam på att läsa bruksanvisningen
	FAROSymbol	indikerar en direkt livsfarlig situation som, om den inte undviks, kan resultera i dödsfall eller allvarliga personskador
	VARNING Varningssymbol	indikerar en direkt livsfarlig situation som, om den inte undviks, kan orsaka dödsfall eller allvarliga personskador.
	FÖRSIKTIG Försiktighets-symbol	indikerar en direkt livsfarlig situation som, om den inte undviks, kommer att leda till lätta eller medelsvåra personskador.
	Risk för het yta-symbol	Kontakt kan leda till brännskador. Låt svalna före service.
	UL US-symbol	Denna symbol betyder att detta verktyg upptas av Underwriters Laboratories enligt standarder i USA och Kanada.

VARNING **DETTA ÄR EN KLASS A-PRODUKT. I EN HEMMILJÖ KAN DENNA PRODUKT ORSAKA RADIOSTÖRNINGAR OCH ANVÄNDAREN KAN BEHÖVA VIDTA PASSANDE ÅTGÄRDER.**

INFORMATION OM IMMATERIALRÄTT

Dremel 3D45 är avsedd för att skriva ut 3D-föremål som du kan skapa eller äga, eller ha rätt att skriva ut med hjälp av Dremel 3D45. När du bygger föremål med Dremel 3D45 är det ditt ansvar att kontrollera att du inte bryter mot tredje mans immaterialrätt eller bryter mot gällande lokala eller internationella lagar, bestämmelser eller immaterialrättslagar. Dremel 3D45 får inte användas för att göra föremål som är skyddade av immaterialrätt som ägs av tredje man utan denne tredje mans tillstånd. Om Dremel 3D45 används för att göra något av följande kan detta kräva tillstånd av tredje man: att göra en dublett eller faksimil (hel eller del) av alla föremål som du inte har skapat själv, att

göra ett föremål från en digital fil som du inte äger eller göra ett föremål från en skanning av ett fysiskt föremål som du inte har skapat. Det är ditt ansvar att erhålla ett sådant tillstånd. I vissa fall kanske du inte kan erhålla ett sådant tillstånd. Om ett sådant tillstånd inte kan erhållas får du inte skriva ut ett sådant föremål i 3D, eller också gör du detta helt på egen risk. Du får inte modifiera, bakåttutveckla, ta isär eller demontera Dremel 3D45 eller dess programvara eller firmware, om detta inte är tillåtet enligt lag. Om du använder Dremel 3D45 på annat sätt än vad som rekommenderas och beskrivs i bruksanvisningen/säkerhetsanvisningarna gör du detta på egen risk. Att använda Dremel 3D45 för att göra föremål som bryter mot immaterialrätt som ägs av tredje man kan resultera i civil- eller kriminalrättsligt åtal och straff, och du kan bli skyldig att betala skadestånd, böter eller dömas till fängelse.

DREMELS FJÄRR- OCH MOBILSERVICE

Dremels fjärr- och mobilservice ger dig information om och service för dina Dremel 3D-produkter. Typen av information från Dremel fjärr- och mobilservice kan ändras då och då. All produktinformation och service som ges till dig är för att underlätta, men den är "som befintlig" och "som tillgänglig".

OBS! Tillgängligheten av Fjärr- och Mobilservice kan variera beroende på din region.

Dremel garanterar inte att informationen eller servicen är tillgänglig, korrekt eller pålitlig, eller att produktinformation eller service ger säkerhet i ditt hem. Du använder all produktinformation, service och produkter efter eget godtycke och på egen risk. Produktinformationen och servicen är inte avsedda som ersättning för att direkt hitta information. Nätverksuppkoppling kräver en anslutningspunkt och en internetanslutning med hög hastighet. Internetoperatörer kan ta betalt för detta. Mobilutskrift kräver en kompatibel mobilenhet och dataplan. Transportkostnader kan förekomma.

FUNKTIONSBESKRIVNING OCH SPECIFIKATIONER

BYGGA

Extruder: Enkeletruder (enkel strängsprutning)
Extrudertemperatur: Upp till 280°C (536°F)
Byggplattans temperatur: Upp till 100 °C (212 °F)
Användargränssnitt: 4.5" IPS-pekskärm med fullfärg
Maximal byggvoly: 255mm x 155mm x 170mm (10" x 6" x 6.7")
Lagertjocklek: 50 mikron | 0,05 mm
Filamenttyper och -färger: Se dremel3d.com
Internminne: 8 GB
Externminne: USB-flashminne

VIKT & MÅTT

Vikt (utan spole): 19,4 kg (42,8lbs)
Mått: 515mm x 406mm x 394mm (20.25" x 16" x 15.9")

FILAMENT

Fungerar ENDAST med Dremel 1,75 mm-filament

FILAMENTFÖRVARING

Alla polymerer degraderas med tiden. Packa inte upp filamentet förrän det behövs. Filament ska förvaras vid rumstemperatur: 16-29 °C (60-85 °F) och i en torr omgivning.

PROGRAMVARA

Dremel 3D45 levereras med kompletterande programvara för filslicing för Windows och Mac OSX. Detta program konverterar dina 3D-digitalfiler till byggbara filer.

OPERATIVSYSTEM SOM STÖDS

- Apple® Mac® OS® X v10.9 eller senare (Mavericks)
- Microsoft® Windows® 7 SP1
- Microsoft® Windows® Window 8, 8.1
- Microsoft® Windows® Window 10

MINIMUM SYSTEMSPECIFIKATIONER

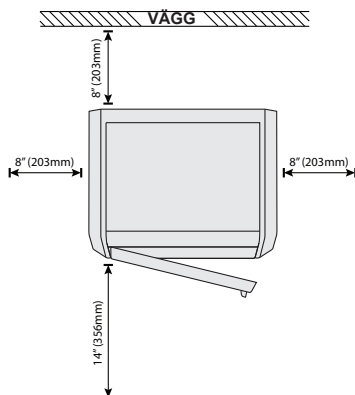
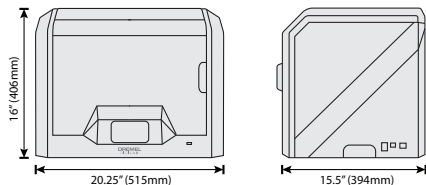
- CPU: 64-bit processor (32-bit stöds inte)
- Minne: 3 GB RAM (4 GB eller mer rekommenderas)
- Diskutrymme: ~2 GB fritt diskutrymme för installation
- Display-kort: 1,024 MB GDDR RAM eller mer.
- Microsoft® Direct3D® 11 dugliga grafikkort eller högre
- Pekenhhet: Treknappsmus

ELEKTRISKA KRAV

3D45-ingångsklassificering: 100–240 V, 47–60 Hz, 0,85–2,3 Amps

DRIFTMILJÖ

Rumstemperatur: 16-29 °C (60-85 °F)
Nivåjustera arbetsytan
Torr arbetsmiljö



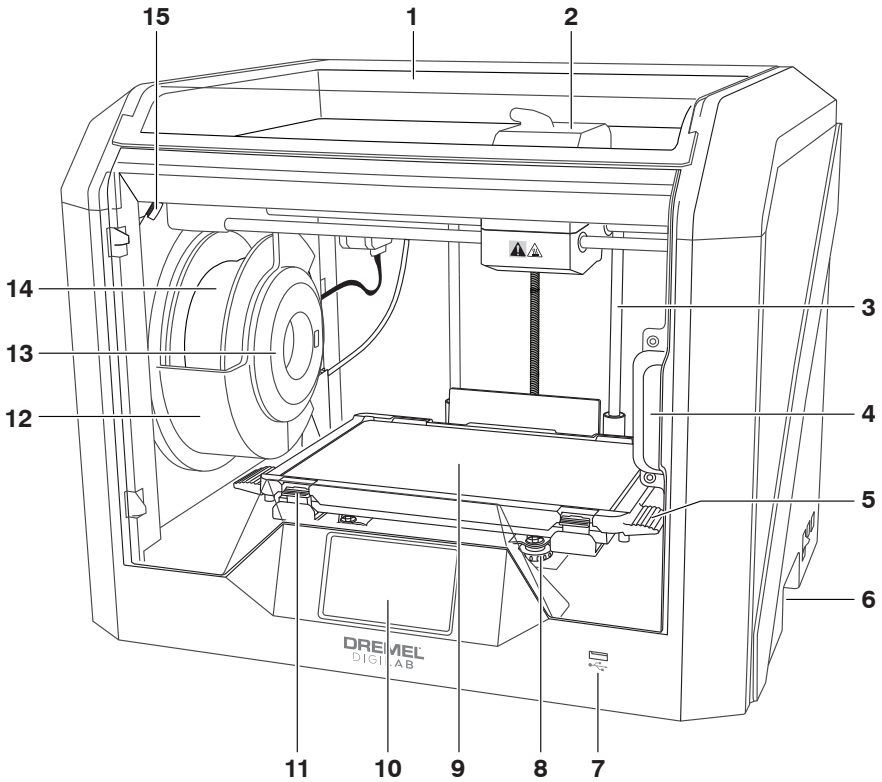
3D45-RESURSER

Resurs	Beskrivning	Plats
Snabbstart-guide	Ger illustrerad handledning för hur din 3D45 ska packas upp och för hur du börjar bygga från en befintlig modellfil.	Det ligger en snabbstartsguide i kartongen med skrivaren. Den finns även tillgänglig på www.dremel3d.com
Dremel 3D-webbplats	Ger den senaste 3D45-programvaran, produktinformation, kundservice och nedladdningar för 3D-modell och projekt.	www.dremel3d.com
Dremel 3D kundservice	Ta kontakt med Dremel för produktsupport, underhåll och service.	www.dremel3d.com
Filslicing-programvara	Gör det möjligt att ladda upp, redigera och bygga 3D-filer.	Installerad från www.dremel3d.com eller från USB-flashminnet som medföljer Dremel 3D45.

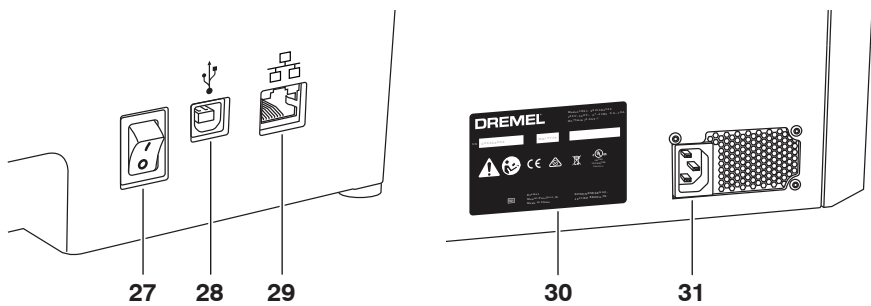
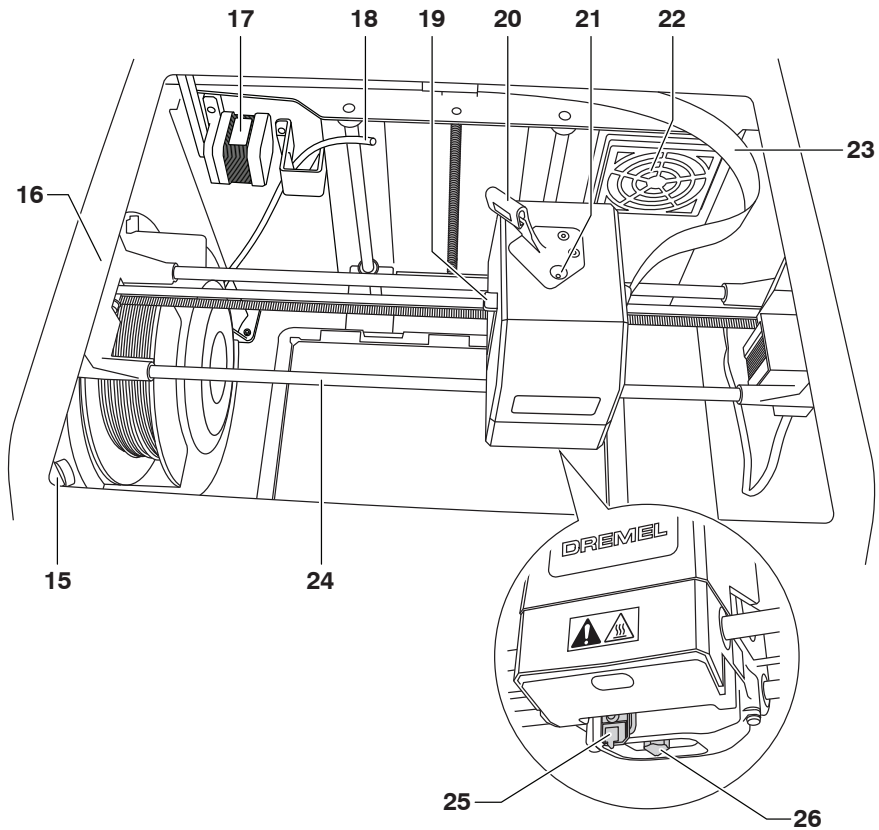
TERMINOLOGI

Term	Definition
Byggplatta	Den platta yta som din Dremel 3D45 bygger föremål på. Byggplattan består av en platta av härdat glas med en plasthållare.
Klämmor för byggplatta	Klämmor längst fram på byggplattans bas som används för att fästa byggplattan.
Byggvolym	Den tredimensionella (3D) platsen som ett föremål använder när det är färdigt. Din Dremel 3D45 har en maximal byggvolym, vilket betyder att föremål med en större byggvolym inte kan byggas om inte storleken anpassas eller delas upp i mindre delföremål.
Lucka	Din Dremel 3D45 har en lucka på framsidan. Den gör det lätt att få tillgång till byggplattan, extrudern, filamentet och dina föremål. Luckan är gjord av transparent material så att du kan övervaka byggprocessen för dina föremål medan byggmiljön hålls stabil.
ECO-ABS	Naturligt termoplast som ger användarna slitstarka och stötsäkra delar.
Ethernet-port	Kabelansluten nätverksteknik som tillåter elektroniska enheter att kommunicera i ett lokalt nätverk.
Extruderinlopp	En enhet som använder drev för att dra filament igenom extruderinloppet, värmer filamentet till byggtemperatur och matar det varma filamentet ut ur extruderspetsen.
Extruderfläktar	Fläktar som används för att kyla den yttre delen av extrudern och drevmotorn.
Extruderfläktbaffel	En plastplatta som riktar luften från extruderfläkten till byggplattan för att hjälpa till att kyla ner det som byggs.
Extruderinlopp	En öppning ovanpå extrudern där filament sätts i för byggprocessen.
Extruderspak	En spak på sidan av extrudern som används för att lossa greppet på extruderns kuggväxelmotor.
Extrudertipp	En öppning ovanpå extrudern där filament sätts i för byggprocessen.
Filament	En trådliknande plaststräng.
Filamentguiderör	Ett plaströr som leder filamentet från spolhållaren till skrivarens extruder vilket förhindrar att det fastnar.
Filament slut-sensor	En sensor i extruderinloppet som pausar din skrivare om filamentet tar slut under byggprocessen.
Filamentspole	En cylindrisk del på vilken en lång filamentssträng är virad för att förvaras och användas.
.g, .gcode, .g3drem	Ett byggbart filformat som är kompatibelt med din Dremel 3D45.
Limpatron	Ogiftig och syrafri limpatron som förs på byggplattan för att hjälpa utskrifterna att fastna.

Nivåjusteringsvred	Vred som sitter under byggplattans bas som gör att användarna enkelt kan nivåjustera byggplattan före varje utskrift.
Nivåsensor	En sensor som känner av byggplattans höjd och hjälper till med ordentlig nivåjustering.
Lock	Din Dremel 3D45 har ett svängbart lock på ovansidan. Det gör det enklare att få tillgång till byggplattan, extrudern, filamentet och dina föremål, vid behov.
Nåltång	Vanligt verktyg som används för att hålla små föremål och ta bort överblivet material som kan vara för varmt för att vidröra med handen.
Nylon	Syntetisk polymer som ger starka och flexibla utskrifter med slitstarkt motstånd.
OBJ-fil	Ett vanligt filformat som används för många olika 3D-modellprogram. Denna fil är skapad i tredje mans 3D-program eller har laddats ner från Dremel3D.com.
Verktyg för borttagning av föremål	Använd verktyget för att separera föremålet från byggplattan.
PLA	En bioplast från förnyelsebara källor såsom majsstärkelse
Spolhållare	En plastdel till vänster om byggplattan inne i din Dremel 3D45:s byggområde som är utformad för att hålla filamentspolen.
Spollucka	En avtagbar lucka som låser filamentspolen på spolhållaren.
Stegmotor	En borstlös likströmsmotor används för att driva guideskenorna och extruderkgghjulen.
.STL-fil	Ett vanligt filformat som används för många olika 3D-modellprogram. Denna fil är skapad i tredje mans 3D-program eller har laddats ner från Dremel3D.com.
Pekskärm	Pekskärm med fullfärg som reagerar när du trycker på den. Med den kan du övervaka din Dremel 3D45 och föremålen samtidigt som du också ger kommandon direkt till din Dremel 3D45 utan att använda en dator.
USB-flashminne	Ett portabelt minneskort som används för många olika apparater.
WIFI	Trådlös nätverksteknik som tillåter elektroniska enheter att kommunicera i ett lokalt nätverk.
Guideskenor X-axel	Skenor på var sin sida om extrudern som låter stegmotorn förflytta extrudern till vänster eller höger i byggområdet.
Guideskenor Y-axel	Skenor på var sin sida av byggområdet som låter stegmotorn förflytta extrudern framåt och bakåt i byggområdet.
Guideskenor Z-axel	Skenor i den bakre delen av byggområdet som låter stegmotorn förflytta byggplattan uppåt och nedåt.



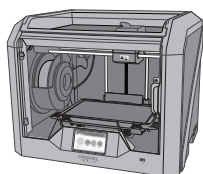
- | | |
|----------------------------|--|
| 1. Lock | 17. Stegmotor |
| 2. Extruderinlopp | 18. Filamentguiderör |
| 3. Guideskena Z-axel | 19. Extruderspåk |
| 4. Lucka | 20. Filamentguideklämma |
| 5. Byggplattans flikar | 21. Extruderinlopp |
| 6. Grepphandtag | 22. Kammarfläkt (med valfri filtreringsanslutning) |
| 7. USB-A-port | 23. Bandkabel |
| 8. Nivåjusteringsvred | 24. Guideskena X-axel |
| 9. Byggplatta | 25. Nivåsensor |
| 10. Pekskärm | 26. Extrudertipp |
| 11. Klämmor för byggplatta | 27. Strömbrytare |
| 12. Filamentspolhållare | 28. USB-B-port |
| 13. RFID Reader | 29. Ethernet-port |
| 14. Filamentspole | 30. Namnplatta |
| 15. Kamera | 31. Elkontakt |
| 16. Guideskena Y-axel | |



INLEDNING

Välkommen till Dremel Digilab-världen. Vårt uppdrag är att vägleda dig genom den digitala byggprocessen och ge dig tips för att hjälpa dig blåsa liv i dina idéer. 3D-byggande är en process som kräver experimenterande och tålmod. Vilken tur att Dremel-experterna finns här för att göra det lättare för dig med hjälp av online-tips och live-support. Dremel 3D45 tar med nya funktioner, t.ex. nätverksanslutning och fjärrskrift. Börja med 3D45 genom att följa den inledande inställningsrutinen på pekskärmen för att ansluta och registrera skrivaren. Du kan skapa en användarprofil genom att gå till www.dremel3d.com. Med din profil kan du komma åt modeller av hög kvalitet, support och hämta programvaror, samt använda fjärrskriftstjänster som drivs av Dremel3D molnbaserad programvara. Efter verkställd inställning och registrering är du redo att börja bygga.

SATSINNEHÅLL*



Dremel 3D45



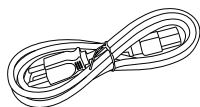
Bruksanvisning



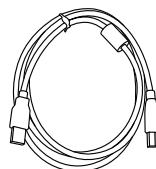
Snabbstartguide



(2) Filamentspole**



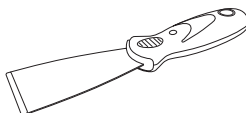
Eislad



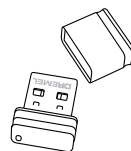
USB-kabel



(2) Limpatron



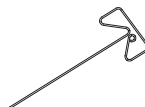
Verktyg för borttagning av föremål



USB-flashminne

* Mängder kan variera beroende på satsen.

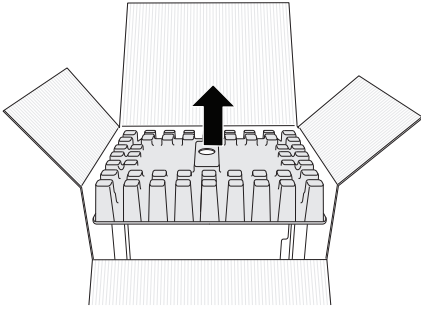
**Förvara inte i fuktig eller varm miljö.



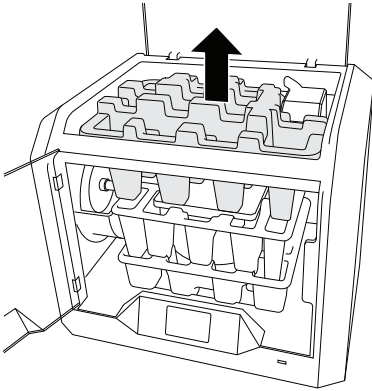
Rensningsverktyg

PACKA UPP

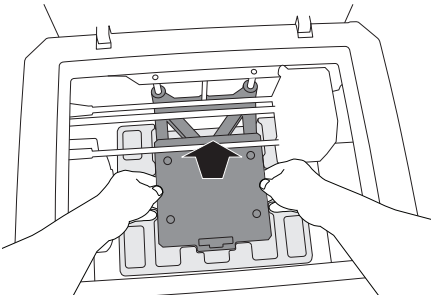
1. Sätt lådan på ett bord, skär av tejen och öppna den.
2. Ta bort det översta inlägget.



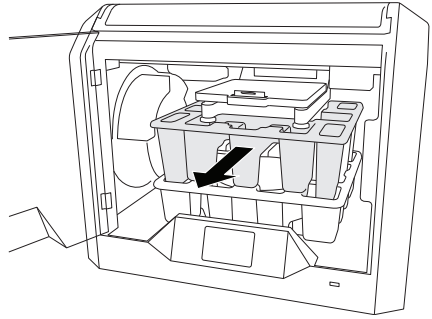
3. Ta bort 3D45 och placera den på bordet.
4. Öppna locket och ta bort det översta inlägget.



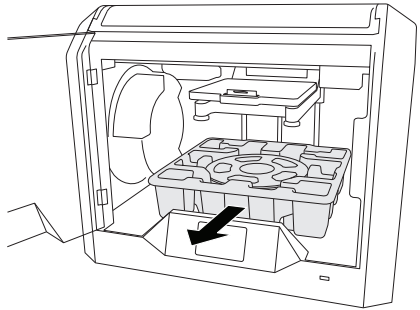
5. Hög byggplattan genom att lyfta från båda sidorna.



6. Öppna luckan och ta bort mittinlägget.



7. Ta bort det understa inlägget.



Tips: Behåll förpackningen för framtida transport och förvaring.

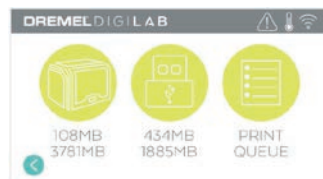
Det är lätt att använda din Dremel 3D45 utan en dator med hjälp av intern programvara och en pekskärm i fullfärg. Innan du bygger din modell vill vi att du bekantar dig med pekskärmens menystruktur och alternativ.

⚠ VARNING RESPEKTERA ALLA MEDFÖLJANDE VARNINGAR OCH SÄKERHETSANVISNINGAR NÄR DU ANVÄNDER DREMEL 3D45. UNDERLÅTENHET ATT FÖLJA ANVSNINGARNA KAN RESULTERA I BRAND, UTRUSTNINGSSKADA, SKADA PÅ EGENDOM ELLER PERSONSKADA.



BYGGA

Tryck för att välja en 3D-modell och starta byggprocessen. (Se sida 256 för mer ingående bygginstruktioner)



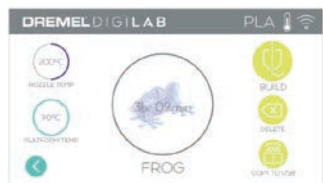
BYGGMENY

Tryck på Skrivare, USB-flashminne eller Utskrivningskö för att välja destination för din önskade fil.



MODELLMENY

Tryck på den valda modellen eller använd pilarna för att skrolla genom sidorna för att hitta din modell.



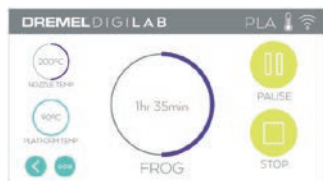
FILINFORMATION

Inställningar för munstycke och plattans temperatur anges för den aktuella byggprocessen.

BYGGA – Tryck för att starta byggprocessen.

RADERA – Tryck för att ta bort modellfilen från minnet i skrivaren eller USB-flashminnet.

KOPIERA TILL SKRIVARE – Från USB-flashminnet, tryck för att kopiera modellfilen till minnet i skrivaren.



BYGGSTATUS

STOPP – Tryck för att avbryta den nuvarande byggprocessen.

PAUSA/KÖR – Tryck för att pausa eller återuppta den nuvarande byggprocessen. Om du pausar får du tillgång till filamentknappen.



MEDELANDE OM UTSKRIFTSKÖ

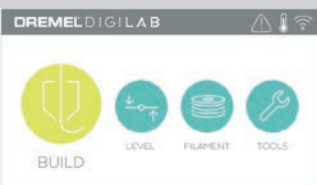
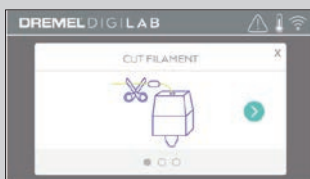
JA – Gå vidare till att skriva ut fil.

NEJ – Avbryt utskrivning av fil.



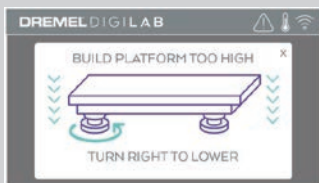
FILAMENT

Tryck för att starta uppvärmningen och starta filamentladdning/ändringsprocess. (Se sidan 251 för anvisningar om filamentladdning/ändringsprocess)



NIVA

Tryck för att starta byggplattans nivåjusteringsprocess. (Se sidan 255 för anvisningar om nivåjustering av byggplattan)



VERKTYG

Tryck för att få tillgång till följande individuella skrivar- funktioner och inställningar.



SERVICE

Tryck för att gå in i servicemenyn för att se kontaktinformation för kundservice.



NÄTVERK

Tryck för att gå in i nätverksmenyn för att ansluta eller koppla bort WiFi och Proxyinställning.

ANSLUT WIFI – Tryck för att ansluta till WiFi.

PROXYINSTÄLLNING – Tryck för att ställa in manuell proxy.

STÄLL IN STATISK IP – Tryck för att ställa in statisk IP.



KALIBRERA

Tryck för att flytta extruder och byggplatta till nolläge.



JOGG-LÄGE

Tryck för att visa alternativ för att flytta extruder och byggplattform längs X, Y och Z-axlarna.





INSTÄLLNINGAR

SPRÅK – Tryck för att välja annat menyspråk.

DISPLAY – Tryck för att anpassa skåpdioder eller huvudmenyns snabbtangenter.

LJUD – Tryck för att slå på/av 3D45-ljuden.

TOKEN – Tryck för att släppa nuvarande token och få ett nytt token vid anslutning till WiFi eller Ethernet.

AVANCERAT LÄGE – Tryck för att manuellt prioritera GCode-inställningar.

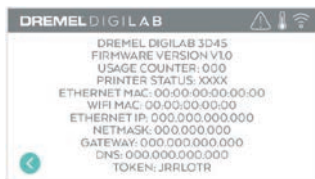
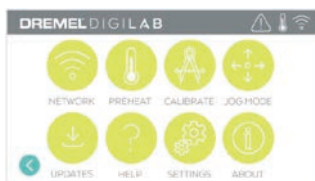
FABRIKSÅTERSTÄLLNING – Tryck för att ta bort all information som sparats på 3D45 och återvänd till fabriksinställningar.



FÖRVÄRMA

Tryck på "Munstyckestemp" för att automatiskt börja förvärma extrudern för att bygga eller ta bort överblivet skräp. När din optimala temperatur väl uppnås, tryck på "Plattans temp" för att börja förvärma bygglattan.

RENSA – När extrudern är het kan du trycka för att manuellt mata ut filamentet.



OM

Tryck för att se 3D45-information, såsom firm-wareversion, användningsräknare, skriverstatus, MAC-adress och token.

PEKSKÄRMSIKONER



Indikerar att det finns ett fel, såsom tomt filament eller öppen lucka.



Indikerar att Ethernet är anslutet.



Indikerar WiFi-signalstyrka och om den är ansluten till WiFi kommer symbolen att bli blå.



Anger att extruder och byggplatta är svala.



Anger att extruder och byggplatta är varma.



Anger att extruder och byggplatta är heta.



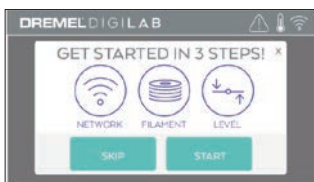
Anger att skrivaren är ansluten till 3DPrinterOS utskriftstjänster och kan ta emot fjärrstyrda kommandon.

INLEDANDE INSTALLATION

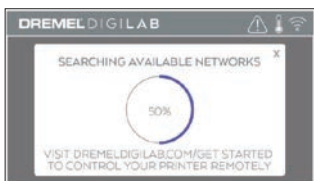
Första gången du sätter på din Dremel 3D45 kommer du att ombes att utföra en inledande installation av nätverket. När den här processen har avslutats får du tillgång till funktioner såsom trådlös utskrift från din dator eller Dremel3D molnbaserat program, skrivardelning bland vänner och familj, meddelanden om firmwareuppdateringar och skivrarstatusövervakning. Du vägleds sedan i hur du laddar din första filamentrulle och hur du på rätt sätt nivåjusterar byggplattan.

OBS! Dremel 3D molnbaserad programvara finns på www.dremel3d.com. Den molnbaserade programvarans tillgänglighet kan bero på din region.

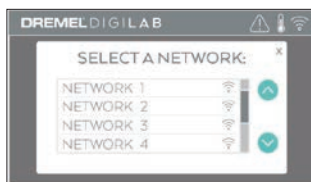
1. Avsluta den inledande installationen genom att trycka på "Ja" när uppmaningen visas på skärmen för inledande installation. Om du avslår den här installationen kan du alltid ställa in nätverket senare.



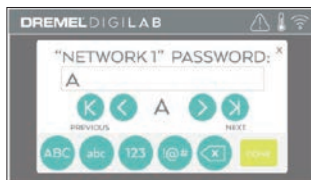
2. Om du väljer "Ja", kommer 3D45 automatiskt att ansluta till ditt ethernet (om ansluten till router kan du fortsätta till steg 5) eller söka efter tillgängliga trådlösa nätverk.



3. Välj ditt trådlösa nätverk med hjälp av pekskärmen. Använd pilarna för att skrolla genom listan med tillgängliga trådlösa nätverk. Tryck på ditt nätverksnamn för att godkänna det.



4. Ange lösenordet till ditt trådlösa nätverk och tryck på "Klar".



5. Skriv ner det token som visas längst ner på pekskärmen. Detta token används för att länka din skrivare till ditt Dremel-konto.



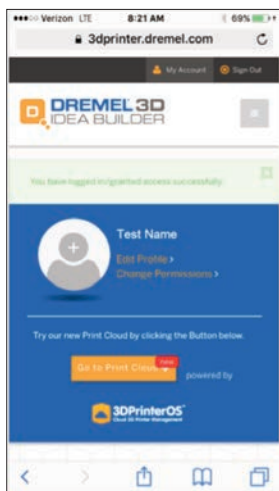
6. Besök Dremel3d.com och följ anvisningarna för att slutföra din användarprofil och registrering av skrivaren.

FJÄRRSTYRD UTSKRIFT MED DREMEL

Dremels molnbaserade plattform gör det möjligt att ansluta till din 3D45 från alla mobila enheter. I byggplattan kan du se modeller och projekt i Dremel 3D-biblioteket, skicka, pausa och avbryta byggprocessen, övervaka byggstatus, få pushmeddelanden om uppdateringar osv. Skapa en användarprofil på dremel3d.com och följ installationsstegen nedan för att komma igång.



1. När Dremels molnplattform har installerats och startats på din mobila enhet måste du logga in med din befintliga Dremel-användarinformation eller dina sociala inloggningsuppgifter eller registrera dig för att skapa ett nytt konto.
3. När du går in i molnplattformen klickar du på skrivarna längst upp i verktygslisten för att registrera din 3D45. Registrera din 3D45 genom att ange tokennumret där det står "Registreringskod" och klicka på "OK".



2. Klicka på knappen "Gå till utskriftsmoln" för att starta den nya molnplattformen.
4. Din mobilenhet är nu ansluten till din 3D45.

⚠ VARNING RESPEKTERA ALLA MEDFÖLJANDE VARNINGAR OCH SÄKERHETSANVISNINGAR NÄR DU ANVÄNDER DREMEL 3D45. Underlåtenhet kan resultera i brand, utrustningsskada, skada på egendom eller personskada.



⚠ VARNING VIDRÖRE INTE EXTRUDERSPETSEN ELLER DEN UPPVÄRMDA BYGGPLATTAN PÅ DREMEL 3D45 UNDER DRIFT ELLER INNAN DEN HAR SVALNAT TILL MINST 60 °C (140 °F). Kontakt med extruderspetsen eller den uppvärmda byggplattan under eller efter drift innan spetsen och byggplattan har svalnat kan resultera i personskada.

2. När extrudern slutar röra sig kan du öppna locket på 3D45 för att få bättre tillgång till extrudern.
3. Om det finns filament laddat ska det skäras av nära extruderinloppet och tryck sedan på pilknappen på pekskärmen.

⚠ VARNING ANVÄND ENDAST DREMEL-FILAMENT. Användning av filament som inte godkänts av Dremel kan resultera i skada på utrustning och egendom eller personskada.



⚠ VARNING JUSTERA INTE EXTRUDERINSTÄLLNINGEN SÅ ATT DEN ÖVERSKRIDER HÖGSTA TILLÄTNA ANGIVNA TEMPERATUR FÖR DET FILAMENT SOM ANVÄNDS. Värmefilament högre än det rekommenderade intervallet kan orsaka utsläpp som kan leda till personskador.

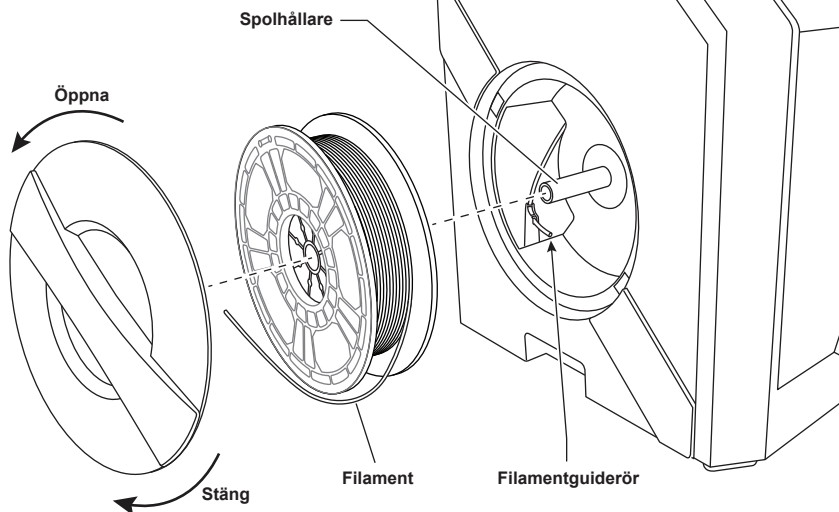
4. Ta bort spolen genom att rotera den moturs och ta bort den existerande spolen om det finns nå, se bild 1.

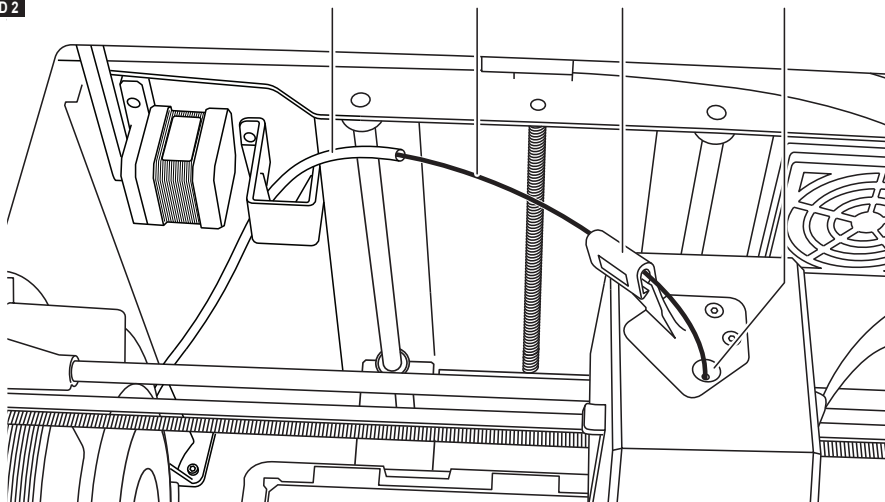
⚠ FÖRSIKTIG DRA INTE UT FILAMENTET. Det kan skada extrudern.

LADDA/BYTA FILAMENT

1. Starta filamentets laddnings-/bytesprocess genom att trycka på knappen "Filament" på pekskärmen. Extrudern flyttar sig till det främre högra hörnet i utskriftområdet och extrudertippen börjar värma upp sig.

BILD 1

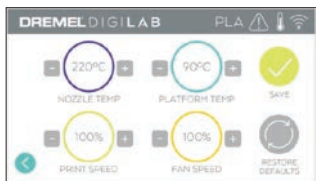




- Trä toppen på det nya filamentet genom guideröret, placera spolen på spolhållaren, stäng spolluckan genom att rikta in låsflikarna och rotera medurs, se bild 1.
- När du placerar en rulle Dremel-filament i spolhållaren kommer skrivaren automatiskt att känna igen filamenttypen och justera skrivarens inställningar så att de optimeras för det filament du använder. (Detta kommer att gå förbi eventuella utskriftsinställningar som laddats i din sliced fil).

OBS! Du får möjlighet att gå in i avancerat skrivarläge för att manuellt ändra utskriftsinställningarna när du har bytt filament. Kontrollera alla inställningar (om de anges manuellt) eftersom felaktiga inställningar kan leda till att utskriften misslyckas, att egendom skadas eller personsador, se tabellen "Filamenttyp och -inställningar" på sidan 253.

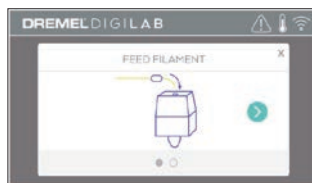
OBS! Du har också möjlighet att gå in i avancerat utskriftsläge, vilket gör det möjligt för dig att extrahera utskriftsinställningar från den sparade slicede filen. Detta förhindrar att skrivaren ändrar sina utskriftsinställningar. Kontrollera alla inställningar före utskrift eftersom felaktiga inställningar kan leda till att en utskrift misslyckas, egendom skadas eller personsador.



- Vid byte av befintligt filament kommer 3D45 automatiskt att rensa befintligt filament.
- När skärmen för filamentsmatning visas trycker du på pilen på pekskärmen och trär filament som kommer från guideröret in i extruderinloppet tills extrudern matas in av sig själv, se bild 2.

OBS! Se till att drevnen inuti extrudern har fattat tag ordentligt i filamentet innan du avslutar filamentbytet. Du känner ett ryck och ser att filamentet börjar mata in sig själv i extrudern när

detta inträffar.



- Filament kommer att dras in i extrudern och börjar sedan komma ut från den heta extruderspetsen. *OBS! Din Dremel 3D45 testades genom att bygga föremål innan den lämnade fabriken. Dessa testföremål kan ha utförts med en annan filamentfärg än den du använder. Därför kan det finnas lite filament kvar i extrudern.*
- När nytt filament kommer ut från filamenttippen kan du trycka på "Klar" på pekskärmen för att fullborda filamentets laddningsprocess, återvänd till huvudmenyn och kalibrera extrudern. Ta försiktigt bort överblivet filament utan att röra vid extruderns varma tipp. Om nödvändigt kan du försiktigt ta bort skräp från extruderspetsen med en nåltång.



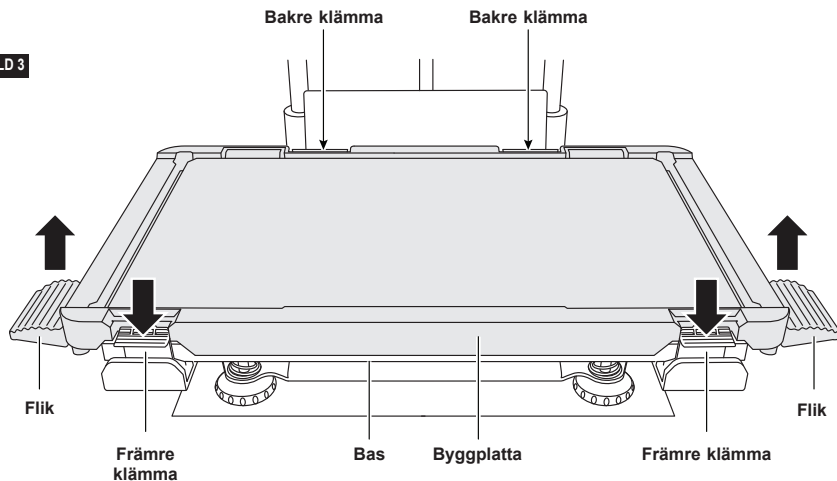
⚠ FÖRSIKTIG VAR EXTRA FÖRSIKTIG FÖR ATT INTE SKADA EXTRUDERSPETSEN NÄR SKRÄP TAS BORT. DREMEL 3D45 FUNGERAR INTE ORDENTLIGT MED EN SKADAD EXTRUDERSPETS OCH DEN MÅSTE DÅ BYTAS UT.

- Stäng 3D45:s lock och dörr.

FILAMENTTYP OCH -INSTÄLLNINGAR

Filamenttyp	PLA	ECO-ABS	Nylon
Temperaturområde, munstycke	190–230 °C	190–230 °C	220–280 °C
Optimal munstyckestemperatur	220 °C	220 °C	255 °C
Temperaturområde, byggplatta	0–60 °C	0–70 °C	0–100 °C
Optimal temperatur, byggplatta	35 °C	45 °C	100 °C
Multiplikator, utskriftshastighet	10–300 %	10–300 %	10–300 %
Multiplikator, rekommenderad hastighet	100 %	100 %	90 %
Fläktområde	0–100 %	0–100 %	0–100 %
Inställning för föremålsfläkt	100 %	100 %	50 %

BILD 3



FÖRBEREDA BYGGPLATTAN

⚠ VARNING VIDRÖR INTE EXTRUDERSPETSEN ELLER DEN UPPVÄRMDA BYGGPLATTAN PÅ DREMEL 3D45 UNDER DRIFT ELLER INNAN DEN HAR SVALNAT TILL MINST 60 °C (140 °F). Kontakt med extruderspetsen eller den uppvärmda byggplattan under eller efter drift innan spetsen och byggplattan har svalnat kan resultera i personskada.

⚠ VARNING TAPPA INTE BYGGPLATTAN. Glasplattan av härdat glas kan spricka och resultera i personskada.

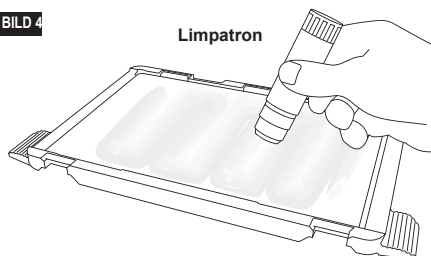
⚠ VARNING TA INTE BORT GLASPLATTAN AV HÄRDAT GLAS FRÅN PLASTHÅLLAREN. Kontakt med glasplattan av härdat glas kan resultera i personskada.

⚠ FÖRSIKTIG KONTROLLERA FÖRE VARJE BYGGPROCESS ATT BYGGPLATTAN ÄR TÄCKT MED LIM FRÅN DEN MEDFÖLJANDE LIMPATRONEN. Om lim inte används kan föremålets byggkvalitet bli dålig.

1. Avlägsna byggplattan genom att först trycka ned och lossa på de två klämmorna som sitter fram till på byggplattan, lyft sedan av byggplattan från basen med hjälp av byggplattans flikar (bild 3).

2. För bästa resultat, sätt på ett tunnt lager lim med hjälp av den medföljande limpatronen på byggplattan, bild 4.

BILD 4



OBS! Rengör byggplattan genom att skölja plattan med varmt vatten och torka den med en trasa.

3. Montera byggplattan genom att först föra på plattans bakre del på de bakre klämmorna, tryck sedan ner plattans främre del tills den klickar på plats.

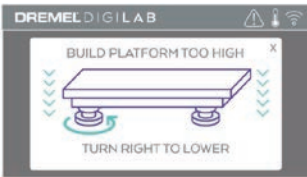
⚠ VARNING VIDRÖR INTE EXTRUDERSPETSEN ELLER DEN UPPVÄRMDA BYGGPLATTAN PÅ DREMEL 3D45 UNDER DRIFT ELLER INNAN DEN HAR SVALNAT TILL MINST 60 °C (140 °F). Kontakt med extruderspetsen eller den uppvärmda byggplattan under eller efter drift innan spetsen och byggplattan har svalnat kan resultera i personskada.

Det är viktigt att du nivåjusterar byggplattan varje gång du monterar tillbaka byggplattan för att kontrollera att byggplattan sitter på ett jämnt avstånd från extruderhuvudet. Om byggplattan inte nivåjusteras byggs föremålen eventuellt inte ordentligt.

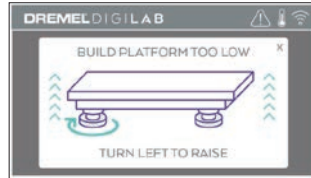
1. Tryck på "Nivåjustera" på 3D45:s pekskärm.



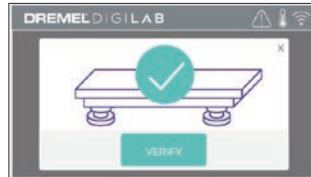
2. Extrudern och byggplattan flyttar sig i position för att nivåjustera byggplattan. 3D45 kommer först att kontrollera nivån i mitten på byggplattans baksida. De två vreden under byggplattan används för att höja och sänka till vänster eller höger. Extrudern innehåller en sensor som känner av om bädden är nivåjusterad, det behövs inga extra verktyg.
3. Pekskaermen indikerar om din byggplatta är för hög eller låg. Om byggplattan är för hög kan den justeras med rätt vred genom att rotera åt höger tills du hör ett "pip" och pekskaermen indikerar att den är redo att kontrollera att bädden är nivåjusterad.



4. Om byggplattan är för låg kan den justeras med vredet genom att rotera åt vänster tills du hör ett "pip" och pekskaermen indikerar att den är redo att kontrollera att bädden är nivåjusterad.



5. Tryck på "Kontrollera" för att kontrollera bäddnivån. Om det behövs ytterligare justering kommer pekskaermen att indikera riktningen, om nivån är rätt kommer extrudern att flytta sig till nästa punkt och justeringsprocessen upprepas.



6. Upprepa steg 3–5 för den andra positionen och när din bädd är rätt nivåjusterad kommer extrudern automatiskt att flytta sig till kalibreringspositionen och fullborda nivåjusteringsprocessen.



ANSLUT USB-KABELN

1. Kontrollera att 3D45-strömbrytaren är i av-läge.
2. Anslut den medföljande USB-kabeln till 3D45 och datorn, bild 5.
3. Öppna programvaran.
4. Sätt på din Dremel 3D45 med strömbrytaren för att synka datorn med Dremel 3D45.

ANSLUTA ETHERNET

1. Kontrollera att 3D45-strömbrytaren är i av-läge.
2. Sätt i ethernet-kabeln i din 3D45, bild 6.
3. Sätt på 3D45 med hjälp av strömbrytaren. Ethernet-anslutningen ska kännas av automatiskt. Tryck på "Godkänn" för att bekräfta anslutningen.

BILD 5

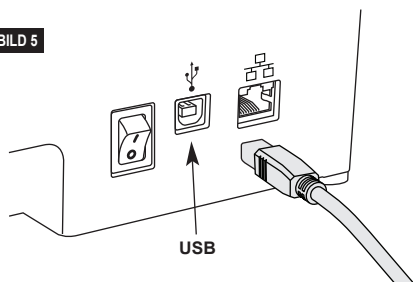
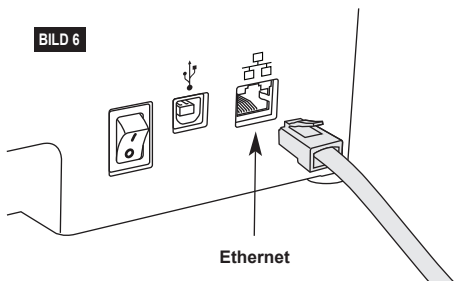


BILD 6



BYGGA

⚠ VARNING RESPEKTERA ALLA MEDFÖLJANDE VARNINGAR OCH SÄKERHETSINSTRUKTIONER NÄR DU ANVÄNDER DREMEL 3D45. Underlåtenhet att följa anvisningarna kan resultera i brand, utrustningsskada, skada på egendom eller personskada.

⚠ VARNING STRÄCK INTE IN HANDEN I DREMEL 3D45 MEDAN DEN BYGGER. Kontakt med Dremel 3D45:s rörliga delar under byggprocessen kan resultera i dålig byggkvalitet, skada på utrustning eller personalskada.

OBS! Din Dremel 3D45 bygger testföremål innan den lämnar fabriken. Dessa testföremål kan ha utförts med en annan filamentfärg än den du använder. Därför kan det finnas lite filament kvar i extrudern. När du startar ditt första föremål kan det finnas lite av denna filamentfärg tills den övergår till din filamentfärg.

Du har olika alternativ när du bygger med din 3D45:

- 1) Minne i skrivaren
- 2) USB-flashminne
- 3) Kö
- 4) Dator

INNAN DU BYGGER

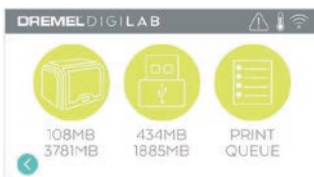
1. Kontrollera att det finns tillräckligt med filament laddat (se sidan 251). Om 3D45 får slut på filament under byggprocessen, kommer den att pausa tills mer filament läggs till.
2. Kontrollera att lim har applicerats, att byggplattan är nivåjusterad och att där inte finns några föremål.
3. Se till att extruderns och byggplattans temperatur är inställd enligt det filament som används, se sidan 253 för mer information.

BYGGA FRÅN MINNET I SKRIVAREN

1. Tryck på "Bygga" i huvudmenyn.



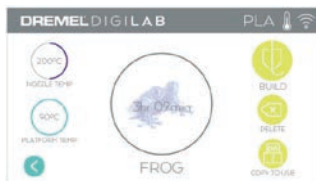
2. Tryck på skrivarikonerna i byggmenyn.



3. Tryck på modellfilen du vill bygga.
(Använd pilar för att skrolla genom sidorna)



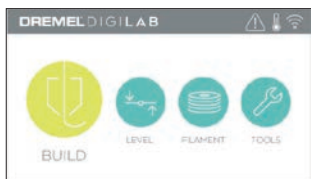
4. Tryck på "Bygga" på modellinformationssidan för att starta byggprocessen.



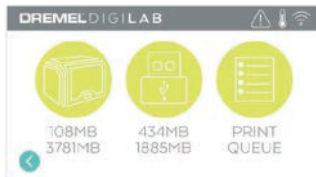
5. Din 3D45 kommer först att rikta in extrudern och byggplattan till sina nollpositioner och sedan kommer nivåjusteringssensorn att försiktigt röra vid byggplattan för att fullborda justeringen. Din extruderspets och byggplatta kommer att börja värmas upp, vilket kan ta några minuter. När rätt temperatur har nåtts kommer modellen att börja byggas.
6. När föremålet avslutas kommer 3D45 automatiskt att flytta extrudern och byggplattan till sina kalibreringspositioner och kyla ner extruderspetsen och byggplattan.
7. Vänta tills pekskärmen visar att extrudern och byggplattan är kalla innan du tar bort föremålet. Se avsnittet för hur du tar bort föremål från byggplattan för mer instruktioner om föremålsborttagning.

BYGGA FRÅN USB-FLASHMINNE

1. Tryck på "Bygga" i huvudmenyn.



2. Tryck på USB-ikonen för att få tillgång till USB-flashminnet.



3. Följ steg 3–7 från Bygga från minnet i skrivaren för att fullborda byggandet från USB-flashminnet.

BYGGA FRÅN SKRIVARKÖN

Om din 3D45 är registrerad och har lagts till i din Dremel3D-profil kan du skicka byggstrukturer från din webbläsare på dremel3d.com eller genom att använda Dremel3D:s molnslicer (se sidan 250).

1. Om 3D45 visar meddelandet om skrivarkön kan du trycka på "Ja" i meddelandefönstret för att öppna skrivarkön. Om du väljer "Nej" kan du senare öppna skrivarkön genom att trycka på "Bygga" och sedan "Skrivarkö".

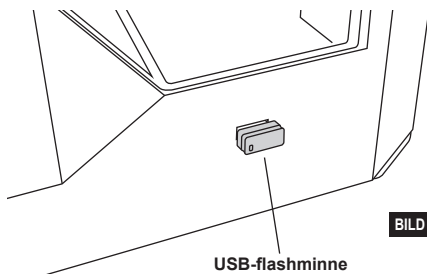
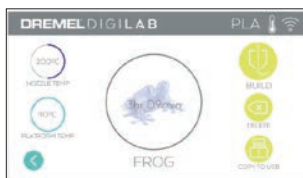


BILD 7

2. I skrivarkömenyn kan du välja att "Bygga" nästa modell i kön eller att "Radera" den och fortsätta till nästa modell.



3. I modellinformationsfliken kan du trycka på "Bygga" för att starta byggprocessen eller "Radera" för att ta bort filen.



BYGGA FRÅN DATORN

Dremel 3D45 är förenlig med Print Studio från Autodesk, Dremels molnbaserade plattform, och innefattar insticksprogram för Cura och Simplified 3D. Följ instruktionerna som medföljde denna programvara för att genomföra en byggprocess från datorn.

AVBRYTA BYGGPROCESSEN PÅ 3D45

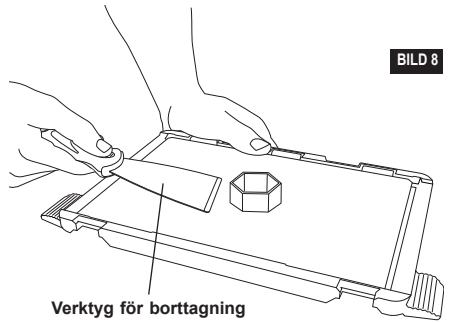
Annulera föremålet under förvärmning eller byggnad genom att trycka på "Stopp" på pekskärmen. Om du bekräftar med "Ja" kommer extrudern och plattan att flytta till sina kalibreringslägen.

BORTTAGNING AV FÖREMÅL

BORTTAGNING AV DITT FÖREMÅL FRÅN BYGGPLATTAN

BILD 8

⚠ VARNING VIDRÖR INTE EXTRUDERSPETSEN ELLER DEN UPPVÄRMDA BYGGPLATTAN PÅ DREMEL 3D45 UNDER DRIFT ELLER INNAN DEN HAR SVALNAT TILL MINST 60 °C (140 °F). Kontakt med extruderspetsen eller den uppvärmda byggplattan under eller efter drift innan spetsen och byggplattan har svalnat kan resultera i personskada.



⚠ VARNING ANVÄND PERSONLIG SKYDDSUSTRUSTNING. Användning av skyddsutrustning såsom värmebeständiga handskar och skyddsglasögon minskar personskador.

⚠ VARNING VAR UPPMÄRKSAM PÅ DIN KROPPSPPOSITION NÄR DU ANVÄNDER HANDVERKTYG FÖR ATT TA BORT FÖREMÅL FRÅN BYGGPLATTAN. Att plötsligt släta med handredskap, samt fel kroppsposition under borttagande av föremål från byggplattan kan resultera i personskada.

⚠ VARNING TAPPA INTE BYGGPLATTAN. Glasplattan av härdat glas kan spricka och resultera i personskada.

⚠ VARNING VRID ELLER BÖJ INTE BYGGPLATTAN NÄR FÖREMÅLET TAS BORT. Glasplattan av härdat glas kan släppa från plasthållaren och resultera i personskada.

⚠ FÖRSIKTIG UNDVIK ATT SKRAPA BYGGPLATTAN NÄR FÖREMÅLET TAS BORT. REPOR PÅ BYGGPLATTAN KAN RESULTERA I FELAKTIGT FÖREMÅLSBYGGANDE.

1. Vänta tills extrudern har kallnat innan du tar bort ditt föremål.
2. Ta bort byggplattan från byggområdet medan föremålet fortfarande sitter fast.
3. Borttagning av ditt föremål från byggplattan. Vid behov kan verktyget för borttagning av föremål användas för att ta bort föremålet från byggplattan (bild 8).

TA BORT STÖD (VID BEHOV)

Använd nåltången för att ta bort stöd som finns inne i ditt föremål eller som är svåra att nå.

1. ANVÄND ALLTID MEDFÖLJANDE LIMPATRON.
2. Kontrollera att byggplattan befinner sig på rätt nivå varje gång innan utskrift.
3. För korrekt vidhäftningsförmåga för filamentet vid byggplattan ska du regelbundet tvätta bort limmet från byggplattan med varmt vatten, torka byggplattan, applicera ett nytt lager lim och nivåjustera plattan på nytt.
4. Kontrollera att spolen är installerad ordentligt och kan rotera fritt.
5. När du använder Dremel 3D45 för första gången eller när du har bytt filament ska du låta Dremel 3D45 mata ut filament tills materialet överensstämmer med installerad filamentfärg.
6. Det är viktigt att övervaka din Dremel 3D45 när den börjar bygga föremål. Du kan uppleva problem med föremål, främst i början. Men det är också den bästa tidpunkten att avbryta föremålet, rengöra byggplattan och starta ditt föremål igen. Stanna i närheten av Dremel 3D45 under byggprocessen.
7. Det är viktigt att spara förpackningen till Dremel 3D45 eftersom det då blir lättare att förpacka och transportera Dremel 3D45.
8. Kontrollera att du förvarar filamentspoler på en plats som inte är för fuktig eller varm. Vi rekommenderar att du inte tar ut filamentrullen från sin lufttåta förpackning tills den ska användas.
9. Använd verktyget för borttagning av föremål försiktigt för att inte skada byggplattan eller föremålet.
10. Om möjligt är det bäst att placera ditt föremål mitt på byggplattan. Det är mycket viktigt att använda bäst orientering för ditt föremål. Kontrollera att ditt föremål finns på byggplattan och att du använder bäst orientering för att bygga.
11. För branta överhäng (mindre än 45 graders vinkel) rekommenderar vi att bygga med stöd.
12. Ta alltid bort byggplattan innan föremålet tas bort.

RENSA EXTRUDERN

Använd rensningsverktyget för att rensa extrudern och ta bort kvarvarande filament, bild 9.

1. Klicka på filamentändringsknappen på skärmen och vänta tills extrudern värms upp. När filamentet börjar rensas ska rensningsverktyget föras in i extruderinloppet (topp).
2. Tilltäppt filament trycks ned och kommer ut genom extruderspetsen. Tryck ned rensningsverktyget hela vägen för att säkerställa att alla filament rensats bort. Tryck inte överdrivet hårt då detta kan skada extrudern.

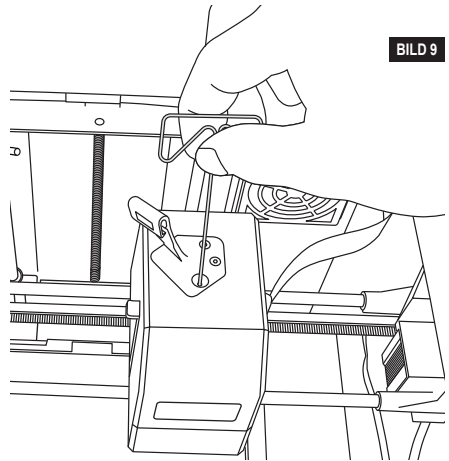


BILD 9

UPPDATERA FIRMWARE VIA NÄTVERK

Om din 3D45 är registrerad och ansluten till WiFi bör den söka efter firmwareuppdateringar varje gång den slås på. Du kan också uppdatera dess firmware direkt från pekskärmen. Uppdatera firmware:

1. Tryck på "Verktyg" följt av fliken "Uppdateringar".



2. Din 3D45 kontrollerar att senaste firmware är installerad och frågar om du vill uppdatera, om det behövs.
3. Välj godkänn för att ladda ned och installera senaste firmware.



4. När 3D45 startar och återvänder till startskärmen är firmwareuppdateringen klar.

UPPDATERA FIRMWARE MANUELLT

Om 3D45 inte är ansluten till ett nätverk kan du uppdatera firmware direkt från ett USB-flashminne.

1. Med hjälp av din webbläsare kan du gå till www.dremel3d.com och ladda ned den senaste 3D45-firmware-filen.
2. Spara 3D45-firmwarefilen på ett tomt, FAT32-formaterat, USB-flashminne.
3. Stäng av 3D45 med hjälp av PÅ/AV-strömbrytaren.
4. Sätt i USB-flashminnet i USB-A-posten.
5. Slå på 3D45 så känner den automatiskt av och installerar nytt firmware.
6. Slå AV 3D45, ta bort USB-flashminnet och slå PÅ den igen för att fullborda uppdateringen.

RENGÖRA UTSIDAN

Rengör 3D45:s utsida med en luddfri trasa. Ta bort synligt skräp från utsidan.

Undvik att skada Dremel 3D45 genom att inte använda vatten, kemikalier eller andra rengöringsmedel på 3D45.

RENGÖRA EXTRUDERSPETSEN

⚠ FÖRSIKTIG VAR EXTRA FÖRSIKTIG FÖR ATT INTE SKADA EXTRUDERTIPPEN NÄR SKRÄP TAS BORT. DREMEL 3D45 FUNGERAR INTE KORREKT MED EN SKADAD EXTRUDERSPETSEN OCH DEN MÅSTE DÅ BYTAS UT.

⚠ VARNING VIDRÖR INTE EXTRUDERSPETSEN ELLER DEN UPPVÄRMDA BYGGPLATTAN PÅ DREMEL 3D45 UNDER DRIFT ELLER INNAN DEN HAR SVALNAT TILL MINST 60 °C (140 °F). Kontakt med extruderspetsen eller den uppvärmda byggplattan under eller efter drift innan spetsen och byggplattan har svalnat kan resultera i personskada.

Använd en liten nåltång för att dra bort plasticskräp från extruderspetsen. Om skräpet är svårt att få bort kan extrudern behöva värmas upp.

RENGÖRA PEKSKÄRMEN

Torka pekskärmen med en mjuk luddfri trasa. Spreja inte rengöringsmedel på pekskärmen.

UNDERHÅLL OCH SERVICE

Problem	Orsak	Lösning
Filament matas inte ut eller fastnar inte ordentligt på byggtejpen.	Det kan inträffa om byggplattan inte är nivåjusterad med extruderhuvudet.	Nivåjustering av byggplattan riktar in extruderhuvudet och ger en bättre föremålskvalitet. Avbryt ditt föremål, rensa byggplattan, nivåjustera byggplattformen och starta om föremålet.
Dremel 3D45 frös innan föremålet startade.	Dremel 3D45 kan ha tagit emot motsägande kommandon.	Stäng av strömbrytaren, vänta i 30 sekunder, och slå sedan på strömbrytaren igen.
Stödmaterial bryts inte av vid rensning och resulterar i minskad kvalitet för slutföremålet.	Orientationn av delen är inte optimal.	Orientera om positionen av 3D-filen i ditt slicingprogram för att minimera stödmaterialet eller placera stödmaterialet på icke-kritiska ytor.
Spagettiröra vid slutet av byggprocessen.	Ett lager av ditt föremål fastnar inte ordentligt, modellen sparas med minimal ytarea som är i kontakt med byggplattan, eller också byggdes föremålet flytande ovanför byggplattan utan att välja stöd. Z-Gap-förskjutning är eventuellt inte korrekt och extruderspetsen är inte på rätt avstånd från byggplattan.	Använd förhandsvisningsfunktionen i ditt slicingprogram för att se höjd och position för det första lagret. Bygg med stöd när det behövs. Kontakta kundservice om hur du kalibrerar Z-Gap-förskjutningen.
Del endast byggd till hälften.	Slut på filament. Filament tilltäppt under byggandet.	Byt filament och fortsätt byggprocessen. Se "Det kommer inte ut något filament".
Det kommer inte ut något filament.	Tilltäppt extruder. Filament inte laddat på rätt sätt.	Ta kontakt med kundservice. Försök att köra en filamentetändring igen för att säkerställa att extruderdriven har fattat tag i filamentet korrekt.
Extrudern går inte till hempositionen.		Ta kontakt med kundservice.
Trådiga eller fransiga platslager på branta överhäng.	Föremålsöverhäng är för långt ifrån varandra eller för brant (<45 graders vinkel).	Bygg med stöd.
3D45 hittar inte mitt WiFi-nätverk.	Skrivaren är för långt ifrån den trådlösa routern.	Placera 3D45 närmare din router. Anslut till nätverk med Ethernet.
3D45 ansluter inte till mitt nätverk.	Skrivaren är för långt ifrån den trådlösa routern. Felaktigt nätverkslösenord eller SSID.	Placera 3D45 närmare din router. Ange lösenord/SSID eller kontrollera ditt lösenord med din nätverksleverantör.
3D45 hittar inget token.	Fel nätverkslösenord. Nätverket har en brandvägg.	Ange ditt lösenord eller kontrollera ditt lösenord med din nätverksleverantör. Ange nätverkets proxy-information.
Molnslicer kan inte ansluta till 3D45 eller visar "skrivare offline".	3D45 inte ansluten till nätverk.	Kontrollera 3D45:s nätverksinställningar och testa anslutningen igen.
Token ogiltigt.	Kontrollera nuvarande 3D45-token med hjälp av "Verktyg/Om" och försök igen.	Använd "Hämta nytt token" för att generera ett nytt token och prova anslutningen igen. Observera att det kommer att ta bort alla användare som delar din skrivare.

Problem	Orsak	Lösning
Byggprocessen startade inte när det skickades över nätverk.	Slut på filament.	Ladda extra filament och fortsätt byggprocessen.
	Luckor öppna.	Luckorna måste vara stängda för att starta byggprocessen över ditt nätverk, starta byggprocessen från skrivarkö.
	Modellen byggs redan	Byggplattan måste vara tom för att starta en byggprocess över ditt nätverk, rensa byggplattan och starta byggprocessen från skrivarkön.

Firmwareuppdateringar

Dremel rekommenderar att firmware uppdateras när Dremel tillhandahåller en uppdatering.

Dremel tillhandahåller firmwareuppdateringar för att förbättra prestanda och lägga till fler funktioner för Dremel 3D45 under produktens hela livslängd. Det finns två sätt att uppdatera Dremel 3D45 på: (1) Hämta uppdatering från dremel3d.com och installera med USB-minne. (2) Anslut Dremel 3D45 till internet och uppdatera från Dremel 3D45:s pekskärm.

Öppen källkod som används i denna Dremel-produkt

Denna produkt innehåller programvarukomponenter på licens från licensinnehavaren som har rättigheter till alla versioner av GNU General Public License (GPL), GNU Lesser General Public License (LGPL) (licenser för publicering och distribution av fri programvara) eller alla andra öppna källkodslicenser som kräver att källkoden är tillgänglig. Du kan få en fullständig maskinläsbar kopia av motsvarande källkod genom att skicka en skriftlig förfrågan till:

Dremel
Att. Open Source Software Officer
P.O Box 081126
Racine, WI USA 53408-1126

Din förfrågan måste innehålla: (i) namnet på Dremel-produkten, (ii) serienummer (om tillämpligt), (iii) programvaruversionen (om tillämpligt), (iv) ditt namn, (v) ditt företagsnamn (om tillämpligt) och (vi) din postadress för leverans och e-postadress (om tillämpligt).

Vi kan debitera en symbolisk avgift för att täcka kostnader för material och distribution.

Du kan skicka din förfrågan (i) inom tre (3) år från datumet då du mottog produkten som inkluderade programvaran din förfrågan handlar om eller (ii) i det fall då den licensierats under GPL version 3 så länge som Dremel erbjuder reservdelar eller kundsupport för den produkten.

Garanti angående fortsatt användning av den öppna källkoden:

DREMEL ger ingen garanti för programvarorna med öppen källkod i denna enhet, om sådana program används på annat sätt än programmet är avsett för av DREMEL. Licenserna som listats nedan definierar garantin, om det finns någon, från upphovsmän eller licensgivare för öppen källkod. DREMEL fransäger sig specifikt alla garantier för defekter som orsakats av ändringar av öppet källprogram eller produktens konfigurering. Du har inga garantianspråk mot DREMEL om den öppna källkoden överträder immaterialrätten för tredje part. Teknisk support, om det finns, kommer endast att ges vid oförändrad programvara.

DREMEL® BEGRÄNSAD KUNDGARANTI

Denna DREMEL-produkt omfattas av garanti enligt lagstadgade/landsspecifika regler; skador orsakade av normalt slitage, överbelastning eller felaktig användning täcks inte av garantin.

Om produkten inte är konform med denna skriftliga garanti, gör som följer:

1. ÅTERLÄMNA INTE din produkt till inköpsstället.
2. Ta kontakt med kundservice via **www.dremel.com** för vidare instruktioner.

AVFALLSHANTERING

Maskinen, tillbehören och förpackningen ska omhändertas på miljövänligt sätt för återvinning.

ENDAST FÖR EU-LÄNDER



Släng inte elverktyg i hushållsavfallet!
Enligt det europeiska direktivet 2012/19/EG för kasserade elektriska och elektroniska apparater och dess modifiering till nationell rätt måste obrukbara elverktyg omhändertas separat och på miljövänligt sätt lämnas in för återvinning.

KONTAKTA DREMEL

Mer information om Dremels sortiment, support och hotline finns på www.dremel.com.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda,
Nederländerna.

GENERELLE SIKKERHETSADVARSLER



⚠ ADVARSEL

LES GJENNOM ALLE INSTRUKSJONENE I DENNE BRUKSANVISNINGEN OG GJØR DEG KJENT MED DREMEL 3D45 FØR KLARGJØRING OG BRUK. HVIS IKKE DISSE ADVARSLERNE OG INSTRUKSJONENE FØLGES KAN DET RESULTERE I BRANN, SKADE PÅ UTSTYR, SKADE PÅ EIENDOM ELLER PERSONSKADE. OPPBEVAR ALLE ADVARSLER OG INSTRUKSER FOR FREMTIDIG REFERANSE



Vær oppmerksom på at innholdet i hurtigstartguiden og instruksjonshåndboken kan endres over tid. Du har tilgang til den mest oppdaterte versjonen via nettet på www.dremel3d.com.



SIKKERHET FOR ARBEIDSSOMRÅDET

- Hold arbeidsområdet rent og godt opplyst. Rotete arbeidsområder eller arbeidsområder uten lys kan føre til ulykker.
- Ikke bruk Dremel 3D45 i nærheten av brennbare væsker, gass eller støv. Dremel 3D45 danner høye temperaturer som kan føre til antennelse av støv eller damper.
- Oppbevar en Dremel 3D45 som ikke er i bruk utilgjengelig for barn og andre uautoriserte personer. Det kan oppstå skade hvis den brukes av utrente brukere.

ELEKTRISK SIKKERHET

- Brak alltid Dremel 3D45 med et korrekt jordet strømuttak. Ikke modifier støpselet til Dremel 3D45. Feil jording og modifiserte støpsler øker risikoen for elektriske støt.
- Ikke bruk Dremel 3D45 i fuktige eller våte omgivelser. Dremel 3D45 må ikke utsettes for regn. Fuktige omgivelser øker risikoen for elektriske støt.
- Ikke misbruk ledningen. Ikke bruk ledningen til å dra Dremel 3D45 med, eller til å trekke støpselet ut av stikkkontakten. Hold ledningen unna varme, olje, skarpe kanter og bevegelige deler. Skadde eller innviklede ledninger øker risikoen for elektriske støt.
- Unngå å bruke dette produktet når det er tordenvær. Det finnes en liten mulighet for overspenning etter lynnedslag som kan føre til fare for et elektrisk støt.
- Trekk Dremel 3D45 ut av strømuttaket om et nødtilfelle skulle oppstå.

PERSONLIG SIKKERHET

- Vær oppmerksom, pass på hva du gjør og gå fornuftig frem når du arbeider med en Dremel 3D45. Ikke bruk Dremel 3D45 når du er trøtt eller påvirket av alkohol eller medikamenter. Et øyeblikks uoppmerksomhet ved bruk av Dremel 3D45 kan føre til personskader.
- Brak personlig verneutstyr. Bruk av

beskyttelsesutstyr som varmesikre hansker og sikkerhetsbriller vil redusere risikoen for personskade.

- Brak egne klær. Ikke bruk løstsittende klær eller smykker. Hold hår, tøy og hansker unna deler som beveger seg. Løstsittende klær, smykker eller langt hår kan bli viklet inn i deler som beveger seg.

BRUK OG VEDLIKEHOLD AV DREMEL 3D45

- Kontroller Dremel 3D45 før du skal bruke den, og sjekk at bevegelige verktøydelene fungerer feilfritt og ikke klemmes fast, og om deler er brukt eller skadet slik at dette innvirker på Dremel 3D45s funksjon. Hvis det er mistanke at det finnes skade, må Dremel 3D45 repareres eller et autorisert Dremel servicecenter får bruk. Hvis Dremel 3D45 brukes når den er skadet, kan det føre til lav kvalitet ved produksjonen av objektet, ytterligere skade på verktøyet, skade på eiendom eller personskade.
- Ikke rør ekstrudertuppen mens Dremel 3D45 er i drift eller før den har kjølt seg ned til minst 60 °C (140 °F). Kontakt med ekstrudertuppen eller en oppvarmet byggeplattform under eller etter drift før tuppen er kjølt ned kan føre til personskade.
- Sett opp Dremel 3D45 i et område med god ventilasjon. Plasser Dremel 3D45-skrivervan på en flat, ikke brennbar overflate borte fra brennbare materialer. Sørg for at det er minst 20 cm (8 tommer) fritt rom rundt Dremel 3D45. Dremel 3D45 smelter plast under byggingen. Plastdufter som frigjøres under bruken av Dremel 3D45 kan irritere øyne og luftveier. Hvis Dremel 3D45 står for nære andre gjenstander vil ikke ventilasjonen være god nok.
- Ikke stikk fingre/hender inn i Dremel 3D45 mens den er i drift. Kontakt med de bevegende delene til Dremel 3D45 mens den er i drift kan føre til dårlig byggekvalitet, skade på utstyret eller personskade.
- Hold alltid et øye med Dremel 3D45 når den er i drift. Hvis Dremel 3D45 brukes av personer som ikke er kjent med disse advarslene kan det føre til skade på utstyr, eiendom eller personskade.
- Brak kun DREMEL filament. Bruk av filament som ikke er autorisert av Dremel kan føre til skade på utstyr og eiendom, eller føre til personskader.
- Ikke juster ekstruder-/dyse-innstillingen slik at den overskrider maksimumstemperaturen til filamenttypen som tas i bruk. Oppvarming av filamentet til en høyere temperatur enn det som er anbefalt kan føre til personskader.
- Sørg for at små gjenstander som lages med Dremel 3D45 ikke er tilgjengelige for småbarn. Små gjenstander kan utgjøre kvelningsfare for små barn.
- Ikke lag ulovlige eller upassende objekter med Dremel 3D45.
- Ikke bruk Dremel 3D45 til å lage objekter der hensikten er å bruke dem sammen med talglys, flytende brennstoff eller andre varmekilder. Plast kan smelte når den eksponeres for ild eller andre varmekilder. Slik bruk av objekter som er laget av Dremel 3D45 kan føre til brann, skade på eiendom og personskade.
- Ikke bruk Dremel 3D45 til å lage objekter der hensikten er å bruke dem sammen med mat og drikke, for eksempel tilberedning, dekorasjon, lagring eller konsumering. Slik bruk av objekter som er laget av Dremel 3D45 kan føre til at man blir syk eller får personskade.

- I. Ikke bruk Dremel 3D45 til å lage objekter** der hensikten er å bruke dem sammen med elektriske komponenter eller husene til elektriske komponenter. *Dremel-filament passer ikke til bruk med elektriske komponenter. Slik bruk av objekter som er laget av Dremel 3D45 kan føre til skade på eiendom og personskade.*
- m. Ikke putt plastobjekter inn i eller rundt munnen din.** *Dremel-filament passer ikke til klargjøring av mat eller drikke eller matlagingsredskaper. Slik bruk av objekter som er laget av Dremel 3D45 kan føre til at man blir syk eller får personskade.*
- n. Ikke bruk Dremel 3D45 til å lage objekter der hensikten er å bruke dem til å oppbevare kjemikalier.** *Dremel-filament passer ikke til oppbevaring av kjemikalier. Slik bruk av objekter som er laget av Dremel 3D45 kan føre til skade på eiendom og personskade.*
- o. Ikke modifier Dremel 3D45 eller prøv å endre fabrikkinnstillingene.** *Modifikasjoner kan føre til skade på utstyr og eiendom samt personskade.*
- p. Dremel 3D45 må ikke utsettes for temperaturer over 70 °C (158 °F).** *Dremel 3D45 kan da bli skadet. Dremel 3D45 er tiltenkt å skulle brukes i temperaturer mellom 16-29 °C (60 - 85 °F).*
- q. Ikke flytt eller dunk borti Dremel 3D45 eller ekstruderen under drift.** *Dette kan føre til feil ved byggingen av objektet.*
- r. Ikke bytt filamentspole med mindre byggeprosessen er fullført, stoppet eller satt på pause.** *Hvis du bytter filamentet under byggingen, vil objektet bli kansellert og det kan oppstå skade på ekstruderen.*
- s. Ikke trekk ut filamentet før du får beskjed om dette på berøringsskjermen.** *Hvis du gjør dette kan det oppstå skade på ekstruderen.*
- t. Vær ekstra forsiktig så du ikke skader ekstrudertuppen når du fjerner rester.** *Dremel 3D45 vil ikke fungere som den skal med skadet ekstrudertupp, denne må da skiftes ut.*
- u. Før hver bygging må du sørge for at plattformen er dekket med Dremel-spesifisert lim.** *Bruk av feil lim kan føre til skade på utstyr og dårlig byggekvalitet.*
- v. Vær bevisst på kroppsposisjonen din når du bruker håndverktøy for å fjerne objekter fra byggeplattformen.** *Hvis verktøyet plutselig glir og du har feil kroppsposisjon mens du fjerner objektet fra byggeplattformen kan det føre til personskade.*
- w. Unngå å skrape byggeplattformen mens du fjerner objekter.** *Skraper i byggeplattformen vil føre til feil ved byggingen av objekter.*
- x. Ikke slipp byggeplattformen.** *Herdet glassplate kan knuses og forårsake personskade.*
- y. Ikke fjern herdet glassplate fra platholder.** *Kontakt med kanten på herdet glassplate kan forårsake personskade.*
- z. Ikke vri eller bøy byggeplattformen mens du fjerner objekter.** *Herdet glassplate kan løsne seg fra platholderen og forårsake personskade.*
- aa. Dremel er ikke ansvarlig for den strukturelle styrken til objekter som lages ved bruk av Dremel 3D45.** *Strukturelle modeller som er laget av uerfame designere kan føre til skade på eiendom og personskade.*
- av et autorisert Dremel servicesenter som kun bruker Dremel-reservedeler. *Slik vil korrekt drift og sikkerhet for din Dremel 3D45 opprettholdes.*
- c. Bruk kun materialer og komponenter som Dremel har godkjent.** *Bruk av filament, eller 3D-objekter annet enn Dremel-godkjent® filament og genuine Dremel-komponenter® kan ugyldiggjøre garantien.*






INNHALDSFORTEGNELSE

Generelle sikkerhetsadvarsler	266
Innholdsfortegnelse	267
Brukte symboler	268
Informasjon om åndsrett	268
Dremel eksterne og mobile tjenester	268
Funksjonsbeskrivelse og spesifikasjoner	268
3D45-ressurser	269
Ordliste	270
Bli kjent med din 3D45	271
Introduksjon	273
Innhold i pakken*	273
Berøringsskjerm	275
Berøringsskjerm-ikoner	280
Forhåndssett	281
Printing Fjernstykkrift med Dremel	282
Klargjøring for bygging	283
Bygging	288
Fjerne objektet ditt	291
Beste praksiser	292
Vedlikehold	292
Vedlikehold og service	294
Fastvare og åpen kildekode	296
Dremel® Begrenset forbrukergaranti	297

SERVICE

- a. Ta alltid ut støpselet til Dremel 3D45 fra strømuttaket før du utfører service.** *Hvis dette ikke gjøres kan det føre til personskade og skade på utstyr.*
- b. Service på din Dremel 3D45 må kun utføres**

BRUKTE SYMBOLER

Symbol	Navn	Angivelse/forklaring
	Sikkerhetsvarsel-symbol	Det brukes for å varsle deg om potensiell fare for personskader. Overhold alle sikkerhetsmeldinger som følger etter dette symbolet for å unngå eventuelle personskader eller dødsfall.
	Les bruksanvisning-symbol	Gjør brukeren oppmerksom på at han må lese bruksanvisningen
	Faresymbol	Angir en farlig situasjon som, dersom den ikke unngås, vil resultere i dødsfall eller alvorlige personskader
	Advarselsymbol	Angir en farlig situasjon som, dersom den ikke unngås, kan resultere i dødsfall eller alvorlige personskader.
	Advarselsymbol	Angir en farlig situasjon som, dersom den ikke unngås, vil resultere i mindre eller moderate personskader.
	Faresymbol for varm overflate.	Kontakt kan føre til forbrenninger. La det avkjøles før du utfører service.
	UL US-symbol	Dette symbolet angir at dette verktøyet er listet av Underwriters Laboratories til å være i samsvar med amerikanske og kanadiske standarder.

ADVARSEL DETTE ER ET KLASSE A-PRODUKT. DETTE PRODUKTET KAN FØRE TIL RADIOFORSTYRELSE I ET HUSHOLDNINGSMILJØ, NOE SOM KAN FØRE TIL AT BRUKEREN MÅ SETTE I VERK PASSENDE TILTAK.

INFORMASJON OM ÅNDSRETT

Dremel 3D45 er laget for 3D-utskriftsobjekter fra digitale filer som lager eller eier, eller har rettighet til å skrive ut med Dremel 3D45. Når du lager objekter med Dremel 3D45 er det ditt ansvar å sørge for at du ikke krenker åndsretten til eventuell tredjepart, eller bryter eventuelle gjeldende lover eller forskrifter, slik som amerikanske, norske eller andre utenlandske åndsrettlover. Dremel 3D45 får ikke brukes til å lage objekter som er beskyttet av åndsretter som er eid av tredjepersoner uten tillatelse fra denne/disse parten(e). Å bruke Dremel 3D45 til å gjøre en eller flere av følgende ting kan kreve tillatelse fra tredjepart: å lage en kopi eller faksimile (helt eller delvis) av hvilket som helst objekt som ikke du har skapt, å lage et objekt fra

en digital fil som ikke du eier, å lage et objekt fra en skann av et fysisk objekt som ikke du har skapt. Det er ditt ansvar å innhente slik tillatelse. I noen tilfeller vil du muligens ikke være i stand til å få slik tillatelse. I tilfeller der du ikke kan få slik tillatelse bør du ikke 3D-printe et slikt objekt, eller så gjør du det på egen risiko. Du får ikke modifisere, omvendt konstruere, ta fra hverandre eller demontere Dremel 3D45 eller dens programvare eller fastvare, bortsett fra hvis det er tillatt etter gjeldende lov. Hvis du bruker Dremel 3D45 på noen annen måte enn det som er anbefalt og beskrevet i disse Drifts-/Sikkerhetsinstruksjonene, så gjør du det på egen risiko. Hvis du bruker Dremel 3D45 til å lage objekter som krenker åndsrettigheter som eies av tredjepart, kan det føre til sivil- eller kriminalrettslig forfølgelse og straff, og du kan bli ansvarlig for erstatning, bøter eller fengselsstraff.

DREMEL EKSTERNE OG MOBILE TJENESTER

Dremel eksterne og mobile tjenester gir deg informasjon og tjenester om dine Dremel 3D-produkter. Den type informasjon som gis av Dremel eksterne og mobile tjenester kan endres fra tid til annen. All produktinformasjon og tjenester er gitt for din bekvemmelighet "som den er" og "som tilgjengelig".

MERK: Tilgjengeligheten av Eksterne og mobile tjenester kan avhenge av din region.

Dremel garanterer ikke at informasjonen eller tjenestene vil være tilgjengelige, nøyaktige, eller pålitelige, eller at produktinformasjonen eller tjenestene vil gi sikkerhet i hjemmet. Du bruker all produktinformasjon, tjenester og produkter etter ditt omdømme og risiko. Produktinformasjonen og tjenestene er ikke ment som en erstatning for å skaffe informasjon. Nettverkstilkobling krever et tilkoblingspunkt og Internettforbindelse med høy hastighet. Avgifter fra Internett-leverandøren kan være gjeldende. Mobil utskrift krever en kompatibel mobilenhet og dataabonnement. Operatørvagifter kan gjelde.

FUNKSJONSBEKRIVELSE OG SPESIFIKASJONER

BYGGING

Ekstruder: Enkel ekstrudering
 Ekstrudertemperatur: Opptil 280°C (536°F)
 Byggeplattformtemperatur: Opptil 100°C (212°F)
 Betjeningsgrensesnitt: 4,5" Fullfarge IPS-berørings skjerm
 Maksimalt byggevolum: 255mm x 155mm x 170mm (10" x 6" x 6,7")
 Lagtykkelse: 50 mikroner | 0,05 mm
 Filamenttype og -farger: Se dremel3d.com
 Intern lagring: 8GB
 Ekstern lagring: USB-flash-stasjon

VEKT OG DIMENSJONER

Vekt (uten spole): 19,4 kg (42,8 lbs)
 Dimensjoner: 515mm x 406mm x 394mm (20,25" x 16" x 15,9")

FILAMENT

Fungerer KUN med Dremel filament på 1,75mm

FILAMENTOPPBEVARING

Alle polymerer brytes ned over tid. Ikke pakk ut filamentet før du skal bruke det. Filamentet bør lagres ved romtemperatur: 16-29 °C (60-85 °F) og under tørre forhold.

PROGRAMVARE

Dremel 3D45 kommer med gratis fil slicing-programvare for Windows og Mac OSX. Denne applikasjonen konverterer dine 3D digitale filer til filer som kan bygges.

STØTTEDE OPERATIVSYSTEMER

- Apple® Mac® OS X v10.9 eller eldre versjoner (Mavericks)
- Microsoft® Windows® 7 SP1
- Microsoft® Windows® Windows 8, 8.1
- Microsoft® Windows® Windows 10

MINSTEKRAV TIL SYSTEMSPESIFIKASJONER

- CPU: 64-bit prosessor (32-bit støttes ikke)
- Minne: 3 GB RAM (4 GB eller mer anbefales)
- Diskplass: ~ 2 GB ledig diskplass for installering
- Skjermkort: 1024 MB GDDR RAM eller mer.
- Microsoft® Direct3D® 11 kompatibel skjermkort eller høyere
- Pekeenhet: Mus med tre knapper

KRAV TIL STRØMTILFØRSEL

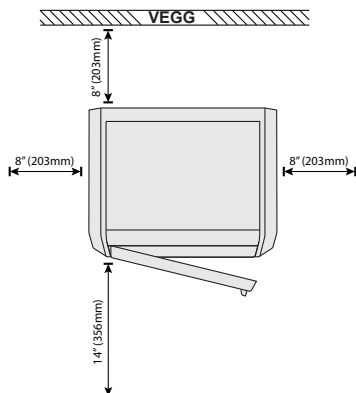
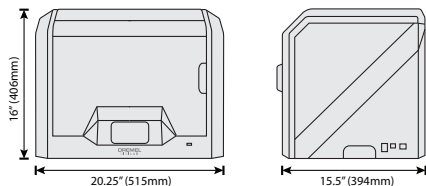
3D45 inntakskapasitet: 100-240 V, 47-60 Hz, 0,85-2,3 A

DRIFTMILJØ

Romtemperatur: 16-29 °C (60 - 85 °F)

Vannrett arbeidsplass

Tørt arbeidsmiljø



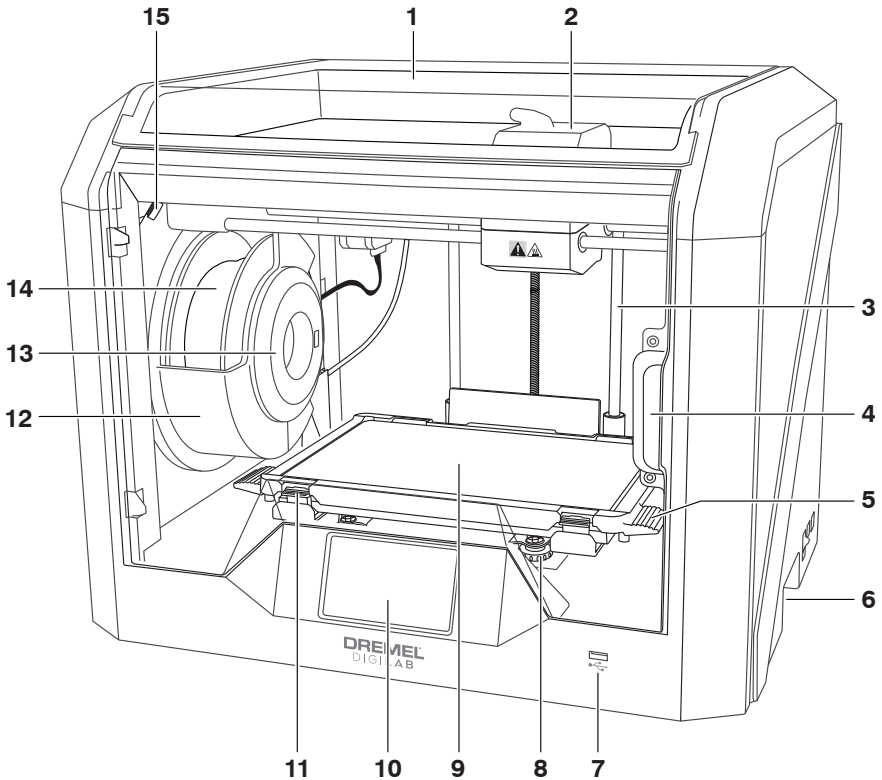
3D45-RESSURSER

Resurs	Beskrivelse	Plassering
Hurtigstartguide	Gir en illustrert gjennomgang av hvordan du skal pakke ut din 3D45 og begynne og bygge rett fra esken.	Du kan finne en trykket utgave av Hurtigstartguiden i esken sammen med skriveren. Den finnes også på www.dremel3d.com
Dremel 3D hjemmeside	Gir deg den nyeste 3D45-programvaren, produktinformasjonen, kundestøtte, og 3D-modell og prosjekt nedlastinger.	www.dremel3d.com
Dremel 3D kundestøtte	Kontakte Dremel for produktstøtte, vedlikehold og service.	www.dremel3d.com
File Slicing-programvare	Lar deg laste opp, redigere og bygge 3D-filer.	Installer fra www.dremel3d.com eller fra USB flash-stasjon levert sammen med Dremel 3D45.

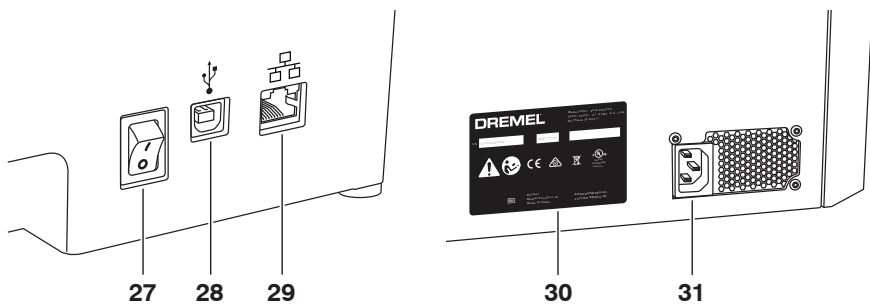
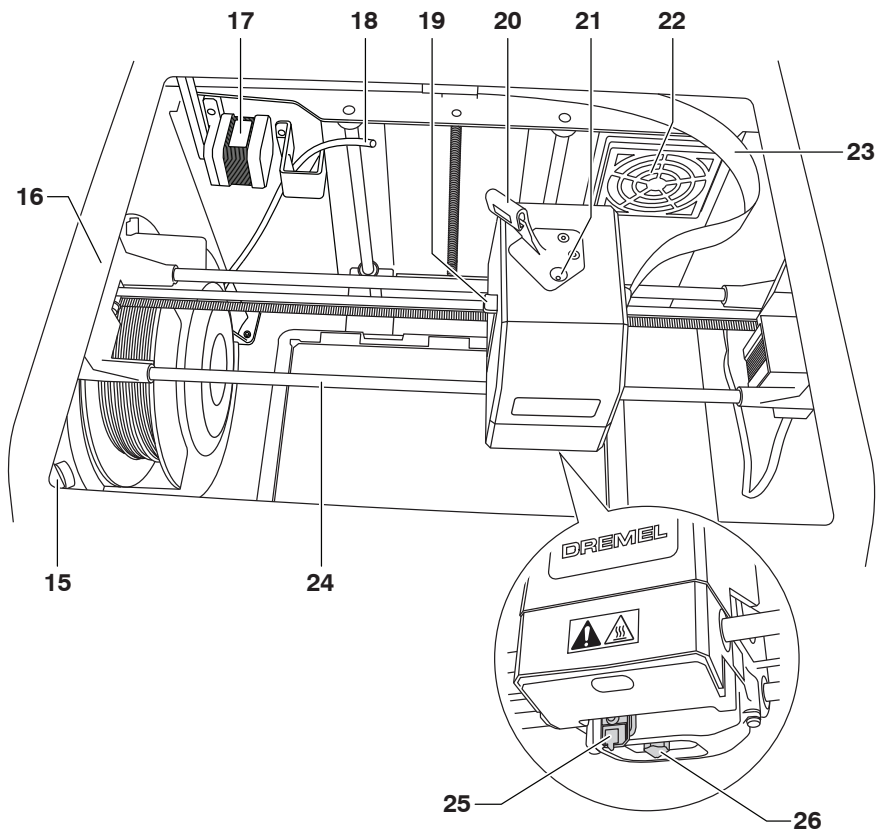
ORDLISTE

Begrep	Definisjon
Byggeplattform	Den flate overflaten som brukes av din Dremel 3D45 til å bygge objekter. Byggeplattformen består av en herdet glassplate med plasholder.
Byggeplattformklemmer	Klemmer som finnes på forsiden av byggeplattformbasen, og som brukes til å holde byggeplattformen på plass.
Byggevolum	Det tredimensjonale (3D) rommet som et objekt vil oppta så snart det er ferdig. Dremel 3D45 har en maksimal byggevolum, noe som betyr at objekter med større byggevolum ikke kan bygges med mindre de endres i størrelse eller deles opp i underobjekter.
Dør	Din Dremel 3D45 har en dør som er lokalisert på frontpanelet. Den legger til rette for enkel tilgang til byggeplattformen, ekstruderen, filamentet og objektene dine. Denne døren er laget av et gjennomsiktig materiale slik at du kan overvåke fremdriften til objektene dine samtidig som byggemiljøet holdes stabilt.
ECO-ABS	Naturlig termoplast som gir brukerne holdbare og støtbestandige deler.
Ethernet-port	En lokal kablet nettverksteknologi som gjør det mulig for elektroniske enheter å kommunisere.
Ekstruderinntak	En enhet som bruker gir til å trekke filament gjennom ekstruderinntaket, varme opp filamentet til byggetemperaturen og skyve det oppvarmede filamentet ut av ekstrudertuppen.
Ekstrudervifter	Vifter som brukes til å kjøle ned de ytre delene av ekstruderen og girmotoren.
Ekstrudervifte-munn	Et plaststykke som retter luft fra ekstruderviften på byggeplattformen for å hjelpe til med å kjøle det aktive bygget.
Ekstruderinntak	En åpning som befinner seg på toppen av ekstruderen der filamentet skal brukes til bygging innføres.
Ekstruder-hendel	En hendel på siden av ekstruderen som brukes til å løse grepet til ekstruder-girmotoren.
Ekstrudertupp	En dyse som befinner seg på bunnen av ekstruderen der oppvarmet filament som skal brukes til bygging presses ut.
Filament	En trådaktig streng av plastmateriale.
Filamentlederør	Et plastrør som leder filamentet fra spoleholderen til ekstruderen på printerens for å hindre bøyning.
Filament går tom-sensor	En sensor i ekstruderinntaket som setter printerens på pause hvis den går tom for filament i løpet av en oppbygging.
Filamentspole	En sylindrisk del som en lang filamentspole som er viklet opp på for lagring og kontinuerlig bruk.
.g, .gcode, .g3drem	Et byggbart filformat som er kompatibelt med ditt Dremel 3D45.

Limstav	Syrefritt lim som ikke er giftig og som kan påføres byggeplattformen for å holde fast utskriften.
Nivelleringsknotter	Knottene under basen på byggeplattformen gjør det enkelt for brukerne å nivåere byggeplattformen før hver utskrift.
Nivelleringsring-sensor	En sensor som registrerer høyden på byggeplattformen og bidrar i riktig nivellering.
Lokk	Din Dremel 3D45 har et dreibart lokk på toppen. Det legger til rette for mer tilgang til byggeplattformen, ekstruderen, filamentet og objektene dine når det er nødvendig.
Nebbtang	Vanlig verktøy som brukes til å holde små objekter og til å ta tak i overflødig materiale som er for varmt til å berøres direkte.
Nylon	Syntetisk polymer som gir sterke og fleksible utskriften med god slitestyrke.
OBJ fil	En vanlig digital fil som brukes i et bredt utvalg av 3D-modell-programvare. Denne filen er laget i tredjeparts 3D-programvare eller lastet ned fra Dremel3d.com.
Objekt fjerningsverktøy	Et verktøy som brukes til å fjerne objektene dine fra byggeplattformen.
PLA	En bioplast som stammer fra fornybare kilder som maiststivelse
Spoleholder	En plastdel som er lokalisert til venstre for byggeplattformen inne i byggeområdet til din Dremel 3D45, og som er beregnet for å holde en filamentspole.
Spoledør	En avtakbar dør som låser filamentspolen til spoleholderen.
Trinnmotor	En børsteløs DC elektrisk motor som brukes til å drive ledeskinne og ekstrudergirene.
.STL-fil	En vanlig digital fil som brukes i et bredt utvalg av 3D-modell-programvare. Denne filen er laget i tredjeparts 3D-programvare eller lastet ned fra Dremel3d.com.
Berørings-skjerm	Skjerm med fullfarge som er berøringsaktivert. Den lar deg overvåke din Dremel 3D45 og objekter, samtidig som du kan gi kommandoer direkte til din Dremel 3D45 uten å bruke en datamaskin.
USB-flash-stasjon	Et flyttbart minnekort som brukes i en rekke apparater.
WIFI	En lokal trådløs nettverksteknologi som gjør det mulig for elektroniske enheter å kommunisere.
Ledeskinne X-akse	Et sett med skinner på hver side av ekstruderen som lar en trinnmotor flytte ekstruderen til venstre eller høyre side av byggeområdet.
Ledeskinne Y-akse	Et sett med skinner på hver side av byggeområdet som lar en trinnmotor flytte ekstruderen til forsiden eller baksiden av byggeområdet.
Ledeskinne Z-akse	Et sett med skinner plassert bak byggeområdet som lar en trinnmotor flytte byggeplattformen opp eller ned.



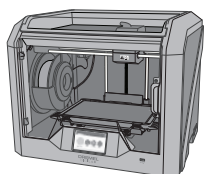
- | | |
|---------------------------|---|
| 1. Lokk | 17. Trinnmotor |
| 2. Ekstruderinntak | 18. Filamentlederør |
| 3. Ledeskinne Z-akse | 19. Ekstruder-hendel |
| 4. Dør | 20. Filamentledeklemme |
| 5. Byggeplattform-faner | 21. Ekstruderinntak |
| 6. Gripehåndtak | 22. Kammerventilator (med valgfri filtreringskobling) |
| 7. USB A-port | 23. Båndkabel |
| 8. Nivelleringsknotter | 24. Ledeskinne X-akse |
| 9. Byggeplattform | 25. Nivellering-sensor |
| 10. Berørings skjerm | 26. Ekstrudertupp |
| 11. Byggeplattformklemmer | 27. Strømbryter |
| 12. Filamentspoleholder | 28. USB B port |
| 13. RFID-leser | 29. Ethernet-port |
| 14. Filamentspole | 30. Navneskilt |
| 15. Kamera | 31. Strøminntak |
| 16. Ledeskinne Y-akse | |



INTRODUKSJON

Velkommen til Dremel Digilabs verden. Vårt oppdrag er å lede deg gjennom den digitale fabriksjonsprosessen og dele bestepraktiser med deg, slik at du kan vekke ideene dine til live. 3D-bygging er en prosess som vil inneholde eksperimentering og stå-på-vilje. Heldigvis er Dremel-eksperterne her for å gjøre jobben din enklere med online-tips og live-support. Dremel 3D45 gir deg ny funksjonalitet som nettverkstilkobling og fjernutskrift. For å sette i gang med 3D45, følg forhåndsoppsettet på berøringsskjermen for å koble til og registrere printerens. Du kan opprette en brukerprofil ved å gå til www.dremel3d.com. Din profil gir deg tilgang til førsteklasses modeller, støtte, nedlastinger av programvare og tjenester for fjernutskrift drevet av Dremel3D cloud-basert programvare. Du kan begynne byggingen så snart oppsett og registrering er fullført.

INNHold I PAKKEN*



Dremel 3D45



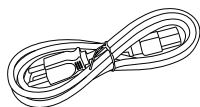
Instruksjonshåndbok



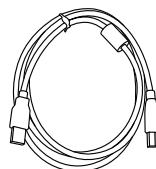
Hurtigstartguide



(2) Filamentspole**



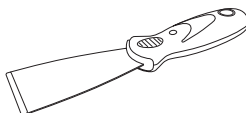
Strømledning



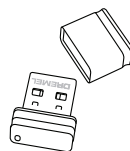
USB-ledning



(2) Limstav



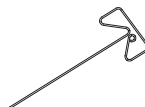
Objektjerningsverktøy



USB-flash-stasjon

* Mengder kan variere avhengig av settet.

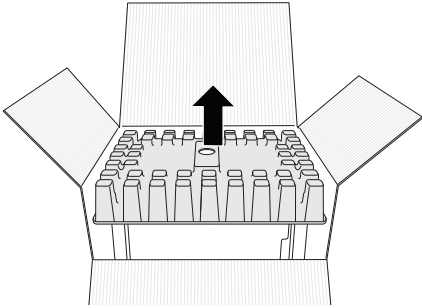
**Må ikke oppbevares i varmt eller fuktig miljø.



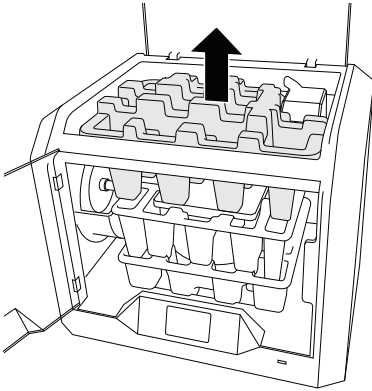
Opprensningsverktøy

UTPAKKING

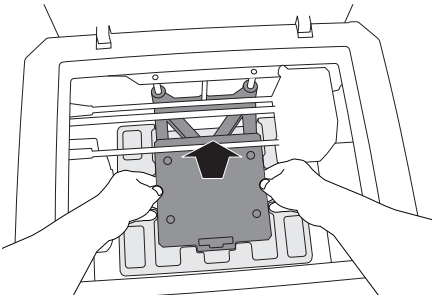
1. Plasser boksen på bordet, kutt av tapen og åpne.
2. Fjern topp innlegget.



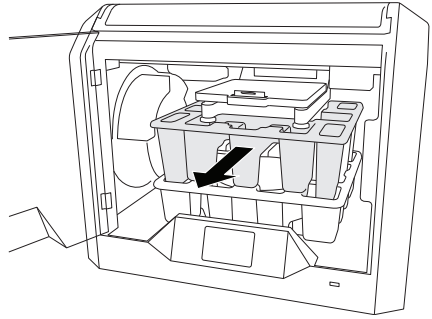
3. Fjern 3D45 og plasser på bordet.
4. Åpne lokket og ta av topp-innlegget.



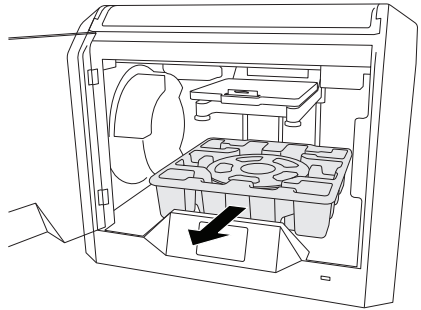
5. Hev byggeplaten ved å løfte på begge sider.



6. Åpne døren og fjern det midterste innlegget.



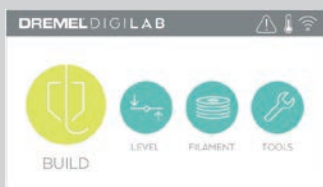
7. Fjern det nederste innlegget.



Tips: Ta vare på emballasjen til fremtidig transport og lagring.

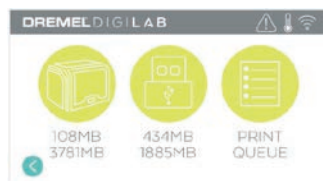
Det er enkelt å bruke din Dremel 3D45 uten en datamaskin med den installerte programvaren og fargeberørings skjermen.
Før du bygger modellen din vil vi gjøre deg kjent med berørings skjermens menystruktur og alternativer.

ADVARSEL OVERHOLD ALLE MEDFØLGENDE ADVARSLER OG SIKKERHETSINSTRUKSJONER NÅR DU BRUKER DREMEL 3D45. HVIS IKKE DISSE FØLGES KAN DET RESULTERE I BRANN, SKADE PÅ UTSTYR, SKADE PÅ EIENDOM ELLER PERSONSKADE.



BYGG (BUILD)

Trykk for å velge en 3D-modell og begynne byggeprosessen. (Se side 288 for mer detaljerte byggeinstruksjoner)



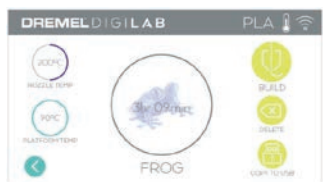
BYGGEMENY (BUILD MENU)

Trykk på printer, USB Flash Drive, eller utskriftskø (Print Queue) for å velge destinasjonen til ønsket fil.



MODELLMENY (MODEL MENU)

Trykk for å velge ønsket modell eller bruk pilene for å bla gjennom sidene for å finne din modell.



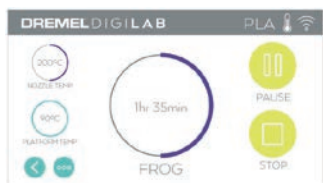
FILDETALJER (FILE DETAILS)

Innstillinger for dyse- og platetemperaturer for nåværende bygg.

BYGG (BUILD) – Trykk for å begynne byggeprosessen.

SLETT (DELETE) – Trykk for å fjerne modellfilen fra minnet på skriveren eller USB flash-stasjonen.

KOPIER TIL SKRIVER (COPY TO PRINTER) – Fra USB-flash-stasjon, trykk for å kopiere modellfil til minnet på skriveren.



BYGGESTATUS (BUILD STATUS)

STOPP (STOP) – Trykk for å avbryte den nåværende byggeprosessen.

PAUSE/SPILL AV (PAUSE/PLAY) – Trykk for å pause eller fortsette den nåværende byggeprosessen. Du har tilgang til filament-knappen når du pauserer.



VARSEL OM UTSKRIFTSKØ

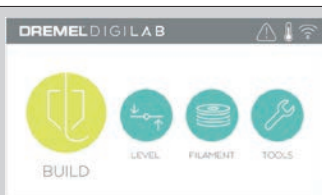
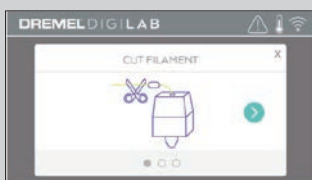
JA (YES) – Gå videre med å skrive ut fil.

NEI (NO) – Avbryt utskrift av fil.



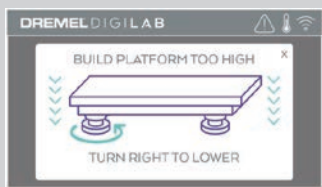
FILAMENT

Trykk for å begynne oppvarming og start filament laste-/endringsprosess. (Se side 283 for instruksjoner for filament laste-/endringsprosess)



NIVELLER

Trykk for å starte nivelleringsprosess for byggeplattform. (Se side 287 for instruksjoner for nivellering av byggeplattform)



VERKTØY (TOOLS)

Trykk for å få tilgang til følgende individuelle printer funksjoner og innstillinger.



SERVICE (SERVICE)

Trykk for å gå inn på servicemenyen og se kundeservice kontaktinformasjon .

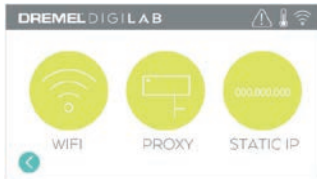


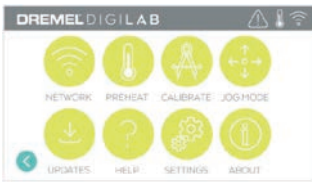
NETTVERK (NETWORK)

Trykk for å gå inn på Nettverksmenyen for å koble til eller koble fra WIFI eller stille Proxy. **KOBLE TIL WIFI (CONNECT WIFI)** – Trykk for å koble til WiFi.

STILL PROXY (SET PROXY) – Trykk for å stille proxy manuelt.

STILL STATISK IP (SET STATIC IP) – Trykk for å stille statisk IP.





KALIBRER (CALIBRATE)

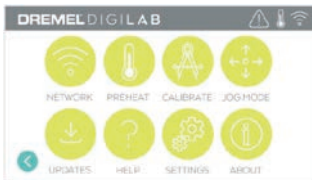
Trykk for å flytte ekstruderen og byggeplattformen til nullposisjon.



OPPRETTINGSMODUS (JOG MODE)

Trykk for å vise alternativer for å flytte ekstruder og byggeplattform langs X, Y og Z-aksen.





INNSTILLINGER (SETTINGS)

SPRÅK (LANGUAGE) – Trykk for å velge alternativt menyspråk.

DISPLAY (DISPLAY) – Trykk for å tilpasse kabinettets LED-er eller hovedmeny-hurtigtaster.

LYDER (SOUNDS) – Trykk for å slå 3D45-lyder på/av.

KODE (TOKEN) – Trykk for å frigjøre koden og skaff en ny kode når du er koblet til WiFi eller Ethernet.

AVANSERT MODUS (ADVANCED MODE) – Trykk for å manuelt prioritere GCode-innstillinger.

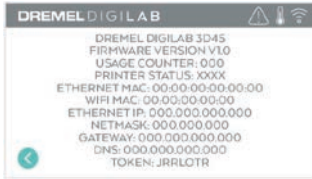
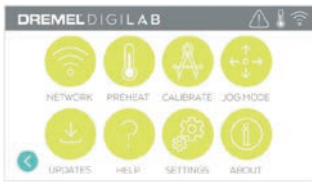
GJENOPPRETTE FABRIKKINNSTILLINGER (FACTORY RESET) – Trykk for å slette all informasjon lagret på 3D45 og gå tilbake til fabrikkinnstillinger.



FORVARM (PREHEAT)

Trykk på "dyse-temperatur" for å automatisk begynne å forvarme ekstruderen for å bygge eller fjerne overflødig rusk. Så snart du har oppnådd den optimale temperaturen, trykk på "Plattformtemperatur" for å begynne å forvarme byggeplattformen.

PURGE (PURGE) – Når ekstruderen er varm, trykk for å ekstrudere filament manuelt.



OM (ABOUT)

Trykk for å se 3D45-informasjon slik som fastvare-versjon, bruk av teller, printerstatus, MAC-adresse og kode.

BERØRINGSSKJERM-IKONER



Indikerer at det er en feil som filament tom eller dør åpen.



Indikerer at Ethernet er tilkoblet.



Indikerer styrke på WiFi-signal og dersom tilkoblet vil WiFi- symbol lyse blått.



Indikerer at ekstruderen og byggeplattformen er avkjølt.



Indikerer at ekstruderen og byggeplattformen er varme.



Indikerer at ekstruderen og byggeplattformen er veldig varme.



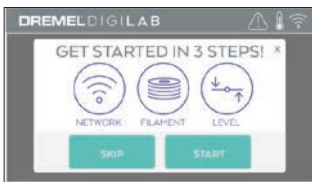
Indikerer at printeren er koblet til 3DPrinterOS-utskriftstjenester og at den kan motta eksterne kommandoer.

FORHÅNDSOPPSETT

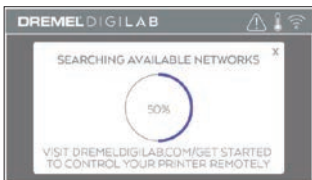
Første gang du slår på Dremel 3D45 vil du bli bedt om å utføre et innledende oppsett av nettverk. Fullfør denne prosessen for å få tilgang til funksjoner som trådløs utskrift fra PC eller Dremel 3D cloud-basert program, deling av printer blant venner og familie, varsler om fastvareoppdateringer og overvåkingsstatus. Du vil deretter få en gjennomgang på hvordan du laster din første rulle med filament og nivellerer byggeplattformen på riktig måte.

MERK: Dremel 3D cloud-basert programvare som du kan få tilgang til på www.dremel3d.com. Tilgjengeligheten av den cloud-baserte programvaren kan avhenge av din region.

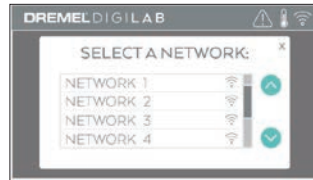
1. For å fullføre første oppsett, trykk på "Start" (START) når du blir bedt om det på den første oppsettskjermen. Hvis du ikke godtar dette oppsettet, kan du alltid sette opp nettverk senere.



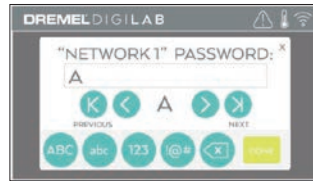
2. Hvis du velger "Start" (START), vil 3D45 automatisk koble til ethernet (hvis koblet til ruteren, gå videre til trinn 5), eller søke etter tilgjengelige trådløse nettverk.



3. Velg ditt trådløse nettverk ved hjelp av berøringsskjermen. Bruk pilene til å bla gjennom listen over tilgjengelige trådløse nettverk. Trykk på ditt nettverksnavn for å godta det.



4. Skriv inn passordet til ditt trådløse nettverk og trykk på "Ferdig" (DONE).



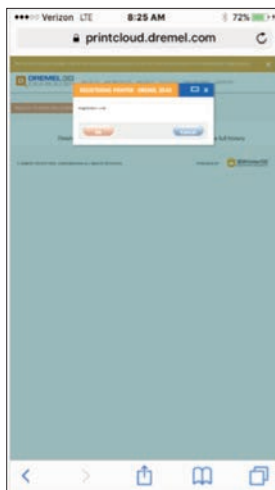
5. Skriv ned koden som vises nederst på berøringsskjermen. Denne koden vil bli brukt til å koble din printer til din Dremel-konto.



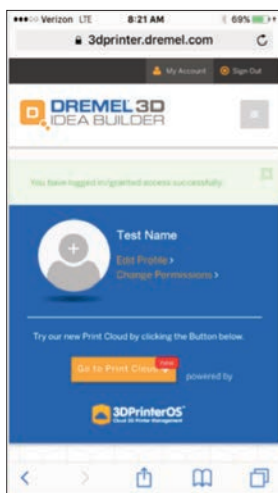
6. Besøk Dremel3d.com og følg instruksjonene for å fullføre opprettelsen av din brukerprofil og registreringen av printerne.

PRINTING FJERNUTSKRIFT MED DREMEL

Dremels cloud-baserte plattform lar deg koble til din 3D45 fra din mobile enhet. I plattformen, kan du se modeller og prosjekter i Dremel 3D-biblioteket-, sende, pausere og avbryte bygger, kontrollere byggstatus, motta oppdateringer via push-varsler og mer. Opprett en brukerprofil på dremel3d.com og følg trinnene for installasjon nedenfor for å komme i gang.



1. Etter oppstart av Dremels cloud-baserte plattform i nettleseren på din mobile enhet, må du logge inn med din eksisterende Dremel-brukerinfo eller sosiale logg inn (Sosial Log In) eller registrere deg (Sign Up) for å opprette en ny konto.
3. Når du går inn på cloud-plattformen, klikk på printere øverst på verktøyslinjen for å registrere din 3D45. Registrer din 3D45 ved å oppgi koden hvor det står "Registreringskode", og klikk deretter på "OK".



2. Klikk på knappen "Gå til cloud-utskrift"(Go To Print Cloud) for å starte opp den nye cloud-plattformen.
4. Din mobile enhet er nå koblet til 3D45.

KLARGJØRING FOR BYGGING

ADVARSEL OVERHOLD ALLE MEDFØLGENDE ADVARSLER OG SIKKERHETSINSTRUKSJONER NÅR DU BRUKER DREMEL 3D45. Hvis ikke disse følges kan det resultere i brann, skade på utstyr, skade på eiendom eller personskade.

ADVARSEL IKKE RØR EKSTRUDERTUPPEN MENS DREMEL 3D45 ER I DRIFT ELLER FØR DEN HAR KJØLT SEG NED TIL MINST 60 °C (140 °F). Kontakt med ekstrudertuppen eller en byggeplattform under eller etter drift før tuppen og byggeplattformen er kjølt ned kan føre til personskade.

ADVARSEL BRUK KUN DREMEL FILAMENT. Bruk av filament som ikke er autorisert av Dremel kan føre til skade på utstyr og eiendom, eller føre til personskader.

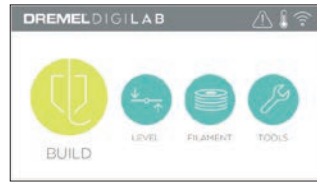
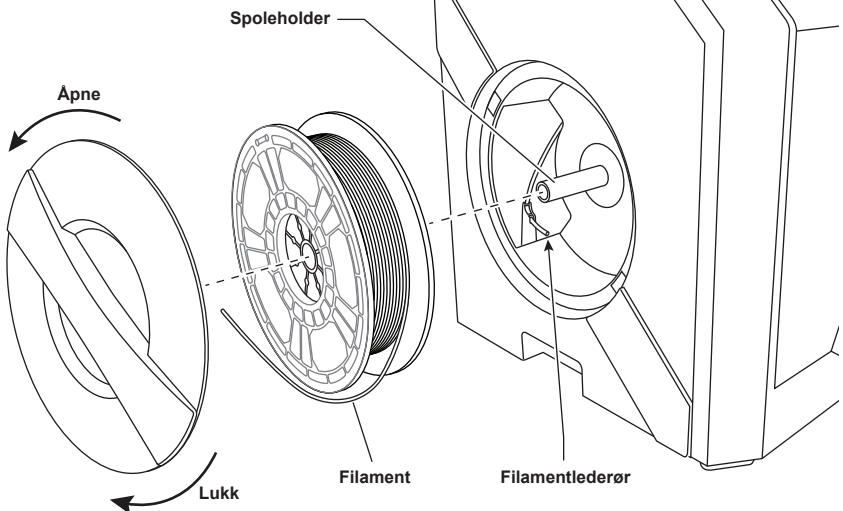
ADVARSEL IKKE JUSTER EKSTRUDER-INNSTILLINGEN SLIK AT DEN OVERSKRIDER MAKSIMUMSTEMPERATUREN TIL FILAMENTTYPEN SOM BRUKES. Oppvarming av filamentet ti en høyere temperatur enn det som er anbefalt kan føre til personskader.

FORSIKTIG IKKE TREKK FILAMENT UT. Hvis du gjør dette kan det oppstå skade på ekstruderen.

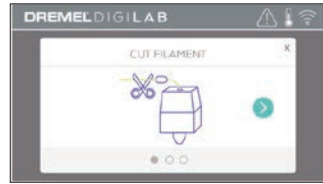
LASTE/ENDRE FILAMENT

1. Start filament laste-/endre prosessen ved å trykke på "Filament"-knappen (FILAMENT) på berøringsskjermen. Ekstruder vil forflytte seg til høyrehjørnet foran utskriftsområdet og ekstrudertuppen vil begynne å varmes opp.

FIG. 1

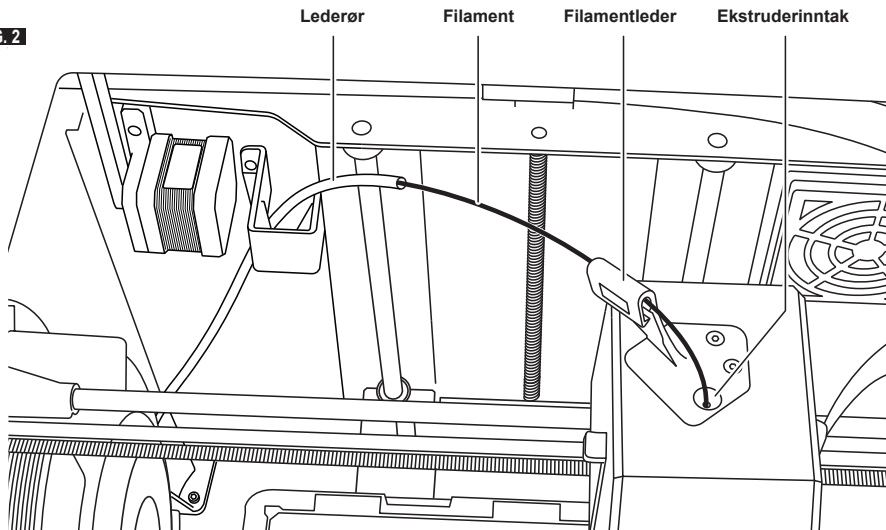


2. Etter at ekstruderen slutter å bevege seg, åpne 3D45-dekselet for bedre tilgang til ekstruderen.
3. Dersom eksisterende filament er lastet, kutt eksisterende filament nær ekstruderinntaket og trykk på piltasten på berøringsskjermen.



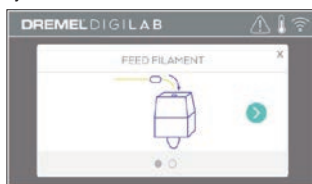
4. Fjern spoledør ved å vri den mot klokken og fjern eksisterende spole hvis det er en til stede, se figur 1.

FIG. 2

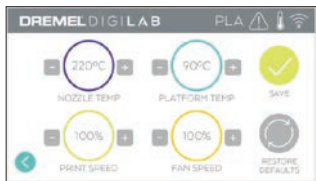


5. Dra tuppen av ny filament gjennom styrerøret, plasser spolen på sporeholderen, skift ut spoleholderen ved å justere låsetapper og roter med klokken, se figur 1.
6. Når du plasserer en rulle med Dremel-filament i spoleholderen, vil printeren automatisk gjenkjenne filamenttypen og stille skriverinnstillingene for å optimalisere filamentet som brukes. (Dette vil forbigå skriverinnstillinger som er lastet på din oppdelte fil).
MERK: Du kan også bruke den avanserte skrivermodusen for å manuelt endre på skriverinnstillingene etter at du har byttet filament. Kontroller alle innstillinger (hvis du har angitt disse manuelt) ettersom feil innstillinger kan føre til at du ikke kan skrive ut, skade på eiendom eller personskader. Du kan se "diagrammet "Filamenttype og innstillinger" på side 285.
MERK: Du kan også bruke den avanserte skrivermodusen, som gir deg muligheten til å hente skriverinnstillinger fra den lagrede oppdelte filen. Denne vil forhindre at printeren endrer på skriverinnstillingene. Kontroller alle innstillingene før utskrift ettersom feil innstillinger kan føre til at du ikke kan skrive ut, skade på eiendom eller personskader.

begynner å mate seg selv inn i ekstruderen når dette skjer.



9. Filament trekkes opp i ekstruderen og begynner å gå ut av den varme ekstrudertuppen.
MERK: Din Dremel 3D45 ble testet ved å bygge objekter for den forlot fabrikk. Disse testobjektene kan ha blitt laget med en annen filamentfarge enn du bruker. Det kan derfor hende at en liten mengde filament sitter igjen i ekstruderen.
10. Når ny filament fremgår fra ekstrudertuppen, trykk på "ferdig" (DONE) på berøringsskjermen for å fullføre lasteprosessen til filament, gå tilbake til hovedmenyen og kalibrer ekstruderen. Fjern forsiktig eventuelt overflødig filament uten å berøre den varme ekstrudertuppen. Fjern eventuelle rester om nødvendig fra ekstrudertuppen med nebbtang.



7. Hvis du endrer eksisterende filament, vil 3D45 automatisk renske eksisterende filament.
8. Når Filament-skjermen for mating vises, trykk på piltasten på berøringsskjermen og dra filament som kommer fra styrerøret inn i ekstruder-inntaket til ekstruderen mater gjennom på egen hånd, se figur 2.

MERK: Sørg for at girene inne i ekstruderen tar godt tak i filamentet før du gjør fullfører endring av filamentet. Du vil kjenne et rykk og se at filamentet



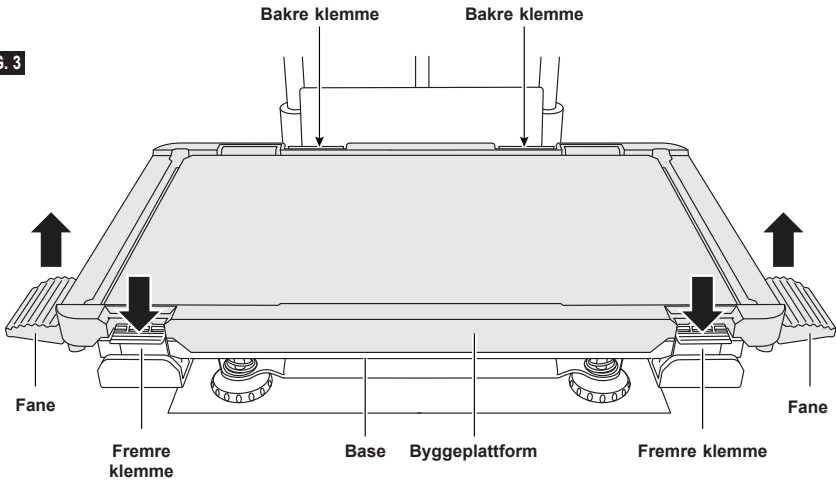
⚠ FORSIKTIG VÆR EKSTRA FORSIKTIG SÅ DU IKKE SKADER EKSTRUDERTUPPEN NÅR DU FJERNER RESTER. DREMEL 3D45 VIL IKKE FUNGERE SOM DEN SKAL MED EN SKADET EKSTRUDERTUPP, DENNE MÅ DA SKIFTES UT.

11. Lukk 3D45-deksel og dør.

FILAMENTTYPE OG INNSTILLINGER

Filamenttype	PLA	ECO-ABS	Nylon
Dysens temperaturspenn	190 - 230 °C	190 - 230 °C	220 – 280 °C
Optimal dysetemperatur	220 °C	220 °C	255 °C
Byggeplattformens temperaturspenn	0 – 60 °C	0 – 70 °C	0 – 100 °C
Optimal byggeplattformtemperatur	35 °C	45 °C	100 °C
Utskriftshastighetsmultiplikator	10 – 300 %	10 – 300 %	10 – 300 %
Anbefalt hastighetsmultiplikator	100 %	100 %	90 %
Vifteområde	0 – 100 %	0 – 100%	0 – 100 %
Vifteinnstilling for nedkjøling av objekt	100 %	100 %	50 %

FIG. 3



REPARERE BYGGEPLATTFORMEN

ADVARSEL IKKE RØR EKSTRUDERTUPPEN MENS DREMEL 3D45 ER I DRIFT ELLER FØR DEN HAR KJØLT SEG NED TIL MINST 60 °C (140 °F). Kontakt med ekstrudertuppen eller en byggeplattform under eller etter drift før tuppen og byggeplattformen er kjølt ned kan føre til personskade.

ADVARSEL IKKE SLIPP BYGGE-PLATTFORMEN. Herdet glassplate kan knuses og forårsake personskade.

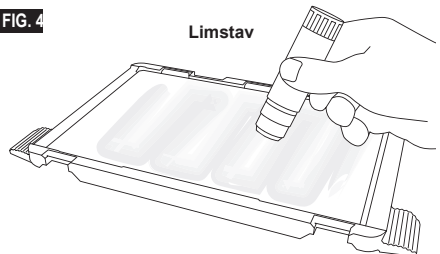
ADVARSEL IKKE FJERN HERDET GLASSPLATE FRA PLASTHOLDER. Kontakt med kanten på herdet glassplate kan forårsake personskade.

FORSIKTIG FØR HVER BYGGING MÅ DU SØRGE FOR AT PLATTFORMEN ER DEKKET MED LIM FRA LIMSTAVEN SOM FØLGER MED. Hvis du ikke bruker lim, kan dette føre til dårlig byggekvalitet.

1. Fjern byggeplattformen ved å først trykke ned og frigjøre de to klemmene som du finner foran på byggeplattformen, løft deretter byggeplattformen fra basen ved hjelp av byggeplattform-fanene (figur 3).

2. For best mulig resultat, påfør et tynt lag med lim på byggeplattformen med limstaven som følger med (figur 4).

FIG. 4



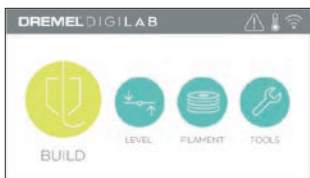
MERK: For å rengjøre byggeplattformen, spyl plattformen med varmt vann og tørk av med et håndkle.

3. Installer byggeplattformen ved å først sette bakkdelen av plattformen på den bakre klemmen, og trykk deretter ned på forsiden av plattformen til den klikker på plass.

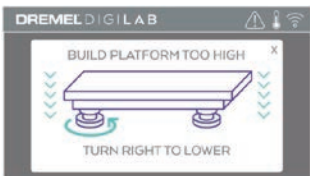
ADVARSEL IKKE RØR EKSTRUDERTUPPEN MENS DREMEL 3D45 ER I DRIFT ELLER FØR DEN HAR KJØLT SEG NED TIL MINST 60 °C (140 °F). Kontakt med ekstrudertuppen eller en byggeplattform under eller etter drift for tuppen og byggeplattformen er kjølt ned kan føre til personskaade.

Det er viktig at du nivellerer byggeplattformen hver gang du reinstallerer byggeplattformen, for å sørge for at byggeplattformen har jevn avstand fra ekstruderhodet. Hvis du ikke nivellerer byggeplattformen, kan det føre til at objekter ikke bygges på riktig måte.

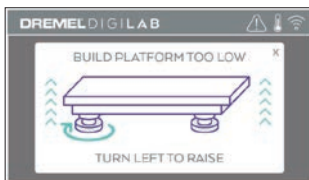
1. Trykk på "Nivellering" (LEVEL) på 3D45-berøringsskjermen.



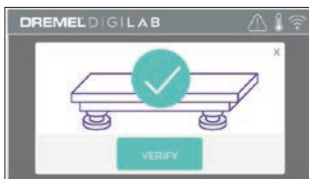
2. Ekstruderen og byggeplattformen vil gå i posisjon for å nivellere byggeplattformen. 3D45 vil først sjekke nivelleringen i midten på baksiden av byggeplattformen. De to knottene under byggeplattformen brukes til å heve og senke byggeplattformen på byggeplattformens venstre- og høyre side. Ekstruderen inneholder en sensor som registrerer om sengen er jevn og ingen ekstra verktøy er nødvendig.
3. Berøringsskjermen angir om din byggeplattform er for høy eller lav. Hvis byggeplattformen er for høy, kan du justere gjeldende knott ved å rotere til høyre til du hører et "pip" og berøringsskjermen indikerer at den er klar til å verifisere at sengen er jevn.



4. Hvis byggeplattformen er for lav, kan du justere gjeldende knott ved å rotere til venstre til du hører et "pip" og berøringsskjermen indikerer at den er klar til å verifisere at sengen er jevn.



5. Trykk på "Verifiser" (VERIFY) for å sjekke om sengen er jevn. Dersom ytterligere justering er nødvendig, vil berøringsskjermen indikere retningen. Dersom nivået er korrekt, vil ekstruderen gå videre til neste punkt og nivelleringsprosessen kan gjentas.



6. Gjenta trinn 3-5 for den andre stillingen. Når sengen er helt jevn, vil ekstruderen automatisk flytte til kalibreringsposisjon og fullføre nivelleringsprosessen.



KOBLE TIL USB-KABEL

1. Sørg for at strømbryteren for 3D45 er i av-stilling.
2. Koble den medfølgende USB-kabelen til 3D45 og datamaskinen, figur 5.
3. Åpne programvaren.
4. Skru på din Dremel 3D45 med strømbryteren for å synkronisere datamaskinen din med din Dremel 3D45.

KOBLE TIL ETHERNET

1. Sørg for at strømbryteren for 3D45 er i av-stilling.
2. Plugg ethernet-kabel inn i 3D45, figur 6.
3. Slå Dremel 3D45 på med strømbryteren. Ethernet-tilkobling bør oppdages automatisk. Trykk på "Godta" (Accept) for å bekrefte tilkobling.

FIG. 5

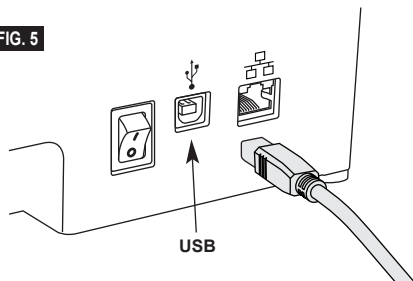
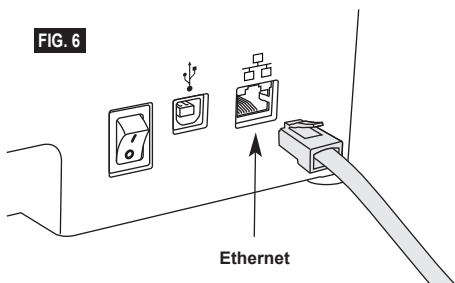


FIG. 6



BYGGING

⚠ ADVARSEL OVERHOLD ALLE MEDFØLGENDE ADVARSLER OG SIKKERHETSINSTRUKSJONER NÅR DU BRUKER DREMEL 3D45. Hvis ikke disse følges kan det resultere i brann, skade på utstyr, skade på eiendom eller personskade.

⚠ ADVARSEL IKKE STIKK FINGRE/HENDER INN I DREMEL 3D45 MENS DEN ER I DRIFT. Kontakt med de bevegende delene til Dremel 3D45 mens den er i drift kan føre til dårlig byggekvalitet, skade på utstyret eller personskade.

MERK: Din Dremel 3D45 vil bygge testobjekter før den forlot fabrikk. Disse testobjektene kan ha blitt laget med en annen filamentfarge enn du bruker. Det kan derfor hende at en liten mengde filament sitter igjen i ekstruderen. Begynnelsen av det første objektet ditt kan komme til å ha noe av denne filamentfargen før fargen endrer seg til din filamentfarge.

Du har to alternativer når du bygger med din Dremel 3D45:

- 1) Lagring på printer
- 2) USB-flash-stasjon
- 3) Kø
- 4) Datamaskin

FØR DU BYGGER

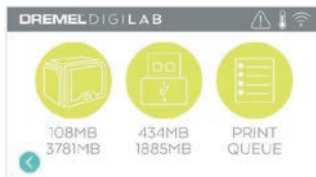
1. Sørg for at det er lastet nok filament (se side 283). Hvis 3D45 går tom for filament i løpet av et bygg, vil den pausere til flere filament er lagt til.
2. Sørg for at lim påføres og byggeplattformen er jevn og fri fra objekter.
3. Sørg for at temperaturen på ekstruderen og byggeplattformen er satt i henhold til filamenttypen som brukes (se side 285 for mer informasjon).

BYGGING FRA LAGRING PÅ PRINTER

1. På hovedmenyen, trykk på "Bygg" (BUILD).



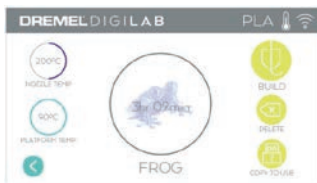
2. På byggemenyen, trykk på skriverikonet.



3. Trykk på modellfilen du ønsker å bygge. (Bruk piler til å bla gjennom sider)



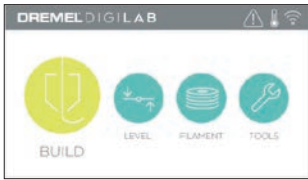
4. På detaljsiden i modellen, trykk på "Bygg" (BUILD) for å starte byggeprosessen.



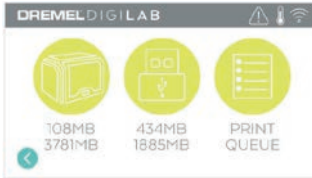
5. Din 3D45 vil først justere ekstruderen og byggeplattformen til deres nullstillinger, og deretter vil nivelleringsensoren berøre en byggeplattform for å fullføre justeringen. Ekstrudertuppen og byggeplattformen vil begynne å varme opp, noe som kan ta noen minutter. Så snart temperaturen er tilstrekkelig, vil modellen din begynne å bygges.
6. Når objektet er ferdig, vil din 3D45 automatisk justere ekstruderen og byggeplattformen til deres kalibreringsposisjoner og kjøle ned ekstrudertuppen og byggeplattformen.
7. Vent til berøringsskjermen angir at ekstruderen og byggeplattformen er avkjølt før du fjerner objektet. Se seksjonen om fjerning av objekt fra byggeplattformen for instruksjoner om fjerning av objekt.

BYGGE FRA USB-FLASH-STASJON

1. På hovedmenyen, trykk på "Bygg" (BUILD).



2. Trykk på USB-ikonet for å få tilgang til innholdet på USB flash-stasjonen.

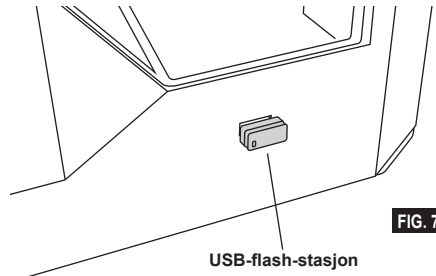


3. Følg trinn 3-7 fra "Bygg" (BUILD) fra Lagring på printer (ON-PRINTER STORAGE) for å fullføre bygg fra USB-flash-stasjon.

BYGGE FRA UTSKRIFTSKØ

Hvis 3D45 er registrert og lagt til Dremel3D-profilen, kan du sende Bygger fra nettseser på dremel3d.com eller ved å bruke Dremel3D cloud slicer (se side 282).

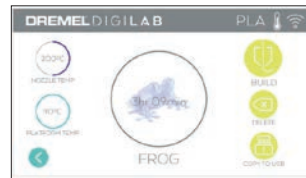
1. Hvis 3D45 viser utskriftskø-varslset, trykk på "Ja" (YES) i varslingsvinduet for å få tilgang til utskriftskøen (PRINT QUEUE). Hvis du velger "Nei" (NO), kan du senere få tilgang til utskriftskøen ved å trykke på "Bygg" (BUILD) og deretter "Utskriftskø" (PRINT QUEUE).



2. I utskriftskø-menyen kan du velge "Bygg" (BUILD) den neste modellen i køen eller "Slette" (DELETE) og gå videre til neste modell.



3. I modelldetaljer, trykk på "Bygg" (BUILD) for å starte byggeprosessen eller "Slette" (DELETE) for å fjerne filen.



BYGG FRA DATAMASKIN

Dremel 3D45 er kompatibel med Print Studio fra Autodesk, Dremels cloud-baserte plattform, og inkluderer plug-ins for Cura og Simplified 3D. Følg instruksjonene som kom med denne programvaren for å fullføre et bygg fra datamaskinen din.

KANSELLERE DITT BYGG PÅ 3D45

Hvis du ønsker å kansellere objektet ditt under forvarming eller bygging, må du trykke på "Stopp" (STOP) på berøringsskjermen. Hvis du bekrefter med "Ja" (YES), vil ekstruderen og byggeplattformen bevege seg til deres kalibreringsposisjoner.

FJERNE OBJEKTET DITT

FJERNE OBJEKTET DITT FRA BYGGEPLATTFORMEN

FIG. 8

ADVARSEL IKKE RØR EKSTRUDERTUPPEN MENS DREMEL 3D45 ER I DRIFT ELLER FØR DEN HAR KJØLT SEG NED TIL MINST 60 °C (140 °F). Kontakt med ekstrudertuppen eller en byggeplattform under eller etter drift før tuppen og byggeplattformen er kjølt ned kan føre til personskade.

ADVARSEL BRUK PERSONLIG VERNEUTSTYR. Bruk av beskyttelsesutstyr som varmesikre hansker og sikkerhetsbriller vil redusere personskader.

ADVARSEL VÆR BEVISST PÅ KROPPSPOSISJONEN DIN NÅR DU BRUKER HÅNDVERKTØY FOR Å FJERNE OBJEKTER FRA BYGGEPLATTFORMEN. Hvis verktøyet plutselig glir og du har feil kroppsposisjon mens du fjerner objektet fra byggeplattformen kan det føre til personskade.

ADVARSEL IKKE SLIPP BYGGEPLATTFORMEN. Herdet glassplate kan knuses og forårsake personskade.

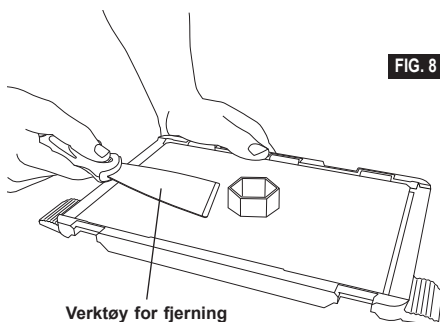
ADVARSEL IKKE VRI ELLER BØY BYGGEPLATTFORMEN MENS DU FJERNER OBJEKTER. Herdet glassplate kan løsne seg fra plastholderen og forårsake personskade.

FORSIKTIG UNNGÅ Å SKRAPE BYGGEPLATTFORMEN MENS DU FJERNER OBJEKTER. SKRAPER I BYGGEPLATTFORMEN VIL FØRE TIL FEIL VED BYGGINGEN AV OBJEKTER.

1. Vent til ekstruderen er kjølig før du fjerner objektet ditt.
2. Ta byggeplattformen ut av byggeområdet mens objektet ditt fremdeles sitter fast på det.
3. Skrell objektet ditt av byggeplattformen. Ved behov kan du bruke objektjerningsverktøyet forsiktig for å fjerne objektet fra byggeplattformen (figur 8).

FJERNE STØTTER (HVIS NØDVENDIG)

Bruk nebbtang for å fjerne støttene som er inni objektet eller vanskelig å nå.



1. ALLTID BRUK LIMSTAVEN SOM FØLGER MED PRODUKTET.
2. Sørg for at byggeplattformen din er nivellert før hver utskrift.
3. For at filamentet skal sitte godt fast på byggeplattformen, sørg for at du regelmessig vasker av limet fra byggeplattformen med varmt vann, tørker byggeplattformen, påfører et nytt lag med lim og nivellerer den.
4. Sørg for at spolen er installert riktig og at den kan rotere fritt.
5. Når du bruker din Dremel 3D45 for første gang, eller etter at du har byttet filament, må du først la Dremel 3D45 ekstrudere helt til materialet er konsistent med den installerte filamentfargen.
6. Det er viktig at du følger med når din Dremel 3D45 begynner å bygge objekter. Sjansen for at det skal oppstå problemer med objektet ditt er størst i begynnelsen. Heldigvis er dette også den beste tiden å avbryte objektet ditt, rengjøre byggeplattformen og starte objektet ditt på nytt. Hold deg i nærheten av Dremel 3D45 under byggeprosessen.
7. Det er viktig at du tar vare på Dremel 3D45-emballasjen siden det vil gjøre det enklere å oppbevare eller transportere Dremel 3D45.
8. Sørg for at du lagrer filamentspolene i et miljø der det ikke er fuktig eller for varmt. Det anbefales at du ikke fjerner filamentspolen fra den lufttette forpakningen før den skal brukes.
9. Bruk objektjerningsverktøyet forsiktig slik at ikke objektet eller byggeplattformen skades.
10. Når det er mulig er det best å lokalisere objektet i sentrum av byggeplattformen. Det er av kritisk viktighet at du bruker den beste orienteringen for objektet ditt. Sørg for at objektet ditt er lokalisert på byggeplattformen, og at du bruker den beste orienteringen for bygging.
11. Det anbefales at det bygges med støtte for bratte overheng (mindre enn 45 graders vinkel).
12. Ta alltid ut byggeplattformen før du fjerner objektet.

FJERNE FASTSITTENDE MATERIALE I EKSTRUDEREN

Bruk opprensingsverktøyet til å rengjøre ekstruderen og renske bort oppbygget filament (se figur 9).

1. Klikk på knappen for endring av filament på skjermen og vent på at ekstruderen varmes opp. Når ekstruderen begynner å renske, sett opprensingsverktøyet inn i ekstruderinntaket (via toppen).
2. Tilstoppede rester vil bli skjovet ned og vil komme ut av ekstrudertoppen. Du bør trykke opprensingsverktøyet helt ned for å sørge for at all filament renskes. Du må ikke å trykke for hardt ettersom dette kan skade ekstruderen.

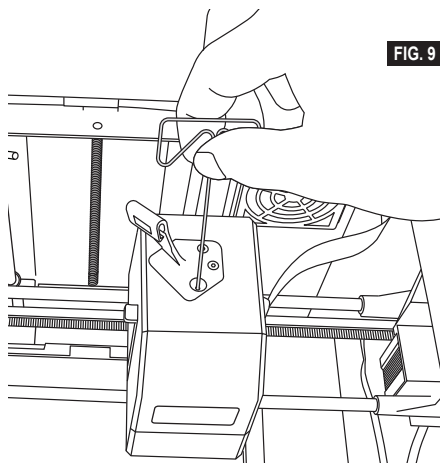


FIG. 9

OPPDATER FATSVARE VIA NETTVERK

Hvis din 3D45 er registrert og koblet til WIFI, bør den vanligvis sjekke etter fastvareoppdateringer hver gang den starter opp. Du kan også oppdatere fastvare direkte fra berøringsskjermen. For å oppdatere fastvare:

1. Trykk på "Verktøy", og deretter på "Oppdateringer"-fanen.



2. Din 3D45 vil kontrollere om du har den nyeste fastvaren installert, og be om du ønsker å oppdatere hvis det er nødvendig.
3. Velg "Godta" (ACCEPT) for å laste ned og installere den nyeste fastvaren.



4. Fastvareoppdatering er fullført når 3D45 starter opp og går tilbake til startskjermen.

OPPDATERER FASTVARE MANUELT

Hvis 3D45 ikke er koblet til et nettverk, kan du oppdatere fastvaren direkte fra en USB-flash-stasjon.

1. Gå til www.dremel3d.com på din nettleser og last ned nyeste 3D45 fastvare-filen.
2. Legg 3D45 fastvarefilen til en tom FAT32-formatert USB-flash-stasjon.
3. Slå av din 3D45 ved hjelp av PÅ/AV-bryteren.
4. Sett inn USB-flash-stasjonen i USB A-porten.
5. Slå på 3D45 og den vil automatisk oppdage og installere den nye fastvaren.
6. Slå av din 3D45, ta ut USB-flash-stasjonen, og slå på igjen for å fullføre oppdateringen.

RENGJØRE UTSIDEN

Rengjør utsiden til 3D45 med en lufri klut. Fjern alle synlige rester fra de ytre overflatene.

For å unngå å skade din Dremel 3D45 må du ikke bruke vann, kjemikalier eller andre rengjøringsmidler på 3D45-en.

RENGJØRING AV EKSTRUDERTUPPEN

⚠ FORSIKTIG VÆR EKSTRA FORSIKTIG SÅ DU IKKE SKADER EKSTRUDERTUPPEN NÅR DU FJERNER RESTER. DREMEL 3D45 VIL IKKE FUNGERE SOM DEN SKAL MED SKADET EKSTRUDERTUPP, DENNE MÅ DA SKIFTES UT.

⚠ ADVARSEL IKKE RØR EKSTRUDERTUPPEN MENS DREMEL 3D45 ER I DRIFT ELLER FØR DEN HAR KJØLT SEG NED TIL MINST 60 °C (140 °F). Kontakt med ekstrudertuppen eller en byggeplattform under eller etter drift før tuppen og byggeplattformen er kjølt ned kan føre til personskaade.

Bruk en liten nebbtang og trekk bort alle små plastrester fra ekstrudertuppen.

Hvis avfallet er vanskelig, kan ekstruderen trenge å varmes opp.

RENGJØRE BERØRINGSSKJERMEN

Tørk av berøringsskjermen med en myk, lufri klut. Ikke spray rengjøringsmidler på berøringsskjermen.

VEDLIKEHOLD OG SERVICE

Problem	Årsak	Korrigerende handling
Filamentet ekstruderer ikke, eller fester seg ikke ordentlig til bygge-tapen.	Dette kan skyldes at bygge-plattformen ikke er nivellert med ekstruderhodet.	Nivellering av byggeplattformen vil rette inn ekstruderhodet og sørge for bedre objektkvalitet. Avbryt objektet ditt, rydd byggeplattformen, niveller byggeplattformen og start objektet på nytt.
Dremel 3D45 frøs før objektet mitt startet.	Dremel 3D45 kan ha mottatt mot-stridende kommandoer.	Skrø av strømbryteren, vent 30 sekunder og skrø så strømbryteren på igjen.
Støttematerialet brytes ikke av under rengjøring og fører til lavere kvalitet på det ferdige objektet.	Orienteringen av delen er ikke optimalisert.	Re-orienter posisjonen til 3D-filen i programvaren for oppdeling for å minimere støttematerialet eller plasser støttematerialet på en ikke-kritisk overflate.
Spagettisøl på slutten av byggingen.	Et av lagene i objektet ditt festet seg ikke om det skulle, modellen ble lagret med minimalt overflate-område i kontakt med byggeplatt-formen, eller objektet ble bygget flytende over byggeplattformen uten valgt støtte.	Bruk forhåndsvisningen i slicing-programvaren for å se høyden og posisjonen til det første laget. Bygg med støtter når det er nødvendig.
	Z-Gap-forskyvingen kan være feil, noe som kan føre til at avstanden mellom ekstrudertuppen og bygge-plattformen ikke er tilstrekkelig.	Ta kontakt med vår kundeservice om hvordan du kan kalibrere Z-Gap-forskyvingen.
Del ble bare bygget halvveis.	Filamentet tok slutt. Filamentet satte seg fast under bygging.	Sett inn nytt filament og fortsett bygg. Se «Det kommer ikke ut filament».
Det kommer ikke ut filament.	Tilstoppet ekstruder. Filament er ikke lastet på riktig måte.	Kontakt kundeservice. Prøv å kjøre en endring av filamentet igjen for å sørge for at ekstruderigrene har tatt et godt tak på filamentet.
Ekstruderen vil ikke gå hjem.		Kontakt kundeservice.
Strengete eller frynsete plastlag på bratte overheng.	Objektoverhengene er for langt unna eller for bratte (< 45-graders vinkel).	Bygg med støtter.
3D45 vil ikke finne mitt WiFi-nettverk.	Printer for langt fra den trådløse ruter.	Reposisjonere 3D45 for å være nærmere ruter. Koble til nettverket med Ethernet.
3D45 vil ikke koble til mitt Wi-Fi-nettverk.	Printer for langt fra den trådløse ruter. Feil nettverkpasord eller SSID.	Reposisjonere 3D45 for å være nærmere ruter. Skrive inn passordet/SSID for å bekrefte passordet på nytt med netteier.
3D45 vil ikke hente en kode.	Nettverkpasord er feil. Nettverket har en brannmur.	Skrive inn passordet eller bekrefte passordet ditt på nytt med netteier. Skriv inn nettverk proxy-informa-sjon.
Mobilapp vil ikke koble til 3D45 eller vise "printer frakoblet".	3D45 er ikke koblet til nettverk.	Kontroller nettverksinnstillingene for 3D45 og prøv på nytt å koble til.
Kode ugyldig.	Bekreft gjeldende 3D45-kode ved å bruke "verktøy/om" (TOOLS/ABOUT) og prøv igjen.	Bruk "Scaff ny kode" (GET NEW TOKEN) for å generere en ny kode og prøv på nytt å koble til. Merk at dette vil fjerne eventuelle brukere som deler printeren.

Problem	Arsak	Korrigerende handling
Bygg startet ikke når sendt over nettverket.	Filamentet tok slutt.	Laste ekstra filament og gjenoppta bygg.
	Dører åpne.	Dører må være lukket når du starter bygger over nettverket, start bygg fra utskriftskø.
	Modellen var allerede i gang med å bygge	Byggeplaten må være klar til å starte et bygg over nettverket,, fjerne byggeplaten og starte bygg fra utskriftskø.

Fastvareoppdateringer

Dremel anbefaler at du oppdaterer fastvaren hver gang en ny oppdatering er tilgjengelig.

Dremel vil komme med fastvareoppdateringer for å forbedre ytelsen og gi ekstra funksjonalitet for Dremel 3D45 gjennom hele produktets levetid. Du kan oppdatere Dremel 3D45 på to måter: (1) Last ned oppdateringen fra dremel3d.com og installer den med en USB-minnepinne. (2) Koble Dremel 3D45 til nettet og oppdatere fra Dremel 3D45-berørings skjermen.

Programvare med åpen kildekode som brukes i dette Dremel-produktet

Dette produktet inneholder programvarekomponenter som er lisensiert av innehaveren av rettighetene under enhver versjon av GNU General Public License (GPL), GNU Lesser General Public License (LGPL) eller annen programvare med åpen kildekode-lisens som krever at kildekoden gjøres tilgjengelig. Du kan få en komplett maskinlesbar kopi av den aktuelle kildekoden ved å sende en skriftlig forespørsel til:

Dremel
Att: Open Source Software Officer
P.O Box 081126
Racine, WI USA 53408-1126

Din forespørsel bør inneholde: (i) navnet på Dremel-produktet, (ii) serienummeret (hvis aktuelt), (iii) programvareversjonen (hvis aktuelt), (iv) ditt navn, (v) firmanavnet (hvis aktuelt) og (vi) postadresse og e-postadresse (hvis du har en).

Vi kan belaste en nominell avgift for å dekke kostnadene for de fysiske medier og distribusjon.

Du kan sende din forespørsel (i) innen tre (3) år fra datoen du mottok produktet som inkluderte programvaren som er relatert til forespørselen eller (ii) når det gjelder kode lisensiert under GPL-versjon 3, for så lenge Dremel tilbyr reservedeler eller kundestøtte for dette produktet.

Garanti om videre bruk av programvare med åpen kildekode:

DREMEL gir ingen garanti for programmer med åpen kildekode i denne enheten, dersom slike programmer brukes til andre formål enn det programmet er beregnet for av DREMEL. Lisensene oppført nedenfor definerer garantien, dersom noen, av skriveren eller lisensgiverne av programvaren med åpenkilde. DREMEL fraskriver seg spesifikt enhver garanti for feil forårsaket av endring av programvaren med åpenkilde eller produktets konfigurasjon. Du har ingen garantikrav mot DREMEL i tilfeller hvor programvare med åpen kildekode krenker de immaterielle rettighetene til en tredjepart. Teknisk støtte, om tilgjengelig, vil kun gis for umodifiserte programvarer.

DREMEL® BEGRENSET FORBRUKERGARANTI

Garantien for dette DREMEL-produktet gis i henhold til lovfestede/landsspesifikke lover og forskrifter. Skader grunnet normal slitasje, overbelastning eller feil bruk dekkes ikke av garantien.

I tillegg produktet ikke lever opp til denne skriftlige garantien må følgende gjøres:

1. IKKE returner produktet til det stedet du kjøpte det.
2. Vennligst kontakt kundeservice via www.dremel.com for mer informasjon.

AVHENDING

Elektroverktøy, innsatsverktøy og emballasje må leveres inn til miljøvennlig gjenvinning.

KUN FOR EU-LAND



Ikke kast elektroverktøy i vanlig søppel!
Jf. det europeiske direktivet 2012/19/EF vedr. gamle elektriske og elektroniske-apparater og tilpassingen til nasjonale lover må gammelt elektroverktøy som ikke lenger kan brukes samles inn og leveres inn til en miljøvennlig resirkulering.

KONTAKTE DREMEL

Hvis du ønsker flere opplysninger om Dremels produktvalg, brukerstøtte og hotline, kan du se på www.dremel.com.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda, Nederland.

YLEISET VARO-OHJEET



VAROITUS

LUE KAIKKI OHJEET KÄYTTÖOPPAASTA JA TUTUSTU DREMEL 3D45 -LAITTEESEEN ENNEN ASENNUSTA JA KÄYTTÖÄ. JOS

VAROITUKSIA JA OHJEITA EI NOUDATETA, SEURAKSENA VOI OLLA TULIPALO, LAITTEISTOVAHINKOJA, OMAISUUSVAHINKOJA TAI HENKILÖVAHINKOJA. SÄILYTÄ KAIKKI VAROITUKSET JA OHJEET MYÖHEMPÄÄ KÄYTTÖÄ VARTEN.



Huomaa, että pikaoppaan ja käyttöoppaan sisältö voi muuttua. Saat ajantasaisimman version verkosta osoitteesta www.dremel3d.com.



TYÖALUEEN TURVALLISUUS

- Pidä työskentelyalue puhtaana ja hyvin valaistuna. Työskentelyalueen epäjärjestys tai valaisemattomat alueet voivat johtaa tapaturmiin.
- Älä käytä Dremel 3D45:tä ympäristössä, jossa on palavia nesteitä, kaasuja tai pölyä. Dremel 3D45 synnyttää korkeita lämpötiloja, jotka saattavat sytyttää pölyn tai höyryt.
- Kun 3D45 ei ole käytössä, säilytä se poissa lasten ja muiden kokemattomien henkilöiden ulottuvilta. Kokemattomien käyttäjien käytössä seurauksena voi olla henkilövahinkoja.

SÄHKÖTURVALLISUUS

- Kytke Dremel 3D45 aina oikein maadoitettuun pistorasiaan. Älä muuta Dremel 3D45:n pistotulppaa. Virheellinen maadoitus ja muutetut pistotulpat lisäävät sähköiskun vaaraa.
- Älä käytä Dremel 3D45:tä kosteassa tai märässä paikassa. Älä altista Dremel 3D45:tä sateelle. Kosteuden esiintyminen lisää sähköiskun vaaraa.
- Älä käytä verkkojohtoa väärin. Älä käytä verkkojohtoa Dremel 3D45:n vetämiseen tai pistotulpan irrottamiseen pistorasiasta. Pidä johto loitolla kuumuudesta, öljystä, terävistä reunoista ja liikkuvista osista. Vahingoittuneet tai sokeutuneet johdot kasvattavat sähköiskun vaaraa.
- Vältä käyttämästä tätä laitetta ukkosella. On pieni vaara, että salaman aiheuttama virtapiikki voi aiheuttaa sähköiskun.
- Hätätilanteessa irrota Dremel 3D45 pistorasiasta.

HENKILÖTURVALLISUUS

- Kun käytät Dremel 3D45:tä, pysy valppaana, kiinnitä huomiota työskentelyysi ja noudata tervettä järkeä. Älä käytä Dremel 3D45:tä väsyneenä tai huumeiden, alkoholin tai lääkityksen vaikutuksen alaisena. Hetken tarkkaamattomuus Dremel 3D45:tä käytettäessä saattaa johtaa vakaviin henkilövahinkoihin.
- Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita. Suojavarusteiden, kuten lämmönkestävien

hansikkaiden ja turvalasien, käyttö vähentää henkilövahinkojen vaaraa.

- Käytä tarkoitukseen soveltuvia vaatteita. Älä käytä löysiä työvaatteita tai koruja. Pidä hiukset, vaatteet ja käsi­neet loitolla liikkuvista osista. Väljät vaatteet, korut ja pitkät hiukset voivat tarttua liikkuviin osiin.

DREMEL 3D45:N KÄYTTÖ JA YLLÄPITO

- Tarkista ennen Dremel 3D45:n käyttöä, että liikkuvat osat toimivat moitteettomasti eivätkä ne jumitu kiinni. Varmista lisäksi, ettei niissä ole murtuneita tai vahingoittuneita osia, jotka saattaisivat vaikuttaa haitallisesti Dremel 3D45:n toimintaan. Jos epäilet vahinkoja, anna Dremel 3D45 valtuutetun Dremel-huoltokeskuksen korjattavaksi ennen käyttöä. Jos vahingoittunutta Dremel 3D45:tä käytetään, seurauksena voi olla luotujen esineiden laadun heikkenemistä, lisävaurioita laitteistoon, omaisuusvahinkoja tai henkilövahinkoja.
- Älä kosketa pursottimen kärkeä tai lämmitettyä rakennusalustaa Dremel 3D45:n käytön aikana tai ennen kuin se on viilentynyt vähintään 60 °C:een (140°F). Pursottimen kärjen tai lämmitetyn rakennusalustan koskettaminen käytön aikana tai sen jälkeen ennen jäähtymistä voi aiheuttaa henkilövahinkoja.
- Aseta Dremel 3D45 hyvin tuuletettuun paikkaan. Aseta Dremel 3D45 -tulostin tasaiselle, palamattomalle alustalle ja kausa palavasta materiaalista. Jätä vähintään 20 cm (8 tuumaa) vapaata tilaa Dremel 3D45:n ympärille. Dremel 3D45 sulattaa muovia rakentamisen aikana. Dremel 3D45:n käytön aikana päästämä muovin käry voi ärsyttää silmiä ja hengitysteitä. Dremel 3D45:n asettaminen liian lähelle ympäröiviä esineitä estää hyvän tuuletuksen.
- Älä kurota Dremel 3D45:n sisään käytön aikana. Dremel 3D45:n liikkuvien osien koskettaminen käytön aikana voi aiheuttaa heikon rakennuslaadun, laitteistovahinkoja tai henkilövahinkoja.
- Tarkkaile Dremel 3D45:tä käytön aikana. Kos Dremel 3D45:tä käyttävät henkilöt eivät tunne näitä varoituksia ja ohjeita, seurauksena voi olla laitteisto- tai omaisuusvahinkoja ja henkilövahinkoja.
- Käytä vain DREMEL-filamenttia. Muun kuin Dremelin hyväksymän filamentin käyttö voi aiheuttaa laitteisto- ja omaisuusvahinkoja.
- Älä säädä pursottimen/suuttimen asetusta yli käytetylle filamenttityypille sallitun lämpötilan. Filamentin lämmittäminen yli sen suositellun lämpötila-alueen voi aiheuttaa päästöjä, joista seuraa henkilövahinkoja.
- Varmista, että Dremel 3D45:n luomat pienet esineet eivät ole pienten lasten ulottuvilla. Pienet esineet voivat aiheuttaa tukehtumisvaaran pienille lapsille.
- Älä luo laittomia tai sopimattomia esineitä Dremel 3D45:llä.
- Älä käytä Dremel 3D45:tä luomaan esineitä, jotka on tarkoitettu käytettäväksi kynttilöiden, nestemäisten polttoaineiden tai muiden lämmönlähteiden kanssa. Muovi voi sulaa tullelle tai muille lämmönlähteille altistettuna. Tällainen Dremel 3D45:llä luotujen esineiden käyttö voi aiheuttaa tulppalon, omaisuusvahinkoja ja henkilövahinkoja.
- Älä käytä Dremel 3D45:tä luomaan esineitä, jotka on tarkoitettu ruokaa tai juomia varten, kuten esimerkiksi ruoan valmistukseen,

- koristeluun, säilytykseen, syömiseen tai juomiseen. Tällainen Dremel 3D45:llä luotujen esineiden käyttö voi aiheuttaa terveysvaivoja tai henkilövahinkoja.
- I. Älä käytä Dremel 3D45:tä luomaan esineitä, jotka on tarkoitettu käytettäväksi sähköosien tai sähköosien koteloiden kanssa. Dremel-filamentti ei sovellu käytettäväksi sähköosiin. Tällainen Dremel 3D45:llä luotujen esineiden käyttö voi aiheuttaa omaisuusvahinkoja ja henkilövahinkoja.
 - m. Älä aseta muoviesineitä suuhusi tai sen lähelle. Dremel-filamentti ei sovellu ruoan ja juomien valmistukseen tai ruokailuvälineisiin. Tällainen Dremel 3D45:llä luotujen esineiden käyttö voi aiheuttaa terveysvaivoja tai henkilövahinkoja.
 - n. Älä käytä Dremel 3D45:tä luomaan esineitä, jotka on tarkoitettu kemikaalien säilytykseen. Dremel-filamentti ei sovellu kemikaalien säilytykseen. Tällainen Dremel 3D45:llä luotujen esineiden käyttö voi aiheuttaa omaisuusvahinkoja ja henkilövahinkoja.
 - o. Älä muokkaa Dremel 3D45:tä tai muuta tehdasasetuksia. Muokkaukset voivat johtaa laitteisto- tai omaisuusvahinkoihin ja henkilövahinkoihin.
 - p. Älä altista Dremel 3D45:tä yli 70 °C:een (158°F) lämpötiloille. Dremel 3D45 saattaa vaurioitua. Dremel 3D45 on tarkoitettu käytettäväksi 16–29 °C:n (60 - 85 ° F) lämpötilassa.
 - q. Älä liikuta tai töni Dremel 3D45:tä tai pursotinta käytön aikana. Esine ei välttämättä rakennu oikein.
 - r. Älä vaihda filamenttikelaa, ellei rakennusprosessi ole valmistunut, pysäytetty tai keskeytetty. Filamentin vaihtaminen rakentamisen aikana peruuuttaa esineen luonnin ja voi vahingoittaa pursotinta.
 - s. Älä vedä filamenttia ulos ennen kuin kosketusnäyttö pyytää sitä. Muuten pursotin voi vahingoittua.
 - t. Ole erityisen huolellinen, ettet vahingoita pursottimen kärkeä, kun puhdistat jäämiä. Dremel 3D45 ei toimi vahingoittuneella pursottimen kärjellä, joten kärki on tällöin vaihdettava.
 - u. Varmista ennen jokaista rakentamiskertaa, että rakennusalustaa peittää Dremelin määrittämä liima. Väärin liiman käyttäminen voi johtaa laitteistovaurioihin ja huonoon esineiden rakennuslaatuun.
 - v. Huomioi kehosi asento, kun käytät käsityökaluja esineiden poistoon rakennusalustalta. Yhtäkkäinen työkalun lipeäminen ja virheellinen kehon asento esineen poistamisen aikana voi aiheuttaa henkilövahinkoja.
 - w. Vältä naarmuttamista rakennusalustaa, kun poistat esineitä. Rakennusalustan naarmut aiheuttavat virheellisen esineiden luomisen.
 - x. Älä pudota rakennusalustaa. Temperoitu lasilevy voi rikkoutua ja aiheuttaa loukkaantumisen.
 - y. Älä poista temperoitua lasilevyä muovipidikkeestä. Temperoidun lasilevyn reunan koskettaminen voi aiheuttaa loukkaantumisen.
 - z. Älä kierrä tai taita rakennusalustaa, kun poistat esineitä. Temperoitu lasilevy voi irrota muovipidikkeestä ja aiheuttaa loukkaantumisen.
 - aa. Dremel ei ole vastuussa Dremel 3D45:llä luotujen esineiden rakenteiden kestosta tai käytettävyydestä. Kokemattomien suunnittelijoiden luomat rakenteelliset mallit voivat aiheuttaa omaisuusvahinkoja ja henkilövahinkoja.

SISÄLLYSLUETTELO

- a. Irrota Dremel 3D45 aina virtalähteestä ennen kaikkia huoltotoimenpiteitä. Muuten seurauksena voi olla henkilövahinkoja ja laitteistovaurioita.
- b. Anna Dremel 3D45 vain valtuutetun, vain Dremel-varaosia käyttävän Dremel-huoltokeskuksen huollettavaksi. Tämä varmistaa, että Dremel 3D45:n toiminta ja turvallisuus säilyvät ennallaan.
- c. Käytä vain Dremelin hyväksymiä materiaaleja ja osia. Muiden kuin Dremel®-hyväksytyjen filamenttien tai 3D-esineiden ja aitojen Dremel®-osien käyttö voi mitätöidä laitteen takuun.

Yleiset varo-ohjeet	298
Sisällysluettelo	299
Käytetyt symbolit	300
Tietoja immateriaalioikeuksista	300
Dremelin etä- ja mobiilipalvelut.....	300
Toiminnan kuvaus ja tekniset tiedot.....	300
3D45:n tukiresurssit.....	301
Termisanasto	302
3D45-laitteeseen tutustuminen	303
Johdanto	305
Pakkauksen sisältö*.....	305
Kosketusnäyttö.....	307
Kosketusnäytön kuvakkeet.....	312
Alkusetukset	313
Dremel-etätulostus	314
Rakentamiseen valmistautuminen	315
Rakentaminen	320
Esineen poistaminen	323
Parhaat käytännöt	324
Kunnossapito.....	324
Kunnossapito ja huolto	326
Laiteohjelmisto ja avoimen lähdekoodin ohjelmisto.....	328
Kulututtajan rajoitettu Dremel®-takuu.....	329

KÄYTETYT SYMBOLIT

Symboli	Nimi	Merkitys/selitys
	Turvallisuusvaaroitussymboli	Tällä varoitetaan mahdollisista henkilövahinkojen vaaroista. Jos tällä symbolilla varustettuja turvallisuusviestejä ei noudateta, seurauksena voi olla loukkaantuminen tai kuolema.
	Lue käyttöopas-symboli	Ilmoittaa käyttäjälle, että tämän pitäisi lukea käyttöopasta.
	VAARA Vaarasymboli	ilmaisee vaaratilanteen uhkaa, joka toteutuessaan johtaa kuolemaan tai vakavaan loukkaantumiseen.
	VAROITUS Varoitussymboli	ilmaisee vaaratilanteen uhkaa, joka toteutuessaan saattaa johtaa kuolemaan tai vakavaan loukkaantumiseen.
	HUOMIO Huomiosymboli	ilmaisee vaaratilanteen uhkaa, joka toteutuessaan johtaa lievään tai keskivaikeaan loukkaantumiseen.
	Kuumasta pinnasta varoittava symboli.	Koskettaminen voi aiheuttaa palovamman. Anna laitteen jäähtyä ennen huoltoa.
	UL US -symboli	Tämä symboli ilmaisee, että Underwriters Laboratories on kirjannut tämän työkalun vastaavan Yhdysvaltojen ja Kanadan standardeja.

VAROITUS **TÄMÄ ON LUOKAN A TUOTE.** KOTIYMPÄRISTÖSSÄ TÄMÄ TUOTE VOI AIHEUTTAA RADIOHÄIRIÖTÄ, JOLLOIN KÄYTTÄJÄN ON MAHDOLLISESTI TEHTÄVÄ RIITTÄVIÄ TOIMENPITEITÄ.

TIETOJA IMMATERIAALIOIKEUKSISTA

Dremel 3D45 on tarkoitettu esineiden 3D-tulostukseen luomistasi tai omistamistasi digitaalisista tiedostoista, tai tiedostoista, joiden tulostamiseen Dremel 3D45:llä sinulla on oikeus. Kun teet esineitä Dremel 3D45:llä, on sinun vastuullasi varmistaa, että et riko mitään kolmansien osapuolien immateriaalioikeuksia tai sovellettavia lakeja tai säännöksiä, kuten Yhdysvaltojen tai muiden maiden immateriaalioikeuslakeja. Dremel 3D45:tä ei saa käyttää tekemään esineitä, joita suojaavat kolmansien osapuolien immateriaalioikeudet, ilman kolmansien osapuolien suostumusta. Dremel 3D45:n käyttäminen mihinkään seuraavista voi vaatia kolmannen osapuolen luvan: muiden kuin itse tehtyjen esineiden jäljentäminen tai kopioiminen (kokonaan tai

osittain); esineiden tekeminen digitaalisesta tiedostosta, jota et omista, tai esineen tekeminen sellaisen fyysisen esineen skannauksesta, jota et ole luonut. Sellaisten lupien hankkiminen on käyttäjän vastuulla. Joissakin tapauksissa sellaista lupaa ei välttämättä saada. Jos lupaa ei saada, kyseisiä esineitä ei tulisi 3D-tulostaa, tai se tehdään omalla vastuulla. Et saa muokata, takaisinmallintaa, purkaa koodia tai purkaa Dremel 3D45:tä tai sen ohjelmistoa tai laiteohjelmistoa, paitsi lain sallimissa määrin. Jos käytät Dremel 3D45:tä millään muulla kuin suositellulla ja näissä käyttö-/turvaohjeissa kuvatulla tavalla, teet sen omalla vastuullasi. Dremel 3D45:n käyttäminen kolmansien osapuolien immateriaalioikeuksia loukkaavien esineiden tekemiseen voi johtaa siviili- ja rikosoikeudellisiin seuraamuksiin ja rangaistuksiin, mistä voi olla seurauksena rahallisia korvauksia, sakkoja tai vankilarangaistus.

DREMLIN ETÄ- JA MOBIILIPALVELUT

Dremelin etä- ja mobiilipalvelut tarjoavat tietoja ja palveluita, jotka liittyvät Dremel 3D -tuotteisiin. Dremelin etä- ja mobiilipalveluiden tarjoamien tietojen tyyppi saattaa muuttua. Kaikki tiedot ja palvelut tarjotaan lisäetuna "sellaisenaan" ja "mikäli saatavilla".

HUOM.: Etä- ja mobiilipalveluiden saatavuus voi vaihdella eri alueiden välillä.

Dremel ei takaa, että tiedot tai palvelut ovat saatavilla, tarkkoja tai luotettavia tai että tuotetiedot tai palvelut tarjoavat turvallisuutta kotonasi. Käytät kaikkia tietoja, palveluita ja tuotteita omalla vastuullasi. Tuotetiedot ja palvelut eivät ole tarkoitettu vaihtoehdoksi suoralle tietojen hankinnalle. Verkkoyhteys vaatii tukiaseman ja nopean Internet-yhteyden. Internet-palvelusta saatetaan veloitaa erikseen. Mobiililustostus vaatii yhteensopivan mobiililaitteen ja datayhteyden. Datayhteydestä saatetaan veloitaa erikseen.

TOIMINNAN KUVAUS JA TEKNISET TIEDOT

RAKENTAMINEN

Pursotin: Yksi pursotus
Pursottimen lämpötila: Enintään 280 °C (536°F)
Rakennusalan lämpötila: Enintään 100 °C (212°F)
Käyttöliittymä: 4,5 tuuman IPS-värioketusnäyttö
Suurin rakennustilavuus: 10" x 6" x 6.7" (255 mm x 155 mm x 170 mm)
Kerroksen paksuus: 50 mikronia | 0,05 mm
Filamenttien tyypit ja värit: Katso dremel3d.com
Sisäinen tallennustila: 8 Gt
Ulkoisen tallennustila: USB-asema

PAINO JA MITAT

Paino (ilman kelaa): 19,4 kg (42.8lbs)
Mitat: 20.25" x 16" x 15.9" (515 mm x 406 mm x 394 mm)

FILAMENTTI

Toimii VAIN Dremelin 1,75 mm:n filamentin kanssa

FILAMENTIN SÄILYTYS

Kaikki polymeerit heikentävät aikaa myöten. Älä pura filamenttia pakkauksesta ennen kuin sitä tarvitaan. Filamenttia tulisi säilyttää huonelämpötilassa: 16–29 °C (60–85° F) ja kuivassa

OHJELMISTO

Dremel 3D45:n mukana toimitetaan ilmainen tiedostojen viipalointiohjelmisto Windowsille ja Mac OS X:lle. Tämä sovellys muuntaa 3D-digitaalitiedostoja rakennettaviksi tiedostoiksi.

TUETUT KÄYTTÖJÄRJESTELMÄT

- Apple® Mac® OS® X v10.9 tai uudempi (Mavericks)
- Microsoft® Windows® 7 SP1
- Microsoft® Windows® 8, 8.1
- Microsoft® Windows® 10

MINIMIJÄRJESTELMÄVAATIMUKSET

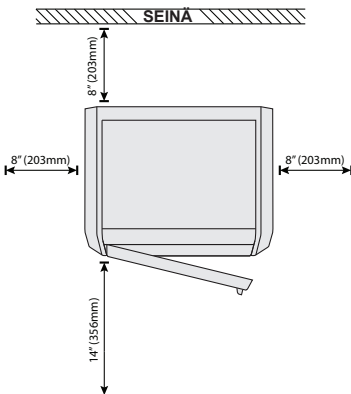
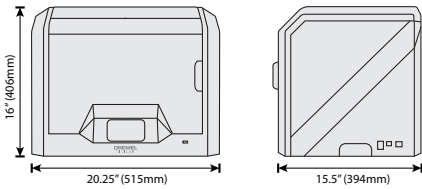
- Suoritin: 64-bittinen suoritin (32-bittistä ei tueta)
- Muisti: 3 Gt RAM (suositus 4 Gt tai enemmän)
- Levytila: ~2 Gt vapaata levytilaa asennusta varten
- Näytönohjain: Vähintään 1 024 Mt GDDR RAM muistia. Microsoft® Direct3D® 11 -yhteensopiva näytönohjain tai uudempi
- Osoitinlaite: Kolmipainikkeinen hiiri

SÄHKÖVAATIMUKSET

3D45:n tuloarvot: 100–240 V, 47–60 Hz, 0,85–2,3 A

KÄYTTÖYMPÄRISTÖ

Huonelämpötila: 16–29 °C (60 - 85° F)
Tasainen työtila
Kuiva työtilan ympäristö

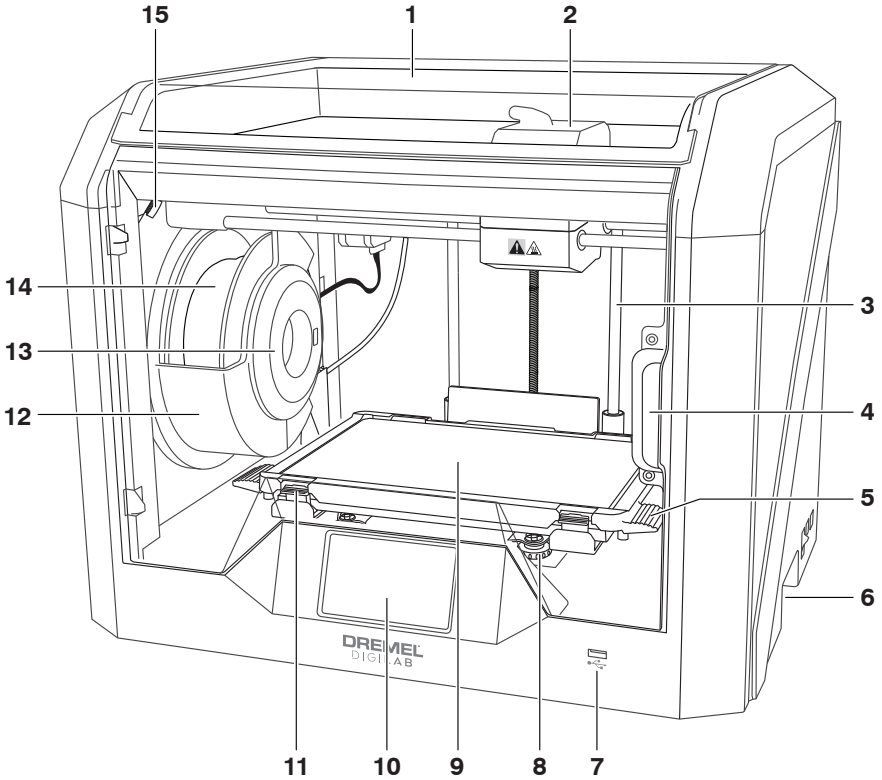


3D45:N TUKIRESURSSIT

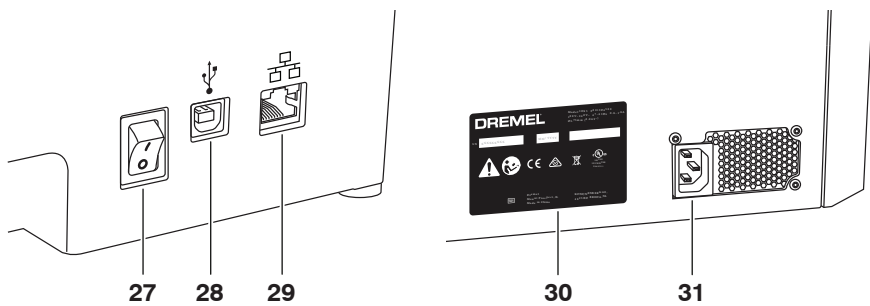
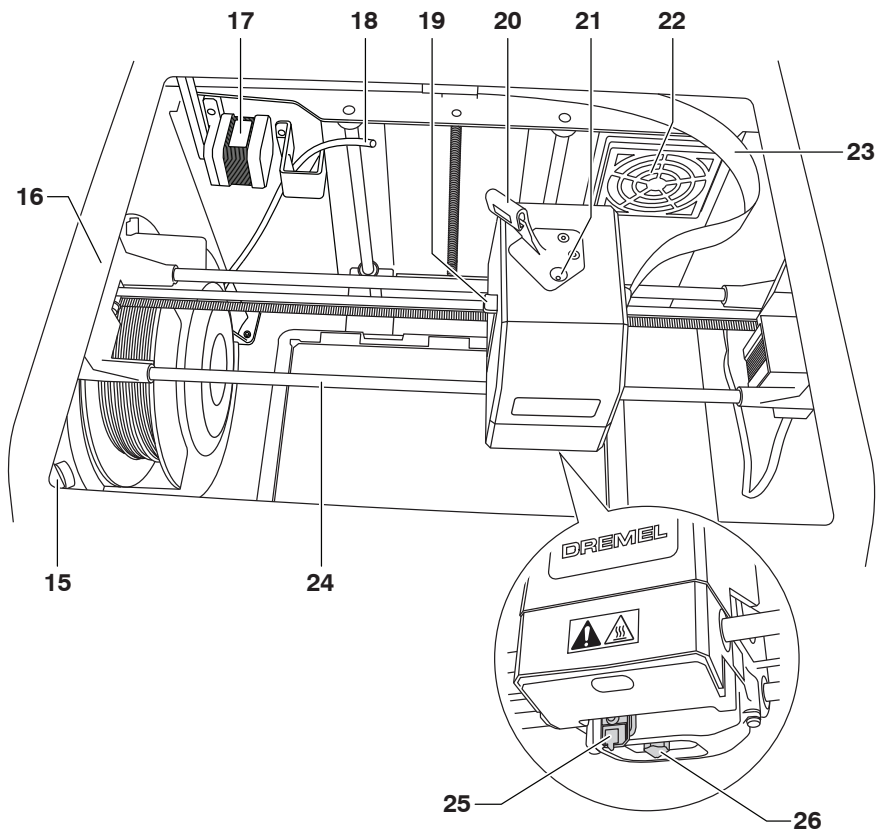
Resurssi	Kuvaus	Sijainti
Pikaopas	Tarjoaa kuvitetun oppaan siihen, kuinka 3D45:n pakkaus avataan ja rakentaminen aloitetaan heti pakkauksesta ottamisen jälkeen.	Pikaoppaan tulostettu versio on tulostimen mukana pahvilaatikossa. Se on myös ladattavissa osoitteesta www.dremel3d.com
Dremel 3D -verkkosivusto	Tarjoaa uusimman 3D45-ohjelmiston, tuotetietoja, asiakastuen ja ladattavia 3D-malleja ja -projekteja.	www.dremel3d.com
Dremel 3D -asiakastuki	Ota yhteyttä Dremeliin tuotetukea, kunnossapitoa ja huoltoa varten.	www.dremel3d.com
Tiedostojen siivutusohjelmisto	Mahdollistaa 3D-tiedostojen lähettämisen, lataamisen ja rakentamisen.	Asenna sivustolta www.dremel3d.com tai USB-asemalta, joka toimitetaan Dremel 3D45:n mukana.

TERMISANASTO

Termi	Määrittys
Rakennus-alusta	Tasainen alusta, jota Dremel 3D45 käyttää esineiden rakentamiseen. Rakennusalusta koostuu karkaista lasilevystä sekä muovisesta pidikkeestä.
Rakennusalustan kiinnikkeet	Rakennusalustan pohjan edessä sijaitsevat kiinnikkeet, joita käytetään rakennusalustan kiinnittämiseen.
Rakennusvolyyymi	Kolmiulotteisen tilan (3D) määrä, jonka esine vie kun se on valmis. Dremel 3D45:llä on enimmäisrakennusvolyyymi, mikä tarkoittaa, että tätä suuremman rakennusvolyymin esineitä ei voi rakentaa, ellei niiden kokoa muuteta tai niiden rakennusta jaeta osiin.
Ovi	Dremel 3D45:n etupaneelissa on ovi. Tämän kautta pääsee helposti käsiksi rakennusalustaan, pursottimeen, filamenttiin ja esineisiin. Tämä ovi on tehty läpinäkyvästä materiaalista, joten voit valvoa esineesi valmistamista rakennusympäristön pysyessä vakaana.
ECO-ABS	Luontainen kestmuovi, joka tuottaa kestäviä ja iskuja sietäviä osia.
Ethernet-portti	Langallinen paikallisverkkotekniikka, jonka avulla elektroniikkalaitteet voivat olla yhteydessä toisiinsa.
Pursotin	Kokoonpano, joka vetää filamenttia rattaiden avulla pursottimen otosta, lämmittää filamentin rakennuslämpötilaan ja työntää lämmitetyn filamentin pursottimen kärjestä.
Pursottimen tuulettimet	Tuulettimet, joita käytetään pursottimen ulkoisen kokoonpanon ja ratasmoottorin jäähdyttämiseen.
Pursottimen tuulettimen jakolevy	Muoviosa, joka ohjaa ilman pursottimen tuulettimesta rakennusalustalle käynnissä olevan rakentamisen jäähdyttämiseksi.
Pursottimen otto	Pursottimen ylälaidassa oleva aukko, josta filamentti syötetään rakentamista varten.
Pursottimen vipu	Pursottimen sivulla sijaitseva vipu, jota käytetään pursottimen ratasmoottorin otteen löysäämiseen.
Pursottimen kärki	Pursottimen alalaidassa oleva suutin, josta lämmitetty filamentti pakotetaan ulos rakentamista varten.
Filamentti	Nauhmainen säie muovimateriaalia.
Filamenttiohjainputki	Muoviputki, joka ohjaa filamentin kela-pidikkeeltä tulostimen pursottimeen ja estää sen tarttumisen.
Filamentin loppumisanturi	Pursottimen anturi, joka keskeyttää tulostuksen, jos filamentti loppuu kesken rakentamisen.
Filamenttikela	Lieriömäinen kappale, jonka ympärille pitkä filamenttisäie on kierretty säilytystä ja jatkuvaa käyttöä varten.
.g, .gcode, .g3drem	Rakennettava tiedostomuoto, joka on yhteensopiva Dremel 3D45:n kanssa.
Liimapuikko	Myrkytön ja hapoton liimapuikko, jota levitetään rakennusalustaan auttamaan tulosteiden pysymistä paikallaan.
Tasausnupit	Rakennusalustan alapuolella olevat nupit, joilla käyttäjät voivat helposti tasata rakennusalustan ennen jokaista tulostusta.
Tasoanturi	Anturi, joka tunnistaa rakennusalustan korkeuden ja avustaa oikeassa tasaamisessa.
Kansi	Dremel 3D45:n päällä on kääntyvä kansi. Tämän kautta pääsee paremmin käsiksi rakennusalustaan, pursottimeen, filamenttiin ja esineisiin tarvittaessa.
Kärkipihdit	Yleinen työkalu, jota käytetään suoraa kosketusta varten liian kuumien pienten esineiden pitämiseen ja ylimääräiseen materiaaliin tarttumiseen.
Nylon	Synteettinen polymeeri, jolla voidaan valmistaa vahvoja ja taipuvia sekä hyvin kulutusta kestäviä tulosteita.
.OBJ-tiedosto	Yleinen digitaalitiedostomuoto, jota käytetään monissa 3D-mallinnusohjelmissa. Tämä tiedosto luodaan kolmannen osapuolen 3D-ohjelmistossa tai ladataan Dremel3D.com-sivustolta.
Esineen poistotyökalu	Työkalu, jolla esine irrotetaan rakennusalustasta.
PLA	Biomuovi, joka on valmistettu uudistuvista resursseista, kuten maissiitärkelyksestä.
Kelapidike	Muovikappale, joka sijaitsee Dremel 3D45:n rakennusalueen sisällä rakennusalustan vasemmalla puolella ja on tarkoitettu filamenttikelan pitämiseen.
Kelan luukku	Irrotettava luukku, joka lukitsee filamenttikelan kelapidikkeeseen.
Askeltimen moottori	Harjaton tasavirtamoottori, jota käytetään ohjainurien ja pursottimen rattaiden käyttölaiteena.
.STL-tiedosto	Yleinen digitaalitiedostomuoto, jota käytetään monissa 3D-mallinnusohjelmissa. Tämä tiedosto luodaan kolmannen osapuolen 3D-ohjelmistossa tai ladataan Dremel3D.com-sivustolta.
Kosketusnäyttö	Väri näyttö, jota käytetään kosketuksella. Sen avulla voit valvoa Dremel 3D45:tä ja esineitä sekä antaa kommentoja suoraan Dremel 3D45:lle käyttämättä tietokonetta.
USB-asema	Kannettava muistikortti, jota käytetään monenlaisissa laitteissa.
WIFI	Langaton paikallisverkkotekniikka, jonka avulla elektroniikkalaitteet voivat olla yhteydessä toisiinsa.
X-akselin ohjainurat	Pursottimen molemmin puolin olevat urat, joiden avulla askeltimen moottori voi liikuttaa pursotinta rakennusalueen oikealle ja vasemmalle puolelle.
Y-akselin ohjainurat	Rakennusalueen molemmin puolin olevat urat, joiden avulla askeltimen moottori voi liikuttaa pursotinta rakennusalueen etu- ja takalaidalle.
Z-akselin ohjainurat	Rakennusalueen takana olevat urat, joiden avulla askeltimen moottori voi liikuttaa rakennusalueen ylös tai alas.



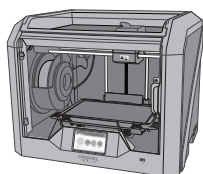
- | | |
|------------------------------|---|
| 1. Kansi | 17. Askeltimen moottori |
| 2. Pursotin | 18. Filamentiohjainputki |
| 3. Z-akselin ohjainura | 19. Pursottimen vipu |
| 4. Ovi | 20. Filamentiohjainpidike |
| 5. Rakennusalan kielekkeet | 21. Pursottimen otto |
| 6. Tarttumakahvat | 22. Kammion tuuletin (sekä valinnaisen suodatuksen kiinnitys) |
| 7. USB-A-portti | 23. Nauhakaapeli |
| 8. Tasausnupit | 24. X-akselin ohjainura |
| 9. Rakennusalanusta | 25. Tasoanturi |
| 10. Kosketusnäyttö | 26. Pursottimen kärki |
| 11. Rakennusalan kiinnikkeet | 27. Virtakytkin |
| 12. Filamenttikelan pidike | 28. USB-B-portti |
| 13. RFID-lukija | 29. Ethernet-portti |
| 14. Filamenttikela | 30. Nimilevy |
| 15. Kamera | 31. Virransyöttö |
| 16. Y-akselin ohjainura | |



JOHDANTO

Tervetuloa Dremel Digilabin maailmaan. Tehtävämme on ohjata sinut digitaalisen valmistusprosessit läpi ja jakaa parhaat käytännöt, joilla voit herättää ideasi henkiin. 3D-rakentaminen on prosessi, johon kuuluu kokeilua ja sinnikkyyttä. Onneksi Dremelin asiantuntijat auttavat tekemään työstäsi helpompaa online-vinkkien ja live-tuen avulla. Dremel 3D45 lisää uusia toiminnallisuuksia, kuten verkkoyhteydet ja etätulostuksen. Aloita 3D45:n käyttö tekemällä kosketusnäytöllä näkyvät alkuasetukset, joilla tulostin yhdistetään ja rekisteröidään. Voit luoda käyttäjäprofiiliin osoitteessa www.dremel3d.com. Profiiliin avulla saat käyttöösi laadukkaita malleja, tukea ja ohjelmistolatauksia sekä Dremel3D:n pilvipohjaisen ohjelmiston mahdollistamat etätulostuspalvelut. Voit aloittaa rakentamisen, kun asetukset ja rekisteröinti on suoritettu.

PAKKAUKSEN SISÄLTÖ*



Dremel 3D45



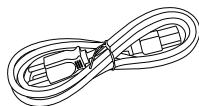
Käyttöopas



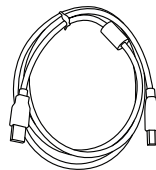
Pikaopas



(2) Filamenttikela**



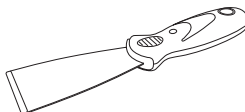
Virtakaapeli



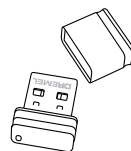
USB-kaapeli



(2) Liimapuikko



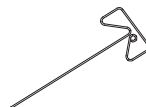
Esineen poistotyökalu



USB-asema

* Määrät voivat vaihdella eri sarjojen välillä.

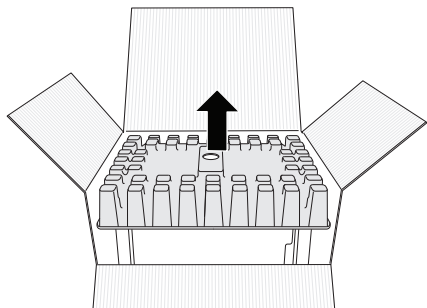
**Älä säilytä kosteassa tai kuumassa ympäristössä.



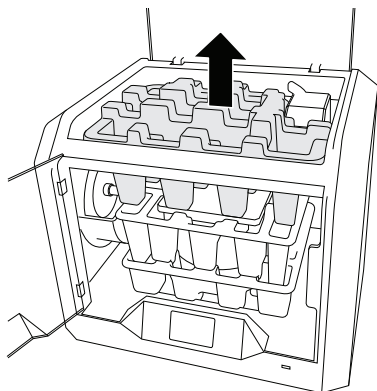
Avaustyökalu

PAKKAUKSEN AVAAMINEN

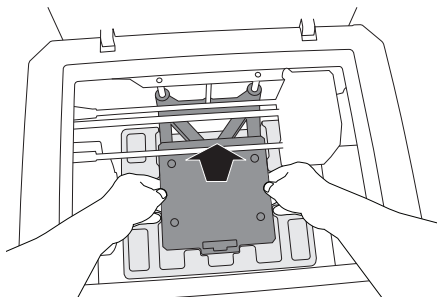
1. Aseta laatikko pöydälle, leikkaa teipit auki ja avaa.
2. Poista ylätuiki.



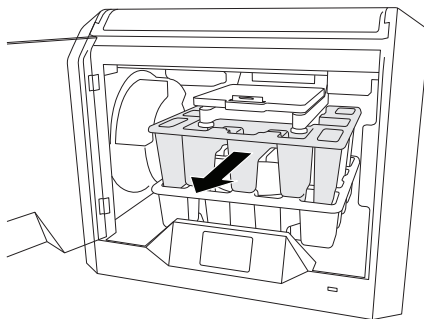
3. Poista 3D45 ja aseta se pöydälle.
4. Avaa kansi ja poista ylätuiki.



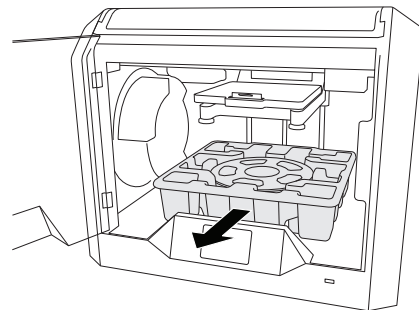
5. Nosta rakennuslevy nostamalla molemmilta puoliilta.



6. Avaa ovi ja poista keskituki.



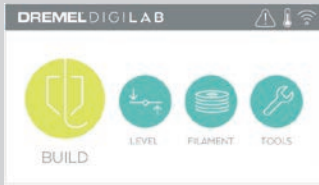
7. Poista alatuki.



Vinkki: Säilytä pakkaus myöhempiä siirtoa ja säilytystä varten.

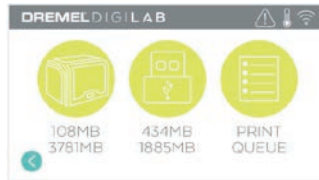
Dremel 3D45:n käyttäminen ilman tietokonetta on helppoa sisäisen ohjelmiston ja värikosketusnäytön ansiosta. Ennen mallin rakentamista haluamme tutustuttaa sinut kosketusnäytön valikkorakenteeseen ja asetuksiin.

VAROITUS NOUDATA KAIKKIA VAROITUKSIA JA TURVAOHJEITA, KUN KÄYTÄT DREMEL 3D45:TÄ. MUUSSA TAPAUKSESSA SEURAUKSENA VOI OLLA TULIPALO, LAITTEISTOVAHINKOJA, OMAISUUSVAHINKOJA TAI HENKILÖVAHINKOJA



RAKENNA

Valitse 3D-malli napauttamalla ja aloita rakennusprosessi. (Katso tarkempia rakennusohjeita sivulta 320)



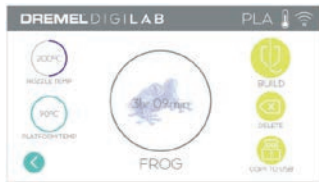
RAKENNA (BUILD) -VALIKKO

Napauta Tulostin (Printer), USB Flash Drive (USB-asema) tai Tulostusjono (Print Queue) valitaksesi halutun tiedoston kohteen.



MALLI (MODEL) -VALIKKO

Valitse haluttu malli napauttamalla tai käytä nuolia sivujen vierittämiseen ja mallin etsimiseen.



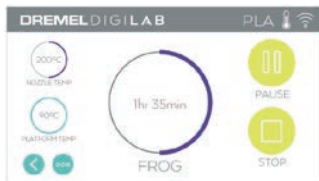
TIEDOSTON TIEDOT (FILE DETAILS)

Nykyisessä rakennustyössä käytettävät suuttimen ja levyn lämpötilat.

RAKENNA (BUILD) – Aloita rakennusprosessi napauttamalla tätä.

POISTA (DELETE) – Poista mallitiedosto tulostimen tallennustilasta tai USB-asemasta napauttamalla tätä.

KOPIOI TULOSTIMEEN (COPY TO PRINTER) – Napauttamalla tätä voit kopioida mallitiedoston USB-asemasta tulostimen tallennustilaan.



RAKENTAMISEN TILA

PYSÄYTÄ (STOP) – Peruuta nykyinen rakennusprosessi napauttamalla tätä.

KESKEYTÄ/JATKA (PAUSE/PLAY) – Keskeytä tai jatka nykyistä rakennusprosessia napauttamalla tätä. Keskeyttämällä voit käyttää filamenttipainiketta.

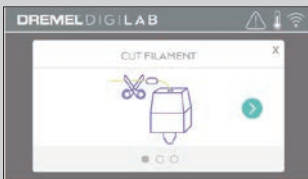


TULOSTUSJONON ILMOITUS
KYLLÄ (YES) – Jatka tiedoston tulostamista.
EI (NO) – Peruuta tiedoston tulostaminen.



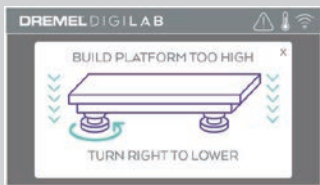
FILAMENTTI

Aloita lämmitys ja filamentin lataus-/vaihtoprosessi napauttamalla tätä. (Katso ohjeita filamentin lataus-/vaihtoprosessiin sivulta 315)



TASO

Aloita rakennusalan tasausprosessi napauttamalla tätä. (Katso ohjeita rakennusalan tasaamiseen sivulta 319)



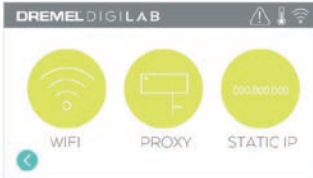
TYÖKALUT (TOOLS)

Käytä seuraavia yksittäisiä tulostimen toimintoja ja asetuksia napauttamalla.



HUOLTO

Siirry huoltovalikkoon ja katso asiakaspalvelutiedot napauttamalla.



VERKKO (NETWORK)

Siirry Verkko (Network) -valikkoon napauttamalla ja muodosta tai katkaise Wi-Fi-yhteys tai aseta välityspalvelin.

MUODOSTA WI-FI-YHTEYS (CONNECT WIFI) – Muodosta Wi-Fi-yhteys napauttamalla tätä.

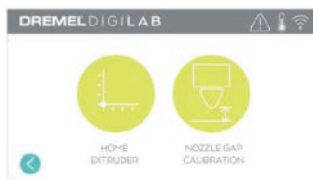
ASETA VÄLITYSPALVELIN (SET PROXY) – Aseta välityspalvelin manuaalisesti napauttamalla tätä.

ASETA STAATTINEN IP-OSOITE (SET STATIC IP) – Aseta staattinen IP-osoite napauttamalla tätä.



KALIBROI (CALIBRATE)

Siirrä pursotin ja rakennusalusta nollasijaintiin napauttamalla.



JOG-TILA (JOG MODE)

Näytä asetukset pursotimen ja rakennusalustan liikuttamiseen X-, Y- ja Z-akselilla napauttamalla.





ASETUKSET (SETTINGS)

KIELI (LANGUAGE) – Valitse vaihtoehtoinen valikkokieli napauttamalla tätä.

NÄYTTÖ (DISPLAY) – Mukauta LED-valoja tai päävalikon pikanäppäimiä napauttamalla tätä.

ÄÄNET (SOUNDS) – Kytke 3D45:n äänet päälle tai pois napauttamalla tätä.

TUNNUS (TOKEN) – Vapauta nykyinen tunnus ja hanki uusi tunnus napauttamalla tätä, kun Wi-Fi- tai Ethernet-yhteys on muodostettu.

EDISTYNYT TILA (ADVANCED MODE) – Napauttamalla tätä voit priorisoida GCode-asetuksia manuaalisesti.

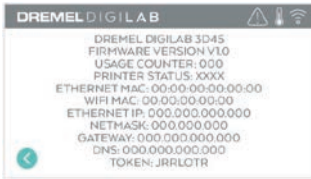
TEHDASASETUSTEN PALAUTUS (FACTORY RESET) – Poista kaikki 3D45-laitteeseen tallennetut tiedot ja palauta se tehdasasetuksiin napauttamalla tätä.



ESILÄMMITYS (PREHEAT)

Aloita porsottimen esilämmitys automaattisesti rakentamista tai ylimääräisten jäämien poistamista varten napauttamalla Suuttimen lämpötila (Nozzle Temp). Kun optimaalinen lämpötila on saavutettu, aloita rakennusalustan esilämmitys napauttamalla Alustan lämpötila (Platform Temp).

POISTA (PURGE) – Kun porsotin on kuuma, porsota filamentti manuaalisesti napauttamalla tätä.



TIETOJA (ABOUT)

Napauttamalla tätä näet 3D45:n tiedot, kuten laiteohjelmiston version, käyttölaskurin, tulostimen tilan, MAC-osoitteen ja tunnuksen.

KOSKETUSNÄYTÖN KUVAKKEET



Osoittaa virhettä, kuten puuttuvaa filamenttia tai avointa ovea.



Osoittaa, että Ethernet-yhteys on käytössä.



Osoittaa Wi-Fi-signaalin voimakkuuden, ja yhdistettynä Wi-Fi-symboli on sininen.



Ilmaisee, että pursotin ja rakennusalusta ovat viileitä.



Ilmaisee, että pursotin ja rakennusalusta ovat lämpimiä.



Ilmaisee, että pursotin ja rakennusalusta ovat kuumia.



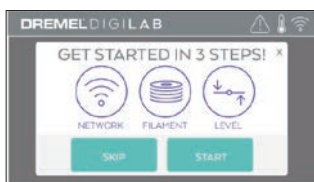
Ilmaisee, että tulostin on yhteydessä 3DPrinterOS-tulostuspalveluihin ja että se voi vastaanottaa etäkomentoja.

ALKUASETUKSET

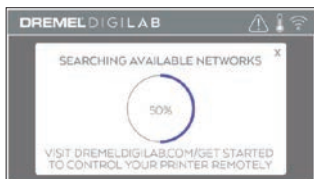
Kun käynnistetään Dremel 3D45:n ensimmäistä kertaa, sinua pyydetään tekemään verkon alkuasetukset. Kun suoritat tämän toimenpiteen, saat käyttöösi ominaisuuksia kuten langaton tulostaminen tietokoneesta tai Dremel3D-pilviohjelmistosta, tulostimen jakaminen ystävien ja perheen kesken, ilmoitukset laiteohjelmistopäivityksistä ja tulostimen tilan valvonta. Tämän jälkeen sinulle neuvotaan, miten ensimmäinen filamenttirulla ladataan ja miten rakennusalausta tasataan oikein.

HUOM: Pilvipohjaista Dremel 3D -ohjelmistoa voi käyttää osoitteessa www.dremel3d.com. Pilvipohjaisen ohjelmiston saatavuus voi vaihdella alueittain.

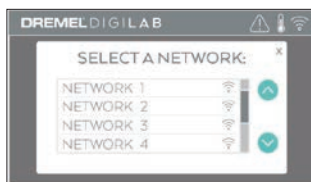
1. Suorita alkuasetukset loppuun napauttamalla Aloita (Start), kun alkuasetusnäyttö niin pyytää. Jos et tee asetuksia nyt, voit asettaa verkon myöhemmin.



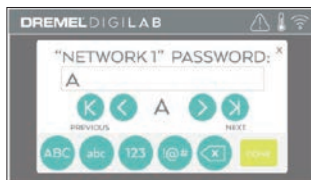
2. Jos valitset Aloita (Start), 3D45 muodostaa automaattisesti Ethernet-yhteyden (jos se on liitetty reitittimeen, siirry vaiheeseen 5) tai etsii saatavilla olevat langattomat verkot.



3. Valitse langaton verkko kosketusnäytön avulla. Käytä nuolia selaamaan saatavilla olevien langattomien verkkojen luetteloa. Hyväksy verkon nimi napauttamalla sitä.



4. Syötä langattoman verkon salasana ja napauta Valmis (Done).



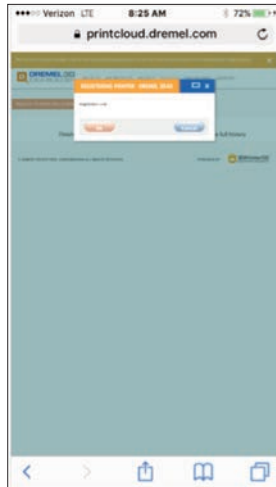
5. Kirjoita kosketusnäytön alalaidassa näkyvä tunnus muistiin. Tämän tunnuksen avulla tulostin yhdistetään Dremel-tiliisi.



6. Viimeistele käyttäjäprofiiliin luonti ja tulostimen rekisteröinti käymällä osoitteessa Dremel3d.com ja noudattamalla ohjeita.

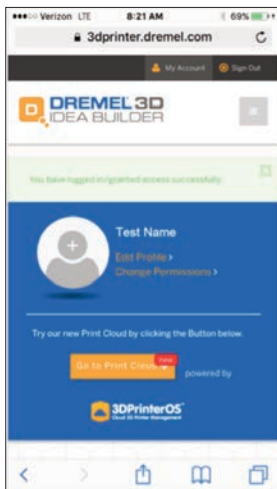
DREMEL-ETÄTULOSTUS

Dremelin pilvipohjaisen alustan avulla voit muodostaa yhteyden 3D45:een mistä tahansa mobiililaitteesta. Alustalla voit tarkastella malleja ja projekteja Dremel 3D -kirjastosta, lähettää, keskeyttää ja peruuttaa rakennustöitä, valvoa rakentamisen tilaa, vastaanottaa ilmoituspäivityksiä ja tehdä paljon muuta. Aloita luomalla käyttäjäprofiili osoitteessa dremel3d.com ja noudattamalla alla olevia asetusten vaiheita.



1. Kun käynnistänyt Dremel-pilvialustan mobiililaitteesi selaimessa, sinun on kirjaututtava sisään Dremel-käyttäjätunnukseksi tai sosiaalisen median tunnukseksi (Log In) tai luotava uusi tili rekisteröitymällä (Sign Up).

3. Kun siirryt pilvialustaan, rekisteröi 3D45 valitsemalla tulostimet yläosan työkalurivistä. Rekisteröi 3D45 kirjoittamalla tunnuskohtaan, jossa pyydetään rekisteröintikoodia (Registration code) ja valitsemalla OK.



2. Käynnistä uusi pilvialusta valitsemalla Siirry tulostuspilveen (Go To Print Cloud).

4. Mobiililaitteesi on nyt yhdistetty 3D45:een.

RAKENTAMISEEN VALMISTAUTUMINEN

VAROITUS NOUDATA KAIKKIA VAROITUKSIA JA TURVAOIKEITA, KUN KÄYTÄT DREMEL 3D45:TÄ. Muussa tapauksessa seurauksena voi olla tulipalo, laitteistovahinkoja, omaisuusvahinkoja tai henkilövahinkoja

VAROITUS ÄLÄ KOSKETA PURSOTTIMEN KÄRKEÄ TAI LÄMMITTYÄ RAKENNUSALUSTAA DREMEL 3D45:N KÄYTÖN AIKANA TAI ENNEN KUIN SE ON VIILENTYNYT VÄHINTÄÄN 60 °C: EEN (140°F). Pursottimen kärjen tai rakennusalan koskettaminen käytön aikana tai sen jälkeen ennen jäähtymistä voi aiheuttaa henkilövahinkoja.

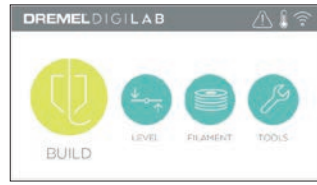
VAROITUS KÄYTÄ VAIN DREMEL-FILAMENTTIA. Muun kuin Dremelin hyväksymän filamentin käyttö voi aiheuttaa laitteisto-, omaisuus- ja henkilövahinkoja.

VAROITUS ÄLÄ SÄÄDÄ PURSOTTIMEN/SUUTTIMEN ASETUSTA YLI KÄYTETYLLE FILAMENTTITYYPILLE SALLITUN LÄMPÖTILAN. Filamentin lämmittäminen yli suositellun alueen voi aiheuttaa päästöjä, joista voi seurata henkilövahinkoja.

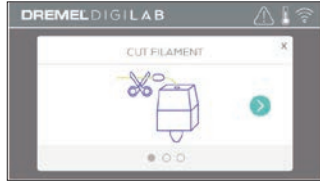
HUOMIO ÄLÄ VEDÄ FILAMENTTIA ULOS. Muuten pursotin voi vahingoittua.

FILAMENTIN LATAAMINEN/VAIHTAMINEN

1. Aloita filamentin lataus-/vaihtoprosessi napauttamalla Filamentti-painiketta (Filament) kosketusnäytöstä. Pursotin liikkuu tulostusalueen oikeaan etukulmaan ja pursottimen kärki alkaa lämmetä.

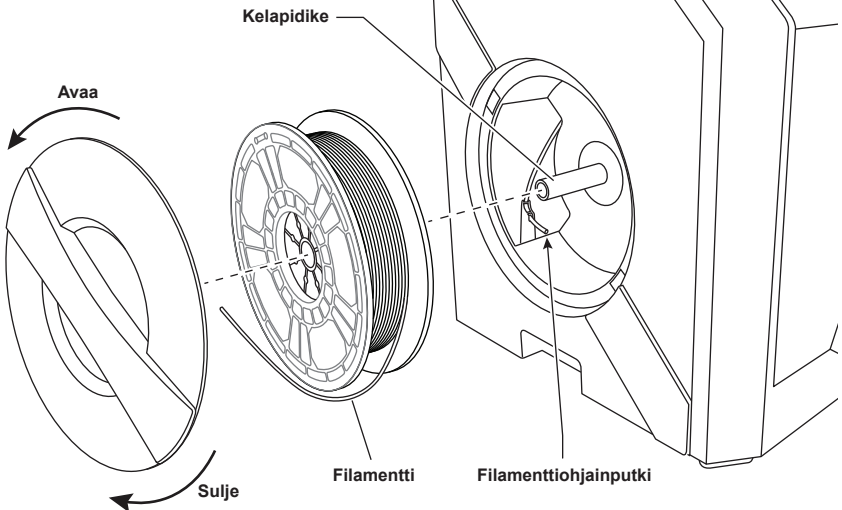


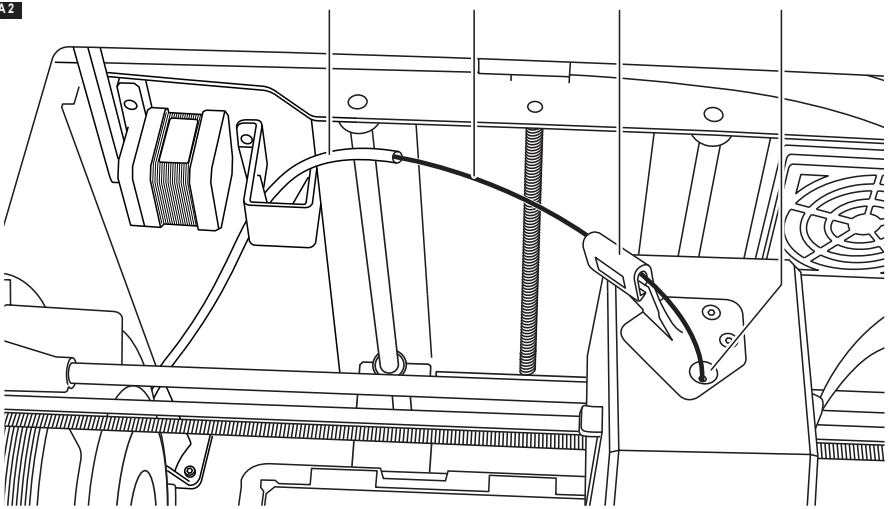
2. Kun pursotin lakkaa liikkumasta, avaa 3D45:n kansi, jotta pääset paremmin käsiksi pursottimeen.
3. Jos filamentti on ladattu, leikkaa nykyinen filamentti läheltä pursottimen oton läheltä ja napauta kosketusnäytöltä nuolipainiketta.



4. Irrota kelan luukku kääntämällä sitä vastapäivään ja poista nykyinen kela, jos sellainen on. Katso kuva 1.

KUVA 1

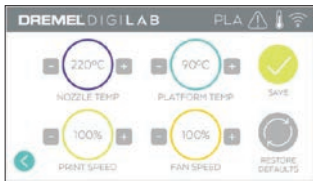




5. Vedä uuden filamentin pää ohjainputken läpi, aseta kela kelapiidkkeeseen, aseta kelan luukku takaisin asettamalla lukot kohdakkain ja käännä myötäpäivään. Katso kuva 1.
6. Kun asetat Dremel-filamenttirullan kelan pidikkeeseen, tulostin tunnistaa filamentin tyyppin automaattisesti ja säätää tulostimen asetukset optimaalisiksi käyttämällesi filamentille. (Tämä ohittaa viipaletiedostossa ladatut tulostusasetukset).

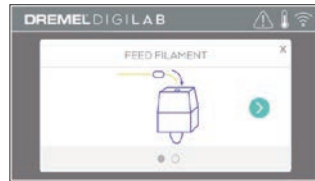
HUOM.: Filamentin vaihdon jälkeen voit muuttaa tulostusasetuksia manuaalisesti siirtymällä tulostimen edistyneeseen tilaan. Jos syötät asetuksia manuaalisesti, tarkista kaikki asetukset, sillä vääristä asetuksista voi seurata tulosteiden epäonnistumista, omaisuusvahinkoja tai henkilövahinkoja. Katso Filamenttityyppi ja asetukset -kaaviota sivulla 317.

HUOM.: Voit myös siirtyä tulostimen edistyneeseen tilaan, jolloin voit ladata tulostusasetukset tallennetusta viipaletiedostosta. Tämä estää tulostinta muuttamasta tulostusasetuksiaan. Tarkista kaikki asetukset ennen tulostamista, sillä virheellisistä asetuksista voi seurata tulosten epäonnistumista, omaisuusvahinkoja tai henkilövahinkoja.



7. Jos nykyinen filamentti vaihdetaan, 3D45 poistaa nykyisen filamentin automaattisesti.
8. Kun Syötä filamentti (Feed Filament) -näyttö tulee näkyviin, napauta kosketusnäytön nuolta ja työnnä ohjainputkesta tulevaa filamenttia pursottimen ottoon, kunnes se tulee läpi itsestään. Katso kuva 2.

HUOM.: Varmista, että pursottimen sisällä olevat rattaat ovat tarttuneet filamenttiin kunnolla, ennen kuin suoritat filamentin vaihdon. Kun näin tapahtuu, filamentissa tuntuu nykyisy ja se alkaa imeytyä itsestään pursottimen sisään.



9. Filamentti vedetään pursottimeen ja se alkaa tulla pursottimen kuumasta kärjestä.
HUOM.: Dremel 3D45 on testattu rakentamalla esineitä ennen kuin se lähti tehtaalta. Nämä esineet on saatettu tehdä eri värisellä filamentilla kuin mitä käytät. Siksi pursottimessa saattaa olla pieni määrä filamenttia.
10. Kun uutta filamenttia tulee pursottimen kärjestä, suorita napauta Valmis (Done) kosketusnäytöstä. Filamentin latausprosessi suoritetaan loppuun, päävalikko tulee näkyviin ja pursotin kalibroidaan. Poista ylimääräinen filamentti varovasti koskettamatta kuumaa pursottimen kärkeä. Poista tarvittaessa jäämät pursottimen kärjestä kärkipihdeillä.



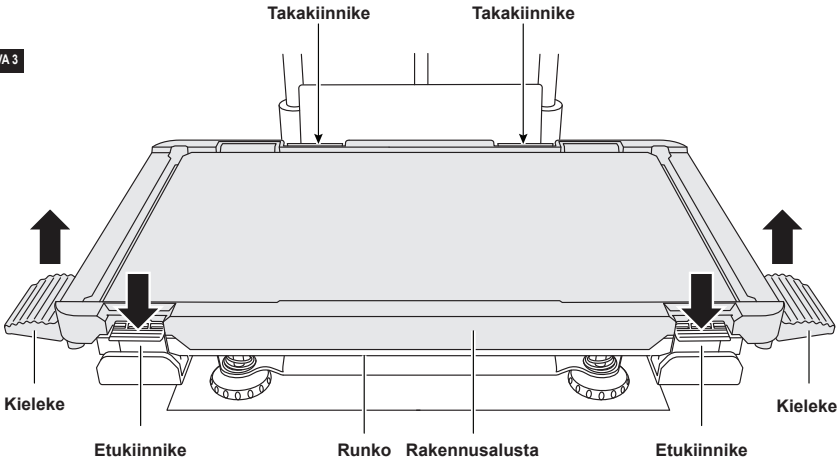
A HUOMIO OLE ERITYISEN HUOLELLINEN, ETTET VAHINGOITA PURSOTTIMEN KÄRKEÄ, KUN PUHDISTAT JÄÄMIÄ. DREMEL 3D45 EI TOIMI VAHINGOITTUNEELLA PURSOTTIMEN KÄRJELLÄ, JOTEN KÄRKI ON TÄLLÖIN VAIHDETTAVA.

11. Sulje 3D45:n kansi ja ovi.

FILAMENTIN TYYPII JA ASETUKSET

Filamentin tyyppi	PLA	ECO-ABS	Nylon
Suuttimen lämpötila-alue	190–230 °C	190–230 °C	220–280 °C
Optimaalinen suuttimen lämpötila	220 °C	220 °C	255 °C
Rakennusalustan lämpötila-alue	0–60 °C	0–70 °C	0–100 °C
Optimaalinen rakennusalustan lämpötila	35 °C	45 °C	100 °C
Tulostusnopeuden kerroin	10–300 %	10–300 %	10–300 %
Suosittelu nopeuskertoin	100 %	100 %	90 %
Tuulettimen nopeusalue	0–100 %	0–100 %	0–100 %
Esineen jäähdytystuulettimen asetus	100 %	100 %	50 %

KUVA 3



RAKENNUSALUSTAN VALMISTELU

VAROITUS ÄLÄ KOSKETA PURSOTTIMEN KÄRKEÄ TAI LÄMMITETTYÄ RAKENNUSALUSTAA DREMEL 3D45:N KÄYTÖN AIKANA TAI ENNEN KUIN SE ON VIILENTYNYT VÄHINTÄÄN 60 °C: EEN (140°F). Pursottimen kärjen tai rakennusalustan koskettaminen käytön aikana tai sen jälkeen ennen jäähtymistä voi aiheuttaa henkilövahinkoja.

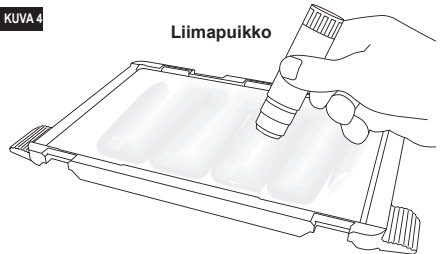
VAROITUS ÄLÄ PUDOTA RAKENNUSALUSTAA. Temperoitu lasilevy voi rikkoutua ja aiheuttaa loukkaantumisen.

VAROITUS ÄLÄ POISTA KARKAISTUA LASILEVYÄ MUOVIPIDIKKEESTÄ. Karkaistun lasilevyn reunan koskettaminen voi aiheuttaa loukkaantumisen.

HUOMIO VARMISTA ENNEN JOKAISTA RAKENTAMISKERTAA, ETTÄ RAKENNUSALUSTAA MUKANA TOIMITETULLA LIIMAPUIKOLLA LEVITETTY LIIMA. Jos liimaa ei käytetä, seurauksena voi olla rakennettujen esineiden heikko laatu.

2. Paras tulos saadaan levittämällä rakennusalustalle ohut liimakkerros mukana toimitetulla liimapuikolla, Kuva 4.

KUVA 4



HUOM.: Voit puhdistaa rakennusalustan huuhtelemalla sen lämpimällä vedellä ja kuivaamalla sen pyyhkeellä.

3. Asenna rakennusalusta asettamalla alustan takaosa takakiinnikkeisiin ja painamalla sitten alustan etupäätä alaspäin, kunnes se napsahtaa paikalleen.

1. Irrota rakennusalusta painamalla alas rakennusalustan etuosassa olevat kaksi kiinnikettä ja vapauttamalla ne. Nosta sitten rakennusalusta irti jalustasta kahden kielekkeen avulla (Kuva 3).

VAROITUS

ÄLÄ KOSKETA PURSOTTIMEN KÄRKKEÄ TAI LÄMMITETTYÄ

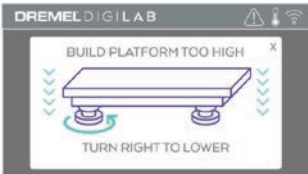
RAKENNUSALUSTAA DREMEL 3D45:N KÄYTÖN AIKANA TAI ENNEN KUIN SE ON VIILENTYNYT VÄHINTÄÄN 60 °C: EEN (140°F) Pursottimen kärjen tai rakennusalan koskettaminen käytön aikana tai sen jälkeen ennen jäähtymistä voi aiheuttaa henkilövahinkoja.

On tärkeää tasata rakennusalusta aina, kun asennat rakennusalan uudelleen, jotta rakennusalusta on tasaisen välimatkan päässä pursottimen kärjestä. Jos rakennusalustaa ei tasata, esineet eivät ehkä rakennu oikein.

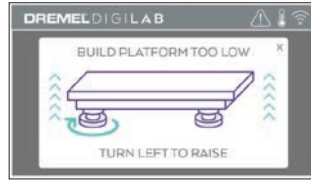
1. Napauta 3D45:n kosketusnäytöllä Tasaa (Level).



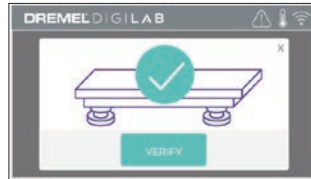
2. Pursotin ja rakennusalusta liikkuvat paikalleen rakennusalan tasaamista varten. 3D45 tarkistaa ensin tason rakennusalan takaa keskeltä. Rakennusalan alla olevia kahta nuppia käytetään rakennusalan vasemman ja oikean laidan nostamiseen ja laskemiseen. Pursotin sisältää anturin, joka tunnistaa tasaisuuden, eikä siihen tarvita lisäyökaluja.
3. Kosketusnäyttö osoittaa, onko rakennusalusta liian korkea tai liian matala. Jos rakennusalusta on liian korkealla, säädä nuppia kääntämällä oikealle kunnes kuulet äänimerkin ja kosketusnäyttö ilmaisee olevansa valmis vahvistamaan alustan tasaisuuden.



4. Jos rakennusalusta on liian matalalla, säädä nuppia kääntämällä vasemmalle kunnes kuulet äänimerkin ja kosketusnäyttö ilmaisee olevansa valmis vahvistamaan alustan tasaisuuden.



5. Tarkista alustan taso napauttamalla Vahvista (Verify). Jos lisäsäätöjä vaaditaan, kosketusnäyttö osoittaa suunnan. Jos taseaus on oikein, pursotin siirtyy seuraavaan kohtaan ja taseausprosessi voidaan toistaa.



6. Toista vaiheet 3–5 toiselle sijainnille. Kun alusta on täysin tasainen, pursotin siirtyy automaattisesti kalibrointisijaintiin ja suorittaa taseausprosessin loppuun.



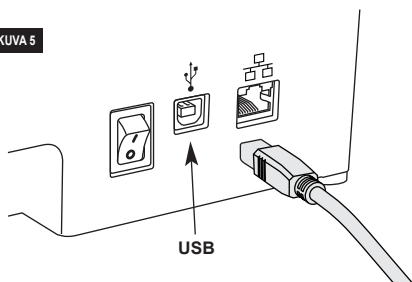
USB-KAAPELIN KYTKEMINEN

1. Varmista, että 3D45:n virtakytkin on pois päältä.
2. Yhdistä mukana toimitettu USB-kaapeli 3D45:een ja tietokoneeseen. Katso kuva 5.
3. Avaa ohjelmisto.
4. Kytke Dremel 3D45 päälle virtakytkimestä, jotta voit synkronoida tietokoneesi Dremel 3D45:een.

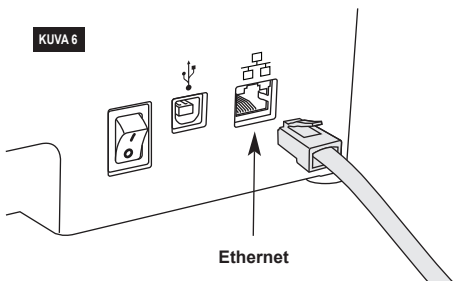
ETHERNET-YHTEYDEN MUODOSTAMINEN

1. Varmista, että 3D45:n virtakytkin on pois päältä.
2. Kytke Ethernet-kaapeli 3D45:een. Katso kuva 6.
3. Kytke Dremel 3D45 päälle virtakytkimellä. Ethernet-yhteys tunnistetaan automaattisesti. Vahvista valinta napauttamalla Hyväksy (Accept).

KUVA 5



KUVA 6



RAKENTAMINEN

VAROITUS NOUDATA KAIKKIA VAROITUKSIA JA TURVAOHJEITA, KUN KÄYTÄT DREMEL 3D45:TA. Muussa tapauksessa seurauksena voi olla tulipalo, laitteistovahinkoja, omaisuusvahinkoja tai henkilövahinkoja

VAROITUS ÄLÄ KUROTA DREMEL 3D45:N SISÄÄN KÄYTÖN AIKANA. Dremel 3D45:n liikkuvien osien koskettaminen käytön aikana voi aiheuttaa heikon rakennuslaadun, laitteistovahinkoja tai henkilövahinkoja.

HUOM: Dremel 3D45 on testattu rakentamalla esineitä ennen kuin se lähti tehtaalta. Nämä esineet on saatettu tehdä eri värisellä filamentilla kuin mitä käytät. Siksi pursottimessa saattaa olla pieni määrä filamenttia. Ensimmäisen esineesi rakentamisessa saatetaan käyttää hieman tätä filamenttiväriä ennen kuin se siirtyy kokonaan käyttämäsi filamenttiväriin.

Dremel 3D45:llä rakentamiseen on käytössä useita vaihtoehtoja:

- 1) Tulostimen tallennustila
- 2) USB-asema
- 3) Jono
- 4) Tietokone

ENNEN RAKENTAMISTA

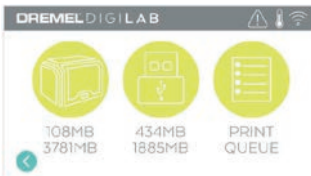
1. Varmista, että filamenttia on ladattu riittävästi (katso sivu 315). Jos 3D45:n filamentti loppuu kesken, se keskeyttää rakentamisen kunnes filamenttia lisätään.
2. Varmista, että liimaa on levitetty ja että rakennusaluusta on tasattu eikä sillä ole esineitä.
3. Varmista, että pursottimen ja rakennusaluustan lämpötila on asetettu käytetyn filamenttityypin mukaan. Katso lisätietoja sivulta 317.

RAKENTAMINEN TULOSTIMEN TALLENNUSTILASTA

1. Napauta päävalikosta Rakenna (Build).



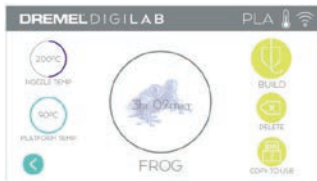
2. Napauta rakennusvalikosta tulostinkuvaketta.



3. Napauta mallitiedostoa, jonka haluaisit rakentaa. (Selaa sivuja nuolilla)



4. Aloita rakentaminen napauttamalla mallitietosivulla Rakenna (Build).



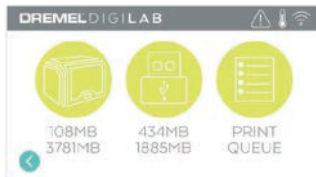
5. 3D45 kohdistaa ensin pursottimen ja rakennusaluustan nollasijaintiin, minkä jälkeen tasoanturi suorittaa kohdistuksen loppuun koskettamalla kevyesti rakennusalustaa. Pursottimen kärki ja rakennusaluusta alkavat lämmetä, missä voi kestää muutama minuutti. Kun oikea lämpötila on saavutettu, mallisi rakentaminen aloitetaan.
6. Kun esineen rakentaminen on valmis, 3D45 kohdistaa pursottimen ja rakennusaluustan automaattisesti kalibrointisijaintiin ja jäähdyttää pursottimen kärjen.
7. Odota, kunnes kosketusnäyttö ilmaisee, että pursotiin ja rakennusaluusta ovat viileitä (cool) ennen kuin poistat esineen. Katso ohjeet esineen poistamiseen osiosta Esineen poistaminen rakennusalustalta.

RAKENTAMINEN USB-ASEMASTA

1. Napauta päävalikosta Rakenna (Build).



2. Näytä USB-aseman sisältö napauttamalla USB-kuvaketta.

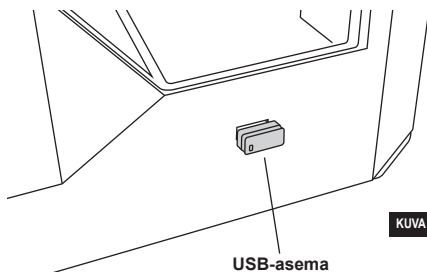


3. Suorita tulostaminen USB-asemalta suorittamalla vaiheet 3–7 kohdasta Rakentaminen tulostimen tallennustilasta.

RAKENTAMINEN TULOSTUSJONOSTA

Jos 3D45 on rekisteröity ja lisätty Dremel3D-profiiliin, voit lähettää rakennustöitä verkkoselaimestasi osoitteessa dremel3d.com tai käyttää Dremel3D:n pilvipohjaista viipaloitintyökalua (ks. sivu 314).

1. Jos 3D45 näyttää tulostusjonon (Print Queue) ilmoituksen, napauta Kyllä (Yes) ilmoitusikkunassa, jotta pääset käsiksi tulostusjonoon. Jos valitset Ei (No), voit myöhemmin käyttää tulostusjonoa napauttamalla Rakenna (Build) ja sitten Tulostusjono (Print Queue).

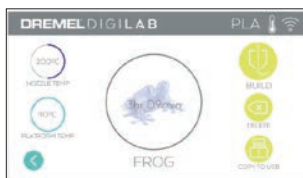


KUVA 7

2. Tulostusjono (Print Queue) -valikossa voit valita seuraavalle mallille Rakenna (Build) tai Poista (Delete), jolloin laite siirtyy seuraavaan malliin.



3. Napauta Mallin tiedot (Model Details) -kohdassa Rakenna (Build) aloittaaksesi rakentamisen tai Poista (Delete) poistaaksesi tiedoston.



RAKENTAMINEN TIETOKONEELTA

Dremel 3D45 tukee Autodesk Print Studiota ja Dremelin pilvipohjaista alustaa sekä sisältää Cura- ja Simplified 3D -lisäosat. Voit rakentaa tietokoneeltasi noudattamalla ohjelmiston mukana toimitettuja ohjeita.

RAKENTAMISEN PERUUTTAMINEN 3D45:LLÄ

Voit peruuttaa esineen esilämmituksen tai rakentamisen napauttamalla kosketusnäytöltä Stop. Jos vahvistat Kyllä (Yes), pursorin ja rakennusalausta siirtyvät kalibrointisijainteihinsa.

ESINEEN POISTAMINEN

ESINEEN POISTAMINEN RAKENNUSALUSTALTA

KUVA 8

VAROITUS ÄLÄ KOSKETA PURSOTTIMEN KÄRKKEÄ TAI LÄMMITETTYÄ RAKENNUSALUSTAA DREMEL 3D45:N KÄYTÖN AIKANA TAI ENNEN KUIN SE ON VIILENTYNYT VÄHINTÄÄN 60 °C: EEN. Pursottimen kärjen tai rakennusalustan koskettaminen käytön aikana tai sen jälkeen ennen jäähtymistä voi aiheuttaa henkilövahinkoja.

VAROITUS KÄYTÄ HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA. Suojavarusteiden, kuten lämmönkestävien hansikkaiden ja turvalasien, käyttö vähentää henkilövahinkojen vaaraa.

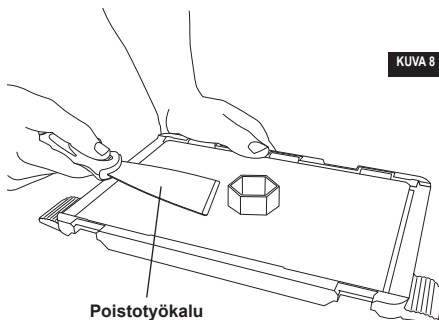
VAROITUS HUOMIOI KEHOSI ASENTO, KUN KÄYTÄT KÄSITYÖKALUJA ESINEIDEN POISTOON RAKENNUSALUSTALTA. Yhtäkkinen työkalun lipeäminen ja virheellinen kehon asento esineen poistamisen aikana voi aiheuttaa henkilövahinkoja.

VAROITUS ÄLÄ PUDOTA RAKENNUSALUSTAA. Temperoitu lasilevy voi rikkoutua ja aiheuttaa loukkaantumisen.

VAROITUS ÄLÄ KIERRÄ TAI TAITA RAKENNUSALUSTAA, KUN POISTAT ESINEITÄ. Temperoitu lasilevy voi irrota muovipidikkeestä ja aiheuttaa loukkaantumisen.

HUOMIO VÄLTÄ NAARMUTTAMASTA RAKENNUSALUSTAA, KUN POISTAT ESINEITÄ. RAKENNUSALUSTAN NAARMUT AIHEUTTAVAT VIRHEELLISEN ESINEIDEN LUOMISEN.

1. Odota, että pursotin jäähtyy ennen kuin poistat esineen.
2. Poista rakennusaluusta rakennusalueelta, kun esine on vielä kiinni siinä.
3. Irrota esine rakennusalustalta. Käytä tarvittaessa esineen poistotyökalua kevyesti esineen irrottamiseksi rakennusalustasta (kuva 8).



Poistotyökalu

TUKIEN POISTAMINEN (JOS VAADITAAN)

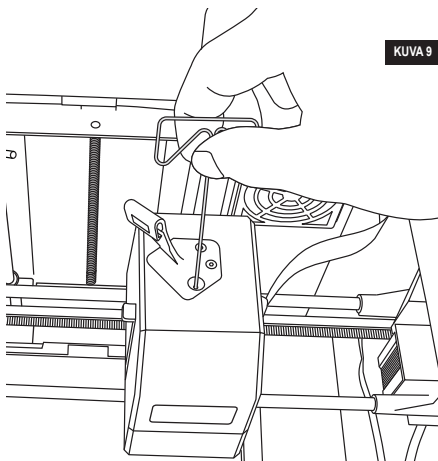
Käytä kärkipihtejä poistamaan tuet, jotka ovat esineen sisällä tai vaikeissa paikoissa.

1. KÄYTÄ AINA MUKANA TOIMITETTUA LIIMAPUIKKOJA.
2. Varmista, että rakennusalusta on tasainen ennen jokaista tulostusta.
3. Jotta filamentti kiinnittyisi oikein rakennusalustaan, pese liima säännöllisesti rakennusalustasta lämpimällä vedellä, kuivaa rakennusalusta, levitä uusi liimakerros ja suorita tasaus.
4. Varmista, että kela on asennettu oikein ja että se voi pyöriä vapaasti.
5. Kun käytät Dremel 3D45:tä ensimmäistä kertaa tai kun olet vaihtanut filamentin, anna Dremel 3D45:n pursottaa kunnes materiaali on yhtenäistä asennetun filamentin värin kanssa.
6. On tärkeää, että valvot Dremel 3D45:n esineiden rakentamisen alkua. Esineen rakentamisessa mahdolliset ongelmat ovat todennäköisesti alkuvaiheessa. Onneksi tämä on myös kätevin aika peruuttaa esine, puhdistaa rakennusalusta ja aloittaa esine alusta. Pysy Dremel 3D45:n lähellä rakennusprosessin aikana.
7. On tärkeää säästää Dremel 3D45:n pakkaus, koska sen avulla Dremel 3D45:n varastointi ja kuljetus on helpompaa.
8. Varmista, että säilytät filamenttikelan ympäristössä, joka ei ole kostea tai liian kuuma. On suositeltavaa, että et poista filamenttikelaa ilmatiiviistä pakkauksesta ennen käyttöä.
9. Käytä esineen poistotyökalua kevyesti, jotta et vahingoittaisi rakennusalustaa tai esinettä.
10. Aina kun mahdollista, esine on paras asettaa rakennusalustan keskelle. Esineen parhaan asennon käyttäminen on äärimmäisen tärkeää. Varmista, että esineesi sijaitsee rakennusalustalla ja että käytät parasta asentoa rakentamiseen.
11. Jyrkät ulkonemat (alle 45 asteen kulma) on suositeltavaa rakentaa tuen kanssa.
12. Poista rakennusalusta aina ennen esineen poistamista.

PURSOTTIMEN TUKOSTEN AVAAMINEN

Käytä avaustyökalua pursottimen puhdistamiseen ja filamenttitukoksen avaamiseen. Katso kuva 9.

1. Napauta filamentin vaihtopainiketta näytöllä ja odota, että pursotin lämpiää. Kun filamenttia alkaa tulla ulos, aseta avaustyökalu pursottimen ottoon (yllä).
2. Tukkiutuneet jäämät painetaan alas ja ne pursotetaan pursottimen kärjestä. Paina avaustyökalu alas asti, jotta kaikki filamentti poistuu. Liiallisen voiman käyttö ei ole tarpeen, sillä se voi vahingoittaa pursotinta.



LAITEOHJELMISTON PÄIVITTÄMINEN VERKON KAUTTA

Jos 3D45 on rekisteröity ja yhdistetty Wi-Fi-verkkoon, se tarkistaa laiteohjelmiston päivitykset aina käynnistyksen yhteydessä. Voit päivittää laiteohjelmiston myös suoraan kosketusnäytön kautta. Laiteohjelmiston päivittäminen.

1. Valitse Työkälu (Tools) ja Päivitykset (Updates).



2. 3D45 tarkistaa, onko siihen asennettu uusin laiteohjelmisto ja pyytää sinua päivittämään, jos päivitys on saatavilla.
3. Hyväksy lataaminen ja asenna uusin laiteohjelmisto.



4. Kun 3D45 käynnistyy ja palaa aloitusnäyttöön (Home Screen), laiteohjelmiston päivitys on valmis.

LAITEOHJELMISTON PÄIVITTÄMINEN MANUAALISESTI

Jos 3D45 ei ole yhdistetty verkkoon, voit päivittää laiteohjelmiston suoraan USB-asemalta.

1. Mene verkkoselaimella osoitteeseen www.dremel3d.com ja lataa 3D45:n uusin laiteohjelmistotiedosto.
2. Lisää 3D45:n laiteohjelmistotiedosto tyhjälle, FAT32-alustetulle USB-asemalle.
3. Kytke 3D45 pois päältä virtakytkimellä.
4. Aseta USB-asema USB-A-porttiin.
5. Kytke 3D45 päälle. Sen pitäisi tunnustaa ja asentaa uusi laiteohjelmisto automaattisesti.
6. Sammuta 3D45, poista USB-asema ja suorita päivitys loppuun kytkemällä laite takaisin päälle.

ULKOKUOREN PUHDISTAMINEN

Puhdista 3D45:n ulkopinta nukkaamattomalla liinalla. Puhdista ulkopinnasta kaikki näkyvät jäämät. Jotta Dremel 3D45 ei vahingoittuisi, älä käytä vettä, kemikaaleja tai muita puhdistusaineita 3D45:n puhdistamiseen.

PURSOTTIMEN KÄRJEN PUHDISTAMINEN

⚠ HUOMIO OLE ERITYISEN HUOLELLINEN, ETTET VAHINGOITA PURSOTTIMEN KÄRKEÄ, KUN PUHDISTAT JÄÄMIÄ. DREMEL 3D45 EI TOIMI VAHINGOITTUNEELLA PURSOTTIMEN KÄRJELLÄ, JOTEN KÄRKI ON TÄLLÖIN VAIHDETTAVA.

⚠ VAROITUS ÄLÄ KOSKETA PURSOTTIMEN KÄRKEÄ TAI LÄMMITETTYÄ RAKENNUSALUSTAA DREMEL 3D45:N KÄYTÖN AIKANA TAI ENNEN KUIN SE ON VIILENTYNYT VÄHINTÄÄN 60 °C: EEN (140 °F). Pursottimen kärjen tai rakennusalustan koskettaminen käytön aikana tai sen jälkeen ennen jäähtymistä voi aiheuttaa henkilövahinkoja.

Vedä kaikki muovijäämät pursottimen kärjestä pienillä kärkipihdeillä.

Jos jäämät ovat tiukassa, pursotin on ehkä lämmitettävä.

KOSKETUSNÄYTÖN PUHDISTAMINEN

Pyhi kosketusnäyttö pehmeällä, nukkaamattomalla liinalla. Älä suihkuta puhdistusaineita kosketusnäyttöön.

KUNNOSSAPITO JA HUOLTO

Ongelma	Syy	Korjaava toimenpide
Filamentti ei pursotu tai tartu rakenusteippiin oikein.	Tämä voi johtua siitä, että rakennusalusta ei ole tasassa pursottimen pään kanssa.	Rakennusalustan tasaaminen kohdistaa pursottimen pään ja varmistaa paremman esineen laadun. Peruuta esine, tyhjennä rakennusalusta, tasaa rakennusalusta ja aloita esine alusta.
Dremel 3D45 pysähtyi, ennen kuin esineen rakentaminen alkoi.	Dremel 3D45 on saattanut saada ristiriitaisia komentoja.	Sammuta virta, odota 30 sekuntia ja kytke virta takaisin päälle.
Tukimateriaali ei irtoa puhdistuksen aikana ja seurauksena on lopullisen esineen heikompi laatu.	Osan suunta ei ole ihanteellinen.	Aseta 3D-tiedoston sijainti uudelleen viipalointiohjelmistossa, jotta voit minimoida tukimateriaalin tai asettaa tukimateriaalin epäkriittiselle pinnalle.
Rakentamisen lopussa oleva spagettimainen sotku.	Esineen kerros ei tarttunut oikein, malli tallennettiin minimaalisella rakennusalustaan koskevilla pinta-alueella tai esine rakennettiin rakennusalustan yläpuolelle ilman tukia valittuna.	Tarkastele ensimmäisen kerroksen korkeutta ja sijaintia viipalointiohjelmiston esikatselun avulla. Rakenna tarvittaessa tukien kanssa.
	Z-Gap-poikkeama saattaa olla väärin, eikä pursottimen kärki ole oikeassa suhteessa rakennusalustaan.	Ota yhteyttä asiakastukeen Z-Gap-poikkeaman kalibroimiseksi.
Osa rakennettu vain puoleiksi.	Filamentti loppui. Filamentti tukkeutui rakentamisen aikana.	Vaihda filamentti ja jatka rakentamista. Katso "Filamenttia ei tule".
Filamenttia ei tule.	Pursotin tukossa.	Ota yhteyttä asiakastukeen.
	Filamenttia ei ole ladattu oikein.	Kokeile suorittaa filamentin vaihto uudelleen, jotta varmistetaan pursottimen rattaiden tarttuneen filamenttiin oikein.
Pursotin ei ohjaudu.		Ota yhteyttä asiakastukeen.
Lankamaisia tai ripaantuvia muovikerroksia jyrkissä ulkonemissa.	Esineen ulkoneman ovat liian kaukana toisistaan tai liian jyrkkiä (<45 asteen kulma).	Rakenna tukien kanssa.
3D45 ei löydä Wi-Fi-verkkoani.	Tulostin on liian kaukana langattomasta reitittimestä.	Aseta 3D45 lähemmäs reitintäsi. Muodosta verkkoyhteys Ethernetin kautta.
3D45 ei muodosta yhteyttä verkkooni.	Tulostin on liian kaukana langattomasta reitittimestä.	Aseta 3D45 lähemmäs reitintäsi.
	Verkon salasana tai SSID on väärä.	Syötä salasana/SSID uudelleen tai varmista se verkon omistajalta.
3D45 ei nouda tunnusta.	Verkon salasana on väärä.	Syötä salasana uudelleen tai varmista salasana verkon omistajalta.
	Verkossa on palomuri.	Syötä verkon välityspalvelimen tiedot.
Pilvessä toimiva viipalointiohjelma ei yhdistä 3D45:een tai se näyttää tulostimen olevan pois verkosta (printer offline).	3D45 ei ole yhdistetty verkkoon.	Tarkista 3D45:n verkoasetukset ja yritä muodostaa yhteys uudelleen.
Tunnus ei kelpaa.	Vahvista nykyinen 3D45-tunnus valitsemalla Työkalut/Tietoja (Tools/About) ja yritä uudelleen.	Luo uusi tunnus valitsemalla Hanki uusi tunnus (Get new token) ja yritä muodostaa yhteys uudelleen. Huomaa, että tämä poistaa tulostinta jakavat käyttäjät.

Ongelma	Syy	Korjaava toimenpide
Rakentaminen ei alkanut verkon yli lähetettäessä.	Filamentti loppui.	Lataa uusi filamentti ja jatka rakentamista.
	Ovet aukeavat.	Ovet on suljettava, jotta rakentamisen voi aloittaa verkon kautta tai tulostusjonosta.
	Mallia rakennettiin jo.	Rakennuslevyn on oltava tyhjä, jotta rakentaminen voidaan aloittaa verkosta. Tyhjennä rakennuslevy ja aloita rakentaminen tulostusjonosta.

Laiteohjelmiston päivitykset

Dremel suosittelee, että laiteohjelmisto päivitetään aina, kun Dremel toimittaa päivityksen.

Dremel toimittaa Dremel 3D45:lle suorituskykyä parantavia ja ominaisuuksia lisääviä laiteohjelmiston päivityksiä koko tuotteen käyttöiän ajan. Dremel 3D45:n voi päivittää kahdella tavalla: (1) Lataa päivitys osoitteesta dremel3d.com ja asenna se USB-muistitikulta. (2) Yhdistä Dremel 3D45 internetiin ja päivitä se Dremel 3D45:n kosketusnäytön kautta.

Tässä Dremel-tuotteessa käytetty avoimen lähdekoodin ohjelmisto

Tämä tuote sisältää ohjelmisto-osia, jotka niiden oikeuksien haltija on lisensoinut jollakin avoimen lähdekoodin ohjelmiston lisenssillä (GNU General Public License (GPL), GNU Lesser General Public License (LGPL) tai vastaava), joka vaatii lähdekoodin asettamista saataville. Voit vastaanottaa valmiin koneluettavan kopion vastaavasta lähdekoodista lähettämällä kirjallisen pyynnön osoitteeseen:

Dremel
Attn: Open Source Software Officer
P.O Box 081126
Racine, WI USA 53408-1126

Pyyntösi tulee sisältää: (i) Dremel-tuotteen nimi, (ii) sarjanumero (jos sovellettavissa), (iii) ohjelmistoversio (jos sovellettavissa), (iv) nimesi, (v) yrityksesi nimi (jos sovellettavissa) ja (vi) postin vastausosoitteesi ja sähköpostiosoitteesi (jos saatavilla).

Saatamme veloittaa nimellisen hinnan fyysisen median ja toimituksen kulujen kattamiseen.

Voit lähettää pyyntösi (i) kolmen (3) vuoden sisällä siitä, kun olet vastaanottanut tuotteen, joka sisältää pyyntösi kohteena olevan ohjelmiston, tai (ii) jos koodin lisenssi on GPL-versio 3, niin kauan kuin Dremel tarjoaa varaosia tai asiakastukea tuotteelle.

Avoimen lähdekoodin ohjelmiston muun käytön takuu:

DREMEL ei anna minkäänlaista takuuta tämän laitteen sisältämälle avoimen lähdekoodin ohjelmistolle, jos ohjelmistoa käytetään millään muulla tavalla kuin DREMELin tarkoittaman ohjelmiston suorittamiseen. Seuraavat lisenssit määrittävät mahdollisen takuun avoimen lähdekoodin ohjelmiston tekijöiltä tai lisensoijilta. DREMEL nimenomaisesti irtisanoutuu takuusta liittyen kaikkiin sellaisiin virheisiin, jotka johtuvat avoimen lähdekoodin ohjelmiston tai tuotteen määritysten muutoksista. Sinulla ei ole mitään takuuvaatimuksia DREMELille, jos avoimen lähdekoodin ohjelmisto loukkaa kolmannen osapuolen immateriaalioikeuksia. Mahdollinen tekninen tuki tarjotaan vain muokkaamattomalle ohjelmistolle.

KULUTTAJAN RAJOITETTU DREMEL®- TAKUU

Tällä DREMEL-tuotteella on lakisääteinen / maakohtaisten säännösten mukainen takuu. Normaalista kulumisesta johtuvat vauriot, ylikuormitus ja väärä käsittely ovat tämän takuun ulkopuolella.

Jos tuote ei täytä tämän kirjallisen takuun vaatimuksia, toimi seuraavasti.

1. ÄLÄ palauta tuotetta ostopaikkaan.
2. Ota yhteyttä asiakastukeen osoitteeseen www.dremel.com kautta lisätietoja varten.

HÄVITYS

Sähkötyökalu, tarvikkeet ja pakkaukset tulee toimittaa ympäristöystävälliseen uusiokäyttöön.

VAIN EU-MAITA VARTEN



Älä heitä sähkötyökaluja talousjätteisiin! Eurooppalaisen vanhoja sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan direktiivin 2012/19/EY ja sen kansallisten lakien muunnosten mukaan, tulee käyttökelvottomat sähkötyökalut kerätä erikseen ja toimittaa ympäristöystävälliseen uusiokäyttöön.

DREMELIN YHTEYSTIEDOT

Lisätietoja Dremelin tuotevalikoimasta, tuesta ja hotlinesta on osoitteessa www.dremel.com.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda, Alankomaat.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ



ВНИМАНИЕ ПЕРЕД ПОДГОТОВКОЙ К РАБОТЕ И

ИСПОЛЬЗОВАНИИ DREMEL 3D45 ИЗУЧИТЕ ИНСТРУКЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ, И ОЗНАКОМЬТЕСЬ С УСТРОЙСТВОМ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ИНСТРУКЦИЙ И ТРЕБОВАНИЙ ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИХ НАДПИСЕЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЖАРУ, ПОВРЕЖДЕНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛЬНОМУ УЩЕРБУ ИЛИ ТРАВМАМ. СОХРАНИТЕ ИНСТРУКЦИИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ДЛЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.



Помните, что краткое руководство и инструкции пользователя могут с течением времени изменяться. Вы можете найти самую последнюю версию в Интернете по адресу www.dremel3d.com.



БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕГО МЕСТА

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Беспорядок и плохое освещение рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- Запрещается пользоваться Dremel 3D45 в среде, в которой присутствуют воспламеняющиеся жидкости, газы или пыль. При работе Dremel 3D45 создаются высокие температуры, которые могут стать причиной возгорания пыли или паров.
- В перерывах между работой храните устройства 3D45 в месте, недоступном для детей и людей, не имеющих соответствующей подготовки. Неумелое использование может привести к травмам.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СИСТЕМ

- Всегда используйте Dremel 3D45 с хорошо заземленной электрической розеткой. Запрещается изменять конструкцию штепсельной вилки Dremel 3D45. Неправильное заземление и изменения в конструкции вилки увеличивают опасность поражения электрическим током.
- Запрещается эксплуатация Dremel 3D45 во влажной среде или вблизи от мокрых поверхностей. Берегите Dremel 3D45 от дождя. Присутствие влаги увеличивает опасность поражения электрическим током.
- Используйте шнур электропитания только по назначению. Никогда не тяните за шнур электропитания, чтобы сдвинуть или выключить Dremel 3D45.

Защищайте шнур электропитания от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей оборудования. Поврежденные или слепленные шнуры электропитания

повышают риск поражения электрическим током.

- Старайтесь не пользоваться изделием во время грозы. Скачок напряжения при вспышке электрического тока.
- В экстренных ситуациях выньте вилку Dremel 3D45 из розетки.

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- Будьте внимательны. Следите за своими действиями при работе с Dremel 3D45. Не работайте с Dremel 3D45 в состоянии усталости или алкогольного/наркотического опьянения, а также в случае приема определенных лекарственных препаратов. Малейшая невнимательность при работе с Dremel 3D45 может привести к травмам.
- Используйте средства индивидуальной защиты. Использование таких индивидуальных средств защиты, как очки и термостойкие перчатки, снижает риск получения травм.
- Используйте спецодежду. Не надевайте одежду слишком свободного покроя и украшения. Волосы, одежда и перчатки должны находиться на достаточном расстоянии от движущихся элементов. Свободная одежда, длинные волосы или украшения могут быть затянуты вращающимися частями оборудования.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА DREMEL 3D45

- Перед каждым использованием проверяйте узлы и детали оборудования на предмет совмещения положений или блокирования движущихся частей, поломки деталей и других условий, влияющих на работоспособность Dremel 3D45. При подозрении на имеющиеся повреждения отправьте Dremel 3D45 для ремонта в уполномоченный сервисный центр Dremel, прежде чем продолжить эксплуатацию. Использование оборудования Dremel 3D45 в поврежденном виде может привести к низкому качеству создаваемых предметов, дальнейшему повреждению оборудования, материальному ущербу или травмам.
- Не касайтесь головки экструдера или нагретой технологической платформы на работающем Dremel 3D45 или дождитесь ее остывания до температуры не выше 60 °C (140 °F). Соприкосновение с головкой экструдера или нагретой технологической платформой во время или после работы при неостывшей головке может привести к травме.
- Установите Dremel 3D45 в хорошо проветриваемом помещении. Поставьте принтер Dremel 3D45 на ровную негорючую поверхность вдали от пожароопасных материалов. Оставьте вокруг Dremel 3D45 свободное место на расстоянии не менее 8 дюймов. При работе Dremel 3D45 во время создания модели происходит плавление пластмассы. Испарения от пластмассы, выделяемые во время работы Dremel 3D45, могут приводить к раздражению глаз и дыхательных путей. Размещение Dremel 3D45 слишком близко к окружающим предметам затрудняет нормальную вентиляцию.
- Ничего не трогайте внутри работающего









- Dremel 3D45.** *Касание движущихся частей Dremel 3D45 во время работы может стать причиной ухудшения качества создаваемой модели, повреждения оборудования или травм.*
- e. **Не оставляйте работающий Dremel 3D45 без присмотра.** *Привлечение к работе с Dremel 3D45 персонала, который не ознакомлен с этими предупреждениями и инструкциями, может привести к повреждению оборудования, материальному ущербу или травмам.*
 - f. **Используйте только нить DREMEL.** *Использование нити, которая не сертифицирована компанией Dremel, может привести к повреждению оборудования, материальному ущербу или травмам.*
 - g. **Не изменяйте настройки экструдера/ сопла с целью превышения максимально допустимой температуры нити используемого типа.** *Нагрев нити до температуры сверх рекомендованного диапазона может привести к опасным для здоровья выделениям.*
 - h. **Следите за тем, чтобы мелкие предметы, создаваемые с помощью Dremel 3D45, были недоступны для маленьких детей.** *Мелкие предметы представляют собой угрозу, связанную с опасностью удушья для маленьких детей.*
 - i. **Не разрешается создавать противозаконные или непристойные предметы с использованием Dremel 3D45.**
 - j. **Не используйте Dremel 3D45 для создания предметов, которые предназначаются для применения со свечами, жидким топливом или другими источниками тепла.** *Под воздействием огня или других источников нагреть пластмасса может плавиться. Такое использование предметов, создаваемых с помощью Dremel 3D45, может стать причиной пожара, материального ущерба и травм.*
 - k. **Не используйте Dremel 3D45 для создания предметов, которые предназначаются для пищевых продуктов или напитков, например в целях их приготовления, внешнего оформления, хранения или потребления.** *Такое использование предметов, создаваемых с помощью Dremel 3D45, может стать причиной заболеваний или травм.*
 - l. **Не используйте Dremel 3D45 для создания предметов, которые предназначаются для работы с применением электрических деталей или корпусов электрических деталей.** *Нить Dremel не подходит для работы с электрическим оборудованием. Такое использование предметов, создаваемых с помощью Dremel 3D45, может стать причиной материального ущерба и травм.*
 - m. **Не подносите пластмассовые предметы ко рту.** *Нить Dremel не подходит для приготовления пищи или напитков, а также для столовой/кухонной посуды. Такое использование предметов, создаваемых с помощью Dremel 3D45, может стать причиной заболеваний или травм.*
 - n. **Не используйте Dremel 3D45 для создания предметов, которые предназначаются для хранения химических реактивов.** *Нить Dremel не подходит для хранения химических реактивов. Такое использование предметов, создаваемых с помощью Dremel 3D45, может стать причиной материального ущерба и травм.*
 - o. **Не разрешается вносить изменения в**
- конструкцию Dremel 3D45 или менять заводские настройки. Изменения могут привести к повреждению оборудования, материальному ущербу и травмам.
- p. **Не разрешается подвергать Dremel 3D45 воздействию температур выше 70 °C (158 °F).** *Dremel 3D45 может выйти из строя. Dremel 3D45 предназначена для работы в диапазоне температур 16–29 °C (60–85 °F).*
 - q. **Не допускайте перемещений или толчков Dremel 3D45 или экструдера во время работы.** *Создание модели может происходить неправильно.*
 - г. **Замена катушки с нитью может осуществляться только после того, как процесс создания модели был завершен, остановлен или поставлен на паузу.** *Замена нити во время изготовления модели аннулирует процесс создания предмета и может повредить экструдер.*
 - s. **Не вытягивайте нить наружу до появления соответствующего указания на сенсорной панели.** *Невыполнение этого требования может повредить экструдер.*
 - t. **При уборке мусора проявляйте особую осторожность, чтобы не повредить экструдер.** *Dremel 3D45 не может работать нормально с поврежденной головкой экструдера и требует замены.*
 - u. **Перед каждым рабочим сеансом следите, чтобы технологическая платформа была покрыта клеем, указанным компанией Dremel.** *Использование несоответствующего клея может привести к повреждению оборудования и низкому качеству создаваемого предмета.*
 - v. **Следите за положением своего тела, когда снимаете созданный предмет с платформы, используя ручной инструмент.** *Случайное падение инструмента и неправильное положение тела во время снятия предмета с технологической платформы может стать причиной травмы.*
 - w. **Во время снятия предмета старайтесь не поцарапать технологическую платформу.** *Царапины на платформе ведут к неправильному созданию предмета.*
 - x. **Не роняйте технологическую платформу.** *При этом может разбиться пластина из закаленного стекла, что связано с опасностью получения травмы.*
 - y. **Не вынимайте платину из закаленного стекла из пластмассового держателя.** *Касание кромок пластины из закаленного стекла может привести к травме.*
 - z. **При снятии предметов не допускайте изгибающих или скручивающих деформаций технологической платформы.** *При этом пластина из закаленного стекла может отделиться от пластмассового держателя и стать причиной травмы.*
 - aa. **Компания Dremel не несет ответственность за конструктивную целостность или коммерческую ценность предметов, создаваемых с помощью Dremel 3D45.** *Структурные модели, создаваемые людьми, не имеющими достаточного опыта в проектировании, могут стать причиной материального ущерба и травм.*

- a. Перед выполнением любых операций, связанных с обслуживанием, всегда отсоединяйте шнур питания Dremel 3D45 от розетки. *Невыполнение этого требования может привести к травмам и выходу оборудования из строя.*
- b. Поручайте обслуживание и ремонт Dremel 3D45 только уполномоченному сервисному центру Dremel с использованием запасных частей исключительно от компании Dremel. *Это позволит поддерживать нормальную работу и безопасность эксплуатации Dremel 3D45.*
- c. Используйте только материалы и детали, сертифицированные компанией Dremel. *Использование нити или 3D-предметов, кроме сертифицированных нитей Dremel® и оригинальных деталей Dremel®, может привести к недействительности гарантии.*

СОДЕРЖАНИЕ

Общие указания по безопасности	330
Содержание	332
Используемые символы и обозначения	332
Сведения об объектах интеллектуальной собственности	333
Дистанционное и мобильное обслуживание Dremel	333
Функциональное описание и технические характеристики	333
Ресурсы 3D45	334
Словарь терминов	335
Знакомство с 3D45	337
Введение	339
Состав комплекта *	339
Сенсорная панель	341
Пиктограммы сенсорной панели	346
Первичная настройка	347
Дистанционная печать с Dremel.....	348
Подготовка к созданию модели	349
Создание модели.....	354
Снятие предмета	357
Методические рекомендации	358
Обслуживание	358
Техническое обслуживание и ремонт	360
Программно-аппаратные средства и программное обеспечение с открытым исходным кодом.....	362
Потребительская ограниченная гарантия Dremel®	363

ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ СИМВОЛЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Символ	Имя	Назначение/ пояснение
	Символ предупреждения об опасности	Используется для предупреждения о возможности травм. Соблюдайте требования всех сообщений, следующих за появлением этого символа, чтобы предотвратить опасность для здоровья и жизни людей.
	Символ «Читай руководство»	Предлагает пользователю изучить руководство.
	ОПАСНОСТЬ Символ «Опасно»	Указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, ведет к опасности для жизни или угрозе серьезного вреда здоровью людей.
	ВНИМАНИЕ Символ «Предупреждение»	Указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, может создавать опасность для жизни или серьезного вреда здоровью людей.
	ОСТОРОЖНО Символ «Осторожно»	Указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, приведет к травмам малой или средней тяжести.
	Символ «Опасно! Горячая поверхность.»	Касание может вызвать ожог. Дождитесь остывания, прежде чем приступить к обслуживанию.
	Символ UL US	Символ указывает на то, что прибор находится в списке сертифицирующей организации Underwriters Laboratories в соответствии со стандартами США и Канады.
	ВНИМАНИЕ	ИЗДЕЛИЕ ОТНОСИТСЯ К КЛАССУ А. В БЫТОВЫХ УСЛОВИЯХ ИЗДЕЛИЕ МОЖЕТ СОЗДАВАТЬ РАДИОПОМЕХИ, ПРИ ЭТОМ ОТ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ МОЖЕТ ПОТРЕБОВАТЬСЯ ПРИНЯТИЕ СООТВЕТСТВУЮЩИХ МЕР.

СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЪЕКТАХ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

Устройство Dremel 3D45 предназначено для печати трехмерных предметов из цифровых файлов, которые вы создали самостоятельно или которые находятся в вашей собственности, либо на которые вы получили права с целью печати с использованием Dremel 3D45. При создании предметов при помощи Dremel 3D45 пользователь несет ответственность за то, чтобы не допускать нарушения прав на объекты интеллектуальной собственности третьих лиц и не нарушать соответствующие законы или нормативные акты, такие как законы об охране интеллектуальной собственности, действующие в США или других странах. Запрещается использовать Dremel 3D45 с целью создания предметов, защищенных правами интеллектуальной собственности, которые принадлежат третьим лицам, без соответствующего разрешения этих лиц. Разрешение от третьих лиц при использовании Dremel 3D45 требуется в следующих случаях: создание дубликата или копии (частично или полностью) любого предмета, автором которого не является пользователь; создание предмета из цифрового файла, который не принадлежит пользователю на праве собственности; создание предмета по результатам сканирования физического объекта, которое делалось не пользователем. Ответственность за получение разрешения возлагается на пользователя. В некоторых случаях получение такого разрешения невозможно, пользователь должен отказаться от создания такого предмета. Риск ответственности за такое изготовление относится к изготовителю. Запрещается вносить изменения, проводить инженерный анализ, декомпиляцию или дизассемблирование Dremel 3D45 либо его программного обеспечения или программно-аппаратных средств, кроме случаев, разрешенных соответствующим законодательством. Применение Dremel 3D45 любым иным способом, не упомянутым в рекомендациях настоящей инструкции по эксплуатации/технике безопасности, осуществляется пользователем под свою собственную ответственность. Использование Dremel 3D45 для создания предметов в нарушение прав интеллектуальной собственности, принадлежащих третьим лицам, может повлечь за собой уголовную ответственность и соответствующие санкции, включая денежные компенсации ущерба, штрафы или тюремное заключение.

ДИСТАНЦИОННОЕ И МОБИЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ DREMEL

Дистанционное и мобильное обслуживание компании Dremel предлагает услуги по информационному обеспечению продукции Dremel для трехмерной печати. Информация, предоставляемая Dremel в рамках дистанционного и мобильного обслуживания, может иногда изменяться. Для удобства клиентов сведения о товарах и услугах предлагаются по фактическому состоянию и при наличии.

ПРИМЕЧАНИЕ. Доступность дистанционного и мобильного обслуживания зависит от региона.

Dremel не гарантирует доступность, точность и надежность информации или услуг или, что сведения о продукции или услуги обеспечат безопасность у вас дома. Вы используете информацию о продукции, товарах и услугах по собственному усмотрению и на свой страх и риск. Сведения о товарах и услугах не заменяют каналы непосредственного получения информации. Для подключения к сети требуется наличие точки доступа и скоростной Интернет. При этом могут действовать тарифы интернет-провайдера. Для мобильной печати требуется совместимое мобильное устройство и тарифный план. В этом случае могут действовать тарифы оператора связи.

ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СОЗДАНИЕ МОДЕЛИ

Экструдер: одиночное экструдирование
Температура экструдера: до 280 °C (536 °F)
Температура технологической платформы: до 100 °C (212 °F)
Рабочий интерфейс: полноцветная сенсорная панель IPS 4,5"
Макс. объем создаваемой модели: 10 x 6 x 6,7" (255 x 155 x 170 мм)
Толщина слоя: 50 мкм | 0,05 мм
Типы и цвет нити: см. dremel3d.com
Встроенная память: 8 Гб
Внешняя память: Флеш-накопитель USB

МАССА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Масса (без катушки): 19,4 кг (42,8 фунта)
Габаритные размеры: 20,25 x 16 x 15,9" (515 x 406 x 394 мм)

НИТЬ

Работает ТОЛЬКО с нитью Dremel 1,75 мм

ХРАНЕНИЕ НИТИ

Качество всех полимеров со временем ухудшается. Не вскрывайте упаковку нити без надобности. Нить должна храниться при комнатной температуре: 16–29 °C (60–85 °F), в сухом месте.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

К Dremel 3D45 бесплатно прилагается программное обеспечение для слайсинга моделей и создания файлов печати, работающее под Windows и Mac OSX. Это приложение преобразует цифровые файлы с трехмерными объектами в файлы, по которым может производиться печать.

ПОДДЕРЖИВАЕМЫЕ ОПЕРАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

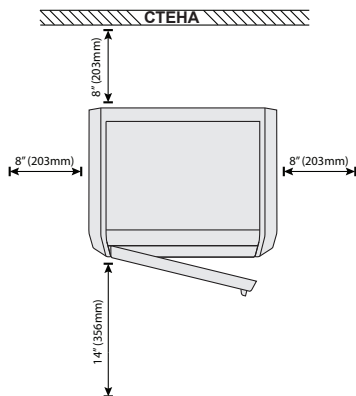
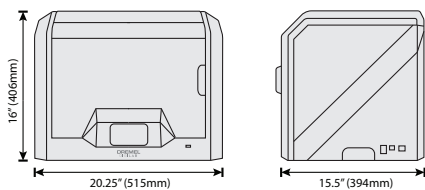
- Apple® Mac® OS® X v10.9 или более поздняя (Mavericks)
- Microsoft® Windows® 7 SP1
- Microsoft® Windows® Window 8, 8.1
- Microsoft® Windows® Window 10

МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СИСТЕМЕ

- ЦП: 64-битный процессор (32-разрядные устройства не поддерживаются)
- Память: 3 Гб RAM (рекомендуется 4 Гб или больше)
- Место на диске: ~2 Гб свободного места на диске для установки программы
- Видеоадаптер: 1,024 Мб GDDR RAM или больше. Графическая карта с поддержкой Microsoft® Direct3D® 11 или мощнее
- Координатно-указательное устройство: трехкнопочная мышь

ТРЕБОВАНИЯ К ПИТАНИЮ

Номинальные входные параметры тока 3D45:
100–240 В; 47–60 Гц; 0,85–2,3 А



РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Температура в помещении: 16–29 °C (60–85 °F)
Ровная рабочая поверхность
Сухая рабочая среда

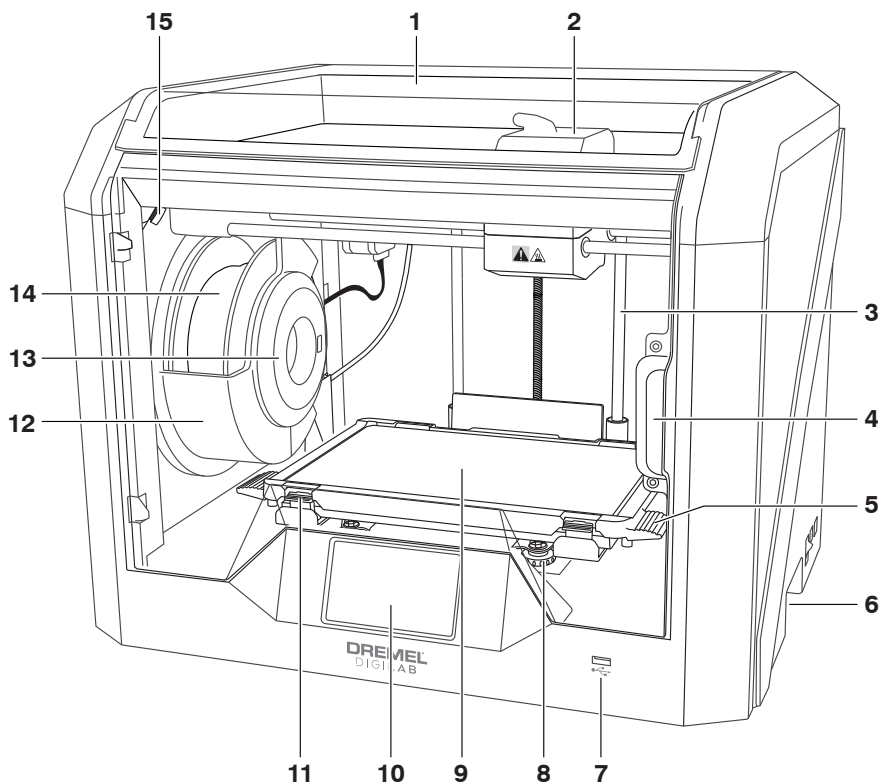
РЕСУРСЫ 3D45

Ресурс	Описание	Местонахождение
Краткое руководство пользователя	Предлагает иллюстрированные пошаговые инструкции о том, как начать работать с принтером 3D45.	Бумажная версия краткого руководства пользователя находится в коробке с принтером. Оно также доступно по адресу www.dremel3d.com .
Сайт Dremel 3D	Предоставляет самую последнюю версию ПО для 3D45, информацию о товаре, клиентскую поддержку, а также возможность загрузить трехмерные модели и проекты.	www.dremel3d.com
Клиентская поддержка Dremel 3D	Обратитесь в Dremel за помощью по вопросам приобретенного товара, технического обслуживания и оказываемых услуг.	www.dremel3d.com
Программное обеспечение для слайсинга и подготовки файлов печати	Позволяет загружать, редактировать и создавать файлы с трехмерными объектами.	Установка производится через сайт www.dremel3d.com или с флеш-накопителя USB, который предоставляется вместе с Dremel 3D45.

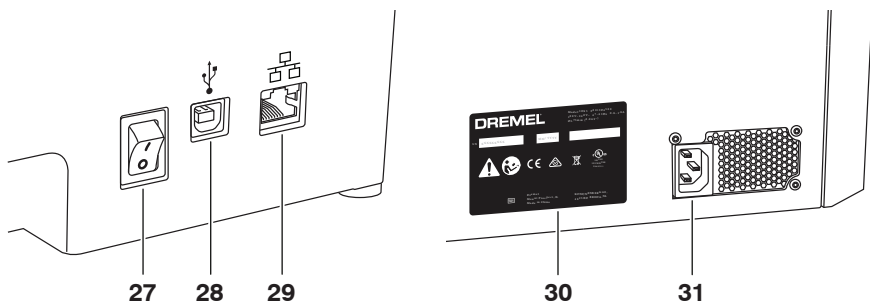
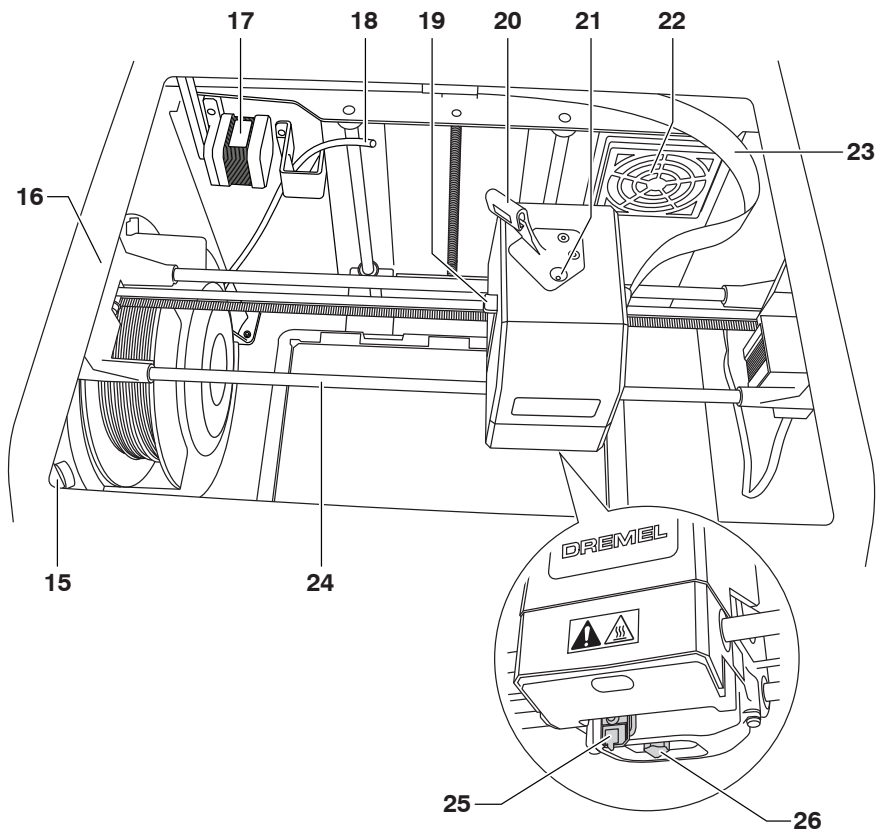
СЛОВАРЬ ТЕРМИНОВ

Термин	Значение	Термин	Значение
Технологическая платформа	Плоская поверхность, используемая в Dremel 3D45 для создания предметов. Технологическая платформа состоит из пластины из закаленного стекла с пластмассовым держателем.	Датчик окончания нити	Датчик на входе экструдера, который переводит принтер в режим паузы, если во время печати нить заканчивается.
Зажимы технологической платформы	Зажимы, расположенные перед основанием платформы, которые используются для ее закрепления на месте.	Катушка с нитью	Цилиндрическая деталь, на которую наматывается нить в целях хранения и непрерывного использования.
Создаваемый объем	Трехмерная (3D) область в пространстве, которую будет занимать предмет после того, как он будет закончен. Объем Dremel 3D45 является максимальным рабочим объемом, т. е. предметы, превышающие данный объем, не могут быть созданы без изменения размера или разбивки предмета на части.	.g, .gcode, .g3drem	Формат файла для печати, совместимый с Dremel 3D45.
Дверца	В передней панели Dremel 3D45 имеется дверца. Она обеспечивает доступ к технологической платформе, экструдеру, нити и создаваемым предметам. Дверца изготовлена из прозрачного материала, позволяя следить за ходом печати, при этом поддерживая стабильность условий процесса.	Клейкий карандаш	Нетоксичный и не содержащий кислот карандаш с клеем, который наносится на технологическую платформу, удерживая создаваемую модель.
ECO-ABS	Натуральный термопластический материал, обеспечивающий долговечность и ударопрочность деталей.	Регуляторы выставления по уровню	Регуляторы под основанием технологической платформы, позволяющие легко выровнять ее по уровню перед началом печати.
Порт Ethernet	Технология для проводных локальных вычислительных сетей, обеспечивающая обмен данными между электронными устройствами.	Датчик уровня	Датчик, который определяет высоту технологической платформы и помогает ее правильно выставить по уровню.
Экструдер	Узел, обеспечивающий механическую протяжку нити через вход экструдера, нагрев нити до температуры печати и вытягивание нагретой нити наружу через головку экструдера.	Крышка	Вверху Dremel 3D45 имеется окидная крышка. При необходимости она обеспечивает дополнительный доступ к технологической платформе, экструдеру, нити и создаваемым предметам.
Обдув экструдера	Вентиляторы для охлаждения наружной поверхности экструдера и редукторного двигателя.	Острогубцы	Инструмент, обычно использующийся для удержания мелких предметов и подбора излишков материала, который может быть слишком горячим, чтобы брать его руками.
Дефлектор вентилятора экструдера	Пластмассовая деталь, которая направляет воздух от вентилятора в сторону технологической платформы, помогая охладить создаваемую модель.	Нейлон	Синтетический полимер для прочных и эластичных печатных моделей, обладающих высокой устойчивостью к износу.
Вход экструдера	Отверстие сверху экструдера, через которое проходит нить для печати.	Файл OBJ	Стандартный формат цифровых файлов, используемых в ряде программ для трехмерного моделирования. Эти файлы создаются в программах для трехмерного моделирования сторонних разработчиков или загружаются с сайта Dremel3d.com.
Рычаг экструдера	Рычаг сбоку экструдера, который используется для расцепления с редукторным двигателем экструдера.	Инструмент для съема предметов	Инструмент, который используется для отделения созданных предметов от технологической платформы.
Головка экструдера	Сопло внизу экструдера, через которое подается нить для печати.	Полилактиды (PLA)	Биоразлагаемый, биосовместимый пластичный материал, получаемый из возобновляемых ресурсов, например из кукурузного крахмала.
Нить	Нитевидная прядь пластмассы.	Держатель катушки	Пластмассовая деталь слева от технологической платформы внутри области печати Dremel 3D45, которая предназначается для крепления катушки с нитью.
Трубка направляющей нити	Пластмассовая трубка, которая направляет нить от держателя с катушкой к экструдеру печати, не допуская неровностей и разрывов.	Крышка катушки	Съемная крышка, которая фиксирует катушку с нитью на держателе.
		Шаговый двигатель	Бесщеточный электрический двигатель постоянного тока, используемый для привода направляющих и шестеренчатого механизма экструдера.

Файл .STL	Стандартный формат цифровых файлов, используемых в ряде программ для трехмерного моделирования. Эти файлы создаются в программах для трехмерного моделирования сторонних разработчиков или загружаются с сайта Dremel3d.com.
Сенсорная панель	Полноцветный дисплей с сенсорным управлением. Позволяет следить за Dremel 3D45 и создаваемыми предметами, подавая при этом команды непосредственно на Dremel 3D45, не прибегая к помощи компьютера.
Флеш-накопитель USB	Портативная плата памяти, используемая в самых разнообразных устройствах.
Wi-Fi	Технология для беспроводных локальных вычислительных сетей, обеспечивающая обмен данными между электронными устройствами.
Направляющие координатной оси X	Набор направляющих с каждой из двух сторон экструдера, который позволяет шаговому двигателю передвигать экструдер в левую или правую сторону зоны печати.
Направляющие координатной оси Y	Набор направляющих с каждой из двух сторон зоны печати, который позволяет шаговому двигателю передвигать экструдер вперед или назад от этой зоны.
Направляющие координатной оси Z	Набор направляющих в тыльной части зоны печати, который позволяет шаговому двигателю передвигать технологическую платформу вверх или вниз.



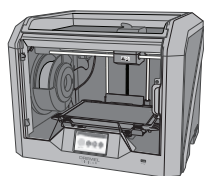
- | | |
|---|---|
| 1. Крышка | 17. Шаговый двигатель |
| 2. Экструдер | 18. Трубка направляющей нити |
| 3. Направляющая координатной оси Z | 19. Рычаг экструдера |
| 4. Дверца | 20. Зажим направляющей нити |
| 5. Язычки технологической платформы | 21. Вход экструдера |
| 6. Ручки | 22. Вентилятор камеры (с подключением дополнительной фильтрующей очистки) |
| 7. Порт USB A | 23. Плоский кабель |
| 8. Регуляторы выставления по уровню | 24. Направляющая координатной оси X |
| 9. Технологическая платформа | 25. Датчик уровня |
| 10. Сенсорная панель | 26. Головка экструдера |
| 11. Зажимы технологической платформы | 27. Выключатель питания |
| 12. Держатель катушки для нити | 28. Порт USB B |
| 13. Считывающее устройство радиочастотных меток | 29. Порт Ethernet |
| 14. Катушка с нитью | 30. Заводская табличка |
| 15. Камера | 31. Вход питания |
| 16. Направляющая координатной оси Y | |



ВВЕДЕНИЕ

Добро пожаловать в мир Dremel Digilab. Наша цель — показать, как работает цифровая технология создания форм и конструкций, и поделиться имеющимся опытом, который поможет вам воплотить свои идеи в жизнь. Трехмерная печать представляет собой процесс, в котором нужна настойчивость и нельзя бояться экспериментировать. К счастью, в этом вам помогут специалисты Dremel, которые подскажут, что нужно делать, в режиме реального времени. Dremel 3D45 предлагает новые функциональные возможности, включая подключение через сеть и дистанционную печать. Чтобы начать работу с 3D45 выполните первоначальные настройки на сенсорной панели для подключения к сети и регистрации принтера. Вы можете создать профиль пользователя, перейдя на www.dremel3d.com. Созданный профиль дает доступ к высококачественным моделям, технической поддержке и загрузке файлов, а также к услугам дистанционной печати, которая стала возможной благодаря облачной программной среде Dremel3D. После того как настройка и регистрация завершены, можете начинать печать.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА *



Dremel 3D45



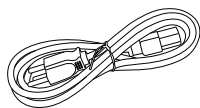
Инструкция



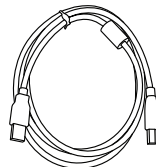
**Краткое руководство
пользователя**



Катушка для нити (2)**



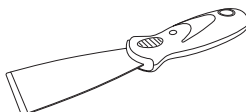
Кабель питания



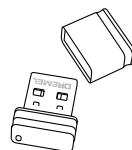
Кабель USB



Клейкий карандаш (2)



**Инструмент для съема
предметов**



Флеш-накопитель USB

* Количество может изменяться в зависимости от комплектации.

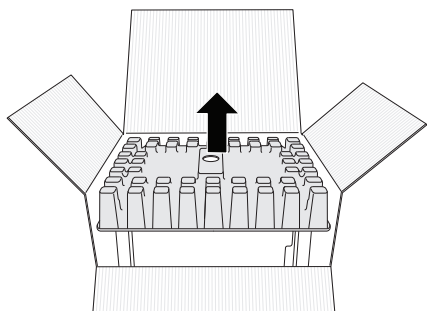
** Не хранить в местах с высокой температурой или влажностью.



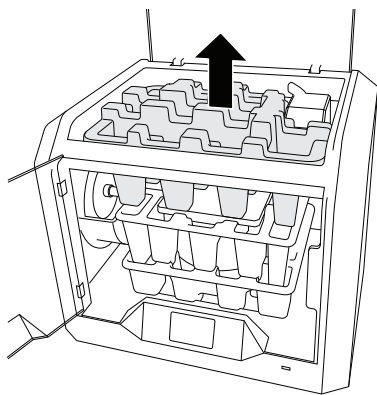
**Инструмент для
прочистки**

РАСПАКОВКА

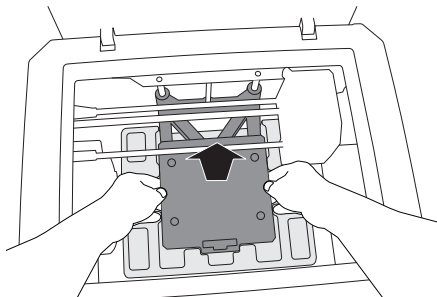
1. Поставьте коробку на стол, разрежьте упаковочную ленту и откройте коробку.
2. Выньте верхний вкладыш.



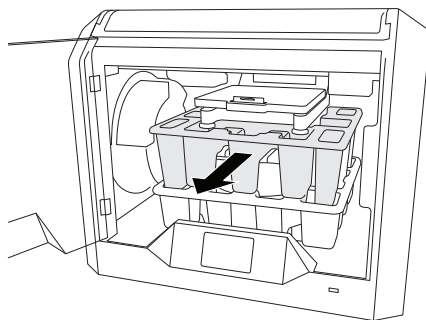
3. Достаньте принтер 3D45 и поставьте его на стол.
4. Откройте крышку и выньте верхний вкладыш.



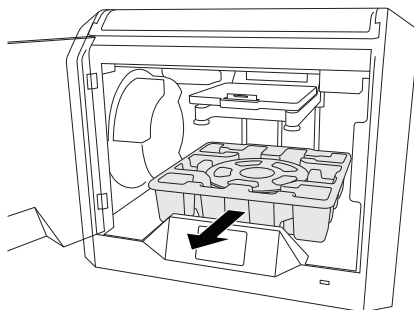
5. Поднимите технологическую пластину, подняв ее за обе стороны.



6. Откройте крышку и выньте средний вкладыш.



7. Выньте нижний вкладыш.

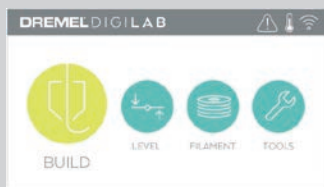


Совет! Сохраните упаковку на случай необходимости транспортировки и хранения в будущем.

Благодаря встроенному программному обеспечению и сенсорной панели использовать Dremel 3D45 легко и без компьютера.

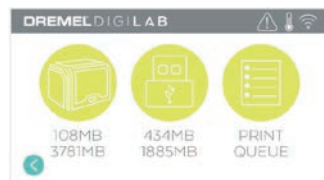
Прежде чем приступить к созданию модели, ознакомьтесь со структурой меню и опций сенсорной панели.

ВНИМАНИЕ ВО ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ DREMEL 3D45 ВЫПОЛНЯЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ ВСЕХ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ И ИНСТРУКЦИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ЭТОГО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЖАРУ, ПОВРЕЖДЕНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛЬНОМУ УЩЕРБУ ИЛИ ТРАВМАМ.



BUILD (СОЗДАТЬ)

Коснитесь, чтобы выбрать трехмерную модель и начать процесс создания (см. стр. 354 для ознакомления с подробными инструкциями).



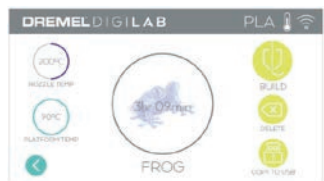
МЕНЮ BUILD (СОЗДАТЬ)

Коснитесь Printer (Принтер), USB Flash Drive (Флеш-накопитель USB) или Print Queue (Очередь печати), чтобы выбрать путь к нужному файлу.



МЕНЮ MODEL (МОДЕЛЬ)

Коснитесь, чтобы выбрать нужную модель, или используйте стрелки, чтобы прокручивать страницы с целью отыскать свою модель.



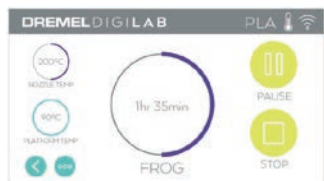
FILE DETAILS (СВЕДЕНИЯ О ФАЙЛЕ)

Настройки температуры пластины и сопла, выбранные для текущей сборки.

BUILD (СОЗДАТЬ) — коснитесь, чтобы начать процесс создания.

DELETE (УДАЛИТЬ) — коснитесь, чтобы удалить файл модели из памяти принтера или флеш-накопителя USB.

COPY TO PRINTER (СКОПИРОВАТЬ НА ПРИНТЕР) — перейдя к флеш-накопителю USB, коснитесь пиктограммы, чтобы скопировать файл с моделью в память принтера.



BUILD STATUS (СТАТУС СОЗДАНИЯ)

STOP (СТОП) — коснитесь, чтобы остановить текущий сеанс.

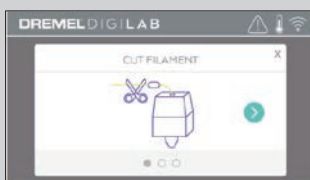
PAUSE/PLAY (ПАУЗА/ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ) — коснитесь, чтобы сделать паузу или возобновить текущий процесс создания. Пауза дает возможность использовать кнопку для нити.



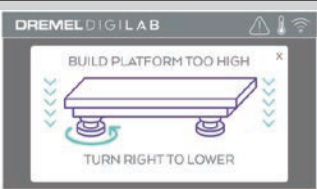
PRINT QUEUE NOTIFICATION
(УВЕДОМЛЕНИЕ ОБ ОЧЕРЕДИ ПЕЧАТИ)
YES (ДА) — продолжить печать файла.
NO (НЕТ) — отменить печать из файла.



FILAMENT (НИТЬ)
Коснитесь, чтобы приступить к нагреву и начать процесс загрузки/смены нити (см. стр. 349 для ознакомления с инструкциями по загрузке/смене нити).



LEVEL (ВЫСТАВЛЕНИЕ ПО УРОВНЮ)
Коснитесь, чтобы начать процесс выставления технологической платформы по уровню (см. стр. 353 для ознакомления с инструкциями по выставлению технологической платформы по уровню).

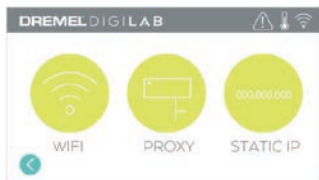


TOOLS (ИНСТРУМЕНТЫ)
Коснитесь, чтобы перейти к следующим отдельным функциям и настройкам принтера.



SERVICE (СЕРВИС)

Коснитесь, чтобы войти в сервисное меню и увидеть контактную информацию службы клиентской поддержки.



NETWORK (СЕТЬ)

Коснитесь, чтобы войти в меню Network для подключения или отключения беспроводного доступа Wi-Fi и изменения настроек прокси-сервера в Set Proxy.

CONNECT WIFI (ПОДКЛЮЧИТЬСЯ ЧЕРЕЗ БЕСПРОВОДНЫЙ ДОСТУП) — коснитесь, чтобы выполнить беспроводное соединение Wi-Fi.

SET PROXY (НАСТРОИТЬ ПРОКСИ-СЕРВЕР) — коснитесь, чтобы задать ручные прокси-настройки.

SET STATIC IP (УКАЗАТЬ СТАТИЧЕСКИЙ IP-АДРЕС) — коснитесь для настройки статического IP-адреса.



CALIBRATE (КАЛИБРОВКА)

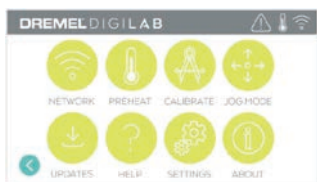
Коснитесь, чтобы передвинуть экструдер и технологическую платформу в нулевое положение.



JOG MODE (ТОЛКОВЫЙ РЕЖИМ)

Коснитесь, чтобы вывести на дисплей опции перемещения экструдера и технологической платформы по осям X, Y и Z.





SETTINGS (НАСТРОЙКИ)

LANGUAGE (ЯЗЫК) — коснитесь, чтобы выбрать другой язык меню.

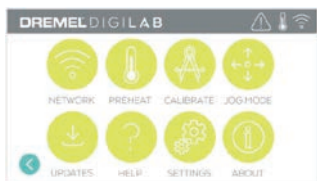
DISPLAY (ДИСПЛЕЙ) — коснитесь, чтобы индивидуально настроить светодиоды корпуса или «горячие клавиши» главного меню.

ЗВУК — коснитесь, чтобы включить/выключить звуковые сигналы 3D45.

TOKEN (МАРКЕР) — коснитесь, чтобы отказаться от текущего маркера и получить новый при наличии подключения через Wi-Fi или Ethernet.

ADVANCED MODE (РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ) — коснитесь, чтобы вручную установить приоритеты настроек GCode.

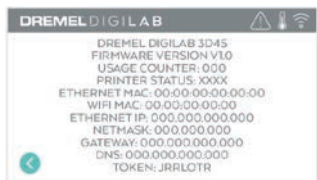
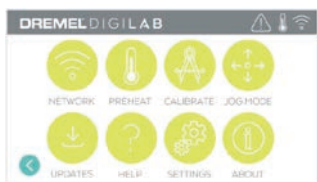
FACTORY RESET (ВОЗВРАТ К ЗАВОДСКИМ НАСТРОЙКАМ) — коснитесь, чтобы удалить всю информацию, сохраненную в 3D45, и восстановить заводские настройки.



PREHEAT (ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ)

Коснитесь Nozzle Temp (Темп. сопла), чтобы автоматически начать разогрев экструдера для печати или удаления излишков. После достижения оптимальной температуры коснитесь Platform Temp (Темп. платформы), чтобы начать разогрев технологической платформы.

PURGE (ПРОДУВКА) — когда экструдер разогрелся, коснитесь этой опции, чтобы выдавливать нить в ручном режиме.



ABOUT (ОБ УСТРОЙСТВЕ)

Коснитесь, чтобы увидеть информацию о 3D45, в т. ч. версию микропрограммного обеспечения, счетчик использований, статус принтера, MAC-адрес и маркер.

ПИКТОГРАММЫ СЕНСОРНОЙ ПАНЕЛИ



Указывает на наличие ошибки: например, отсутствует нить или открыта дверца.



Указывает, что установлена связь Ethernet.



Указывает уровень сигнала Wi-Fi, после установления соединения значок Wi-Fi становится синего цвета.



Указывает, что экструдер и технологическая платформа остыли.



Указывает, что экструдер и технологическая платформа теплые.



Указывает, что экструдер и технологическая платформа горячие.



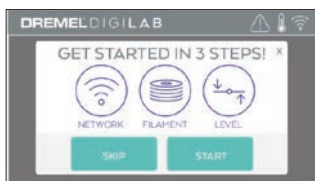
Указывает, что принтер подключен к службам 3DPrinterOS и может получать команды дистанционно.

ПЕРВИЧНАЯ НАСТРОЙКА

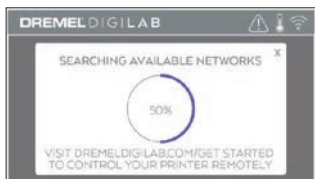
Когда питание Dremel 3D45 включается первый раз, система предложит выполнить первоначальную настройку сети. Выполнение этого процесса сделает возможным доступ к таким функциям, как печать через беспроводной доступ с компьютера или при помощи облачного сервиса Dremel3D, предоставление общего доступа к принтеру родственникам и друзьям, получение уведомлений об обновлении микропрограммного обеспечения и контроль состояния принтера. Далее вы узнаете, как загрузить свой первый рулон нити и как правильно выставить платформу по уровню.

ПРИМЕЧАНИЕ. Доступ к облачным программным ресурсам Dremel 3D может быть получен по адресу www.dremel3d.com. Доступность облачных программных ресурсов может зависеть от региона.

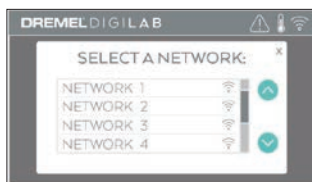
1. Чтобы завершить первоначальную настройку, коснитесь Start (Начать) после появления соответствующей надписи на экране. Если сейчас отказаться от выполнения настроек сети, к этому всегда можно будет вернуться позднее.



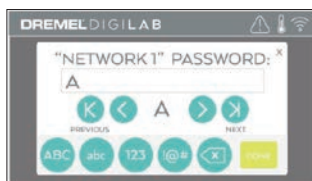
2. Если выбрать Start, 3D45 автоматически установит соединение ethernet (если подключение сделано через маршрутизатор, переходите к шагу 5) или выполнит поиск доступных беспроводных сетей.



3. Выберите беспроводную сеть, используя сенсорную панель. При помощи стрелок прокрутите список доступных беспроводных сетей. Коснитесь имени выбранной сети для подтверждения.



4. Введите пароль для этой беспроводной сети и коснитесь Done (Готово).



5. Запишите маркер, появившийся внизу сенсорной панели. Этот маркер будет использоваться для привязки принтера к вашей учетной записи в системе Dremel.



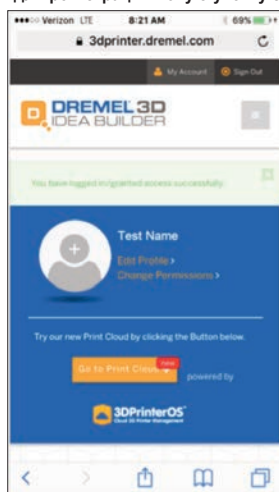
6. Перейдите на Dremel3d.com и следуйте появляющимся подсказкам, чтобы завершить создание профиля пользователя и регистрацию принтера.

ДИСТАНЦИОННАЯ ПЕЧАТЬ С DREMEL

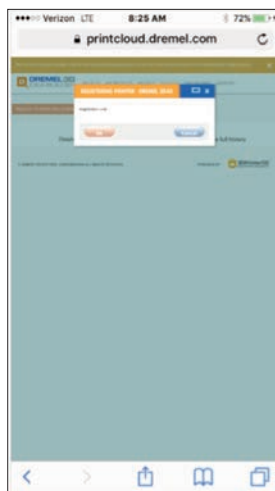
Облачная платформа Dremel позволяет подключаться к принтеру 3D45 с любого мобильного устройства. На этой платформе имеется возможность просматривать модели и проекты в библиотеке Dremel 3D, пересылать создаваемые сборки, приостанавливать и отменять процесс создания и контролировать его состояние, получать уведомления об обновлениях в рассылках и многое другое. Создайте профиль пользователя на сайте dremel3d.com и выполните остальные настройки, указанные далее, чтобы приступить к работе.



1. После запуска облачной платформы Dremel в браузере мобильного устройства вам нужно войти в систему, используя существующие данные пользователя Dremel, пользовательские данные одной из социальной сети, либо создать для регистрации новую учетную запись.



2. Нажмите кнопку Go To Print Cloud (Перейти к облачному сервису печати), чтобы запустить новую платформу.



3. После входа в облачную платформу нажмите изображение принтеров в верхней панели инструментов, чтобы зарегистрировать свой 3D45. Зарегистрируйте принтер 3D45, введя номер маркера в поле Registration code (Код регистрации), и нажмите OK.



4. Теперь мобильное устройство подключено к принтеру 3D45.

ВНИМАНИЕ ВО ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ DREMEL 3D45 ВЫПОЛНЯЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ ВСЕХ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ И ИНСТРУКЦИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ. Невыполнение этого может привести к пожару, повреждению оборудования, материальному ущербу или травмам.

ВНИМАНИЕ НЕ КАСАЙТЕСЬ ГОЛОВКИ ЭКСТРУДЕРА ИЛИ НАГРЕТОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАТФОРМЫ НА РАБОТАЮЩЕМ DREMEL 3D45 ИЛИ ДОЖДИТЕСЬ ЕЕ ОСТЫВАНИЯ ДО ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ ВЫШЕ 60 °C (140 °F). Соприкосновение с головкой экструдера или технологической платформой во время работы или после нее до остывания головки может привести к травме.

ВНИМАНИЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО НИТЬ DREMEL. Использование нити, которая не сертифицирована компанией Dremel, может привести к повреждению оборудования, материальному ущербу или травмам.

ВНИМАНИЕ НЕ ИЗМЕНЯЙТЕ НАСТРОЙКИ ЭКСТРУДЕРА С ЦЕЛЬЮ ПРЕВЫШЕНИЯ МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ НИТИ ИСПОЛЬЗУЕМОГО ТИПА. Нагрев нити до температуры сверх рекомендованного диапазона может приводить к опасным для здоровья выделениям.

ОСТОРОЖНО НЕ ВЫТАСКИВАЙТЕ НИТЬ НАРУЖУ. Невыполнение этого требования может повредить экструдер.

1. Начните процесс загрузки/смены нити, коснувшись кнопки Filament (Нить) на сенсорной панели. Экструдер переместится в передний правый угол области печати и начнется разогрев его головки.



2. После того как экструдер остановится, откройте крышку принтера 3D45 для облегчения доступа к экструдеру.
3. Если имеющаяся нить загрузилась, обрежьте ее рядом со входом экструдера и коснитесь кнопки со стрелкой на сенсорной панели.



4. Снимите крышку катушки, повернув ее против часовой стрелки, и выньте катушку при ее наличии (см. рис. 1).

РИС. 1

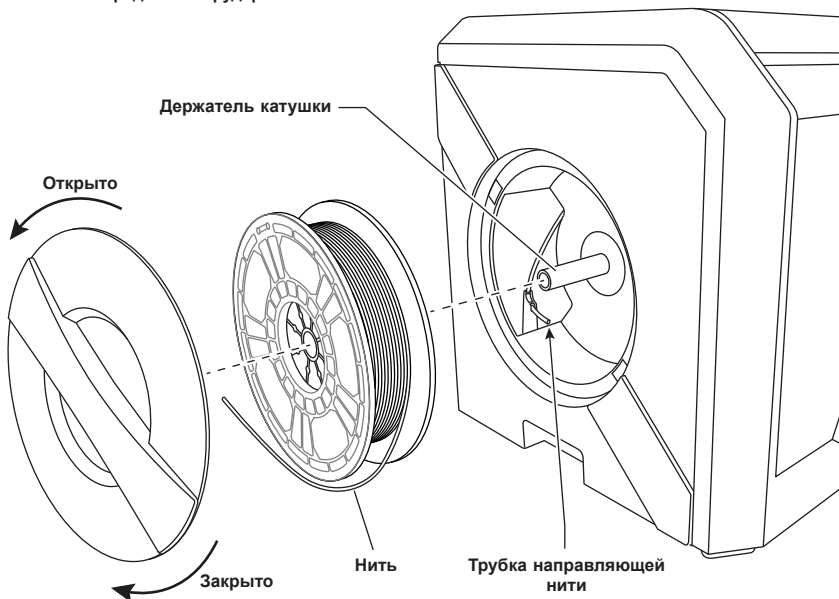
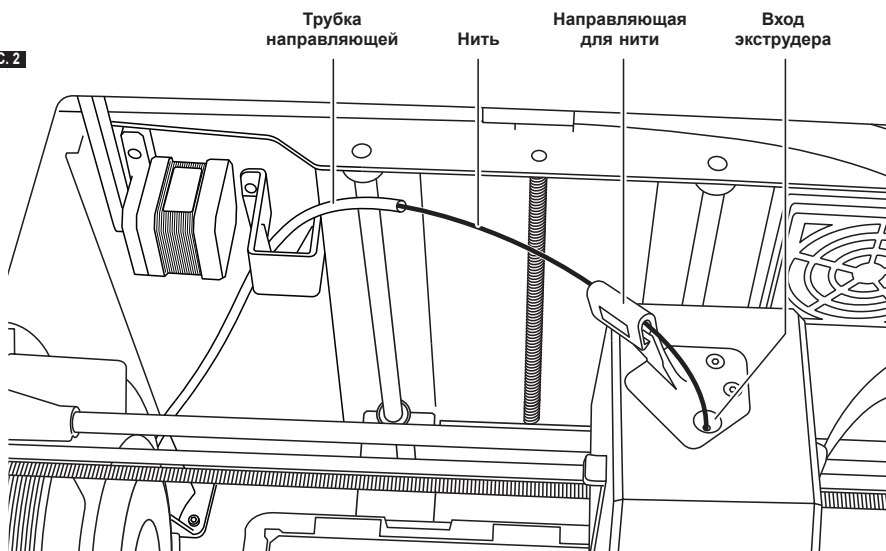


РИС. 2

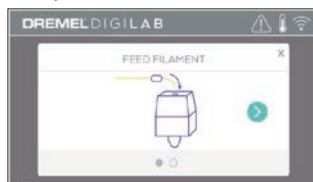


5. Вденьте конец новой нити в направляющую трубку, поставьте катушку на держатель, снова установите крышку катушки, для этого совместите язычки фиксаторов и поверните ее по часовой стрелке (см. рис. 1).
6. После того как в держатель с катушкой помещен моток нити Dremel, принтер автоматически определяет тип нити и подбирает оптимальные настройки. (Это делается в обход параметров печати, загруженных в файле слайсинга.)
8. Когда появится экран Feed Filament (Подача нити), коснитесь стрелки на сенсорной панели и проденьте нить, идущую от направляющей трубки, во входное отверстие экструдера так, чтобы экструдер начал осуществлять подачу самостоятельно (см. рис. 2).

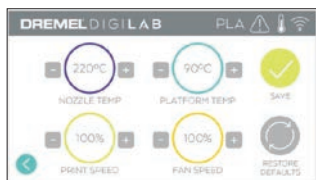
ПРИМЕЧАНИЕ. Меню расширенных настроек позволяет вручную изменить параметры печати после смены нити. Проверьте все настройки (если они были изменены вручную), поскольку неправильно заданные параметры могут стать причиной отказов в работе, причинения материального ущерба или травм, см. таблицу «Тип нити и настройки» на стр. 351.

ПРИМЕЧАНИЕ. Также, войдя в меню расширенных настроек, вы можете взять параметры печати из сохраненного файла слайсинга. В этом случае принтер не сможет изменить параметры печати. Проверьте все настройки перед началом печати, поскольку неправильно заданные параметры могут стать причиной отказов в работе, причинения материального ущерба или травм.

ПРИМЕЧАНИЕ. Прежде чем закончить процесс смены нити, убедитесь, что шестеренный механизм внутри экструдера хорошо захватил нить. При этом вы почувствуете, что нить натянулась и дальше движется сама.



9. Нить будет протягиваться через экструдер и выходить из его разогретой головки. **ПРИМЕЧАНИЕ.** Перед отправкой с завода принтер Dremel 3D45 испытывался путем пробного создания моделей. Пробные образцы могли создаваться с использованием нити, цвет которой отличался от той, которой пользуетесь вы. Соответственно, в экструдере может оставаться небольшое количество старой нити.



7. При смене нити принтер 3D45 автоматически выполняет продувку для очистки от старой нити.

10. Когда из головки экструдера покажется новая нить, коснитесь done (готово) на сенсорной панели, чтобы завершить процесс загрузки, вернитесь в основное меню и выполните калибровку экструдера. Аккуратно удалите излишек нити, не касаясь горячей головки экструдера. При необходимости осторожно уберите остатки вокруг головки экструдера при помощи острогубцев.



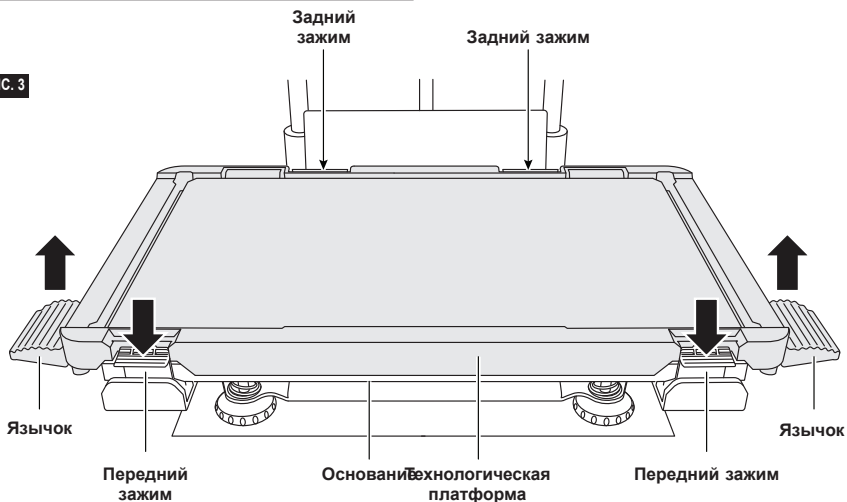
⚠ ОСТОРОЖНО ПРИ УБОРКЕ МУСОРА ПРОЯВЛЯЙТЕ ОСОБУЮ ОСТОРОЖНОСТЬ, ЧТОБЫ НЕ ПОВРЕДИТЬ ЭКСТРУДЕР. DREMEL 3D45 НЕ МОЖЕТ РАБОТАТЬ НОРМАЛЬНО С ПОВРЕЖДЕННОЙ ГОЛОВКОЙ ЭКСТРУДЕРА И ТРЕБУЕТ ЗАМЕНЫ.

11. Закройте крышку и дверцу 3D45.

ТИП НИТИ И НАСТРОЙКИ

Тип нити	ПЛА	ECO-ABS	Нейлон
Диапазон температур сопла	190–230 °C	190–230 °C	220–280 °C
Оптимальная температура сопла	220 °C	220 °C	255 °C
Диапазон температур технологической платформы	0–60 °C	0–70 °C	0–100 °C
Оптимальная температура технологической платформы	35 °C	45 °C	100 °C
Коэффициент скорости печати	10–300 %	10–300 %	10–300 %
Рекомендуемый коэффициент скорости	100 %	100 %	90 %
Диапазон работы вентилятора	0–100 %	0–100 %	0–100 %
Параметр обдува модели вентилятором	100 %	100 %	50 %

РИС. 3



ПОДГОТОВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАТФОРМЫ

ВНИМАНИЕ НЕ КАСАЙТЕСЬ ГОЛОВКИ ЭКСТРУДЕРА ИЛИ НАГРЕТОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАТФОРМЫ НА РАБОТАЮЩЕМ DREMEL 3D45 ИЛИ ДОЖДИТЕСЬ ЕЕ ОСТЫВАНИЯ ДО ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ ВЫШЕ 60 °C (140 °F). Соприкосновение с головкой экструдера или технологической платформой во время работы или после нее до остывания головки может привести к травме.

ВНИМАНИЕ НЕ РОНЯЙТЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ПЛАТФОРМУ. При этом может разбиться пластина из закаленного стекла, что связано с опасностью получения травмы.

ВНИМАНИЕ НЕ ВЫНИМАЙТЕ ПЛАСТИНУ ИЗ ЗАКАЛЕННОГО СТЕКЛА ИЗ ПЛАСТМАССОВОГО ДЕРЖАТЕЛЯ. Касание кромки пластины из закаленного стекла может привести к травме.

ОСТОРОЖНО ПЕРЕД КАЖДЫМ РАБОЧИМ СЕАНСОМ СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПЛАТФОРМА БЫЛА ПОКРЫТА КЛЕЕМ, НАНЕСЕННЫМ ВХОДЯЩИМ В КОМПЛЕКТ КАРАНДАШОМ. Если клей не используется, это может стать причиной снижения качества создаваемого предмета.

1. Снимите технологическую платформу, предварительно нажав и отпустив две защелки перед платформой, после этого поднимите технологическую платформу, используя язычки (рис. 3).

2. Чтобы добиться наилучшего результата, нанесите на платформу тонкий слой клея входящим в комплект карандашом (рис. 4).

РИС. 4



ПРИМЕЧАНИЕ. Чтобы очистить платформу, сполосните ее теплой водой и вытрите салфеткой.

3. Установите технологическую платформу, сначала вставив ее заднюю часть в тыльные защелки и затем нажав на переднюю часть платформы до щелчка.

ВЫСТАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАТФОРМЫ ПО УРОВНЮ

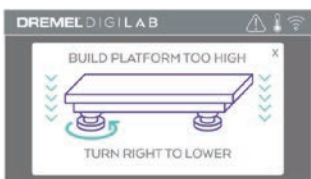
ВНИМАНИЕ НЕ КАСАЙТЕСЬ ГОЛОВКИ ЭКСТРУДЕРА ИЛИ НАГРЕТОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАТФОРМЫ НА РАБОТАЮЩЕМ DREMEL 3D45 ИЛИ ДОЖДИТЕСЬ ЕЕ ОСТЫВАНИЯ ДО ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ ВЫШЕ 60 °C (140 °F). Соприкосновение с головкой экструдера или технологической платформой во время работы или после нее до остывания головки может привести к травме.

Каждый раз, когда технологическая платформа ставится на место, важно выставить ее по уровню, чтобы добиться равномерного просвета до головки экструдера. Если не выставить платформу по уровню, это может привести к ошибкам в создании модели.

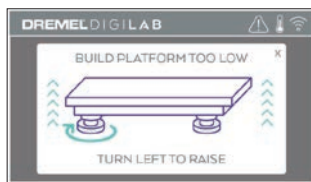
1. Коснитесь Level (Выставление по уровню) на сенсорной панели 3D45.



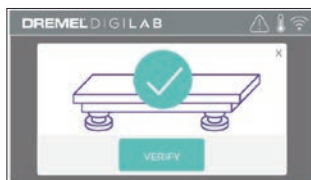
2. Экструдер и платформа передвинутся на нужное место, выставив технологическую платформу по уровню. Принтер 3D45 проверяет в первую очередь выставление по уровню в точке заднего (упорного) центра платформы. Два регулятора под технологической платформой используются для того, чтобы поднимать и опускать ее слева и справа. Экструдер оснащен датчиком, который определяет, выставлен ли по уровню стол, при этом дополнительные средства и инструменты не требуются.
3. Сенсорная панель покажет, если платформа расположена слишком высоко или слишком низко. Если технологическая платформа находится слишком высоко, поворачивайте соответствующий регулятор вправо, пока не услышите звуковой сигнал и сенсорная панель не сообщит о готовности проверить выставление стола по уровню.



4. Если технологическая платформа находится слишком низко, поворачивайте регулятор влево, пока не услышите звуковой сигнал и сенсорная панель не сообщит о готовности проверить выставление стола по уровню.



5. Коснитесь Verify (Проверить) для проверки выставления стола по уровню. Если необходима дополнительная регулировка, сенсорная панель покажет нужное направление; если уровень выставлен правильно, экструдер передвинется в следующую точку и процесс выставления по уровню может быть повторен.



6. Повторите шаги 3–5 для следующей координаты, когда стол будет полностью выставлен по уровню, экструдер автоматически перейдет в положение для калибровки, завершая процесс выставления по уровню.



ПОДСОЕДИНЕНИЕ КАБЕЛЯ USB

1. Убедитесь, что выключатель питания 3D45 находится в выключенном положении.
2. Подсоедините прилагаемый в комплекте кабель USB к принтеру 3D45 и компьютеру (рис. 5).
3. Откройте программу.
4. Включите питание Dremel 3D45, чтобы синхронизировать компьютер с принтером Dremel 3D45.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ETHERNET

1. Убедитесь, что выключатель питания 3D45 находится в выключенном положении.
2. Вставьте кабель ethernet в разъем принтера 3D45 (рис. 6).
3. Включите питание Dremel 3D45. Ethernet-подключение будет обнаружено автоматически. Коснитесь Ассерт (Принять), чтобы подтвердить подключение.

РИС. 5

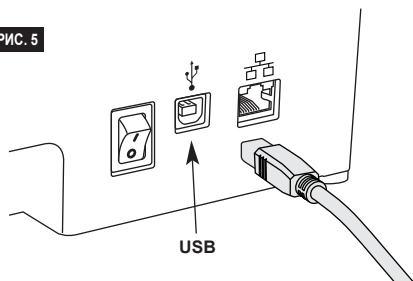
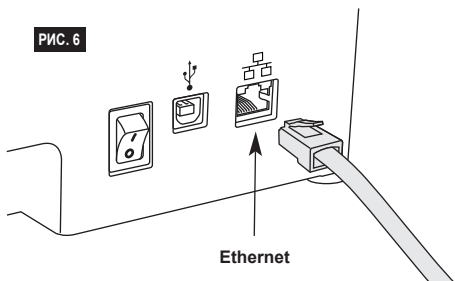


РИС. 6



СОЗДАНИЕ МОДЕЛИ

ВНИМАНИЕ ВО ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ DREMEL 3D45 ВЫПОЛНЯЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ ВСЕХ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ И ИНСТРУКЦИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ. Невыполнение этого может привести к пожару, повреждению оборудования, материальному ущербу или травмам.

ВНИМАНИЕ НИЧЕГО НЕ ТРОГАЙТЕ ВНУТРИ РАБОТАЮЩЕГО DREMEL 3D45. Касание движущихся частей Dremel 3D45 во время работы может стать причиной ухудшения качества создаваемой модели, повреждения оборудования или травм.

ПРИМЕЧАНИЕ. Перед отправкой с завода принтер Dremel 3D45 испытывается путем пробного создания моделей. Пробные образцы могли создаваться с использованием нити, цвет которой отличался от той, которой пользуетесь вы. Соответственно, в экструдере может оставаться небольшое количество старой нити. Этот цвет может частично передаться вашей первой модели, пока не будет окончательно замещен цветом новой нити.

При создании предметов принтером 3D45 есть несколько доступных опций:

- 1) встроенная память принтера;
- 2) флеш-накопитель USB;
- 3) очередь печати;
- 4) компьютер.

ПЕРЕД СОЗДАНИЕМ МОДЕЛИ

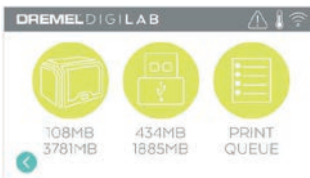
1. Убедитесь, что загружено достаточное количество нити (см. стр. 349). Если в процессе создания в принтере 3D45 закончится нить, он перейдет в режим паузы, пока не будет добавлена новая нить.
2. Убедитесь, что нанесен клей, технологическая платформа выставлена по уровню и ей не мешают посторонние предметы.
3. Проверьте, чтобы температура экструдера и технологической платформы была выставлена в соответствии с типом используемой нити (подробнее см. 351).

СОЗДАНИЕ МОДЕЛИ ИЗ ВСТРОЕННОЙ ПАМЯТИ ПРИНТЕРА

1. Перейдя в главное меню, коснитесь Build (Создать).



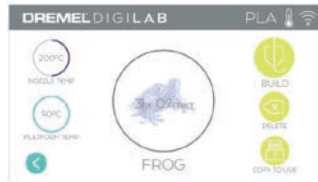
2. В меню создания коснитесь пиктограммы принтера.



3. Коснитесь файла модели, которую хотите создать.
(Для прокрутки страниц используйте стрелки.)



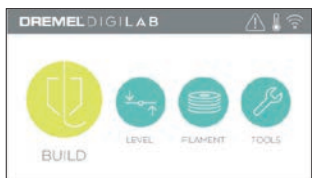
4. На странице сведений о модели коснитесь Build (Создать), чтобы начать процесс создания.



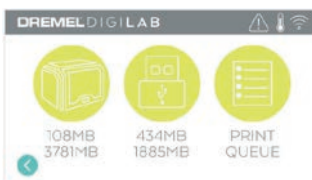
5. Сначала принтер 3D45 производит совмещение экструдера и технологической платформы в нулевом положении, после этого окончательное совмещение производится датчиком уровня. Головка экструдера и платформа начинают разогреваться, на что может уйти несколько минут. После достижения необходимой температуры начинается процесс создания модели.
6. Когда модель готова, принтер 3D45 автоматически совмещает положения экструдера и технологической платформы по калибровочным точкам и охлаждает головку экструдера и платформу.
7. Дождитесь, когда сенсорная панель сообщит о том, что экструдер и технологическая платформа достаточно остыли, прежде чем извлечь созданный предмет. Соответствующие инструкции см. в разделе «Снятие созданного предмета с технологической платформы».

СОЗДАНИЕ МОДЕЛИ ИЗ ФЛЕШ-НАКОПИТЕЛЯ USB

1. Перейдите в главное меню, коснитесь Build (Создать).



2. Коснитесь пиктограммы USB, чтобы открыть содержимое флеш-накопителя USB.



3. Для получения модели из флеш-накопителя USB, выполните шаги 3–7 раздела «Создание модели из встроенной памяти принтера».

СОЗДАНИЕ МОДЕЛИ ИЗ ОЧЕРЕДИ НА ПЕЧАТЬ

Если принтер 3D45 зарегистрирован и добавлен в ваш профиль Dremel3D, вы можете отправить создаваемые модели через веб-браузер на dremel3d.com или с помощью слайсера в облачном сервисе Dremel3D (см. стр. 348).

1. Если принтер 3D45 показывает уведомление Print Queue (Очередь печати), коснитесь Yes (Да) в окне уведомления, чтобы перейти в очередь печати. Если выбрать No (Нет), вы сможете перейти в очередь на печать позднее, коснувшись Build (Создать) и затем Print Queue (Очередь печати).

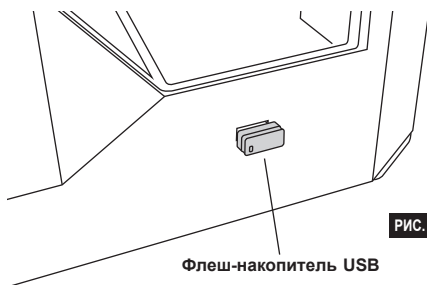
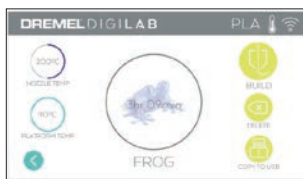


РИС. 7

2. В меню Print Queue (Очередь печати) имеется возможность выбрать опцию Build (Создать) для следующей модели в очереди или Delete (Удалить) и перейти к следующей модели.



3. В меню Model Details (Сведения о модели) коснитесь Build (Создать), чтобы начать процесс создания, или можете удалить файл при помощи опции Delete (Удалить).



СОЗДАНИЕ МОДЕЛИ С КОМПЬЮТЕРА

Принтер Dremel 3D45 совместим с Print Studio из Autodesk, облачной платформы Dremel и имеет встроенные дополнительные модули для Cura и Simplified 3D. Для создания модели со своего компьютера следуйте инструкциям, которые прилагаются к этим программам.

ОТМЕНА СОЗДАНИЯ МОДЕЛИ НА ПРИНТЕРЕ 3D45

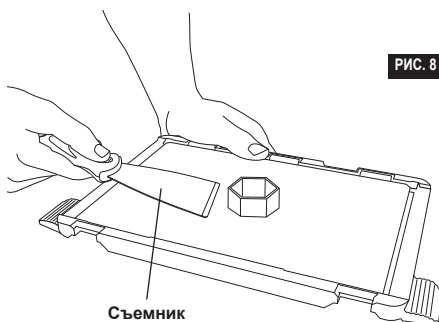
Чтобы отменить создание модели во время разогрева или в процессе создания, коснитесь Stop (Стоп) на сенсорной панели. Если выбрать Yes (Да), экструдер и технологическая платформа переместятся в свое откалиброванное положение.

СНЯТИЕ ПРЕДМЕТА

СНЯТИЕ ПРЕДМЕТА С ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАТФОРМЫ

РИС. 8

ВНИМАНИЕ НЕ КАСАЙТЕСЬ ГОЛОВКИ ЭКСТРУДЕРА ИЛИ НАГРЕТОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАТФОРМЫ НА РАБОТАЮЩЕМ DREMEL 3D45 ИЛИ ДОЖДИТЕСЬ ЕЕ ОСТЫВАНИЯ ДО ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ ВЫШЕ 60 °C (140 °F). Соприкосновение с головкой экструдера или технологической платформой во время работы или после нее до остывания головки может привести к травме.



ВНИМАНИЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ. Использование индивидуальных средств защиты, таких как очки и термостойкие перчатки, снижает вероятность получения травм.

ВНИМАНИЕ СЛЕДИТЕ ЗА ПОЛОЖЕНИЕМ СВОЕГО ТЕЛА, КОГДА СНИМАЕТЕ СОЗДАННЫЙ ПРЕДМЕТ С ПЛАТФОРМЫ, ИСПОЛЬЗУЯ РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ. Случайное падение инструмента и неправильное положение тела во время снятия предмета с технологической платформы может стать причиной травмы.

ВНИМАНИЕ НЕ РОНЯЙТЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ПЛАТФОРМУ. При этом может разбиться пластина из закаленного стекла, что связано с опасностью получения травмы.

ВНИМАНИЕ ПРИ СНЯТИИ ПРЕДМЕТОВ НЕ ДОПУСКАЙТЕ ИЗГИБАЮЩИХ ИЛИ СКРУЧИВАЮЩИХ ДЕФОРМАЦИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАТФОРМЫ. При этом пластина из закаленного стекла может отделиться от пластмассового держателя и стать причиной травмы.

ОСТОРОЖНО ВО ВРЕМЯ СНЯТИЯ ПРЕДМЕТА СТАРАЙТЕСЬ НЕ ПОЦАРАПАТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ПЛАТФОРМУ. ЦАРАПИНЫ НА ПЛАТФОРМЕ ВЕДУТ К НЕПРАВИЛЬНОМУ СОЗДАНИЮ ПРЕДМЕТА.

1. Прежде чем снять предмет, дождитесь остывания экструдера.
2. Выньте технологическую платформу из области печати вместе с прикрепленным предметом.
3. Отделите созданный предмет от платформы. При необходимости используйте для съема предмета с технологической платформы специально предназначенный для этого инструмент (рис. 8).

СНЯТИЕ ОПОР (ЕСЛИ ТРЕБУЕТСЯ)

Воспользуйтесь острогубцами, чтобы извлечь опоры, находящиеся внутри предмета или другом труднодоступном месте.

1. ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРИЛАГАЮЩИЙСЯ КЛЕЙКИЙ КАРАНДАШ.
2. Перед каждым сеансом печати убедитесь, что технологическая платформа выставлена по уровню.
3. Чтобы нить хорошо приставала к технологической платформе, периодически смывайте клей с платформы теплой водой, после чего, просушив ее, наносите новый слой клея и заново выставляйте платформу по уровню.
4. Следите, чтобы катушка была установлена правильно и вращалась без помех.
5. Если принтер Dremel 3D45 используется впервые или после замены нити, подождите, пока выдавливаемый принтером материал не сравняется по цвету с установленной нитью.
6. В начале создания модели важно следить за работой принтера Dremel 3D45. Затруднения с печатью возникают чаще всего на первом этапе. К счастью, именно это время наиболее удобно для того, чтобы прервать создание модели, очистить технологическую платформу и начать печать заново. Не уходите далеко от Dremel 3D45 во время процесса печати.
7. Целесообразно сохранить упаковку Dremel 3D45, которая пригодится для того, чтобы уложить принтер и перевезти в другое место в будущем.
8. В месте хранения катушек с нитью следует поддерживать умеренную температуру и влажность. Не рекомендуется вскрывать герметичную упаковку нити до ее использования.
9. Используйте инструмент для съема создаваемых предметов осторожно, стараясь не повредить предмет или технологическую платформу.
10. Лучше всего по возможности располагать предмет по центру платформы. Важное значение имеет правильная ориентация предмета. Следите за тем, как предмет расположен и сориентирован на технологической платформе.
11. Для нависающих под крутым углом (менее 45 градусов) частей рекомендуется использовать опоры во время печати.
12. Перед тем как снять предмет, всегда извлекайте технологическую платформу.

ПРОЧИСТКА ЭКСТРУДЕРА

Для очистки экструдера и удаления скопившихся остатков нити используйте специально предназначенный для этого инструмент (рис. 9).

1. Нажмите кнопку смены нити на экране и дождитесь разогрева экструдера. После того как нить размякнется, вставьте инструмент для прочистки во входное отверстие экструдера (вверх).
2. Забившиеся остатки выталкиваются вниз и выдавливаются из головки экструдера. Следует протолкнуть инструмент для прочистки до конца, чтобы добиться полного удаления нити. Не нужно прилагать при этом чрезмерное усилие, чтобы не повредить экструдер.

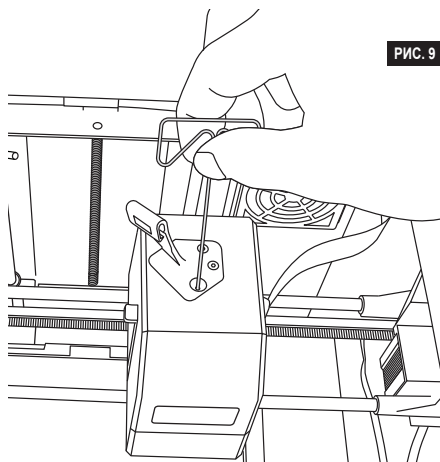


РИС. 9

ПЕРЕПРОШИВКА МИКРОПРОГРАММЫ ПО СЕТИ

Если принтер 3D45 зарегистрирован и подключен к сети Wi-Fi, после каждого включения он выполняет проверку на наличие обновлений микропрограммного обеспечения. Обновление может быть также выполнено непосредственно с сенсорной панели. Чтобы перепрошить микропрограмму, выполните следующее.

1. Коснитесь Tools (Инструменты) и затем Updates (Обновления).



2. Принтер 3D45 проверит актуальность установленной версии и при необходимости запросит подтверждение на то, чтобы обновить ее.
3. Выберите вариант согласия на загрузку и установку последней версии микропрограммного обеспечения.



4. После того как принтер 3D45 включится и вернется к Home Screen (Основной экран), перепрошивка будет завершена.

ПЕРЕПРОШИВКА МИКРОПРОГРАММЫ В РУЧНОМ РЕЖИМЕ

Если принтер 3D45 не подключен к сети, микропрограммное обеспечение может быть обновлено непосредственно с флеш-накопителя USB.

1. Откройте в браузере www.dremel3d.com и загрузите файл с последней версией микропрограммы 3D45.
2. Сохраните файл с микропрограммным обеспечением 3D45 на пустой флеш-накопитель USB, отформатированный в файловой системе FAT32.
3. Выключите питание 3D45.
4. Вставьте флеш-накопитель в порт USB-A.
5. Включите принтер 3D45, он автоматически обнаружит и установит новое программное обеспечение.
6. Выключите принтер 3D45, извлеките флеш-накопитель USB и включите принтер снова, чтобы завершить перепрошивку.

НАРУЖНАЯ ОЧИСТКА

Очищайте принтер 3D45 снаружи при помощи безворсовой ткани. Очистите наружные поверхности от видимой глазом грязи.

Чтобы не повредить Dremel 3D45, не используйте воду, химические реагенты или другие чистящие средства.

ОЧИСТКА ГОЛОВКИ ЭКСТРУДЕРА

⚠ ОСТОРОЖНО ПРИ УБОРКЕ МУСОРА ПРОЯВЛЯЙТЕ ОСОБУЮ ОСТОРОЖНОСТЬ, ЧТОБЫ НЕ ПОВРЕДИТЬ ЭКСТРУДЕР. DREMEL 3D45 НЕ МОЖЕТ РАБОТАТЬ НОРМАЛЬНО С ПОВРЕЖДЕННОЙ ГОЛОВКОЙ ЭКСТРУДЕРА И ТРЕБУЕТ ЗАМЕНЫ.

⚠ ВНИМАНИЕ НЕ КАСАЙТЕСЬ ГОЛОВКИ ЭКСТРУДЕРА ИЛИ НАГРЕТОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАТФОРМЫ НА РАБОТАЮЩЕМ DREMEL 3D45 ИЛИ ДОЖДИТЕСЬ ЕЕ ОСТЫВАНИЯ ДО ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ ВЫШЕ 60 °C (140 °F). Соприкосновение с головкой экструдера или технологической платформой во время работы или после нее до остывания головки может привести к травме.

Небольшими острогубцами снимите пластмассовые остатки с головки экструдера.

Если они снимаются плохо, экструдер может понадобиться разогреть.

ОЧИСТКА СЕНСОРНОЙ ПАНЕЛИ

Протрите сенсорную панель мягкой безворсовой тканью. Не используйте для очистки панели чистящие аэрозоли.

Проблема	Причина	Способ устранения
Нить плохо выдавливается или неправильно прилипает к пленке.	Это может происходить из-за того, что платформа не выставлена по уровню относительно головки экструдера.	Выставление технологической платформы по уровню позволит добиться совмещения головки экструдера и улучшения качества печати. Отмените создание модели, очистите технологическую платформу, выставьте ее по уровню и снова запустите процесс печати.
Dremel 3D45 зависает перед началом печати.	Возможен конфликт команд, полученных Dremel 3D45.	Выключите питание, подождите 30 секунд и снова включите питание.
Подложка не отделяется при чистке, что приводит к ухудшению качества готовой модели.	Деталь сориентирована неправильно.	Измените ориентацию трехмерной модели в файле программы слайсинга, чтобы свести к минимуму использование подложки или расположить ее на менее важной поверхности.
Хаотичное нагромождение в конце сеанса печати.	Неправильная укладка слоя в создаваемом предмете, модель была сохранена при минимальной площади поверхности соприкосновения с технологической платформой, либо при создании предмет полностью находился висячем положении без выбранных опорных точек.	Используйте функцию предварительного просмотра в программе слайсинга, чтобы посмотреть высоту и расположение первого слоя. При необходимости используйте при печати опоры.
	Возможно, сдвиг Z-Gap выставлен с ошибкой и головка экструдера неправильно выдерживает расстояние от платформы.	Обратитесь в службу клиентской поддержки, чтобы уточнить, как выполнить калибровку сдвига Z-Gap.
Деталь печатается только до половины.	Закончилась нить. Во время печати забился проход для нити.	Замените нить и возобновите печать. См. «Нить не выходит».
Нить не выходит.	Забился экструдер.	Обратитесь в службу клиентской поддержки.
	Неправильно загружена нить.	Попробуйте снова выполнить смену нити и убедитесь, что механизм экструдера нормально захватывает нить.
Экструдер не возвращается в исходное положение.		Обратитесь в службу клиентской поддержки.
Неоднородные или рыхлые слои пластмассы на нависающих под углом частях.	Нависающие части модели размещены слишком далеко или расположены под слишком крутым углом (< 45 градусов).	При создании модели используйте опоры.
3D45 не обнаруживает сеть Wi-Fi.	Принтер стоит слишком далеко от беспроводного маршрутизатора.	Перенесите 3D45 ближе к маршрутизатору. Подключитесь к сети через Ethernet.
3D45 не устанавливает соединение с сетью.	Принтер стоит слишком далеко от беспроводного маршрутизатора.	Перенесите 3D45 ближе к маршрутизатору.
	Неправильные пароль для входа в сеть или SSID.	Заново введите пароль/SSID или уточните пароль у владельца сети.

Проблема	Причина	Способ устранения
3D45 не может получить маркер.	Неправильный пароль для входа в сеть.	Заново введите пароль или уточните пароль у владельца сети.
	Сеть защищена брандмауэром.	Введите данные сетевого прокси-сервера.
Программа слайсинга в облаке не подключается к 3D45 или сообщает, что printer offline (принтер не подключен к сети).	3D45 не подсоединен к сети.	Проверьте сетевые настройки 3D45 и повторите попытку установить соединение.
Недействительный маркер.	Проверьте действительность токена маркера 3D45 через Tools/About (Инструменты/О программе) и повторите попытку.	Используйте Get new token (Получить новый маркер), чтобы создать новый маркер, и повторите попытку соединения. Напоминаем, что при этом будут удалены все пользователи, которым открыт общий доступ к принтеру.
Создание модели не началось после отправки через сеть.	Закончилась нить.	Загрузите дополнительную нить и возобновите печать.
	Дверцы открыты.	Чтобы начать создание модели через сеть, дверцы должны быть закрыты, начните процесс создания модели из очереди на печать.
	Процесс создания модели уже выполняется.	Чтобы начать создание модели через сеть, технологическая пластина должна быть очищена. Очистите пластину и начните создание модели из очереди на печать.

Перепрошивка микропрограммы

Dremel рекомендует сразу устанавливать все выпускаемые микропрограммные обновления.

Dremel предоставляет обновления микропрограммного обеспечения в целях улучшения работы и добавления дополнительных функций принтера Dremel 3D45 на протяжении всего срока службы изделия. Для обновления Dremel 3D45 предлагается два способа. 1. Загрузите обновление с сайта dremel3d.com и установите его, используя накопитель USB. 2. Подключите принтер Dremel 3D45 к Интернету и выполните обновление через сенсорную панель Dremel 3D45.

Программное обеспечение с открытым исходным кодом, используемое в продукции компании Dremel

Изделие содержит программные компоненты, лицензия на использование которых предоставляется владельцем прав по одной из версий генеральной общедоступной лицензии GNU (GPL), ограниченной общедоступной лицензии GNU (LGPL) или любой другой лицензии на программное обеспечение с открытым исходным кодом, требующей свободного предоставления этого кода. Получить полную копию соответствующего исходного кода в пригодной для машинного считывания форме можно, направив письменный запрос по следующему адресу.

Dremel

Кому: Ответственный за программное обеспечение с открытым исходным кодом

P.O Box 081126

Racine, WI США 53408-1126

В запросе необходимо указать: (i) название изделия Dremel; (ii) заводской номер (если есть); (iii) версию программного обеспечения (если есть); (iv) Ф. И. О.; (v) название компании (если есть) и (vi) обратный почтовый адрес и адрес электронной почты (если есть).

Компания может взимать номинальную плату для покрытия фактической стоимости физического носителя и пересылки.

Запрос может быть отправлен (i) в течение 3 (трех) лет с момента получения изделия, содержащего программное обеспечение, по поводу которого подается запрос; (ii) для кода, лицензируемого по GPL версии 3 — в течение всего периода времени, в который компанией Dremel обеспечиваются наличие запасных частей и клиентская поддержка этого изделия.

Гарантия в отношении дальнейшего использования программного обеспечения с открытым исходным кодом

Компания DREMEL не дает гарантии на содержащиеся в устройстве программы с открытым исходным кодом при их использовании не по назначению, указанному для DREMEL. Лицензии, перечисленные ниже, определяют гарантийные условия, если таковые имеются, предоставляемые разработчиками или лицензиарами программного обеспечения с открытым исходным кодом. DREMEL специально оговаривает отказ от гарантийных обязательств за любые дефекты, вызванные внесением изменений в программы с открытым исходным кодом или конфигурацию оборудования. Покупатель не имеет права на гарантийную рекламацию к DREMEL, если программное обеспечение с открытым исходным кодом нарушает права интеллектуальной собственности третьих лиц. Техническая поддержка (при ее наличии) оказывается только для немодифицированного программного обеспечения.

ПОТРЕБИТЕЛЬСКАЯ ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ DREMEL®

На данную продукцию DREMEL распространяется гарантия в соответствии с законодательными положениями, принятыми в стране продажи и эксплуатации. Гарантия не распространяется на повреждения, возникающие в результате нормального износа и неправильной эксплуатации.

Если изделие не соответствует условиям настоящей письменной гарантии, выполните следующие действия.

1. НЕ ВОЗВРАЩАЙТЕ изделие по месту покупки.
2. Обратитесь в службу поддержки через **www.dremel.com** за дальнейшими указаниями.

УТИЛИЗАЦИЯ

Списанные электроинструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую переработку отходов.

ТОЛЬКО ДЛЯ СТРАН-ЧЛЕНОВ ЕЭС



Не выбрасывайте электроинструменты в бытовой мусор!

Согласно европейской директиве 2012/19/ЕЭС об отходах электрического и электронного оборудования, а также о реализации этой директивы в государственном законодательстве сбор и сдача на экологически чистую утилизацию отходов электроинструментов осуществляется отдельным способом.

КАК СВЯЗАТЬСЯ С КОМПАНИЕЙ DREMEL

Для получения дополнительной информации по ассортименту товаров Dremel, службе поддержки и технической поддержке по телефону посетите сайт www.dremel.com.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda,
Нидерланды

أ. قبل كل استخدام افحص DREMEL 3D45 للتأكد من ضبط الأجزاء المتحركة أو عدم إعاقة حركتها، ومن عدم وجود كسر في المكونات، وغير ذلك من الأمور التي قد تؤثر على تشغيل DREMEL 3D45. في حالة الاشتباه في وجود تلف اطلب إصلاح DREMEL 3D45 من قبل أحد مراكز خدمة DREMEL المعتمدة قبل الاستخدام. استخدم DREMEL 3D45 أثناء وجود تلف قد يؤدي إلى التأثير على جودة إعداد الكائنات، أو إتلاف الأجزاء بصورة أكبر، أو إتلاف الممتلكات أو حدوث إصابة شخصية.

ب. لا تلمس طرف أداة البثق أو منصة الإنشاء الساخنة أثناء تشغيل DREMEL 3D45 أو إلى أن تبرد حتى ٦٠ درجة مئوية (١٤٠ درجة فهرنهايت) على الأقل. قد تتسبب ملامسة طرف أداة البثق أو منصة الإنشاء الساخنة أثناء أو بعد التشغيل وقبل أن يبرد الطرف في التعرض لإصابة شخصية.

ج. قم بتركيب DREMEL 3D45 في مكان جيد التهوية. ضع الطابعة DREMEL 3D45 فوق سطح مستو غير قابل للاشتعال مع الحرص على إبعاده عن المواد القابلة للاشتعال. اترك ما لا يقل عن ٨ بوصات من الفراغ الخالي من العوائق حول DREMEL 3D45. يقوم DREMEL 3D45 بصهر البلاستيك أثناء عملية التكوين. قد تتسبب روائح البلاستيك المنبعثة أثناء تشغيل DREMEL 3D45 في إثارة العينين ومسارات الهواء. وضع DREMEL 3D45 بالقرب من الأشياء المحيطة بمنع التهوية المناسبة.

د. لا تصل إلى داخل DREMEL 3D45 أثناء تشغيلها. قد يتسبب ملامسة الأجزاء المتحركة بـ DREMEL 3D45 أثناء التشغيل في سوء جودة الإنشاء أو تلف المعادن أو التعرض لإصابة شخصية.

هـ. احرص دائماً على مراقبة DREMEL 3D45 أثناء التشغيل. استخدم DREMEL 3D45 من قبل الأشخاص الذين يجولون تلك التحذيرات والتعليمات قد يؤدي إلى إتلاف الأجزاء أو الممتلكات وحوادث إصابة شخصية.

و. استخدم سلك DREMEL فقط. قد يتسبب استخدام سلك غير معتمد من قبل DREMEL في تلف المعادن أو تضرر الممتلكات أو حدوث إصابة شخصية.

ز. لا تضبط إعداد أداة البثق/الوهمة على قيمة تتجاوز الحد الأقصى المقدر لدرجة الحرارة المخصصة لنوع السلك المستخدم. وقد يؤدي تسخين السلك لدرجة حرارة تتجاوز النطاق الموصى به إلى تولد انبعاث قد تؤدي إلى حدوث إصابة شخصية.

ح. تأكد من عدم وقوع الكائنات الصغيرة التي يتم إعدادها بواسطة DREMEL 3D45 في أيدي الأطفال الصغار. تنظوي الكائنات الصغيرة على مخاطر تتعلق بحدوث الصدمات للأطفال الصغار.

ط. لا تقم بإعداد كائنات غير قانونية أو غير مناسبة باستخدام DREMEL 3D45.

ي. لا تستخدم DREMEL 3D45 لإعداد كائنات مصممة للاستخدام مع الشموع، والوقود السائل، وغير ذلك من مصادر الحرارة. قد ينصهر البلاستيك عند التعرض للنيران أو غير ذلك من مصادر الحرارة.

الاستخدام المذكور للكائنات التي يتم إعدادها بواسطة DREMEL 3D45 قد يؤدي إلى نشوب حريق، وإتلاف الممتلكات وحوادث إصابة شخصية.

ك. لا تستخدم DREMEL 3D45 لإعداد كائنات مخصصة لاستخدامات الأطعمة والمشروبات مثل التحضير، أو التزيين، أو التخزين، أو الاستهلاك. الاستخدام المذكور للكائنات التي يتم إعدادها بواسطة DREMEL 3D45 قد يؤدي إلى الإصابة بأمراض أو حدوث إصابة شخصية.

ل. لا تستخدم DREMEL 3D45 لإعداد كائنات مصممة للاستخدام مع المكونات الكهربائية أو هياكل المكونات الكهربائية. سلك DREMEL غير مناسب للاستخدامات الكهربائية. الاستخدام المذكور للكائنات التي يتم إعدادها بواسطة DREMEL 3D45 قد يؤدي إلى إتلاف الممتلكات وحوادث إصابة شخصية.

م. لا تضع الكائنات البلاستيكية داخل فمك أو بالقرب منه. سلك DREMEL غير مناسب لتخصير الأطعمة والمشروبات وأواني الأطعمة. الاستخدام المذكور للكائنات التي يتم إعدادها بواسطة DREMEL 3D45 قد يؤدي إلى الإصابة بأمراض أو حدوث إصابة شخصية.

تحذيرات أمان عامة

يرجى قراءة كافة التعليمات الواردة في هذا الدليل للتعرف على الطراز DREMEL 3D45 قبل الإعداد والاستخدام. عدم الالتزام بالتحذيرات والتعليمات قد يؤدي إلى نشوب حريق، أو إتلاف الأجهزة، أو الممتلكات، أو حدوث إصابة شخصية. احفظ جميع التحذيرات والتعليمات للرجوع إليها في المستقبل.



يرجى ملاحظة أن محتويات دليل البدء السريع ودليل التعليمات قد تتغير وتتطور بمرور الوقت. يمكنك الوصول إلى أحدث إصدار على الإنترنت على موقع الويب www.dremel3d.com.



سلامة منطقة العمل

أ. حافظ على نظافة منطقة العمل وإضاءتها الجيدة. تشمع المناطق التي تسودها الفوضى أو الظلام على وقوع الحوادث.

ب. لا تقم بتشغيل DREMEL 3D45 في وجود سوائل قابلة للاشتعال أو غازات أو أتربة. يسدر عن DREMEL 3D45 درجات حرارة عالية قد تؤدي إلى اشتعال الأتربة أو الأبخرة.

ج. قد يتخذون أجهزة 3D45 في حالة عدم استخدامها بعيداً عن متناول الأطفال وغيرهم من الأشخاص عديمي الخبرة. قد تحدث إصابة في الأيدي للمستخدمين عديمي الخبرة.

الأمان الكهربائي

أ. استخدم دائماً DREMEL 3D45 مع المنفذ الموزع بشكل صحيح. لا تقم بتعديل قابس DREMEL 3D45. التآريض غير الصحيح والقوابس المعجلة تزيد من مخاطر حدوث الصدمات الكهربائية.

ب. لا تستخدم DREMEL 3D45 في الأماكن الرطبة أو المبللة. لا تعرض DREMEL 3D45 للأضلاع. وجود الرطوبة يزيد من مخاطر حدوث الصدمات الكهربائية.

ج. لا تستخدم السلك بشكل خاطئ. لا تقم أبداً باستخدام السلك لسحب DREMEL 3D45 أو فصله من منفذ التيار الكهربائي.

د. أبقي السلك بعيداً عن الحرارة أو الزيوت أو الحواف الحادة أو الأجزاء المتحركة. كما تزيد الأسلاك المتشابكة أو التالفة من خطر حدوث الصدمة الكهربائية.

هـ. تجنب استخدام هذا المنتج أثناء هبوب العواصف الكهربائية. قد يكون هناك خطر بسبب التدفق المفاجئ للتيار الذي ينتج عن البرق مما قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية.

و. في حالة الطوارئ قم بفصل التيار الكهربائي عن DREMEL 3D45.

السلامة الشخصية

أ. كن منتهياً، وانتبه إلى ما تفعله، وتحلّ بحسن التمييز عند تشغيل DREMEL 3D45. ولا تستخدم DREMEL 3D45 عندما تكون مرهقاً أو تحت تأثير المخدرات أو الكحول أو العلاج الطبي. قد يؤدي السهو للحظة أثناء تشغيل DREMEL 3D45 إلى حدوث إصابة جسدية خطيرة. استخدم معدات حماية شخصية. استخدم معدات الحماية مثل النظارات المقاومة للحرارة ونظارات الأمان سيقلل من مخاطر حدوث الإصابات الشخصية.

ب. ارتد الملابس المناسبة. لا ترتد ملابس فضفاضة أو جواهر. وأبق شعرك وملابسك وقفاً بعيداً عن الأجزاء المتحركة. قد تعلق الملابس الفضفاضة أو الجواهر أو الشعر الطويل بالأجزاء المتحركة.

364	تحذيرات أمان عامة
365	جدول المحتويات
366	الرموز المستخدمة
366	معلومات تتعلق بالملكية الفكرية
366	خدمات Dremel عن بعد وخدمات Dremel المتقدمة
366	الوصف الوظيفي والمواصفات
367	موارد 3D45
368	مسرد المصطلحات
369	التعرف على 3D45 الخاص بك
371	مقدمة
371	محتويات المجموعة*
373	شاشة اللمس
378	أيقونات شاشة اللمس
379	الإعداد الأولي
380	الطباعة عن بعد باستخدام Dremel
381	الاستعداد للإشياء
386	الإشياء
389	إخراج الغرض
390	أفضل الممارسات
390	الصيانة
392	الصيانة والخدمة
394	البرنامج الثابت والبرنامج مفتوح المصدر
395	Dremel® ضمان المستهلك المحدود

ن.	لا تستخدم Dremel 3D45 لإعداد كائنات مخصصة لتخزين المواد الكيميائية. سلك Dremel غير مناسب لتخزين المواد الكيميائية. الاستخدام المذكور للكائنات التي يتم إعدادها بواسطة Dremel 3D45 قد يؤدي إلى إتلاف الممتلكات وحدوث إصابة شخصية.
س.	لا تقم بإدخال تعديلات على Dremel 3D45 أو تغيير إعدادات المصنع. قد تؤدي التعديلات إلى إتلاف الأجهزة والممتلكات وحدوث إصابة شخصية.
ع.	لا تعرض Dremel 3D45 لدرجات حرارة تزيد عن ٧٠ درجة مئوية (١٥٨ درجة فهرنهايت). قد يؤدي هذا الأمر إلى إتلاف Dremel 3D45. Dremel 3D45 مخصص للعمل في درجة حرارة تتراوح ما بين ٦٠-٢٩ درجة مئوية (٦٠ - ٨٥ درجة فهرنهايت).
ف.	لا تقم بتحريك أو صدم Dremel 3D45 أو أداة البثق أثناء التشغيل. فقد يتم تكوين الكائن بشكل غير صحيح.
ص.	لا تغير مسلكة المسك إلا عند اكتمال عملية الإنشاء أو توقفها تماماً أو توقفها مؤقتاً. قد يؤدي تغيير مسلكة المسك أثناء الإنشاء إلى إلغاء الكائن وقد يؤدي إلى إتلاف أداة البثق.
ق.	لا تقم بسحب المسك للخارج إلا بعد مطابقتك بذلك من خلال شاشة اللمس. قد يؤدي القيام بذلك إلى تلف أداة البثق.
ر.	توخ الحذر لئلا تتلف طرف أداة البثق عند تنظيف الحطام. فلن يعمل Dremel 3D45 بشكل مناسب بطرف أداة بثق تالف وسيطلب استبداله.
ش.	قبل كل إنشاء، تأكد من نظيفة منصة الإنشاء بواسطة الصمغ الذي تحده Dremel. قد يتسبب استخدام الصمغ غير المناسب في تلف المعدات وسوء جودة إنشاء الغرض.
ت.	انتبه لموضع جسمك عند استخدام الأدوات اليدوية لإخراج الأغراض من منصة الإنشاء. فقد يتسبب الانزلاق المفاجئ للأداة وموضع الجسم غير المناسب أثناء إخراج الغرض من منصة الإنشاء في التعرض لإصابة شخصية.
ث.	تجنب خدش منصة الإنشاء عند إخراج الأغراض. حيث ستسبب الخدوش الموجودة في منصة الإنشاء في إنشاء الغرض بطريقة غير صحيحة.
خ.	لا تسقط منصة التكوين. فقد تتكسر اللوحة المصنوعة من الزجاج المقسى وتؤدي إلى حدوث إصابة شخصية.
ذ.	لا تقم بإزالة اللوحة المصنوعة من الزجاج المقسى من الحامل البلاستيكي. ملامسة حافة اللوحة المصنوعة من الزجاج المقسى ربما تؤدي إلى حدوث إصابة شخصية.
ض.	لا تقم بلف أو ثني منصة التكوين أثناء إزالة الكائنات. فقد تتفصل اللوحة المصنوعة من الزجاج المقسى عن الحامل البلاستيكي وتؤدي إلى حدوث إصابة شخصية.
غ.	شركة Dremel غير مسؤولة عن السلامة البنوية أو فائدة الكائنات التي يتم إعدادها باستخدام Dremel 3D45. النماذج البنوية المعدة من قبل مصممين يتحلون بالخبرة قد تؤدي إلى إتلاف الممتلكات وحدوث إصابة شخصية.

الخدمة

أ.	قم دائماً بفصل التيار الكهربائي عن Dremel 3D45 قبل أداء أي إجراء من إجراءات الخدمة. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الأمر إلى حدوث إصابة شخصية وإتلاف الأجهزة.
ب.	اطلب خدمة Dremel 3D45 من قبل مركز خدمة معتمد من قبل Dremel فقط وباستخدام قطع غيار من إنتاج Dremel فقط. سيضمن لك هذا الأمر الحفاظ على التشغيل السليم وسلامة Dremel 3D45.
ج.	استخدم المواد والمكونات المعتمدة من قبل Dremel فقط. قد يؤدي استخدام المسك أو كائنات ثلاثية الأبعاد بخلاف المسك المعتمد من قبل Dremel® ومكونات Dremel® الأصلية إلى إلغاء الضمان.

الرموز المستخدمة

الرمز	الاسم	التعريف/التوضيح
	رمز تنبيه السلامة	يُستخدم لتنبيهك بالمخاطر التي تنطوي على إصابة شخصية محتملة. التزم بجميع رسائل السلامة التي تتبع هذا الرمز لتجنب الإصابة المحتملة أو الوفاة.
	رمز قراءة الدليل	ينبه المستخدم لقراءة الدليل
	رمز الخطر	يشير إلى وجود حالة خطيرة ستؤدي إلى الوفاة أو إصابة خطيرة إذا لم يتم تجنبها.
	رمز التحذير	يشير إلى وجود حالة خطيرة يمكن أن تؤدي إلى الوفاة أو إصابة خطيرة إذا لم يتم تجنبها.
	رمز تنبيه	يشير إلى وجود حالة خطيرة ستؤدي إلى إصابة بسيطة أو متوسطة إذا لم يتم تجنبها.
	رمز خطر السطح الساخن	قد يصبغ التلامس الإصابة بالحروق. اترك الطابعة تبرد قبل استخدامها.
	الرمز UL US	يشير هذا الرمز إلى أن الأداة مدرجة في قوائم Underwriters Laboratories للموافقة للمعايير الأمريكية الكندية.

وفي الحالات التي لا يمكن الحصول فيها على إذن، يتعين عليك عدم طباعة تلك الكائنات بالأبعاد الثلاثة، أو يمكنك القيام بذلك مع تحمل المسؤولية كاملة. لا يمكنك تعديل، أو تغيير تصميم، أو تفكيك Dremel 3D45 أو برنامجها أو برنامجها الثالث، باستثناء ما يسمح به القانون الساري. في حالة استخدام Dremel 3D45 بأية وسيلة بخلاف تلك الموصى بها والموضحة في تعليمات التشغيل/الآمان، ستتحمل المسؤولية كاملة. استخدام Dremel 3D45 لإعداد الكائنات التي تنتهك أي حق من حقوق الملكية الفكرية المملوكة لأطراف خارجية قد يؤدي إلى رفع دعاوى قضائية وتوقيع عقوبات مدنية وجنائية، وسوف تتحمل مسؤولية الأضرار المالية، أو الغرامات، أو دخول السجن.

خدمات DREMEL عن بعد وخدمات DREMEL المتقدمة

توفر لك خدمات Dremel عن بعد وخدمات Dremel المتقدمة المعلومات والخدمات المتعلقة بمنتجات Dremel 3D المتقدمة. ربما يتغير نوع المعلومات المقدمة من خلال خدمات Dremel عن بعد وخدمات Dremel المتقدمة من وقت لآخر. يتم تقديم كافة المعلومات والخدمات المتعلقة بالمنتج من أجل راحتك، كما هي "ووفقاً لما هو متاح".

ملحوظة: قد يعتمد توافر خدمات Dremel عن بعد وخدمات Dremel المتقدمة على المنطقة التي تتواجد بها.

لا تضمن شركة Dremel أن المعلومات أو الخدمات ستكون متاحة، أو دقيقة، أو تتسم بالموثوقية، أو أن المعلومات أو الخدمات الخاصة بالمنتج ستوفر الأمان في منزلك. أنت تستخدم كافة المعلومات والخدمات الخاصة بالمنتج وكذلك المنتجات على مسؤوليتك. المعلومات والخدمات الخاصة بالمنتج غير مخصصة كذليل للوسائل المباشرة للحصول على المعلومات. يتطلب الاتصال بالشبكة توافر نقطة دخول واتصال عالي السرعة بالإنترنت. قد يتم تطبيق الرسوم الخاصة بخدمات الإنترنت. تتطلب الطابعة بواسطة المحمول توافر جهاز محمول متوافق وخطة بيانات. قد يتم تطبيق الرسوم الخاصة بشركة الجوال.

الوصف الوظيفي والمواصفات

الإشعاع

أداة البيق: الطرد الفردي
درجة حرارة أداة البيق: تصل إلى ٢٨٠ درجة مئوية (٥٣٦ درجة فهرنهايت)
درجة حرارة منصة الإنشاء: تصل إلى ١٠٠ درجة مئوية (٢١٢ درجة فهرنهايت)
واجهة التشغيل: شاشة اللمس IPS بلوان كاملة بحجم ٤,٥ بوصة
الحد الأقصى لحجم التكوين: ١٠ بوصات x ٦ بوصات x ٦,٧ بوصات
(٢٥٥ ملم x ١٥٥ ملم x ١٧٠ ملم)
سمك الطبقة: ٥٠ ميكرون | ٠,٠٥ مم
أنواع الأسلاك والولائها: انظر dremel3d.com
سعة التخزين الداخلية: ٨ جيجابايت
سعة التخزين الخارجية: محرك فلاش USB

الوزن والأبعاد:

الوزن (بدون البكرة): ١٩,٤ كجم (٤٢,٨ رطلاً)
الأبعاد: ٢٠,٢٥ بوصة x ١٦ بوصة x ١٥,٩ بوصة
(٥١,٥ ملم x ٤٠,٦ ملم x ٢٩,٤ ملم)

السلك

يعمل فقط مع سلك Dremel مقاس ١,٧٥ مم

تحذير
هذا المنتج من الفئة I في البيئة الداخلية قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تداخل لا سلكي وفي تلك الحالة ربما تتم مطالبة المستخدم باتخاذ التدابير الكافية.

معلومات تتعلق بالملكية الفكرية

Dremel 3D45 مخصص لطباعة الكائنات ثلاثية الأبعاد من الملفات الرقمية التي تقوم بإعدادها أو التي تمتلكها، أو التي يحق لك طباعتها باستخدام Dremel 3D45. عند إعداد الكائنات باستخدام Dremel 3D45، ستتحمل المسؤولية ضمان عدم انتهاك حقوق الملكية الفكرية الخاصة بأي طرف خارجي أو مخالفة أية قوانين أو تشريعات سارية، مثل قوانين الملكية الفكرية بالولايات المتحدة أو أية قوانين أخرى. ربما لا يتم استخدام Dremel 3D45 لإعداد الكائنات الخاضعة لحقوق الملكية الفكرية المملوكة لأطراف خارجية دون الحصول على إذن من تلك الأطراف. استخدام Dremel 3D45 للقيام بأي مما يلي ربما يتطلب الحصول على إذن من الأطراف الخارجية: إعداد نسخة أو صورة طبق الأصل (بشكل كامل أو جزئي) لأي كائن لم يتم إعداده من قبلك، أو إعداد كائن من ملف رقمي لا تملكه، أو إعداد كائن من صورة مسيحية ضوئياً لكائن مادي لم يتم بإعدادهم. وسوف تتحمل مسؤولية الحصول على هذا الإذن. في بعض الحالات، ربما لا تتمكن من الحصول على هذا الإذن.

المكان	الوصف	المورد
www.dremel3d.com	نسخة مطبوعة من دليل التشغيل السريع موجودة داخل الكرتونة مع الطابعة. كما تتوفر على	دليل التشغيل السريع
www.dremel3d.com	يوفر خطوات موضحة لكيفية فك تغليف 3D45 والبدء في إخراجه من الصندوق.	موقع Dremel 3D
www.dremel3d.com	يوفر أحدث برامج 3D45، والمعلومات الخاصة بالمنتج، ودعم العملاء، ونموذج ثلاثي الأبعاد وموديل وتنزيلات المشروع.	دعم عملاء Dremel 3D
www.dremel3d.com	يتم تثبيته من موقع USB مرفق مع Dremel 3D45	برنامج تقسيم ملفات

كافة البوليميرات تتحلل بمرور الوقت. لا تقم بالتفريغ حتى تكون هناك حاجة للسلك. ينبغي تخزين السلك في درجة حرارة الغرفة: ١٦ - ٢٩ درجة مئوية (٦٠ - ٨٥ درجة فهرنهايت) وفي مكان جاف.

البرنامج

توفر الطابعة 3D45 Dremel مع ملف برنامج تقسيم ملفات مجاني يعمل على نظامي التشغيل Mac OS X و Windows. يقوم هذا التطبيق بتحويل ملفاتك الرقمية ثلاثية الأبعاد إلى ملفات قابلة للتكوين.

أنظمة التشغيل المدعومة

- وحدة المعالجة المركزية: ٦٤ بت (٣٢ بت غير مدعوم)
- الذاكرة: RAM سعة ٣ جيجا بايت (يوصى باستخدام RAM سعة ٤ جيجا بايت أو أكثر)
- مساحة القرص: مساحة فارغة على القرص سعته ٢ جيجا بايت تقريباً للتثبيت
- بطاقة العرض: GDDR RAM سعة ١,٠٢٤ ميجا بايت أو أكثر.
- Microsoft® Direct3D® 11 capable graphics card or higher
- جهاز التأشير: فأرة بثلاثة أزرار

الحد الأدنى لمواصفات النظام

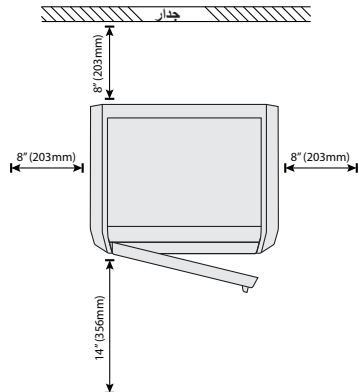
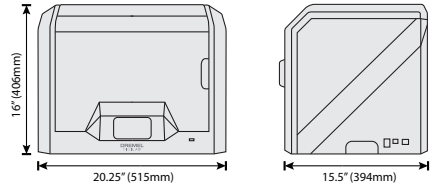
- وحدة المعالجة المركزية: ٦٤ بت (٣٢ بت غير مدعوم)
- الذاكرة: RAM سعة ٣ جيجا بايت (يوصى باستخدام RAM سعة ٤ جيجا بايت أو أكثر)
- مساحة القرص: مساحة فارغة على القرص سعته ٢ جيجا بايت تقريباً للتثبيت
- بطاقة العرض: GDDR RAM سعة ١,٠٢٤ ميجا بايت أو أكثر.
- Microsoft® Direct3D® 11 capable graphics card or higher
- جهاز التأشير: فأرة بثلاثة أزرار

المتطلبات الكهربائية

مدخل 3D45: ١٠٠-٢٤٠ فولت، ٤٧-٦٠ هرتز، ٨٥-٢,٣ أمبير

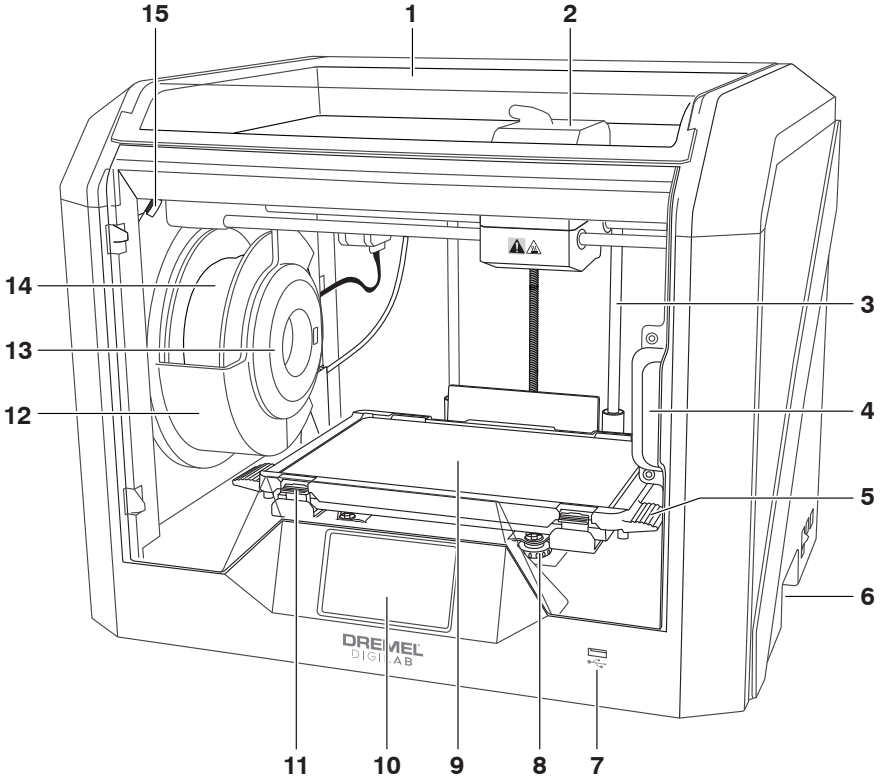
بيئة التشغيل

درجة حرارة الغرفة: ١٦-٢٩ درجة مئوية (٦٠ - ٨٥ درجة فهرنهايت) منطقة عمل مستوية بيئة منطقة عمل جافة



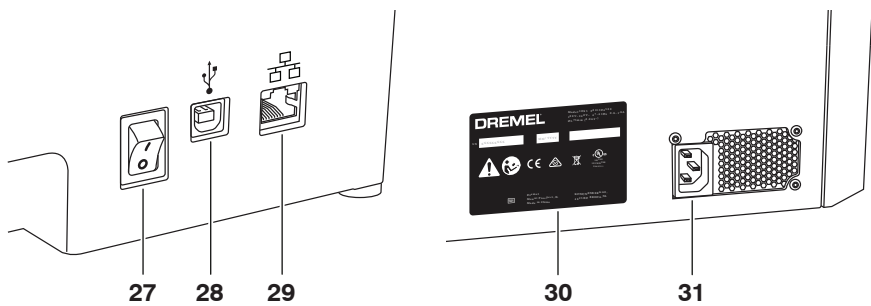
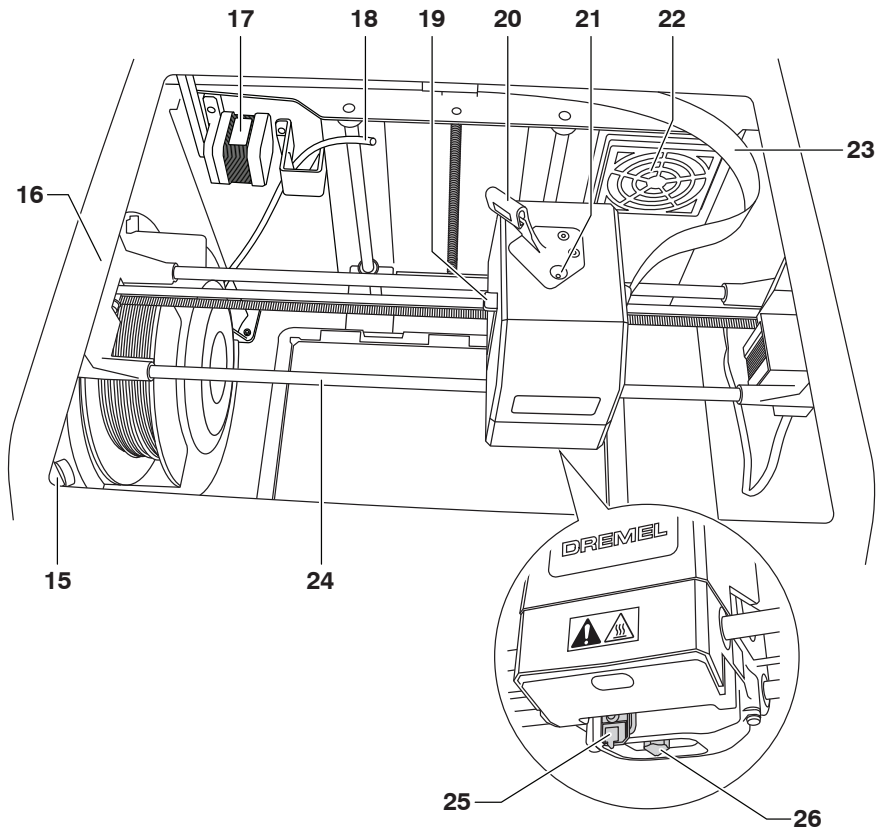
مسرد المصطلحات

المصطلح	التعريف
منصة الإنشاء	السطح المستوي المستخدم من قبل Dremel 3D45 لتكوين الكائنات. تتكون منصة الإنشاء من لوح زجاجي مقسى مع حامل بلاستيكي.
مشابك منصة الإنشاء	المشابك الموجودة في مقدمة قاعدة منصة التكوين وتستخدم لتثبيت منصة التكوين في مكانها.
حجم التكوين	الحجم ثلاثي الأبعاد من المساحة التي سيستخدمها الكائن بمجرد اكتماله. Dremel 3D45 له حد أقصى لحجم التكوين مما يعني أن الكائنات ذات حجم التكوين الأكبر لا يمكن تكوينها ما لم يتم تغيير حجمها أو تقسيمها إلى كائنات أصغر في الحجم.
باب	Dremel 3D45 مزود بباب موجود في اللوحة الأمامية. يسمح هذا الباب بالوصول بسهولة إلى منصة التكوين، وأداة البثق، والسلك، والكائنات الخاصة بك. هذا الباب مصنوع من مادة شفافة حتى تتمكني من مراقبة مستوى سير عملية إعداد الكائنات الخاصة بك مع الحفاظ على استقرار بيئة التكوين.
ECO-ABS	بلاستيك حراري طبيعي يوفر للمستخدمين أجزاءً متينة ومقاومة للصدات.
منفذ الإيفرنيت	تقنية شبكات سلكية خاصة بالمنطقة المحلية تسمح للأجهزة الإلكترونية بالاتصال.
أداة البثق	تركيبية تستخدم التروس لسحب السلك من خلال مأخذ أداة البثق، وتسخين السلك للوصول إلى درجة حرارة التكوين، ودفع السلك الساخن خارج لسان أداة البثق.
مراوح أداة البثق	مراوح تستخدم لتبريد التركيبة الخارجية للطراد وموتور الترس.
حاجز مروحة أداة البثق	قطعة بلاستيكية توجه الهواء من مروحة أداة البثق إلى منصة التكوين للمساعدة في التبريد أثناء عملية التكوين قيد التنفيذ.
فتحة أداة البثق	فتحة موجودة أعلى أداة البثق حيث يتم إدخال السلك لإتمام عملية التكوين.
ذراع أداة البثق	ذراع يوجد على جانب أداة البثق ويستخدم لفك مقبض موتور ترس أداة البثق.
طرف أداة البثق	فوهة موجودة أسفل أداة البثق حيث يتم إخراج السلك الساخن لإتمام عملية التكوين.
السلك	حبل مشابه للسلك مصنوع من مادة بلاستيكية.
أنبوب توجيه السلك	أنبوب بلاستيكي يوجه السلك من حامل المسلك لإداة البثق للطابعة، وهو ما يمنع تولد المقبات.
مستشعر نفاذ السلك	مستشعر موجود في مأخذ أداة البثق يوقف الطابعة الخاصة بك بشكل مؤقت في حالة نفاذ السلك أثناء عملية التكوين.
مسلكة السلك	قطعة أسطوانية حيث يتم لف سلك طويل من السلك للتخزين والاستخدام المتواصل.
gcode, .gcode, g3drem	صيغة ملف قابل للتكوين تتوافق مع Dremel 3D45.
قلم الصمغ	قلم صمغ خال من السموم والأحماض يوضع على منصة الإنشاء للمساعدة في التصاق المطبوعات.
أقراص الاستواء	أقراص موجودة أسفل قاعدة منصة الإنشاء تسمح للمستخدمين بتسوية منصة الإنشاء بسهولة قبل كل عملية طباعة.
مستشعر الاستواء	مستشعر يكتشف ارتفاع منصة التكوين ويساعد على ضبط المستوى المناسب.
غطاء	Dremel 3D45 مزود بغطاء يدور على محور في الجزء العلوي. يسمح هذا الغطاء بالوصول بصورة أكبر إلى منصة التكوين، وأداة البثق، والسلك، والكائنات عند الضرورة.
زرادية دقيقة الرأس	أداة تقليدية تستخدم لإمساك بالكائنات الصغيرة وإزالة المواد الزائدة التي ربما تكون ساخنة للغاية بحيث لا يمكن لمسها بصورة مباشرة.
نايلون	بوليمر اصطناعي يوفر عمليات طباعة قوية ومرنة مع مقاومة قوية للتمزق.
ملف OBJ	تنسيق ملف رقمي مشترك يُستخدم على نطاق واسع من برمجيات 3D. يتم إعداد الملف بواسطة برنامج للتصميمات ثلاثية الأبعاد خاص بطرف خارجي أو يتم تنزيله من موقع Dremel3D.com
PLA	أداة إخراج الأغراض أداة تُستخدم لفصل الأغراض الخاصة بك عن منصة الإنشاء.
حامل المسلكة	بلاستيك حيوي مشقن من مصادر متجددة مثل نشا الذرة
باب المسلكة	قطعة من البلاستيك توجد على يسار منصة الإنشاء داخل منطقة إنشاء Dremel 3D45 الخاصة بك الضميمة لحمل المسلكة.
محرك متدرج الدوران	باب قابل للإزالة يُثبت مسلكة السلك بحامل المسلكة. محرك كهربائي تيار مباشر (DC) يُستخدم لتحريك القضبان الإرشادية وتروس أداة البثق.
ملف STL	تنسيق ملف رقمي مشترك يُستخدم على نطاق واسع من برمجيات 3D. يتم إعداد الملف بواسطة برنامج للتصميمات ثلاثية الأبعاد خاص بطرف خارجي أو يتم تنزيله من موقع Dremel3D.com
شاشة اللمس	شاشة ملونة تمامًا تعمل باللمس. وتتيح لك مراقبة Dremel 3D45 والأغراض مع توفير الأوامر مباشرة لـ Dremel 3D45 الخاصة بك بدون استخدام الكمبيوتر.
USB	بطاقة ذاكرة محمولة تُستخدم في مجموعة كبيرة من الأجهزة.
WiFi	تقنية شبكة لاسلكية محلية تتيح للأجهزة الإلكترونية بالاتصال.
مجموعة من قضبان المحور X الإرشادية	مجموعة من القضبان على كلا جانبي أداة البثق تنتج للمحرك متدرج الدوران بتحريك أداة البثق إلى يمين أو يسار منطقة الإنشاء.
مجموعة من قضبان المحور Y الإرشادية	مجموعة من القضبان على كلا جانبي منطقة الإنشاء تنتج للمحرك متدرج الدوران بتحريك أداة البثق إلى أمام أو خلف منطقة الإنشاء.
مجموعة من قضبان المحور Z الإرشادية	مجموعة من القضبان الموجودة خلف منطقة الإنشاء تنتج للمحرك متدرج الدوران بتحريك منصة الإنشاء إلى أعلى أو أسفل.



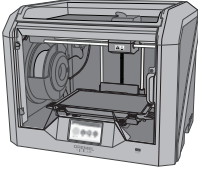
١٧. محرك متدرج الدوران
١٨. أنبوب توجيه السلك
١٩. ذراع أداة البثق
٢٠. مشبك توجيه السلك
٢١. فتحة أداة البثق
٢٢. مروحة الحجيرة (بها خفاف تنقية اختياري)
٢٣. كابل الشريط
٢٤. قضيب المحور X الإرشادي
٢٥. مستشعر الاستواء
٢٦. طرف أداة البثق
٢٧. مفتاح الطاقة
٢٨. منفذ USB B
٢٩. منفذ الإيثرنت
٣٠. لوحة
٣١. دخل الطاقة

١. غطاء
٢. أداة البثق
٣. قضيب المحور Z الإرشادي
٤. باب
٥. السنفة منصبة الإنشاء
٦. مقابض للإمسك
٧. منفذ USB A
٨. أقراص الاستواء
٩. منصبة الإنشاء
١٠. شاشة اللمس
١١. مشابك منصبة الإنشاء
١٢. حامل مسلكة السلك
١٣. قارئ RFID
١٤. مسلكة السلك
١٥. الكاميرا
١٦. قضيب المحور Y الإرشادي



مرحبًا بك في عالم Dremel Digilab. تتمثل مهمتنا في تطبيقك خلال عملية التصنيع الرقمي ومشاركة أفضل الممارسات لتحقيق أفكارك على أرض الواقع. يُعد إنشاء 3D عملية ستتضمن تجارب ومثابرة. ولحسن الحظ، فخبراء Dremel موجودون هنا لجعل مهمتك أسهل بفضل النصح على الإنترنت والدعم المباشر. توفر لك Dremel 3D45 وظائف جديدة، مثل الاتصال بالشبكة والطباعة عن بعد. ولبدء استخدام 3D45، اتبع روتين الإعداد الأولي على الشاشة التي تعمل باللمس لتوصيل الطابعة وتسجيلها. يمكنك إنشاء ملف تعريف مستخدم بالانتقال إلى www.dremel3d.com. يمنحك ملفك التعريفي الوصول إلى نماذج عالية الجودة والدعم وتنزيلات البرامج وخدمات الطابعة عن بعد التي تستخدم برامج سحابة Dremel3D. بمجرد اكتمال الإعداد والتسجيل، فأنت جاهز لبدء الإنشاء.

محتويات المجموعة*



Dremel 3D45



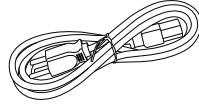
دليل التعليمات



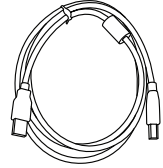
دليل التشغيل السريع



(2) مسلكة السلك**



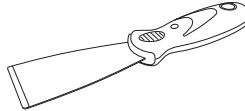
كابل الطاقة



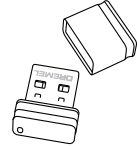
كابل USB



(2) قلم الصمغ

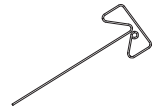


أداة إخراج الأغراض



محرك فلاش USB

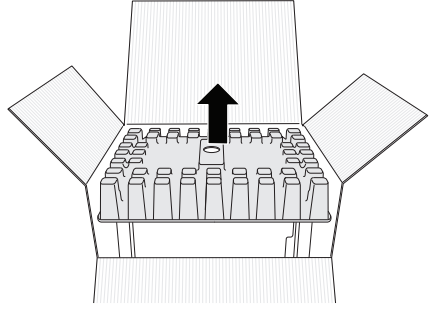
* قد تختلف الكميات بناءً على المجموعة.
** لا تقم بالتخزين في بيئة رطبة أو حارة.



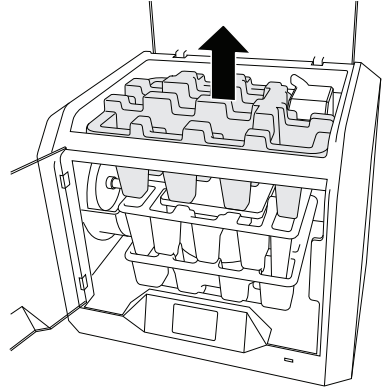
أداة إزالة العوائق

تفريغ المحتويات

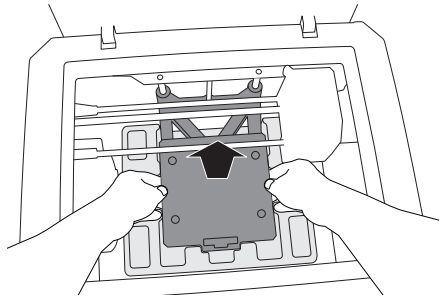
١. ضع الصندوق على طاولة واقطع الشريط واقطعه.
٢. أزل الحشوة العلوية.



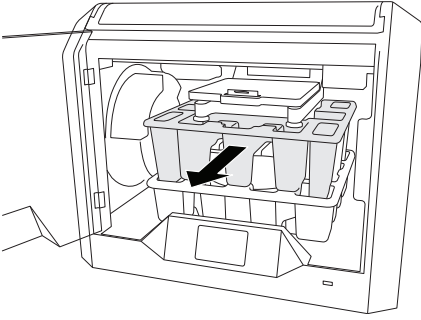
٣. أخرج 3D45 وضعها على الطاولة.
٤. افتح الغطاء وأزل الحشوة العلوية.



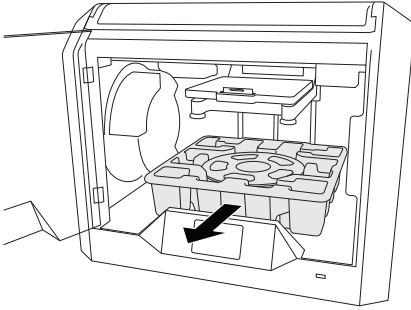
٥. ارفع لوح الإنشاء برفعه من كلا الجانبين.



٦. افتح الباب وأزل الحشوة الوسطى.



٧. أزل الحشوة السفلية.



نصيحة: احتفظ بمواد التغليف للنقل في المستقبل والتخزين.

بعد استخدام Dremel 3D45 الخاصة بك بدون كمبيوتر أمراً ميسراً بفضل البرمجيات الموجودة بها وشاشة اللمس الملونة تمامًا. وقبل إنشاء النموذج الخاص بك، فإننا نرغب في إطلاعك على بنية وخيارات قائمة شاشة اللمس.

التزم بجميع التحذيرات وتعليمات السلامة عند استخدام DREMEL 3D45. فقد يؤدي التقصير في القيام بذلك إلى التسبب في نشوب حريق أو تلف المعدات أو تضرر الممتلكات أو التعرض لإصابة شخصية.

تحذير ⚠️

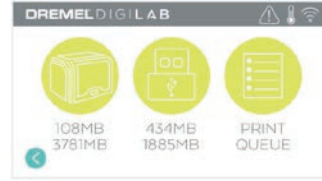
إنشاء

انقر فوق نموذج 3D وابدأ في عملية الإنشاء. (انظر الصفحة 386 لمعرفة تعليمات الإنشاء التفصيلية)



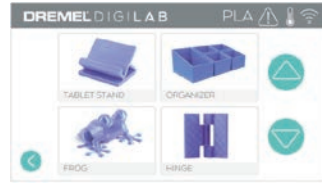
قائمة الإنشاء

انقر فوق الطابعة أو محرك فلاش USB أو قائمة انتظار الطابعة لاختيار الوجهة المرادة لمملك.



قائمة النموذج

انقر فوق النموذج المراد أو استخدم الأسهم للتمرير خلال الصفحات للبحث عن النموذج الخاص بك.



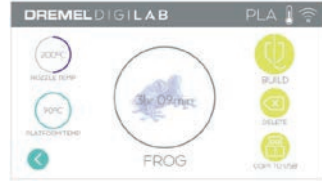
تفاصيل الملف

إعدادات درجات حرارة الفوهة واللوحة المشار إليها لعملية الإنشاء الحالية.

إنشاء - انقر لبدء عملية الإنشاء.

حذف - انقر لحذف ملف النموذج من المخزن الموجود بالطابعة أو محرك فلاش USB.

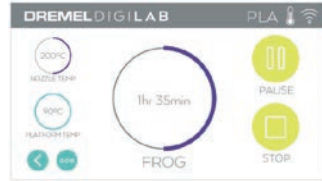
تمسح إلى الطابعة - من محرك فلاش USB، انقر لنسخ ملف النموذج إلى المخزن الموجود بالطابعة.



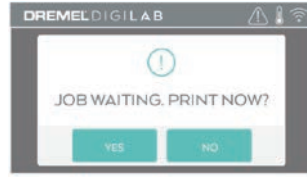
حالة الإنشاء

إيقاف - انقر لإلغاء عملية الإنشاء الحالية.

إيقاف مؤقت/تشغيل - انقر لإيقاف عملية الإنشاء الحالية أو مؤقتاً أو استئنافها. سيتيح لك الإيقاف المؤقت الوصول إلى زر السلك.

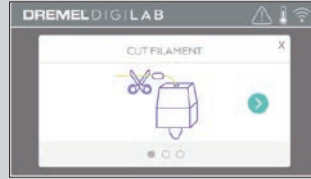
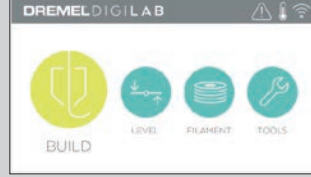


إشعار بقدامة انتظار الطابعة
نعم - المتابعة لطباعة الملف.
لا - إلغاء طباعة الملف.



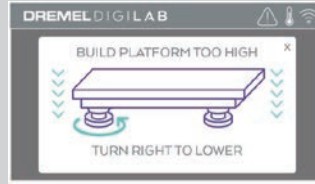
السلك

انقر لبدء التسخين وبدء عملية تحميل/تغيير السلك. (انظر الصفحة ٣٨١
لمعرفة التعليمات المتعلقة بعملية تحميل/تغيير السلك)



التسوية

انقر لبدء عملية استواء منصة الإنشاء. (انظر الصفحة ٣٨٥
لمعرفة التعليمات المتعلقة باستواء منصة الإنشاء)

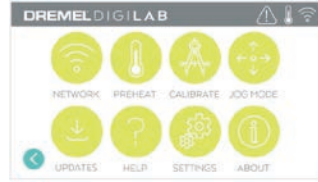


الأدوات

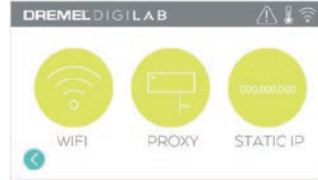
انقر للوصول إلى وظائف وإعدادات الطباعة
الفردية التالية.

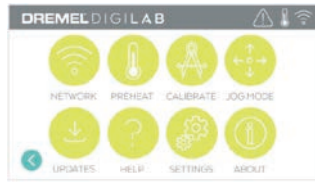


الخدمة
انقر للدخول إلى قائمة الخدمة لمشاهدة معلومات الاتصال بخدمة العملاء.



الشبكة
انقر للدخول إلى قائمة الشبكة لاتصال أو قطع اتصال WiFi وضبط الوكيل.
اتصال **WiFi** – انقر لاتصال WiFi.
ضبط الوكيل – انقر لضبط وكيل يدوي.
تعيين عنوان **IP** ثابت – انقر لإعداد عنوان IP ثابت.



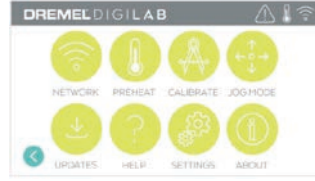


المعايرة
انقر لنقل أداة البيثق ومنصة الإنشاء إلى الموضع صفر.



وضع JOG
انقر لعرض الخيارات لنقل أداة البيثق ومنصة الإنشاء على طول المحاور X و Y و Z.





الإعدادات

اللغة – انقر لاختيار لغة القائمة البديلة.

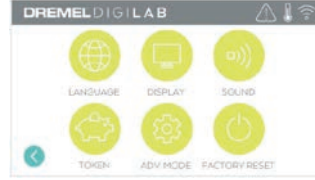
الشاشة – انقر لتخصيص مؤشرات LED الخاصة بالكابينة أو مفاتيح برمجة القائمة الرئيسية.

الأصوات – انقر لتشغيل/إيقاف تشغيل أصوات 3D45.

رمز – انقر لتحديد الرمز الحالي والحصول على رمز جديد عند الاتصال بـ Wifi أو الإنترنت.

الوضع المتقدم – انقر لتحديد أولوية إعدادات GCode يدويًا.

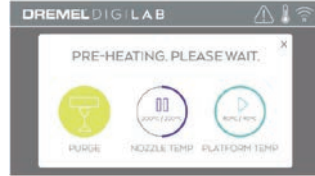
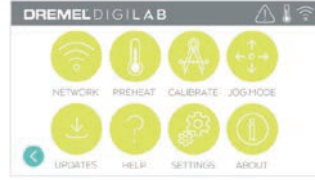
استعادة ضبط المصنع – انقر لإزالة جميع المعلومات المخزنة في 3D45 وإعادة تعيينها إلى قيم المصنع الافتراضية.



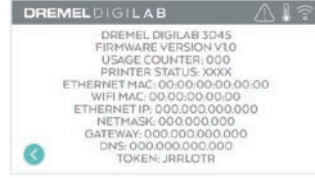
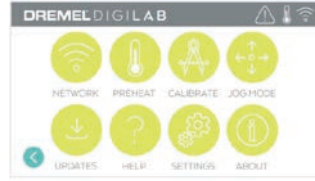
التسخين المسبق

انقر فوق "درجة حرارة الفوهة" لبدء تسخين أداة البثق مسبقًا وتلقائيًا من أجل إنشاء أو إزالة الحطام الزائد. بمجرد الوصول لدرجة الحرارة الأمثل، اضغط على "درجة حرارة المنصة" للبدء في تسخين منصة الإنشاء مسبقًا.

التطهير – بمجرد تسخين أداة البثق، انقر فوق هذا الخيار لبثق الماسك يدويًا.



نُبذة
انقر لمشاهدة معلومات 3D45 مثل إصدار البرامج الثابتة وعداد
الاستخدام وحالة الطابعة وعنوان MAC والرمز.



أيقونات شاشة اللمس

يشير إلى وجود خطأ مثل عدم وجود سلك أو فتح الباب.



يشير إلى اتصال الإنترنت.



يشير إلى قوة إشارة WiFi وفي حال وجود اتصال بـWiFi سيكون الرمز أزرق اللون.



يشير إلى أن أداة البثق ومنصة الإنشاء باردتان.



يشير إلى أن أداة البثق ومنصة الإنشاء دافئتان.



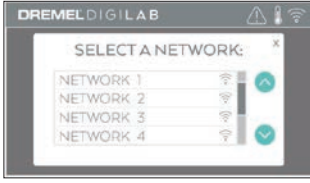
يشير إلى أن أداة البثق ومنصة الإنشاء ساخنتان.



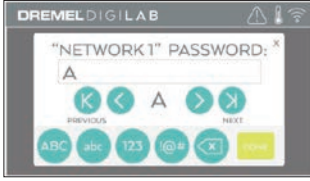
يشير إلى أن الطابعة متصلة بخدمات الطابعة 3DPrinterOS ويمكنها استقبال الأوامر عن بُعد.



٣. اختر شبكتك اللاسلكية باستخدام شاشة اللمس. استخدم الأسمم للتمرير خلال قائمة الشبكات اللاسلكية المتاحة. انقر فوق اسم الشبكة لقبولها.



٤. أدخل كلمة مرور الشبكة اللاسلكية وانقر فوق "تم".



٥. اكتب الرمز المعروف في الجزء السفلي من شاشة اللمس. سيستخدم هذا الرمز لربط الطابعة بحساب Dremel3D.



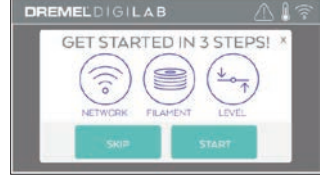
٦. تفصل بزيارة Dremel3D.com واتبع الأوامر التوجيهية لاستكمال إنشاء ملف التعريف للمستخدم وتسجيل الطابعة.

الإعداد الأولي

عند تشغيل Dremel 3D45 لأول مرة، ستوجه إلى القيام بالإعداد الأولي للشبكة. وسيؤدي إتمام هذه العملية إلى منحك الوصول إلى مميزات مثل الطابعة لاسلكيًا من الكمبيوتر الشخصي الخاص بك أو البرنامج المعتمد على سحابة Dremel3D ومشاركة الطابعة بين أصدقائك وأفراد الأسرة وإخطارات تحديثات البرامج الثابتة ومراقبة حالة الطابعة. ثم سيتم إرشادك خلال طريقة تحميل اللغة الأولى من المالك وكيفية تسوية منصة الإنشاء جيدًا.

ملحوظة: يمكن الوصول إلى البرنامج المعتمد على سحابة Dremel 3D من الموقع www.dremel3d.com. قد يعتمد توافر البرنامج المعتمد على السحابة على المنطقة التي تتواجد بها.

١. لإتمام الإعداد الأولي، انقر فوق "بدء" عند توجيهك إلى ذلك على شاشة الإعداد الأولى. إذا رفضت هذا الإعداد، فيمكنك دائمًا إعداد الشبكة لاحقًا.



٢. إذا اخترت "بدء"، سيقوم 3D45 بالاتصال تلقائيًا بالإنترنت الخاص بك (إذا كنت متصلًا بموجه فانتقل إلى الخطوة ٥) أو ابحث عن الشبكات اللاسلكية المتاحة.



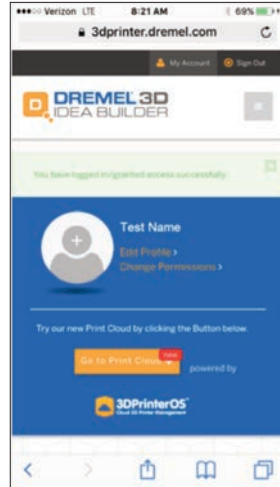
الطباعة عن بعد باستخدام DREMEL

يتيح لك نظام التشغيل الأساسي الذي اعتمد على سحابة Dremels توصيل 3D45 من أي هاتف محمول. وفي نظام التشغيل الأساسي، يمكنك استعراض النماذج والمشاريع في مكتبة Dremel 3D وإرسال الإنشاءات وإيقافها مؤقتًا وإلغائها ومراقبة حالة الإنشاء واستقبال تحديثات إخطار الدفع والمزيد. قم بإنشاء ملف تعريف مستخدم على dremel3d.com واتبع خطوات الإعداد الواردة أدناه للبدء.



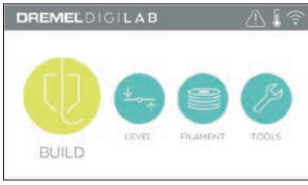
٣. عندما تدخل النظام التشغيل الأساسي للسحابة، انقر فوق الطابعات الموجودة على شريط الأدوات العلوي لتسجيل الطابعة 3D45. قم بتسجيل الطابعة 3D45 عن طريق إدخال رقم الرمز الذي يشار إليه بـ "رمز التسجيل" ثم انقر فوق "موافق".

١. بعد تشغيل نظام التشغيل الأساسي للسحابة Dremel على المستعرض بهاتفك المحمول، ستحتاج إلى تسجيل الدخول باستخدام معلومات مستخدم Dremel الحالية الخاصة بك أو تسجيل الدخول باستخدام أحد مواقع التواصل الاجتماعي أو الاشتراك لإنشاء حساب جديد.

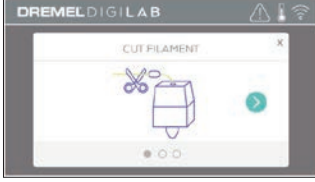


٤. هاتفك المحمول متصل الآن بالطابعة 3D45.

٢. انقر فوق الزر "الانتقال إلى سحابة الطابعة" لتشغيل النظام الأساسي الجديد للسحابة.

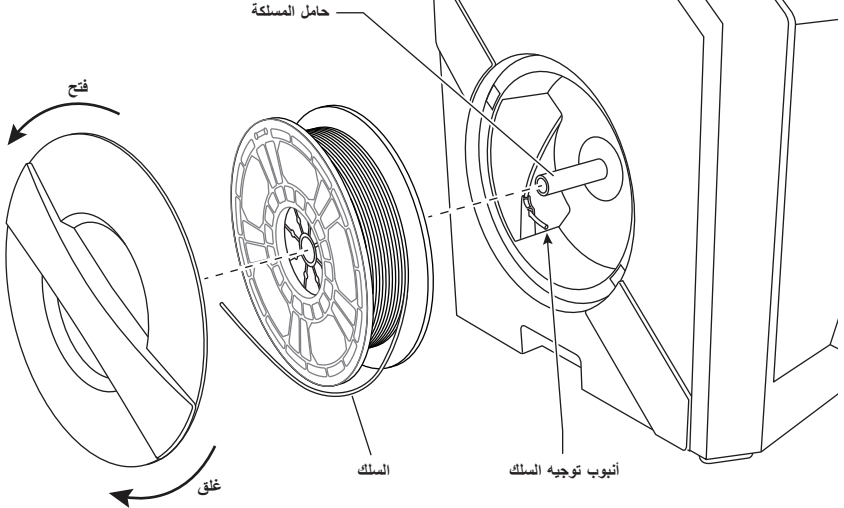


٢. بعد توقف أداة البثق عن الحركة، افتح غطاء 3D45 للوصول إلى أداة البثق بشكل أفضل.
٣. في حال تحميل سلك موجود، اقطع السلك الموجود بالقرب من فتحة أداة البثق وانقر فوق زر السهم الموجود بشاشة اللمس.



٤. أزل باب المسلكة بإدარته عكس اتجاه عقارب الساعة وأخرج المسلكة الموجودة إذا كان هناك واحدة، انظر الشكل ١.

شكل ١



تحذير ⚠️
الزم بجميع التحذيرات وتعليمات السلامة عند استخدام DREMEL 3D45. فقد يؤدي التصغير في القيام بذلك إلى التسبب في نشوب حريق أو تلف المعدات أو تضرر الممتلكات أو التعرض لإصابة شخصية.

تحذير ⚠️
لا تلمس طرف أداة البثق أو منصة الإنشاء الساخنة أثناء تشغيل DREMEL 3D45 أو إلى أن تبرد حتى ٦٠ درجة مئوية (١٤٠ درجة فهرنهايت) على الأقل. فقد تتسبب ملامسة طرف أداة البثق أو منصة الإنشاء أثناء التشغيل أو بعده وقبل أن يبرد طرف أداة البثق ومنصة الإنشاء في التعرض لإصابة شخصية.

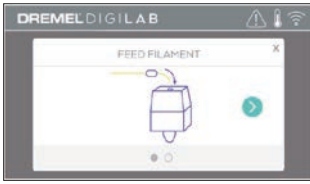
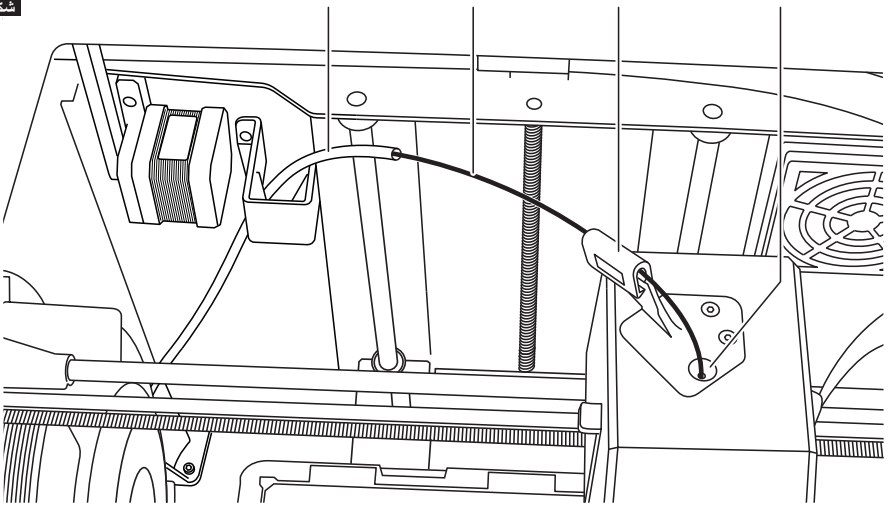
تحذير ⚠️
استخدم سلك DREMEL فقط. فقد يتسبب استخدام سلك غير معتمد من قبل Dremel في تلف المعدات أو تضرر الممتلكات أو حدوث إصابة شخصية.

تحذير ⚠️
لا تضبط إعداد أداة البثق على قيمة تتجاوز الحد الأقصى المقدر لدرجة الحرارة المخصصة لنوع السلك المستخدم. وقد يؤدي تسخين السلك لدرجة حرارة تتجاوز النطاق الموصى به إلى تولد انبعاث قد تؤدي إلى حدوث إصابة شخصية.

تنبيه ⚠️
لا تسحب السلك للخارج. فقد يؤدي القيام بذلك إلى تلف أداة البثق.

تحميل/تغيير السلك

١. ابدأ عملية تحميل/تغيير السلك بالنقر فوق زر "السلك" الموجود بشاشة اللمس. ستتحرك أداة البثق إلى الزاوية اليمنى الأمامية بمنطقة الطباعة وسيبدأ تسخين طرف أداة البثق.



٩. سيتم سحب السلك إلى أداة البثق وسيبدأ في الخروج من طرف أداة البثق الساخن.

ملحوظة: تم اختبار *Dremel 3D45* الخاصة بك بواسطة أغراض إنشاء قبل مغادرتها المصنع. وقد صنعت أغراض الإتصال هذه باستخدام لون سلك مختلف غير الذي تستخدمه. من ثم، قد تظل كمية صغيرة من السلك في أداة البثق.

١٠. عند ظهور سلك جديد من طرف أداة البثق، انقر فوق "تم" في شاشة اللمس لاستكمال عملية تحميل السلك، وعد إلى القائمة الرئيسية، وقم بمعايرة أداة البثق. أزل السلك الزائد بعناية دون لمس طرف أداة البثق الساخن. إذا لزم الأمر، أزل المخلفات بعناية من طرف أداة البثق باستخدام كاشطة مستنقة الطرف.



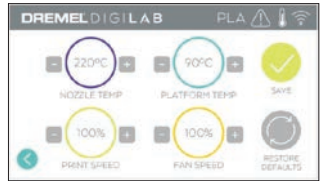
تنبيه
توخ الحذر لنلا تتلف طرف أداة البثق عند تنظيف الحطام. لن تعمل *DREMEL 3D45* جيداً بطرف أداة بثق تالف وسيطلب استبداله.

١١. أغلّق غطاء 3D45 وبإيحاء.

٥. اسلك طرف السلك الجديد عبر أنبوب التوجيه، وضع المسلكة في حامل المسلكة، واستبدل باب المسلكة بمحاذاة عرى القفل والإدارة في اتجاه عقارب الساعة، انظر الشكل ١.

٦. عندما تقوم بوضع لفة من السلك *Dremel* في حامل المسلكة، سوف تتعرف الطابعة على نوع المسلك تلقائياً وتضبط الإعدادات المطلوب تحسينها حسب المسلك الذي تستخدمه. (وسيوذي هذا إلى تجاوز أي من إعدادات الطابعة المحملة في الملف المقيم).
ملحوظة: لديك خيار الدخول في وضع الطابعة المتقدم لتغيير إعدادات الطابعة يدوياً بعد تغيير المسلك. يُرجى التحقق من جميع الإعدادات (إذا تم إدخالها يدوياً) لأن الإعدادات غير المناسبة قد تسبب في فشل الطابعة أو إتلاف الممتلكات أو الإصابة الشخصية، انظر مخطط "أنواع الأسلاك وإعداداتها" في الصفحة ٣٨٣.

ملحوظة: ولديك أيضاً خيار الدخول إلى وضع الطابعة المتقدم، مما يسمح لك بسحب إعدادات الطابعة من الملف المقسم المحفوظ. وسيمنع هذا الطابعة من تغيير إعدادات الطابعة الخاصة بها. يُرجى التحقق من جميع الإعدادات قبل الطابعة لأن الإعدادات غير المناسبة قد تسبب فشل الطابعة أو إتلاف الممتلكات أو الإصابة الشخصية.



٧. في حال تغيير سلك موجود، ستقوم *3D45* تلقائياً بتغيير المسلك الموجود.

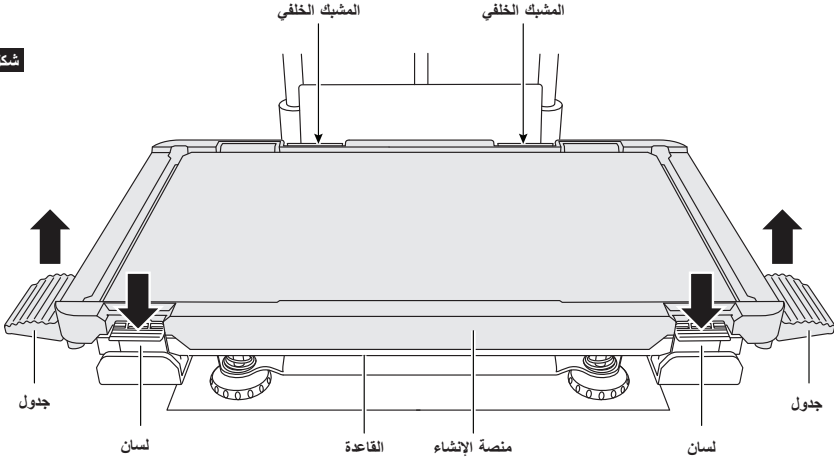
٨. عند ظهور شاشة التغذية بالسلك، انقر فوق السهم في شاشة اللمس وانظم السلك القادم من أنبوب التوجيه في فتحة أداة البثق إلى أن تتغذى أداة البثق خلال نفسها، انظر الشكل ٢.

ملحوظة: تأكد أن الترس داخل أداة البثق قد أمسك السلك جيداً قبل الانتباه من تغيير المسلك. ستشعر بسحب مسكته وسترى بدء تغذية السلك لنفسه في أداة البثق عندما يحدث هذا.

أنواع الأسلاك وإعداداتها:

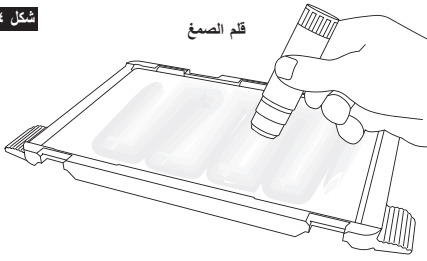
نابليون	ECO-ABS	PLA	نوع السلك
٢٨٠ - ٢٢٠ درجة مئوية	٢٢٠ - ١٩٠ درجة مئوية	٢٢٠ - ١٩٠ درجة مئوية	نطاق درجات حرارة الفوهة
٢٥٥ درجة مئوية	٢٢٠ درجة مئوية	٢٢٠ درجة مئوية	درجة الحرارة المثلى للفوهة
١٠٠ - ٠ درجة مئوية	٧٠ - ٠ درجة مئوية	٦٠ - ٠ درجة مئوية	نطاق درجات حرارة منصة الإنشاء
١٠٠ درجة مئوية	٤٥ درجة مئوية	٣٥ درجة مئوية	درجة الحرارة المثلى لمنصة الإنشاء
٪٣٠٠ - ١٠	٪٣٠٠ - ١٠	٪٣٠٠ - ١٠	مضاعف سرعة الطباعة
٪٩٠	٪١٠٠	٪١٠٠	مضاعف سرعة الطباعة الموصى به
٪١٠٠ - ٠	٪١٠٠ - ٠	٪١٠٠ - ٠	نطاق المروحة
٪٥٠	٪١٠٠	٪١٠٠	إعداد مروحة تبريد الكائنات

شكل ٣



٢. ولتحقيق أفضل النتائج، ضع طبقة رقيقة من الصمغ من قلم الصمغ المتوفر مع الطابعة على منصة الإيشاء، الشكل ٤.

شكل ٤



ملحوظة: ولتنظيف منصة الإيشاء، اشطف المنصة بالماء الفاتر وجفها بمنشفة.

٣. قم بتكريب منصة الإيشاء بإدخال الجانب الخلفي لمنصة الإيشاء بالمشابك الخلفية أولاً، ثم اضغط لأسفل على الجانب الأمامي لمنصة الإيشاء حتى يستقر في مكانه.

إصلاح منصة الإيشاء

تحذير لا تلمس طرف أداة البثق أو منصة الإيشاء الساخنة أثناء تشغيل DREMEL 3D45 أو إلى أن تبرد حتى ٦٠ درجة مئوية (١٤٠ درجة فهرنهايت) على الأقل. فقد تتسبب ملامسة طرف أداة البثق أو منصة الإيشاء أثناء التشغيل أو بعده وقبل أن يبرد طرف أداة البثق ومنصة الإيشاء في التعرض لإصابة شخصية.

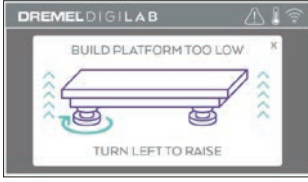
تحذير لا تسقط منصة التكوين. فقد تنكسر اللوحة المصنوعة من الزجاج المقسى وتؤدي إلى حدوث إصابة شخصية.

تحذير لا تقم بإزالة اللوحة المصنوعة من الزجاج المقسى من الحامل البلاستيكي. ملامسة حافة اللوحة المصنوعة من الزجاج المقسى ربما تؤدي إلى حدوث إصابة شخصية.

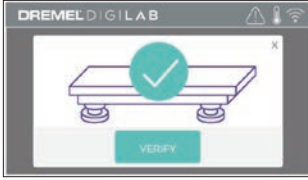
تنبيه قبل كل عملية إيشاء، تأكد من تغطية منصة الإيشاء بالصمغ المستخلص من قلم الصمغ المتوفر مع الطابعة. وإذا لم يُستخدم الصمغ، فقد يؤدي هذا إلى انخفاض جودة إيشاء الكائنات.

١. قم بفك منصة الإيشاء بالضغط أولاً لأسفل على المشبكين الموجودين أمام منصة الإيشاء ثم تحريرهما، ثم ارفع منصة الإيشاء عن القاعدة باستخدام أسنة منصة الإيشاء (الشكل ٣).

٤. وإذا كانت منصة الإنشاء منخفضة جدًا، فقم بضبط القرص المناسب بإدارته جهة اليسار إلى أن تسمع "صافرة" وتشير شاشة اللمس إلى استعدادها للتحقق من استواء القاعدة.



٥. انقر فوق "تحقق" للتحقق من استواء القاعدة. إذا لزم القيام بمزيد من التعديل، فستشير شاشة اللمس إلى الاتجاه، وإذا كانت التسوية صحيحة، فستتحرك أداة البثق إلى النقطة التالية ويمكن تكرار عملية التسوية.



٦. كرر الخطوات ٣-٥ بالنسبة للموضع الثاني، عندما تكون القاعدة مستوية تمامًا وستتحرك أداة البثق تلقائيًا إلى موضع المعايرة وتكمل عملية الاستواء.



تحذير

لا تلمس طرف أداة البثق أو منصة الإنشاء الساخنة أثناء تشغيل DREMEL 3D45 أو إلى أن تبرد حتى ٦٠ درجة مئوية (١٤٠ درجة فهرنهايت) على الأقل. فقد تتسبب ملامسة طرف أداة البثق أو منصة الإنشاء أثناء التشغيل أو بعده وقبل أن يبرد طرف أداة البثق ولوحة الإنشاء في التعرض لإصابة شخصية.

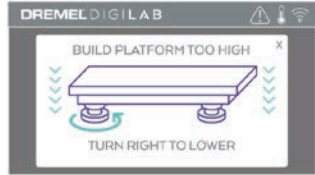
من الضروري استواء منصة الإنشاء في كل مرة تعيد فيها تركيب منصة الإنشاء لضمان استواء بُعد منصة الإنشاء عن رأس أداة البثق. قد يتسبب عدم استواء منصة الإنشاء في عدم إنشاء الأغراض بشكل صحيح.

١. انقر فوق "تسوية" في شاشة 3D45 اللمسية.



٢. ستتحرك أداة البثق ومنصة الإنشاء إلى الموضع لتسوية منصة الإنشاء. ستتحقق 3D45 أولاً من التسوية في الجزء الأوسط الخلفي من منصة الإنشاء. ويستخدم القرصين الموجودين أسفل منصة الإنشاء لرفع وخفض منصة الإنشاء جهة اليسار واليمين. تحتوي أداة البثق على مستشعر يكتشف إذا ما كانت القاعدة مستوية أم لا، ولا يلزم استخدام أدوات إضافية.

٣. ستكتشف شاشة اللمس إذا ما كانت منصة الإنشاء الخاصة بك مرتفعة أو منخفضة جدًا. فإذا كانت منصة الإنشاء مرتفعة جدًا، فقم بضبط القرص المناسب بإدارته جهة اليمين إلى أن تسمع "صافرة" وتشير شاشة اللمس إلى استعدادها للتحقق من استواء القاعدة.



تحذير ⚠️
التزم بجميع التحذيرات وتعليمات السلامة عند استخدام DREMEL 3D45. فقد يؤدي التقصير في القيام بذلك إلى التسبب في نشوب حريق أو تلف المعدات أو تضرر الممتلكات أو التعرض لإصابة شخصية.

تحذير ⚠️
لا تصل إلى داخل DREMEL 3D45 أثناء تشغيلها. فقد يتسبب ملامسة الأجزاء المتحرك بـ DREMEL 3D45 أثناء التشغيل في سوء جودة الإشياء أو تلف المعدات أو التعرض لإصابة شخصية.

ملحوظة: ستقوم Dremel 3D45 باختبار الأغراض قبل مغادرتها المصنع. وقد صنعت أغراض الاتصال هذه باستخدام لون سلك مختلف غير الذي تستخدمه. من ثم، قد تظل كمية صغيرة من السلك في أداة البثق. قد يوجد بتشغيل غرضك الأول بعضاً من هذا السلك الملون إلى أن يتحول إلى لون السلك الخاص بك.

لديك عدة خيارات عند الإثناء باستخدام 3D45 الخاص بك:
١) المخزن الموجود بالطابعة
٢) محرك فلاش USB
٣) قائمة الانتظار
٤) الكمبيوتر

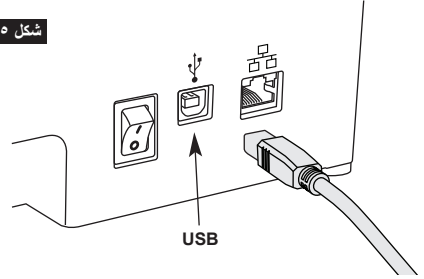
توصيل كابل USB

١. تأكد من وجود مفتاح طاقة 3D45 في موضع إيقاف التشغيل.
٢. قم بتوصيل كابل USB المضمن بـ 3D45 والكمبيوتر، الشكل ٥.
٣. افتح البرنامج.
٤. قم بتشغيل Dremel 3D45 باستخدام مفتاح الطاقة لمزامنة الكمبيوتر مع Dremel 3D45.

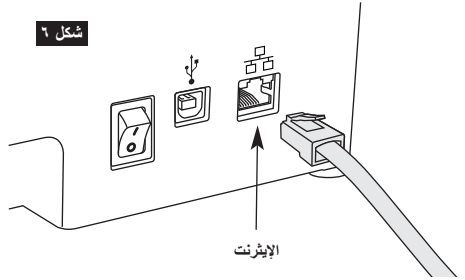
توصيل الإنترنت

١. تأكد من وجود مفتاح طاقة 3D45 في موضع إيقاف التشغيل.
٢. صل كابل الإنترنت بـ 3D45، الشكل ٦.
٣. قم بتشغيل Dremel 3D45 باستخدام مفتاح الطاقة. يتم اكتشاف وصلة الإنترنت تلقائيًا. انقر فوق "موافقة" لتأكيد الاتصال.

شكل ٥

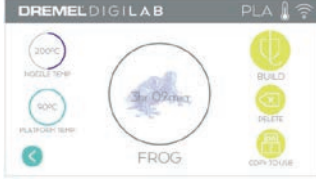


شكل ٦



قبل الإنشاء

٤. في صفحة تفاصيل النموذج انقر فوق "إنشاء" لبدء عملية الإنشاء.



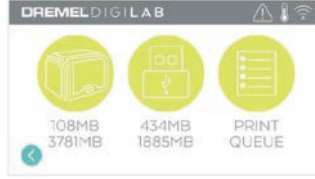
١. تأكد من تحميل كمية كافية من السلك (انظر الصفحة ٣٨١) وإذا نفذ سلك 3D45 أثناء الإنشاء، فستتوقف مؤقتًا إلى أن تتم إضافة المزيد من السلك.
٢. تأكد من استخدام الصمغ واستواء منصة الإنشاء وتفريغ الكانتائن.
٣. تأكد أن درجة حرارة أداة البثق ومنصة الإنشاء مضبوطة حسب نوع السلك المستخدم، انظر الصفحة ٣٨٢ للتعرف على التفاصيل.

الإنشاء من المخزن الموجود بالطابعة

١. في قائمة الإنشاء الرئيسية انقر فوق "إنشاء".



٢. وفي قائمة الإنشاء انقر فوق أيقونة الطابعة.



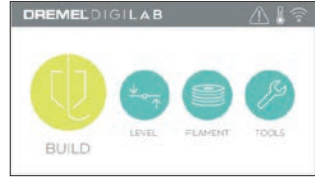
٣. انقر فوق ملف النموذج الذي ترغب في إنشائه. (استخدم الأسهم للتمرير عبر الصفحات)



٥. ستقوم 3D45 أولاً بمحاذاة أداة البثق وإنشاء منصة للمواضع الصغيرة ثم سيقوم مستشعر الاستواء بلمس منصة الإنشاء برفق لإتمام المحاذاة. وسيبدأ نسخين طرف أداة البثق ومنصة الإنشاء الأمر الذي قد يستغرق بضع دقائق. بمجرد وصول درجة الحرارة المناسبة يبدأ إنشاء النموذج الخاص بك.
٦. وبمجرد الانتهاء من الغرض الخاص بك سيقوم 3D45 تلقائيًا بمحاذاة أداة البثق ومنصة الإنشاء مع مواضع المعايير وتبريد طرف أداة البثق ومنصة الإنشاء.
٧. انتظر حتى تشير شاشة اللمس إلى أن أداة البثق ومنصة الإنشاء "باردتان" لإزالة الكانتائن. راجع القسم "إخراج الكانتائن من منصة الإنشاء" لمعرفة تعليمات إخراج الكانتائن.

الإشياء من محرك فلاش USB

١. في القائمة الرئيسية انقر فوق "إشياء".

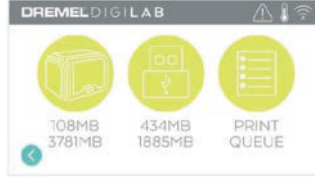
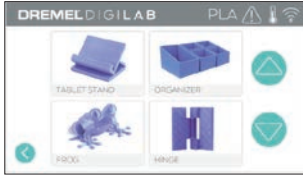


شكل ٧

محرك فلاش USB

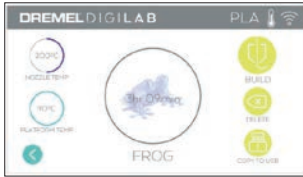
٢. في قائمة صف انتظار الطباعة يمكنك اختيار "إشياء" النموذج التالي في الصف أو "حذفه" والتقدم إلى النموذج التالي.

٢. انقر فوق أيقونة USB للوصول إلى محتويات محرك أقراص USB المحمول.



٣. في تفاصيل الطراز انقر فوق "إشياء" لبدء عملية الإثاء أو "حذف" لحذف الملف.

٣. اتبع الخطوات ٣-٧ من الإثاء من المخزن الموجود بالطابعة لإتمام الإثاء من محرك فلاش USB.



الإشياء من صف انتظار الطباعة

إذا كانت 3D45 مسجلة ومضافة إلى ملف Dremel3D التعريفي الخاص بك، فيمكنك إرسال عمليات الإثاء من مستعرض الويب الخاص بك على الموقع dremel3d.com باستخدام برنامج تقسيم الملفات Dremel3D (انظر الصفحة ٣٨٠).

١. إذا كانت 3D45 تعرض إخطار صف انتظار الطباعة فانقر فوق "نعم" في نافذة الإخطار للوصول إلى صف انتظار الطباعة. إذا اخترت "لا" فيمكنك الوصول لاحقاً إلى صف انتظار الطباعة بالنقر فوق "إشياء" ثم "صف انتظار الطباعة".

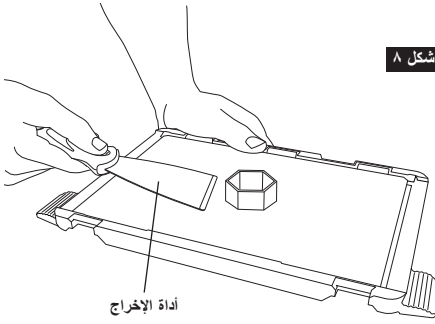


الإشياء من الكمبيوتر

الطابعة Dremel 3D45 متوافقة مع Autodesk من Print Studio والنظام الأساسي المعتمد على سحابة Dremel وستتضمن إضافات مدمجة مخصصة لكل من Simplified 3D و Cura. اتبع التعليمات التي تأتي مع هذا البرنامج لإتمام الإثاء من جهاز الكمبيوتر.

إلغاء عملية الإثاء على 3D45

لإلغاء الكائن أثناء التسخين المسبق أو الإثاء، انقر فوق "إيقاف" في شاشة اللمس. إذا قمت بالتأكد بـ"نعم" فنقوم أداة البثق ومنصة الإثاء بالانتقال إلى مواضع المعالجة.



إخراج الغرض الخاص بك من منصة الإنشاء

تحذير لا تلمس طرف أداة البثق أو منصة الإنشاء الساخنة أثناء تشغيل DREMEL 3D45 أو إلى أن تبرد حتى ٦٠ درجة مئوية (١٤٠ درجة فهرنهايت) على الأقل. فقد تتسبب ملامسة طرف أداة البثق أو منصة الإنشاء أثناء التشغيل أو بعده وقبل أن يبرد طرف أداة البثق ولوحة الإنشاء في التعرض لإصابة شخصية.

تحذير استخدم معدات حماية شخصية. حيث سيعمل استخدام معدات الحماية الشخصية مثل القفازات المقاومة للحرارة ونظارات السلامة إلى تقليل الإصابات الشخصية.

تحذير كن على وعي بموضع جسمك عند استخدام الأدوات اليدوية لإخراج الأغراض من منصة الإنشاء. فقد يتسبب الانزلاق المفاجئ للداة وموضع الجسم غير المناسب أثناء إخراج الغرض من منصة الإنشاء في التعرض لإصابة شخصية.

تحذير لا تسقط منصة التكوين. فقد تنكسر اللوحة المصنوعة من الزجاج المقسى وتؤدي إلى حدوث إصابة شخصية.

تحذير لا تقم بلف أو ثني منصة التكوين أثناء إزالة الكائنات. فقد تنفصل اللوحة المصنوعة من الزجاج المقسى عن الحامل البلاستيكي وتؤدي إلى حدوث إصابة شخصية.

تنبيه تجنب خدش منصة الإنشاء عند إخراج الأغراض. حيث ستسبب الخدوش الموجودة في منصة الإنشاء في إنشاء الغرض بطريقة غير صحيحة.

١. انتظر إلى أن تبرد أداة البثق قبل إخراج الغرض الخاص بك.
٢. أخرج المنصة من منطقة الإنشاء والغرض ما زال مرفقاً بها.
٣. انزع الغرض الخاص بك من منصة الإنشاء. إذا لزم الأمر، استخدم أداة إخراج الغرض برفق لإخراجه من منصة الإنشاء (الشكل ٨).

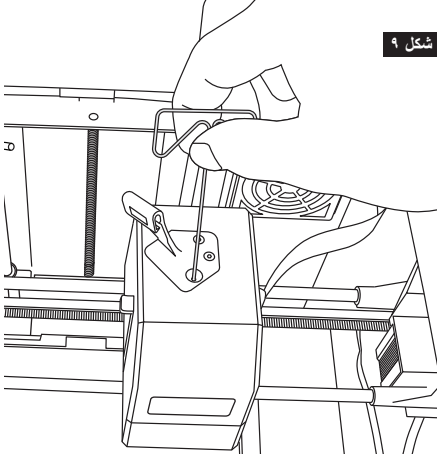
إزالة الدعامات (إذا لزم الأمر)

استخدم كمائة مستتقة الطرف لإزالة الدعامات الموجود داخل الغرض الخاص بك أو الذي يصعب الوصول إليها.

إزالة العوائق من أداة البثق

- استخدم أداة إزالة العوائق لتنظيف أداة البثق وإزالة السلك المتراكم، الشكل ٩.
١. انظر فوق زر تغيير السلك على الشاشة وانتظر تسخين أداة البثق. انتظر إلى أن يبدأ تطهير السلك وأدخل أداة إزالة العوائق في فتحة أداة البثق (العلوية).
 ٢. وسدِّع الحطام العالق إلى أسفل ثم يُبثق من طرف أداة البثق. عليك دفع أداة إزالة العوائق بالكامل لأسفل لضمان تطهير السلك. ليس من الضروري الدفع بقوة مفرطة، لأن هذا قد يؤدي إلى إتلاف أداة البثق.

شكل ٩

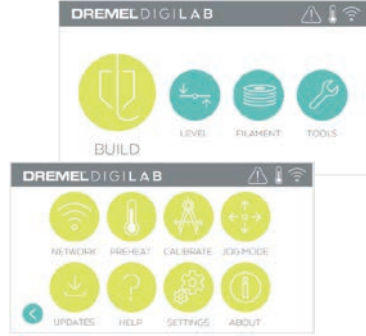


١. استخدم قلم الصمغ المتوفر مع الطابعة دائماً.
٢. تأكد من استواء منصة الإنشاء قبل كل عملية طباعة.
٣. وللحصول على التصاق جيد للسلك بمنصة الإنشاء، اغسل الصمغ عن منصة الإنشاء بانتظام مستخدماً الماء الفاتر ثم جفف منصة الإنشاء وأعد وضع طبقة جديدة من الصمغ ثم أعد تسوية منصة الإنشاء.
٤. تأكد من تثبيت المسلكة بشكل صحيح وإمكانية إدارتها بحرية.
٥. عند استخدام Dremel 3D45 للمرة الأولى أو بعد تغيير السلك، اجعلها تقوم بالبثق إلى أن تتوافق المادة مع لون السلك المثبت.
٦. من الضروري مشاهدة بدء Dremel 3D45 في إنشاء الأغراض. من المرجح أن يواجه الغرض الخاص بك صعوبة في بادئ الأمر. ولحسن الحظ، فإن ذلك هو الوقت الأكثر مناسبة لإلغاء الغرض وتنظيف منصة الإنشاء وتشغيل الغرض من جديد. لا تترك Dremel 3D45 بدون مراقبة أثناء عملية الإنشاء.
٧. من الضروري الاحتفاظ بمواد تغليف Dremel 3D45 حيث إنها ستجعل إعادة تعبئة ونقل Dremel 3D45 أكثر سهولة.
٨. تأكد من تخزين مسلكة السلك في بيئة غير رطبة أو شديدة الحرارة. يُوصى بعدم إزالة مسلكة السلك من عبوتها محكمة الغلق حتى الاستخدام.
٩. استخدم أداة إخراج الغرض برفق لتجنب الإضرار بمنصة الإنشاء أو الغرض.
١٠. متى أمكن، يُفضل وضع الغرض الخاص بك في منتصف منصة الإنشاء. من الضروري استخدام أفضل توجيه للغرض الخاص بك. تأكد من وجود الغرض على منصة الإنشاء واستخدامك لأفضل توجيه من أجل الإنشاء.
١١. للأجزاء المتعدية المنحدرة (زاوية أقل ٤٥ درجة) يُوصى بالإنشاء باستخدام دعامة.
١٢. أخرج منصة الإنشاء دائماً قبل إخراج الغرض.

تحديث البرامج الثابتة عن طريق الشبكة

إذا تم تسجيل الطابعة 3D45 وتوصيلها بشبكة WiFi من المفترض أن تتحقق من وجود تحديثات البرنامج الثابت في كل مرة تقوم فيها الطابعة بالتمهيد. كما يمكنك أيضًا تحديث البرنامج الثابت للطابعة مباشرة من شاشة اللمس. لتحديث البرامج الثابتة:

1. انقر فوق "الأدوات"، ثم انقر فوق "التحديثات".



2. وسيقوم 3D45 بالتحقق لمعرفة إذا ما كانت أحدث برامج ثابتة مثبتة أم لا وسؤالك إذا ما كنت ترغب في التحديث إذا لزم ذلك أم لا.
3. اختر الموافقة على تنزيل وتثبيت أحدث البرامج الثابتة.



4. عند تشغيل 3D45 وعودته إلى الشاشة الرئيسية، يكون تحديث البرامج الثابتة قد انتهى.


تحديث البرامج الثابتة يدويًا


- إذا كان متصلاً بشبكة، فيمكنك تحديث البرامج الثابتة مباشرة من محرك فلاش USB.
1. في متصفح الويب الخاص بك اذهب إلى www.dremel3d.com وقم بتنزيل أحدث ملف للبرنامج الثابت للطابعة 3D45.
 2. أضف ملف برامج 3D45 الثابتة إلى محرك فلاش فارغ مسبقًا باستخدام FAT32.
 3. قم بإيقاف تشغيل 3D45 باستخدام مفتاح التشغيل/الإيقاف التشغيل.
 4. أدخل محرك فلاش USB في منفذ USB-A.
 5. قم بتشغيل 3D45 وسيقوم بال اكتشاف وتثبيت البرامج الثابتة تلقائيًا.
 6. قم بإيقاف تشغيل 3D45، وإزالة محرك فلاش USB وتشغيله مرة أخرى لإتمام التحديث.

تنظيف الهيكل الخارجي

نظف الهيكل الخارجي لـ 3D45 باستخدام قطعة قماش خالية من النسالة. نظف الأسطح الخارجية من أي حطام مرني. لتجنب الإضرار بـ 3D45، لا تستخدم الماء أو المواد الكيميائية أو غيرها من المنظفات مع 3D45.

تنظيف طرف أداة البثق

تنبيه  توخ الحذر لنلا تتلف طرف أداة البثق عند تنظيف الحطام. فلن يعمل 3D45 بشكل مناسب بطرف أداة بثق تالف وسيطلب استبداله.

تحذير  لا تلمس طرف أداة البثق أو منصة الإنشاء الساخنة أثناء تشغيل 3D45 DREMEL أو إلى أن تبرد حتى ٦٠ درجة مئوية (١٤٠ درجة فهرنهايت) على الأقل. فقد تتسبب ملامسة طرف أداة البثق أو منصة الإنشاء أثناء التشغيل أو بعده وقبل أن يبرد طرف أداة البثق ولوحة الإنشاء في التعرض لإصابة شخصية.

باستخدام كمامة مستنقعة الطرف، اسحب أي حطام بلاستيكي من طرف أداة البثق. وإذا كان الحطام صلبًا، فقد يلزم تسخين أداة البثق.

تنظيف شاشة اللمس

امسح شاشة اللمس بقطعة قماش لينة خالية من النسالة. لا ترش المنظفات على شاشة اللمس.

الصيانة والخدمة

المشكلة	السبب	الإجراء التصحيحي
السلك لا يبتثق أو غير ملتصق بشرط الإنشاء بشكل صحيح.	قد يحدث ذلك بسبب عدم استواء منصة الإنشاء مع رأس أداة البثق.	وسيعمل استواء منصة الإنشاء على محاذاة رأس أداة البثق وضمان الحصول على جودة أفضل للعرض. قم بإلغاء الغرض، وإخلاء منصة الإنشاء، وتسوية منصة الإنشاء، وإعادة تشغيل الغرض.
توقفت Dremel 3D45 قبل بدء تشغيل الغرض.	ربما تكون Dremel 3D45 قد استقبلت أوامر متضاربة.	قم بإيقاف التشغيل، انتظر ٣٠ ثانية، ثم قم بتشغيل.
المادة الداعمة لا تنفصل عند التنظيف وتتسبب في انخفاض جودة الغرض النهائي.	توجيه الجزء ليس مثاليًا.	أعد توجيه موضع ملف 3D في برنامج التقسيم لتقليل المادة الداعمة أو استبدل المادة الداعمة على سطح غير حساس.
فوضى في الأنبوب العازل عند نهاية الإنشاء.	توجد طبقة من الغرض غير ملتصقة بشكل جيد، أو تم حفظ النموذج بأقل مساحة سطحية ملائمة لمنصة الإنشاء، أو تم إنشاء الغرض طاقياً فوق منصة الإنشاء دون اختيار دعامة.	استخدم ميزة المعاينة في برنامج التقسيم لمعرفة ارتفاع وموضع الطبقة الأولى. قم بالإنشاء باستخدام دعامات عند الضرورة.
يتم إنشاء الجزء حتى منتصف المسافة فقط.	قد لا تكون إزاحة الفجوة Z صحيحة ولم تتم مبادعة أداة البثق جيداً مع منصة الإنشاء.	اتصل بخدمة العملاء للتعرف على كيفية معايرة إزاحة الفجوة Z.
عدم خروج سلك.	نقد السلوك. علق السلوك أثناء الإنشاء.	استبدل السلوك واستأنف الإنشاء. راجع "عدم خروج سلك".
أداة البثق لا تعود إلى موضعها الرئيسي.	أداة البثق مسدودة.	اتصل بخدمة العملاء.
طبقات بلاستيكية لزجة أو مهترئة على الأجزاء المتدلية المنحدرة.	لم يتم تحميل السلوك جيداً.	حاول إجراء تغيير السلوك مرة أخرى لضمان إطلاق تروس أداة البثق جيداً على السلوك.
يتعذر على 3D45 العثور على شبكة Wi-Fi.	الطابعة بعيدة جدًا عن الموجة اللاسلكي.	اتصل بخدمة العملاء.
يتعذر على 3D45 الاتصال بالشبكة.	الأجزاء المتدلية من الغرض بعيدة جدًا أو شديدة الانحدار (زاوية > ٤٥ درجة).	قم بالإنشاء باستخدام دعامات.
3D45 لا تسترد الرمز.	الطابعة بعيدة جدًا عن الموجة اللاسلكي.	غير موضع 3D45 لتكون أقرب إلى الموجة. اتصل بالشبكة باستخدام الإنترنت.
لا يتصل برنامج التقسيم للسحابة بالطابعة 3D45 أو يعرض "الطابعة غير متصلة".	كلمة مرور الشبكة غير صحيحة أو معرف SSID للشبكة غير صحيح.	غير موضع 3D45 لتكون أقرب إلى الموجة. أعد إدخال كلمة المرور/معرف SSID أو تحقق من كلمة المرور من مالك الشبكة.
الرمز غير صحيح.	كلمة مرور الشبكة غير صحيحة.	أعد إدخال كلمة المرور أو تحقق من كلمة المرور من مالك الشبكة.
	الشبكة بها جدار حماية.	أدخل معلومات وكيل الشبكة.
	3D45 غير متصلة بالشبكة.	تحقق من إعدادات شبكة 3D45 وأعد محاولة الاتصال.
	تأكد من رمز 3D45 الحالي باستخدام "أدوات/نبذة" وأعد المحاولة.	استخدم "الحصول على رمز جديد" لإنشاء رمز جديد وأعد محاولة الاتصال. لاحظ أن ذلك سيؤدي إلى حذف أي مستخدمين يشاركونك الطابعة.

المشكلة	السبب	الإجراء التصحيحي
عدم بدء الإنشاء عند الإرسال عبر الشبكة.	نقد السلك.	حمل سلكًا إضافيًا واستأنف الإنشاء.
	الأبواب مغلقة.	يجب غلق الأبواب لبدء الإنشاء عبر الشبكة، وبدء الإنشاء من صف انتظار الطباخة.
	النموذج كان قيد الإنشاء بالفعل	يجب إخلاء لوح الإنشاء لتشغيل الإنشاء عبر الشبكة، فقم بإخلاء لوح الإنشاء وابدأ في الإنشاء من صف انتظار الطباخة.

تحديثات البرنامج الثابت

توصي Dremel بتحديث البرنامج الثابت كلما توفر Dremel تحديثًا له.

وستوفر Dremel تحديث البرنامج الثابت لتحسين الأداء وإضافة ميزات إضافية للطابعة Dremel 3D45 خلال دورة حياة المنتج. هناك طريقتان لتحديث Dremel 3D45: (١) تنزيل التحديث من dremel3d.com وتثبيت باستخدام محرك أقراص ذاكرة USB. (٢) توصيل Dremel 3D45 بالإنترنت وتحديثها من شاشة الممس لـ Dremel 3D45.

البرامج مفتوحة المصدر المستخدمة في منتج Dremel هذا

يحتوي هذا المنتج على مكونات البرامج المرخصة من قبل صاحب الحقوق بموجب أي إصدار من رخصة GNU العمومية (GPL) أو رخصة GNU العمومية الصغرى (LGPL) أو أي رخصة أخرى للبرامج مفتوحة المصدر تتطلب إتاحة التعليمات البرمجية المصدر. يمكنك الحصول على نسخة كاملة قابلة للقراءة أياً من التعليمات البرمجية المصدر المطابقة عن طريق إرسال طلب خطي إلى:

Dremel
Attn: Open Source Software Officer
P.O Box 081126
Racine, WI USA 53408-1126

ينبغي أن يتضمن طلبك ما يلي: (١) اسم منتج Dremel و(٢) الرقم التسلسلي (إن وجد) و(٣) إصدار البرنامج (إن وجد) و(٤) اسمك و(٥) اسم شركتك (إن وجد) و(٦) بريد للرد عليه وعنوان البريد الإلكتروني (في حالة التوفر).

قد نطلب منك رسماً رمزياً لتغطية تكلفة الوسائط المادية والتوزيع.

يمكنك إرسال طلبك (١) في غضون ثلاثة (٣) أعوام من تاريخ استلام المنتج الذي يتضمن البرنامج الذي يخضع لطلبك أو (٢) في حالة ترخيص التعليمات البرمجية بموجب الإصدار الثالث من رخصة GPL مقابل قيام Dremel بتقديم قطع الغيار أو دعم العملاء لهذا المنتج باستمرار.

الضمان بشأن مواصلة استخدام البرامج مفتوحة المصدر:

لا تقدم DREMEL أي ضمان بشأن البرامج مفتوحة المصدر التي يحتوي عليها هذا الجهاز، إذا تم استخدام مثل هذه البرامج بأي طريقة بخلاف تنفيذ البرامج المقصود من DREMEL. تحدد التراخيص الواردة أدناه الضمان، إن وجد، من المؤلفين أو المرخصين للبرامج مفتوحة المصدر. تخلي DREMEL مسؤوليتها على وجه التحديد عن أي ضمانات مقابل العيوب الناجمة عن تعديل أي برنامج من البرامج مفتوحة المصدر أو تكوين المنتج. لا يحق لك تقديم مطالبات الضمان ضد DREMEL في حالة انتهاك البرامج مفتوحة المصدر لحقوق الملكية الفكرية لجهة خارجية. ولن يتم تقديم الدعم الفني، إن وجد، إلا للبرامج غير المعدلة.

يتم ضمان منتج DREMEL هذا بما يتفق مع اللوائح الإلزامية/المخصصة للدولة؛ ويستثنى من هذا الضمان التلف الناتج عن البلى والتآكل العادي أو زيادة الحمل أو التعامل الخاطئ.

في حال فشل المنتج في التوافق مع هذا الضمان الخطي، فيرجى اتخاذ الإجراء التالي:

1. لا تعد المنتج إلى مكان الشراء.
2. يُرجى الاتصال بخدمة العملاء عن طريق www.dremel.com لمعرفة المزيد من التعليمات.

التخلص من البطارية

يجب فرز الماكينة والملحقات والعبوة لإعادة تدوير صديقة للبيئة.

خاص بالدول الأوروبية فقط

لا تتخلص من الأدوات الكهربائية في النفايات المنزلية! يجب تجميع الأدوات الكهربائية التي لم تعد قابلة للاستخدام بشكل منفصل والتخلص منها بطريقة مناسبة بيئيًا وذلك بموجب التوجيه الأوروبي 2012/19/EC الخاص بنفايات المعدات الكهربائية والإلكترونية وتنفيذه في القانون الوطني.



الاتصال بشركة DREMEL

انتقل إلى www.dremel.com للحصول على مزيد من المعلومات حول مجموعة منتجات Dremel المتنوعة، والدعم، والخط الساخن الخاص بشركة Dremel.

Dremel, Konijnenberg 60, 4825 BD Breda, The Netherlands.

Bosch Power Tools B.V.
Konijnenberg 60
4825 BD Breda
The Netherlands